

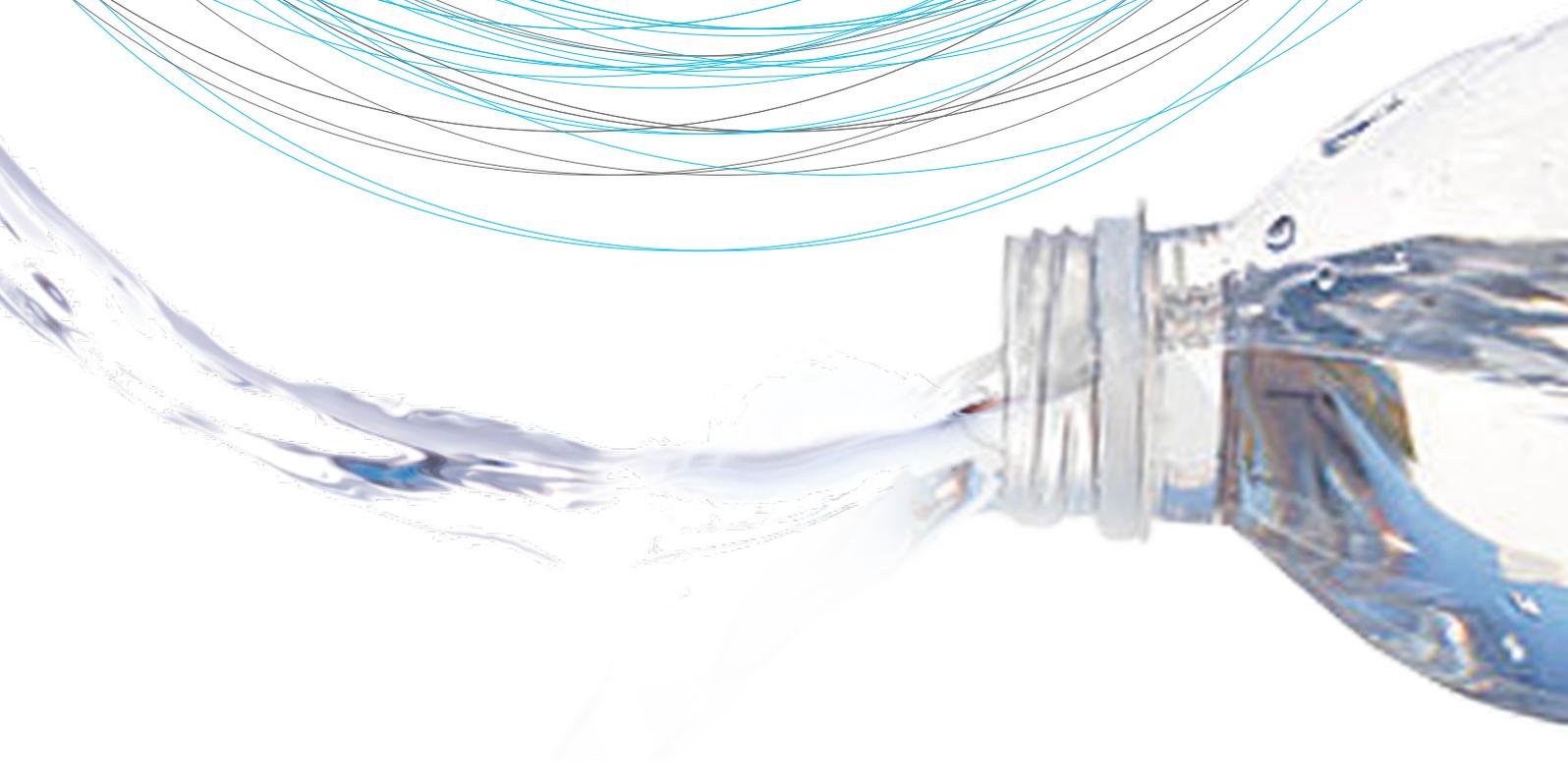


COMPANY PROFILE 2016



indice

- 4.** Il Gruppo SMI
- 8.** Una storia di successi
- 10.** Soluzioni complete
- 12.** Soffiaggio & Riempimento
- 14.** Confezionamento secondario
- 16.** Trasporto & Palettizzazione
- 18.** Customer Service Center
- 22.** Le altre aziende del Gruppo SMI
- 26.** Sviluppo sostenibile
- 28.** Il Gruppo SMI nel mondo





“Senza entusiasmo non si è mai compiuto niente di grande” *Ralph W. Emerson*

120 
ricavi delle vendite
2015 in milioni di €

98% 
produzione
esportata

72615 
siti di produzione
e uffici (m²)

SMI progetta e costruisce un'ampia gamma di macchine e impianti di imbottigliamento e confezionamento per alimentari e bevande, prodotti per la pulizia domestica e l'igiene personale e prodotti chimici e farmaceutici, in grado di soddisfare esigenze di produzione fino a 33.600 bottiglie/ora.

Tali macchinari sono commercializzati sia singolarmente in modalità “stand-alone” sia integrati tra loro a formare una linea completa chiavi in mano. A livello mondiale, SMI è il principale costruttore di confezionatrici automatiche per l'imballaggio secondario in film termoretraibile e cartone ondulato e uno dei maggiori costruttori di stiro-soffiatrici rotative per la produzione di bottiglie in PET.





