



FP Series

L-sealers with shrink tunnel

Угловые упаковочные машины с термоусадочным туннелем

Pakowarki kątowa z tunelem obkurczającym

The series FP560 - FP560A - FP870A of manual and semi-automatic L-sealing hood packers stand out for an excellent price/quality ratio and for their modular frame. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel. Compared to the traditional L-sealing hood packers, the FP series provides higher outputs as well as the possibility of using Polyethylene film, besides the traditional shrink films.

The manual and semi-automatic series is the ideal solution for outputs up to 1500 packs/hour.

Ручные и полуавтоматические упаковочные машины с угловым сваривающим ножом серии FP560 - FP560A - FP870A характеризуются прекрасным отношением между ценой и качеством и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет). В отличие от традиционных упаковочных машин с угловым сваривающим ножом, серия FP имеет более высокую производительность, а также возможность использовать помимо традиционных термоусадочных пленок и полиэтиленовую пленку.

Ручная и полуавтоматическая линии подходят для производства до 1500 упаковок/час.

Ręczne i półautomatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP560 - FP560A - FP870A cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego. W porównaniu z tradycyjnymi kloszowymi pakowarkami kątowymi, gama FP oferuje wyższą produktywność, jak również możliwość stosowania oprócz tradycyjnej folii termokurczliwej także folię polietylenową.

Linia ręczna i półautomatyczna odpowiadająca jest do produkcji do 1500 opakowań/godzinę.



Advantages and features

FP560 - FP560A - FP870A

- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Viewer of the coolant level
- Sealer and tunnel working height adjustable by means of an outer crank
- Emergency button
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
 2. modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory.This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » real-time production (only for FP560A and FP870A models)
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » pack discharge speed
 - » automatic cycle function, that is the possibility of setting the output speed through the electronic card, by adjusting the closure and opening times of the sealing arm managed by Inverters (only for FP560A and FP870A models)
 - » delay in the opening of the sealing arm
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
 - » troubleshooting
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Основные характеристики

FP560 - FP560A - FP870A

- Сваривающий нож с напылением PTFE
- Охлаждение сваривающего ножа происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
- Визуальный контроль уровня охлаждающей жидкости
- Высота рабочего стола упаковочной машины и туннеля регулируются снаружи при помощи маховика
- Наличие кнопки аварийного останова
- Автоматическое движение упаковки посредством приводного транспортера
- Система контроля Flextron®, снабженная:
 1. буквенно-цифровым жидкокристаллическим дисплеем, с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле
 2. секцией регулировки мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - присутствием твердотельных реле отличающихся долговечностью и простотой технического обслуживания
 - в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти.Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » контроль состояния машины
 - » количество изготовленных упаковок
 - » отражение производительности в реальном времени (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » регулировка температуры сварки шва
 - » скорость выхода упаковки
 - » функция «автоцикл», то есть возможность регулировать скорость работы спаивающего узла посредством программирования электронной платы управляемой инвертором (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » задержка подъема рамки
 - » возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
 - » визуализация возможных неполадок
- Используемые типы пленок: ПВХ, Полиолефин и полиэтилен до 50 my
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

FP560 - FP560A - FP870A

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- Chłodzenie drążków zgrzewających płynem w obiegu zamkniętym
- Wyświetlacz kontroli poziomu płynu chłodzącego
- Wysokość powierzchni pracy zgrzewarki i tunelu termokurczenia regulowane poprzez pokrętło umieszczone na zewnętrznej części maszyny
- Przycisk awaryjny
- Automatyczne wyjście paczki poprzez napędzaną silnikiem taśmę
- System kontroli Flextron® wyposażony w:
 1. alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o 16 bitowym mikroprocesorem i przekaźnikiem statycznym
 2. moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - trwałym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym
 - w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci.System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie i ocenianie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań (licznikiem elektronicznym)
 - » produkcja na daną chwilę (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » szybkość wyjścia opakowania
 - » działanie "cyklu automatycznego", czyli możliwość ustawienia w panelu elektronicznym prędkości produkcji regulując czas opuszczania i podnoszenia ramienia zgrzewającego sterowanego przez Inwerter (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » opóźnienie podnoszenia ramienia zgrzewającego
 - » możliwość zapisania w pamięci do 10-ciu różnych cykli roboczych
 - » wizualizacja ewentualnych nieprawidłowości
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliolefin i Polietylenu do 50 my
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE



FP560 Model

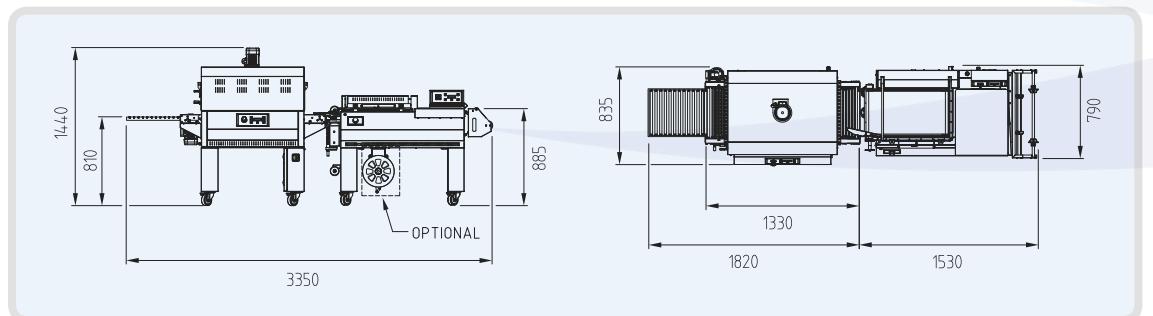
- Manual L-sealer
- Output up to 800 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Double hood hold-down electromagnet, that highly reduces the pressure of the operator on the sealing arm so as to ensure a better sealing
- Pack deviation device

Модель FP560

- Ручная упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 800 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система сварки в импульсном режиме
- Двойной электромагнит удержания рамы сваривающего ножа, который уменьшает до минимума давление, производимое оператором на сваривающую планку, для обеспечения прочной спайки
- Устройство направления упаковки

Model FP560

- Ręczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 800 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- Podwójny elektromagnes trzymający klosz, zmniejszający do minimum siłę przyciskania ramienia zgrzewającego przez operatora ze skutkiem osiągnięcia dobrego zgrzewu
- System naprowadzania paczek





FP560A Model

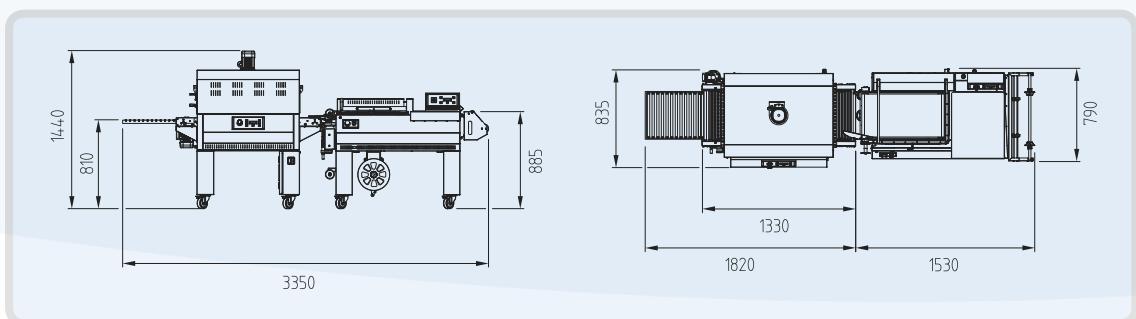
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 1500 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

Модель FP560A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 1500 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP560A

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 1500 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie





FP870A Model

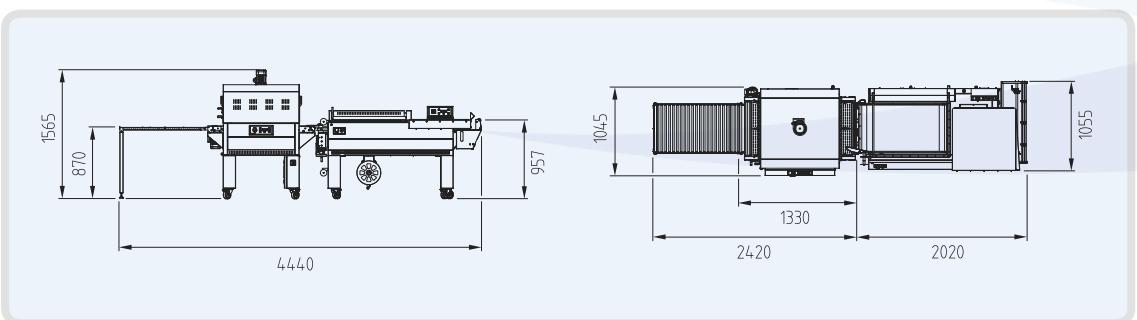
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 900 packs/hour
- Sealing bar: 870 x 620 mm
- Maximum pack height: 300 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

Модель FP870A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 900 упаковок/час
- Сваривающий нож 870 x 620 мм
- Максимальная высота упаковки: 300 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP870A

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 900 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 870 x 620 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 300 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie



Modularity and excellent price/quality ratios are the main features characterizing the fully automatic L-sealers of the FP6000 - FP6000CS - FP8000CS series. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel.

The FP series can handle Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and runs up to 3000 packs/hour.

Упаковочные автоматы серии FP6000 - FP6000CS - FP8000CS характеризуются прекрасным соотношением между ценой и качеством, и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет).

Серию FP можно использовать с Полиолефином и Полиэтилен однослойным (полурукав), она может достигать производительности до 3.000 упаковок/час.

Automatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP6000

- FP6000CS - FP8000CS cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego.

Seria FP może być używana z Poliolefin i Polietilen o pojedyńczej fałdzie do mocy produkcyjnej do 3.000 opakowań/godzinę.



Advantages and features

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- PTFE-coated sealing blade
- Automatic cycle sealing
- FLXMOD® control system equipped with:
 1. 4.3" graphic LCD control panel equipped with PLC
 2. modular power section made up by:
 - Inverter
 - IN/OUT (inlet/outlet) digital and analog control modules
- This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
 - » automatic control of the sealing bar height
 - » double adjustment of the sealing blade temperature, both lengthways and broadways
 - » sealing time adjustment
 - » possibility of packing single packs or multipacks
 - » speed of conveyors electronically adjustable from the control panel
 - » process statistics:
 - piece counter
 - measurement of the pack length
 - real-time output
 - machine performance
 - control of irregular packs
 - Film that can be used: Polyolefin and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 60 my with optional sealing bar for polyethylene)
 - Reduced power consumption
 - Compliance with CE regulations

Основные характеристики

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Сваривающий нож постоянного нагрева с напылением PTFE
- Система автоматической сварки
- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 1. Панелью управления с графическим жидкокристаллическим дисплеем 4,3", оснащенным PLC
 2. секцией модульной мощности, включающей:
 - Inverter
 - модуль управления ВКЛ./ВЫКЛ. (вход/ выход цифровые и аналоговые
- Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
 - » автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа
 - » двойная регулировка температуры сварки продольной и поперечной части сваривающего ножа
 - » регулировка времени сварки
 - » возможность упаковки единичных предметов или нескольких предметов вместе
 - » электронная регулировка скорости ленты транспортера с панели управления
 - » статистические данные процесса:
 - подсчет единиц продукта
 - длина упаковки
 - отражение производительности в реальном времени
 - работа машины
 - контроль не сформированных упаковок
 - Используемые типы пленок: Полиолефин и Полиэтилен до 30 my (Полиэтилен от 15 до 60my со спаивающей планкой для полиэтилена (опционально)
 - Пониженный расход электроэнергии
 - Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
- System automatycznego zgrzewania
- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3", wyposażony w PLC
 2. moduł zasilania składa się z:
 - inwertor
 - modułów zawiadujących IN/OUT (wejście/ wyjście) cyfrowe i analogowe
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
 - » automatyczna kontrola wysokości drążka
 - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, tak listwy zgrzewającej znajdującej się po długości jak i szerokości maszyny
 - » regulacja czasu zgrzewania
 - » możliwość konfekcjonowania pojedynczych paczek lub grup produktów
 - » prędkość taśm transportowych regulowana elektronicznie poprzez panel sterowania
 - » liczniki:
 - ilości sztuk
 - długości paczek
 - produkcji w danym momencie
 - wydajności maszyny
 - kontroli nieprawidłowych opakowań
 - Możliwość użycia folii: Poliolefin i Polietylen do 30 µm (Polietylen od 15 do 60 µm z opcjonalnym drążkiem zgrzewającym dla polietylenu)
 - Zmniejszone zużycie energetyczne
 - Zgodność z normami CE