Gli impianti SMI, prodotti interamente in Italia, sono esportati per il 98% in 130 Paesi esteri, dove l'azienda è presente con proprie filiali dirette e tramite una rete capillare di agenti e rivenditori per fornire supporto commerciale e tecnico a più di 5.500 clienti; tra di essi ci sono società multinazionali come Coca-Cola, PepsiCo, Nestlé, Danone, Unilever, Inbev, Heineken, Kraft (solo per citarne alcune) e moltissime aziende di imbottigliamento e confezionamento di dimensioni locali, regionali o nazionali. In quasi 30 anni di attività SMI si è sempre contraddistinta sul mercato per l'elevato livello di innovazione tecnologica e flessibilità operativa della propria gamma di macchine e impianti, che è continuamente aggiornata e ampliata grazie ad un'intensa attività di Ricerca & Sviluppo in cui l'azienda investe ogni anno una quota significativa del proprio fatturato.

SMIGROUP è la società madre del Gruppo, di cui fanno parte le società controllate SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, SMILAB, SMIENERGIA e SARCO RE e la rete di filiali estere.

TECNOLOGIA DA BERE



Gli impianti di imbottigliamento e confezionamento SMI sono installati in oltre 130 Paesi.

Grazie ad una forza lavoro di 703 persone e ad un insediamento industriale di 72.615 m² destinati a uffici e reparti di produzione, nel 2015 il Gruppo SMI ha raggiunto un volume vendite di € 120 milioni.

Mission

SMI è un'organizzazione orientata al cliente, impegnata nella progettazione e costruzione di sistemi ad alta tecnologia per l'imbottigliamento e il confezionamento fino a 33.600 bottiglie/ora caratterizzati dal miglior rapporto qualità/prezzo sul mercato.

SMI vuole fornire ai propri clienti in tutto il mondo soluzioni innovative in grado di soddisfare pienamente le loro aspettative in termini di efficienza, affidabilità, flessibilità e risparmio energetico.

Innovation

Gli investimenti in tecnologie avanzate e innovazione sono il motore principale per garantire il successo della strategia di SMI.

Tali investimenti hanno consentito a SMI, in quasi 30 anni di attività, di proporre al mercato del "packaging" una gamma sempre più diversificata ed innovativa di macchine ed impianti ad altissimo contenuto tecnologico, che, in molti casi, sono diventati dei punti di riferimento del settore.

Ad esempio, SMI è stato il primo costruttore di confezionatrici automatiche ad introdurre negli anni '90 il cablaggio macchina in fibra ottica per l'interscambio segnali ad altissima velocità, a tutto vantaggio della precisione, dell'affidabilità e della flessibilità delle soluzioni proposte per l'imballaggio secondario.

Più recentemente, SMI ha sviluppato una tecnologia rivoluzionaria nella produzione di bottiglie in PET, che le ha permesso di lanciare sul mercato la stiro-soffiatrice più veloce, energeticamente efficiente ed eco-compatibile del mondo.



436

macchine
d'imballaggio primario
consegnate

64

macchine
d'imballaggio terziario
consegnate

33

linee complete di
imbottigliamento
consegnate

5326

macchine
d'imballaggio
secondario
consegnate



Una storia di successi



Le origini di SMI risalgono alla metà degli anni '70, quando Luigi Nava apre l'omonima officina meccanica a San Pellegrino Terme (Bergamo). Oltre al fondatore, a questa piccola impresa artigiana si dedicano anche i quattro figli maschi, che entrano in azienda al raggiungimento della maggiore età. Inizialmente l'attività dell'officina è costituita da lavorazioni meccaniche per conto terzi, alle quali si aggiunge successivamente la manutenzione di macchinari ed impianti impiegati nelle linee di imbottigliamento delle bevande. Da qui nasce l'idea di entrare nel settore della produzione di macchine di imballaggio; nel 1987 vede la luce la prima confezionatrice a lancio di film (detta "fardellatrice") targata SMI, che due anni dopo è presentata al mercato internazionale in occasione della fiera SIMEI di Milano. Negli anni '90 SMI è protagonista di una crescita impetuosa della produzione e delle vendite, grazie alle soluzioni tecnologiche d'avanguardia introdotte sulla propria gamma di fardellatrici e

cartonatrici; flessibilità operativa, automazione avanzata e ottimo rapporto qualità/prezzo diventano presto il marchio di fabbrica dell'azienda, riconosciuto a livello mondiale. Contemporaneamente SMI si internazionalizza, aprendo filiali e uffici di rappresentanza in Francia, Regno Unito, Malesia, Messico, Brasile e Stati Uniti. Nel 1999 SMI entra nel settore delle stirosoffiatrici rotative per la produzione di bottiglie in PET, posizionandosi presto tra i principali costruttori europei di tali macchinari. Nello stesso periodo SMI crea una propria officina meccanica dotata di centri di lavoro computerizzati, in grado di realizzare internamente fino al 65% delle parti meccaniche utilizzate nei propri reparti di assemblaggio, e una divisione hi-tech dedicata allo sviluppo di software e alla produzione di hardware per l'automazione e il controllo di confezionatrici e soffiatrici.

UNA STORIA DI SUCCESSI



Nei primi anni del Duemila la rete di filiali estere si amplia ulteriormente con l'apertura di uffici commerciali e centri di assistenza tecnica in Russia, Polonia, Romania e Cina.

Nel 2002 la produzione annuale di confezionatrici automatiche raggiunge il record mondiale di oltre 300 unità, facendo di SMI il maggior costruttore del settore.

Nel 2009 SMI lancia la propria gamma di palettizzatori automatici per l'imballaggio di fine linea, mentre l'anno successivo introduce i sistemi integrati ECOBLOC® che raggruppano in una sola macchina le funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura.

Nel 2011 SMI installa la prima linea completa "cost-saving" per l'imbottigliamento di acqua minerale, pensata per la riduzione dei costi di produzione ed il risparmio energetico.

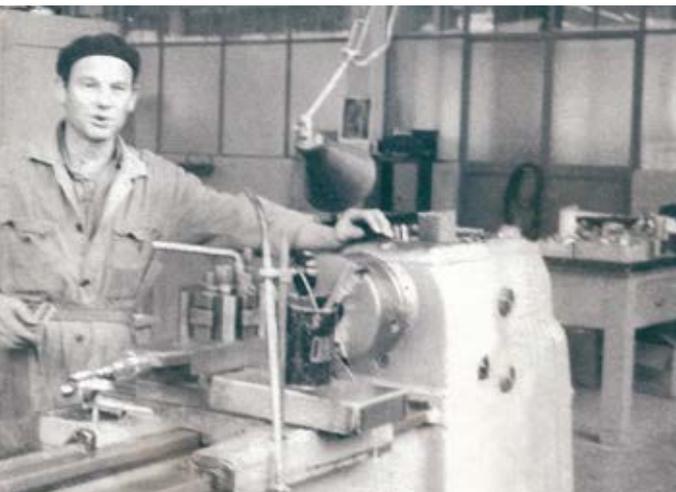
L'anno successivo SMI festeggia il 25° anno di attività con lo slogan "constantly innovating the

packaging industry since 1987".

Nel 2013, alla fiera Drinktec di Monaco di Baviera, SMI presenta il nuovo sistema compatto di fine linea PACKBLOC, che integra in una sola struttura le funzioni di imballaggio secondario e palettizzazione.

Nel mese di aprile 2014 il personale SMI si trasferisce nel nuovo quartiere generale del Gruppo, che ospita uffici e reparti di produzione su una superficie complessiva di 65.000 mq. Il nuovo insediamento, frutto della ristrutturazione degli storici opifici delle ex-Cartiere Cima, è dotato di moderni impianti di generazione di energia elettrica da fonti rinnovabili come l'acqua e il sole.

Nel 2015 SMI lancia una nuova piattaforma progettuale e costruttiva denominata ERGON, che permette di rendere ancor più ergonomica e funzionale l'intera gamma di produzione.



L'officina meccanica "F.lli Nava" negli anni '80: le prime lavorazioni e manutenzioni meccaniche.





Soluzioni complete...

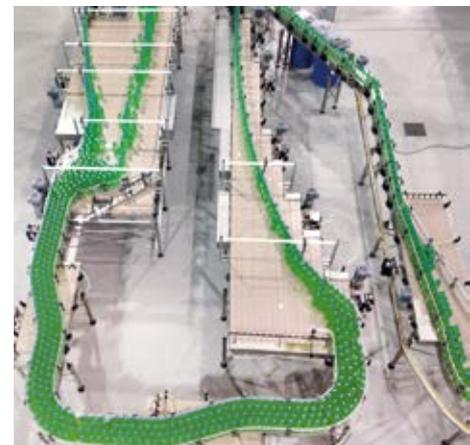
...per ogni esigenza di imbottigliamento e imballaggio

SMI progetta e costruisce sistemi e impianti completi per l'imbottigliamento e il confezionamento, destinati principalmente all'industria alimentare e delle bevande, dei detergenti e dei prodotti per l'igiene personale e a quella chimica e farmaceutica.

Le linee complete di imbottigliamento e confezionamento proposte da SMI sono la soluzione ideale per esigenze di produzione da 3.600 a 33.600 bottiglie/ora e si basano su scelte tecnologicamente avanzate che garantiscono elevata efficienza, ampia flessibilità di gestione, bassi consumi energetici e un rapporto qualità/prezzo tra i migliori del mercato.

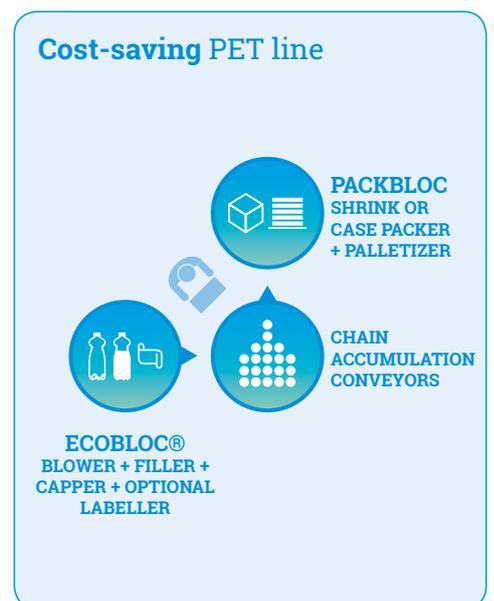
Dopo un'attenta analisi dei bisogni del cliente e l'elaborazione di uno studio di fattibilità del progetto, un'equipe di esperti SMI procede alla redazione di una proposta personalizzata da sottoporre al cliente, con il quale collabora per definire tutti i dettagli della fornitura; questo approccio proattivo permette di realizzare una soluzione ad hoc in grado di soddisfare appieno le aspettative tecniche ed economiche del cliente-committente.

Il ventaglio di proposte SMI in termini di impianti chiavi in mano spazia da linee complete "cost-saving" compatte fino a soluzioni complesse ed articolate, con un'ampia gamma di prodotti intermedi in grado di soddisfare qualsiasi esigenza presente e futura in termini di velocità di produzione, prodotto da confezionare, livello di automazione, condizioni ambientali.





Ogni progetto di linea completa include, inoltre, un'attenta valutazione di tutti gli aspetti logistici del nuovo impianto, uno studio dettagliato delle interazioni tra le macchine e le attrezzature che compongono la linea di produzione (siano esse di produzione SMI che di altri OEM di fiducia), nonché un'analisi accurata delle dinamiche dei costi (TCO - Total Cost of Ownership) connessi all'acquisto e alla gestione della nuova fornitura.



SOFFIAGGIO & RIEMPIMENTO

Dalla preforma alla bottiglia

SMI è tra i maggiori costruttori mondiali di stiro-soffiatrici rotative per la produzione di bottiglie in PET. Le stiro-soffiatrici EBS ERGON di SMI si avvalgono delle tecnologie più avanzate del comparto per quanto riguarda efficienza, flessibilità, risparmio energetico e bassi costi di gestione e manutenzione; tali macchine sono disponibili in un'ampia gamma di modelli da 3 a 16 stampi, in grado di produrre fino a 33.600 contenitori/ora nei formati da 0,10 a 3 litri e fino a 7.200 contenitori/ora nei formati da 5 a 10 litri. Tutte le soffiatrici SMI sono equipaggiate con il dispositivo ARS (Air Recovery System), che permette di recuperare fino al 40% dell'aria compressa ad alta pressione utilizzata durante il processo di produzione delle bottiglie. Le stiro-soffiatrici EBS ERGON sono disponibili sia come macchine singole in versione "stand-alone" sia integrate in sistemi compatti ECOBLOC®, che raggruppano in una sola macchina le funzioni di una stiro-soffiatrice rotativa, di una riempitrice elettronica rotativa e di un tappatore rotativo (e, su richiesta, anche di un'etichettatrice rotativa). I sistemi ECOBLOC® sono la soluzione ideale per la produzione, il riempimento e la tappatura di contenitori rigidi in PET, destinati a linee di imbottigliamento di acqua piatta e gassata, bibite, latte e olio da tavola, ma anche per applicazioni del settore chimico, farmaceutico e dei detersivi.





SERIE EBS



» Stiro-soffiatrici rotative

- Velocità di produzione fino a 33.600 bottiglie/ora
- Contenitori PET e PP da 0,10 a 3 litri
- Aste di stiro motorizzate
- Lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme



SERIE EBS HC



» Stiro-soffiatrici rotative per contenitori ad alta capacità

- Velocità di produzione fino a 7.200 bottiglie/ora
- Contenitori PET e PP da 5 a 10 litri
- Aste di stiro motorizzate
- Lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica per il riscaldamento preforme



SERIE ECOBLOC®



» Sistemi compatti di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura

- Velocità di produzione fino a 33.600 bottiglie/ora
- ECOBLOC® VMAG/VMAS per liquidi piatti
- ECOBLOC® LG per liquidi gassati
- ECOBLOC® HC per contenitori da 5 a 10 litri
- Riempimento elettronico ad alta precisione

CONFEZIONAMENTO SECONDARIO

Dal contenitore alla confezione

SMI progetta e costruisce un'ampia gamma di macchine completamente automatiche per l'imballaggio secondario di contenitori rigidi come bottiglie di plastica e vetro, vasetti, lattine, brik di cartone e molti altri.

Le confezionatrici ERGON di SMI consentono di realizzare molteplici formati di pacco utilizzando i seguenti materiali:

- film termoretraibile con o senza falda/vassoio di cartone ondulato, con velocità di produzione fino a 450 pacchi/minuto (in modalità tripla pista);
- scatole wrap-around o vassoi in cartone ondulato con o senza film, di dimensioni standard ed extra-large, a base ottagonale o rettangolare e bordi della medesima altezza o di altezze diverse, con velocità di produzione fino a 80 pacchi/minuto;
- fascette avvolgenti di cartoncino, in versione "collo dentro" o "collo fuori", con velocità di produzione fino a 300 pacchi/minuto.

Tutte le confezionatrici automatiche SMI sono dotate del MotorNet System®, un sistema di automazione e controllo di ultima generazione, che consente operazioni flessibili, rapide e precise grazie al cablaggio in fibra ottica e rete ethernet e agli azionamenti ad assi indipendenti. Grazie al MotorNet System®, l'operatore macchina può gestire facilmente tutte le fasi del processo di confezionamento e passare in tempi brevi da un formato di pacco all'altro in base alle esigenze di produzione. Il cambio formato è semplice e veloce, in quanto si riduce alla variazione dei parametri di lavoro della macchina dal pannello operatore (POSYC) e, solo in alcuni casi, alla sostituzione di poche parti meccaniche.





SERIE SK & LSK ERGON



» Confezionatrici in film termoretraibile

- Velocità di produzione fino a 450 pacchi/minuto
- Pacchi in solo film, falda di cartone + film, solo vassoio, vassoio di cartone + film
- Disponibili in versione singola, doppia e tripla pista (optional).



SERIE MP



» Confezionatrici in fascette avvolgenti

- Velocità di produzione fino a 300 pacchi/minuto
- Fascetta avvolgente con il collo dentro (OTT) o con il collo fuori (NT)
- Confezioni realizzabili con: alette sovrapposte, alette di contenimento, maniglie, ecc....



SERIE LWP ERGON / WP



» Confezionatrici in scatole wrap-around

- Velocità di produzione fino a 80 pacchi/minuto
- Scatola wrap-around o vassoio in cartone ondulato, di dimensioni standard ed extra-large, con bordi della medesima altezza o di altezze diverse.



SERIE LCM ERGON / CM



» Confezionatrici combinate

- Velocità di produzione fino a 80 pacchi/minuto
- Scatola di cartone, falda di cartone + film, vassoio di cartone + film, vassoio di cartone senza film e pacchi in solo film. I vassoi possono essere ottagonali o rettangolari.

TRASPORTO & PALETTIZZAZIONE

Dal nastro trasportatore alla paletta

SMI si occupa della progettazione e realizzazione di sistemi per la movimentazione di contenitori sfusi o pacchi all'interno di impianti di imbottigliamento e confezionamento.

La gamma SMI comprende:

- nastri trasportatori ad aria, per trasportare contenitori vuoti dalla soffiatrice alla riempitrice;
- nastri trasportatori a catena, per convogliare prodotti sfusi o confezionati sia verso le macchine d'imballaggio sia verso i pallettizzatori;
- divisori/incanalatori a media ed alta velocità, per dividere su una o più file contenitori sfusi o pacchi ed incanalarli verso le macchine di confezionamento o i pallettizzatori.

SMI fornisce anche soluzioni automatizzate per la pallettizzazione di fine linea attraverso un'ampia gamma di impianti robotizzati con movimenti antropomorfi e sono il risultato di un'intensa attività di ricerca ed innovazione, che ha permesso di realizzare sistemi tecnologicamente avanzati in grado di offrire ad ogni utilizzatore la soluzione di imballaggio di fine linea più idonea per esigenze di produzione fino a 90 pacchi/minuto. I pallettizzatori APS ERGON di SMI si basano su un'architettura modulare e compatta, che prevede una colonna centrale a due assi cartesiani abbinabile in molteplici configurazioni macchina a moduli standard di ingresso prodotto e di movimentazione palette; pertanto, i sistemi automatici SMI sono estremamente flessibili e si adattano facilmente a qualsiasi condizione logistica dell'area di fine linea, sia in impianti di produzione già esistenti sia in nuove installazioni.





SERIE APS 1035



- » **Sistemi automatici di palletizzazione**
- Velocità di produzione fino a 35 pacchi/minuto
- Palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- Disponibili con dispositivo mettifalda.



SERIE APS 1550P ERGON



- » **Sistemi automatici di palletizzazione**
- Velocità di produzione fino a 50 pacchi/minuto
- Palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- Sistema compatto "3 in 1" con braccio SCARA per prelievo bancali e interfalde.



SERIE APS 3090P ERGON



- » **Sistemi automatici di palletizzazione**
- Velocità di produzione fino a 90 pacchi/minuto
- Palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- Sistema compatto "3 in 1" con braccio SCARA per prelievo bancali e interfalde.



SERIE APS 3100P ERGON



- » **Sistemi automatici di palletizzazione**
- Velocità di produzione fino a 100 pacchi/minuto
- Palettizzatori per cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- Sistema compatto "3 in 1" con braccio SCARA per prelievo bancali e interfalde.



Customer Service Center

Chi acquista un prodotto SMI può contare sull'assistenza del Customer Service Center, che fornisce soluzioni personalizzate per ottimizzare le prestazioni dei sistemi forniti in termini di affidabilità, efficienza, risparmio energetico e riduzione dei costi di gestione.

Tramite il Product Life Cycle Management, SMI offre al cliente un ventaglio di opportunità accuratamente studiate per mantenere e migliorare l'efficienza e il rendimento di macchine e impianti, durante il loro intero ciclo di vita, che si può ottenere grazie ad un nutrito portafoglio di pacchetti di upgrade, aggiornamento, manutenzione preventiva ordinaria e straordinaria.

Il Customer Service Center SMI opera attraverso una rete di centri di assistenza tecnica e fornitura ricambi originali strategicamente dislocati in tutto il mondo, che forniscono supporto a 360° con personale madrelingua specializzato in campo meccanico, elettrico ed elettronico.

Il cliente SMI può contare su un costante supporto tecnico erogato tramite servizi on-line (telefonici o via Internet) e servizi on-site, questi ultimi necessari in caso di posizionamento, installazione e collaudo della macchina oppure per ripristinare la piena funzionalità della stessa in caso di guasto grave.

SMI organizza inoltre corsi di formazione per istruire gli operatori macchina del cliente all'utilizzo ottimale degli impianti che gestiscono. I corsi sono tenuti nelle principali lingue internazionali da tecnici "senior", sia presso la sede SMI in ambienti dotati delle più moderne tecnologie sia direttamente presso lo stabilimento del cliente.



5826

macchine SMI
installate
in 130 nazioni

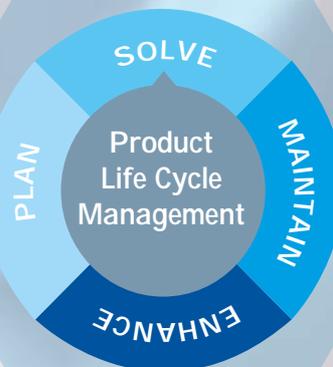
122

Tecnici specializzati
per fornire assistenza
post-vendita in
tutto il mondo

9



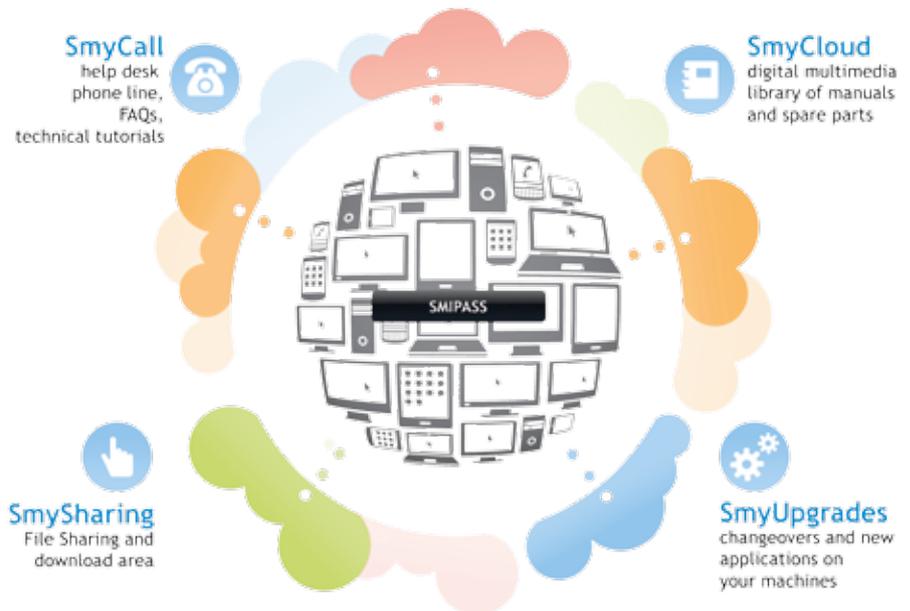
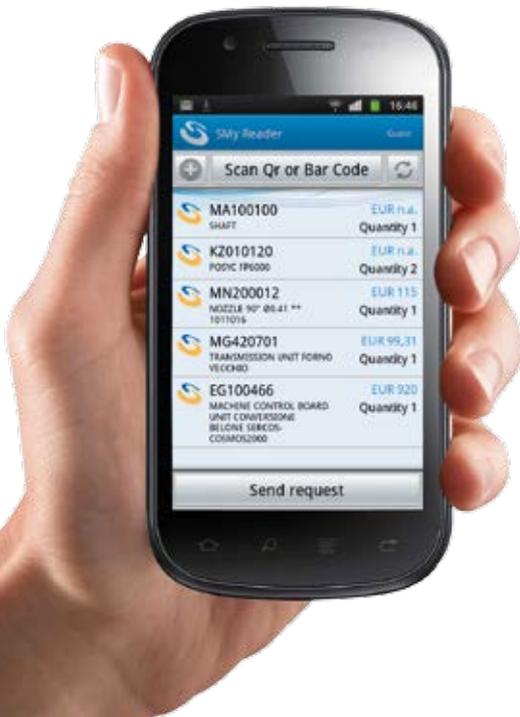
magazzini ricambi
dislocati in
Italia e all'estero



Smipass e i servizi on-line

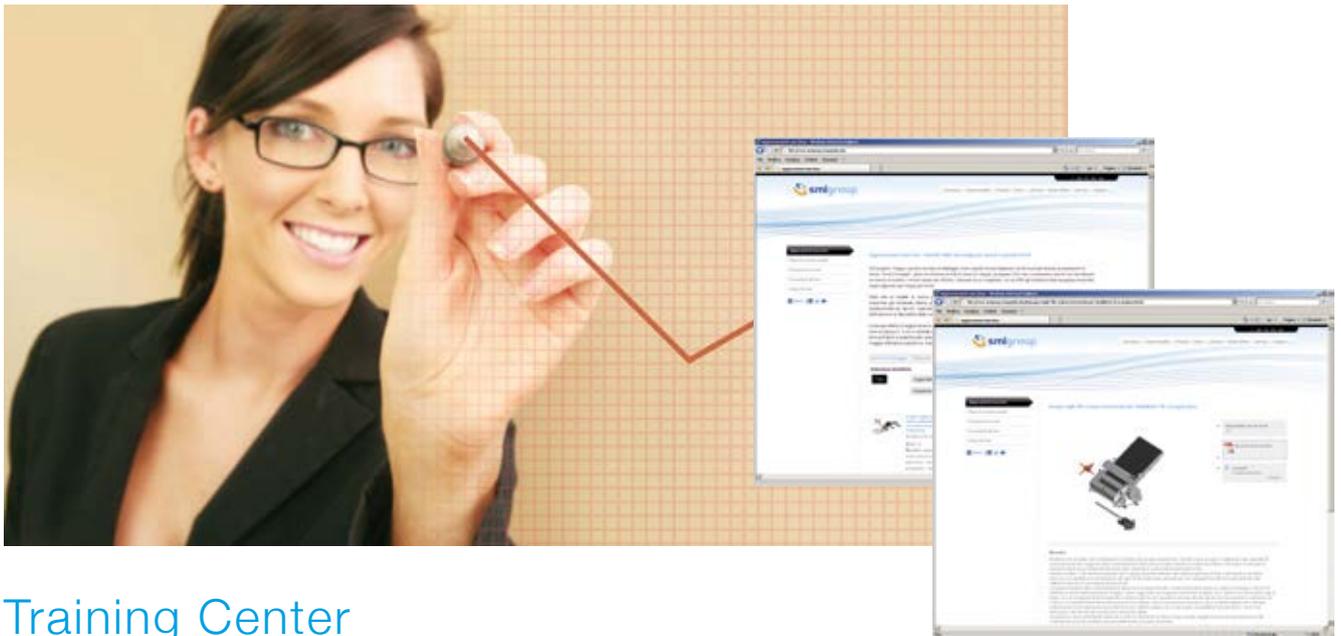
Tramite l'innovativa piattaforma web "Smipass", SMI mette a disposizione dei propri clienti un nutrito portafoglio di servizi on-line:

- **SmiCall:** linea telefonica dedicata, che i clienti SMI possono utilizzare per ottenere da personale esperto un supporto tecnico immediato in caso di anomalie di funzionamento di macchine e impianti.
- **SmyCloud:** libreria digitale multimediale in ambiente "cloud", al quale i clienti SMI possono accedere 24/24 H per scaricare e sfogliare in modo interattivo manuali d'uso e manutenzione, cataloghi ricambi, schemi elettrici e pneumatici, con la possibilità di generare automaticamente liste ricambi per richieste d'offerta o ordini on-line.
- **SmyReader:** app per dispositivi Android che consente di effettuare la scansione del codice QR dei ricambi originali SMI per poterne verificare il prezzo e generare richiesta di offerta via internet.
- **Telessistenza:** tramite internet il pannello operatore della macchina del cliente e il computer del tecnico SMI possono essere collegati a distanza in tempo reale per la gestione di operazioni di "remote assistance".
- **E-store:** negozio on-line per l'acquisto di ricambi originali standard con pagamento tramite carta di credito o paypal.



Upgrades

Attraverso aggiornamenti software e hardware, anche le macchine già in funzione da diversi anni possono beneficiare dei vantaggi delle tecnologie più recenti, aumentare l'efficienza produttiva e quindi estendere il proprio ciclo di vita. Inoltre, si possono sfruttare appieno le potenzialità dell'impianto attraverso l'implementazione di nuove applicazioni, cambi formato aggiuntivi, nuovi accessori.



Training Center

Il Training Center SMI organizza corsi di formazione tecnica per l'ottimale utilizzo delle macchine SMI. I corsi sono tenuti da tecnici "senior" nelle principali lingue straniere in ambienti dotati delle più moderne tecnologie.

I punti di forza della proposta formativa SMI sono:

- collaudato mix teorico-pratico, che permette di verificare direttamente sulla macchina quanto appreso in aula;
- programmi di insegnamento diversificati per modello di macchina, numero di partecipanti, livello di approfondimento e giorni a disposizione;
- corsi rivolti a diverse figure professionali: operatori di linea, tecnici di manutenzione, meccanici, responsabili elettrici ed elettronici, responsabili di produzione;
- rilascio di certificato di partecipazione al termine del corso;
- possibilità di organizzare programmi di formazione anche presso lo stabilimento del cliente.



LE ALTRE AZIENDE DEL GRUPPO SMI

SMIGROUP è la società madre del Gruppo, di cui fanno parte le società controllate SMI, SMIPACK, SMIMEC, SMITEC, SMILAB, SMIENERGIA e SARCO RE e la rete di filiali estere.

SMIPACK è la società del Gruppo che progetta e produce un'ampia gamma di confezionatrici in film termotretabile manuali, semi-automatiche e automatiche e di manigliatrici automatiche impiegate in molteplici settori: food (pane e derivati, pasticceria, pizza, prodotti ortofrutticoli e lattiero-caseari, bevande e conserve), non food (prodotti dell'industria grafica, informatica, elettronica e meccanica, lavanderia, giocattoli, articoli per la casa e la pulizia, profumi e prodotti farmaceutici), imballaggio conto terzi e grande distribuzione.





Confezionatrici
angolari e in continuo,
fardellatrici
e manigliatrici



Più in dettaglio, la proposta SMIPACK comprende:

- confezionatrici angolari a campana per produzioni fino a 300 e 900 pacchi/ora, adatte a confezionare prodotti di piccole e medie dimensioni;
- confezionatrici angolari con tunnel di termoretrazione disponibili nelle versioni manuale, semi-automatica ed automatica per produzioni fino a 3.000 pacchi/ora e confezionatrici in continuo con capacità produttiva fino a 6.000 pacchi/ora;
- fardellatrici semi-automatiche e automatiche a barra saldante o a lancio di film per il confezionamento in film con o senza falda di cartone, per produzioni fino a 30 pacchi/minuto;
- manigliatrici automatiche per l'applicazione di maniglie in cartoncino pretagliato, bobine di nastro adesivo premanigliato e maniglie su bobina in carta o polipropilene, per operazioni fino a 80 pacchi/minuto.

Tutti i modelli SMIPACK sono dotati di un avanzato sistema di automazione e controllo, che permette una gestione facilitata della macchina e un'ampia flessibilità operativa.





Stampi e componenti meccanici

SMIMEC è la società del Gruppo specializzata nella lavorazione e produzione di parti strutturali, componenti meccanici e stampi in alluminio, acciaio, ferro e ghisa. L'officina meccanica gestita da SMIMEC è dotata di macchine utensili completamente automatiche in grado di funzionare 24 ore/24 7 giorni la settimana per produrre parti e componenti destinati ai reparti di montaggio delle aziende del Gruppo per eseguire lavorazioni su commessa per conto terzi. In particolare, l'insediamento industriale SMIMEC è dotato di 12 centri di lavoro CNC collegati in una linea FMS, che sono in grado di eseguire programmi di produzione prestabiliti (CAM) anche in assenza di operatori. SMIMEC produce anche stampi in leghe speciali montati sulle stiro-soffiatrici rotative prodotte da SMI o destinati a macchine simili di altri costruttori europei.



Automazione industriale



SMITEC è l'azienda del Gruppo specializzata nello sviluppo e nella produzione di componenti elettronici integrati e di sistemi hardware / software per l'automazione e il controllo di macchine e processi industriali. I prodotti SMITEC si contraddistinguono per l'elevato contenuto tecnologico, le dimensioni ridotte, la facilità di installazione e di utilizzo e le alte prestazioni di funzionamento in termini di precisione, velocità e risparmio energetico. I

sistemi di automazione e controllo proposti da SMITEC si basano su architetture modulari e aperte, facilmente aggiornabili ed espandibili, che consentono un'ampia intercambiabilità dei componenti originali con dispositivi prodotti da altri costruttori del settore. Tra le soluzioni più innovative sviluppate da SMITEC spicca il MotorNet System (MNS)®; si tratta di un sistema di ultima generazione basato sulla tecnologia di comunicazione sercos interface™, progettato per la gestione e il controllo di macchine industriali ad assi indipendenti ed utilizzato da SMI.





Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico



SMILAB è un Centro di Ricerca e di Trasferimento Tecnologico (CRTT) costituito quale “spin-off” del Dipartimento Ricerca & Sviluppo di Smigroup, di cui è tuttora partner strategico. SMILAB, accreditato dalla Regione Lombardia e dal MIUR, è associato all’AIRI (Associazione Italiana per la Ricerca Industriale), a Éupolis Lombardia (Istituto superiore per la ricerca, la statistica e la formazione), a QuESTIO (Quality Evaluation in Science and Technology for Innovation Opportunity) e a Nanotec IT

(Centro Italiano per le Nanotecnologie). Le attività dei laboratori SMILAB, che si rivolgono soprattutto al settore delle PMI, sono organizzate in tre aree principali:

- Ricerca applicata & Innovazione tecnologica
- Formazione & Eventi
- Finanza agevolata & Servizi alle imprese.

Nell’area della ricerca applicata e dell’innovazione tecnologica SMILAB ha gestito progetti significativi nel settore della produzione di energia da fonti rinnovabili e del risparmio energetico, dell’illuminazione pubblica a led e dei bio-materiali. La maggior parte delle attività svolte da SMILAB per conto dei propri clienti usufruisce di importanti finanziamenti pubblici erogati da enti e organismi regionali, nazionali ed europei.



Energia da fonti rinnovabili



SMIENERGIA è l’azienda del Gruppo che si occupa della gestione di impianti di produzione di energia da fonti rinnovabili, come, ad esempio, la centrale idroelettrica da 6 GWh/anno presente all’interno del nuovo insediamento industriale dove SMI ha recentemente trasferito il proprio quartier generale. In tale insediamento SMIENERGIA ha installato una serie di impianti ad alta efficienza energetica per la riduzione dei consumi e dell’impatto ambientale:

- copertura fotovoltaica del tetto degli stabilimenti di assemblaggio, che è in grado di produrre elettricità per 726 MWh/anno e che consente a SMI di ridurre di 320 t/anno l’immissione di CO₂ nell’ambiente circostante;
- impianto solare termico per il riscaldamento dell’acqua utilizzata nei servizi aziendali (bagni, giardini, ecc.), in parte recuperata dalle acque piovane;
- illuminazione esterna tramite lampade a led a basso consumo energetico, che sono regolate automaticamente da un sistema centralizzato di supervisione in base all’intensità della luce naturale;
- innovativo sistema di condizionamento dell’aria degli ambienti di lavoro, che prevede d’estate il raffrescamento naturale mediante utilizzo dell’acqua fresca della centrale idroelettrica e d’inverno il riscaldamento mediante generatori di calore di ultima generazione ad alta efficienza e resa.



SVILLUPPO SOSTENIBILE

Attenzione per l'ambiente, la qualità e la sicurezza.

Il gruppo SMI adotta un sistema integrato di gestione in materia di qualità, ambiente e sicurezza conforme alle normative internazionali UNI EN ISO 9001:2008 (Sistema Gestione Qualità), UNI EN ISO 14001:2004 (Sistema Gestione Ambientale) e BS OHSAS 18001:2007 (Occupational Health and Safety Assessment Series). In particolare, la certificazione OHSAS attesta l'applicazione volontaria, all'interno di un'organizzazione, di un sistema che permette di garantire un adeguato controllo e una costante formazione riguardo alla sicurezza e alla salute dei lavoratori, oltre al rispetto delle norme vigenti. I risultati ottenuti e i traguardi raggiunti in azienda in termini di qualità, ambiente e sicurezza sono monitorati costantemente e periodicamente valutati da "auditors" specializzati, che determinano il grado complessivo di efficienza dell'organizzazione nel suo insieme rispetto agli obiettivi prefissati dalla direzione dell'impresa.





L'impegno delle persone

Il successo del Gruppo SMI si basa sull'entusiasmo, sull'impegno, sulla competenza, sulla professionalità, sulla creatività e sullo spirito d'iniziativa di ognuna delle 703 persone che lavorano per le società che ne fanno parte.



La Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza sono alla base di un processo produttivo improntato alla coesistenza armoniosa tra individui, tecnologia e natura, che sia in grado di generare valore aggiunto per i clienti e sostenere lo sviluppo sostenibile del territorio in cui il Gruppo SMI opera.

Responsabilità sociale d'impresa



In un contesto economico caratterizzato da una competizione sempre più accentuata, SMI ha mantenuto saldi i propri principi e valori: etica del lavoro, solidarietà sociale, sviluppo sostenibile, rispetto dell'ambiente, salvaguardia dei diritti umani. Valori che fanno parte di un

programma aziendale in continua evoluzione basato sui 10 Principi dell'United Nations' Global Compact. SMI collabora al raggiungimento degli obiettivi di questa organizzazione, che prevede un'economia globale più sostenibile; pertanto, l'azienda condivide, sostiene, promuove ed integra nelle proprie attività quotidiane i dieci principi relativi alla difesa dei diritti umani, alla garanzia delle norme del lavoro, alla tutela dell'ambiente e alla lotta alla corruzione.

SMI è inoltre attiva in ambito sociale, attraverso l'assidua partecipazione ad iniziative di solidarietà del settore no-profit.





Il Gruppo SMI nel mondo

Filiali estere e uffici di rappresentanza

In un mercato sempre più competitivo ed esigente è fondamentale garantire una presenza diretta nei principali mercati internazionali, in modo da fornire alla propria clientela un supporto commerciale e tecnico di alto profilo e ben organizzato.

A tale scopo, SMI opera in tutto il mondo attraverso una rete capillare di filiali ed uffici di rappresentanza, dove personale locale precedentemente formato in Italia è in grado di assistere i clienti in modo efficiente in ogni loro richiesta, senza i consueti problemi legati alla lingua, al fuso orario, alla logistica e alla cultura del posto.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

SMITEC S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMILAB S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797
Fax: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543
Fax: +971-48160010

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 6947 9668
Guangzhou, Guangdong,
People's Republic of China
Tel.: +86 20 8439 6460
Fax: +86 20 8439 8391
Nanjing, Jiangsu,
People's Republic of China
Tel.: +86 258 470 4716
Fax: +86 258 470 4776

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

www.smigroup.it