FP6000 Model

- Automatic L-sealer
- Output up to 2400 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 150 mm
- Conveyor closing system included
- 20 on memory programs

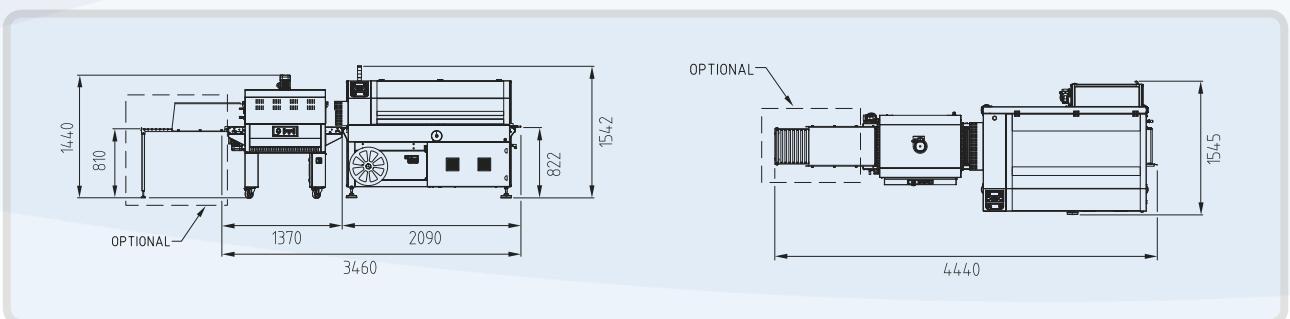
Модель FP6000

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2400 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 150 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- 20 запоминаемых программ



Model FP6000

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 2400 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 150 mm
- Urządzenie przybijające taśmy jako standard
- 20 programów zapisywanych do pamięci





FP6000CS Model

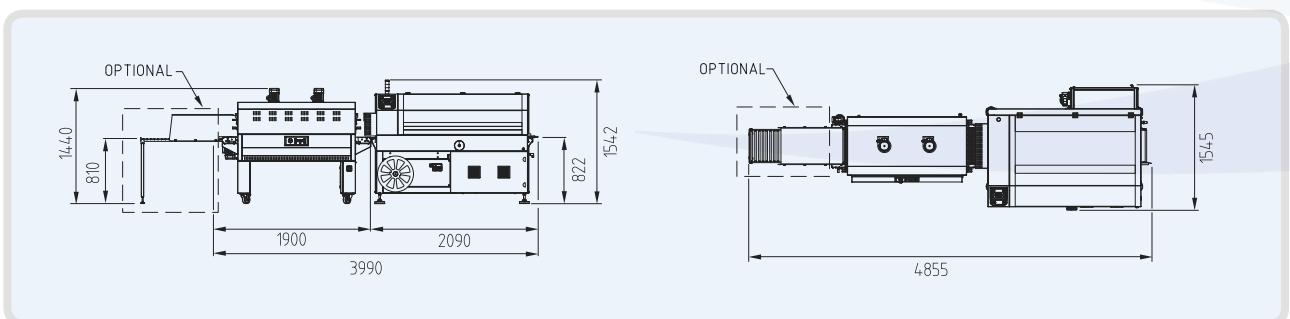
- Automatic L-sealer
- Output up to 3000 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs
- Available on request in stainless steel

Модель FP6000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 3000 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 200 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ
- По запросу, машина может быть сделана из нержавеющей стали

Model FP6000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 3000 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie przybijające taśmy jako standard
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci
- Ze stali nierdzewnej do nabycia na specjalne zamówienie





FP8000CS Model

- Automatic L-sealer
- Output up to 2100 packs/hour
- Sealing bar: 840 x 710 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs

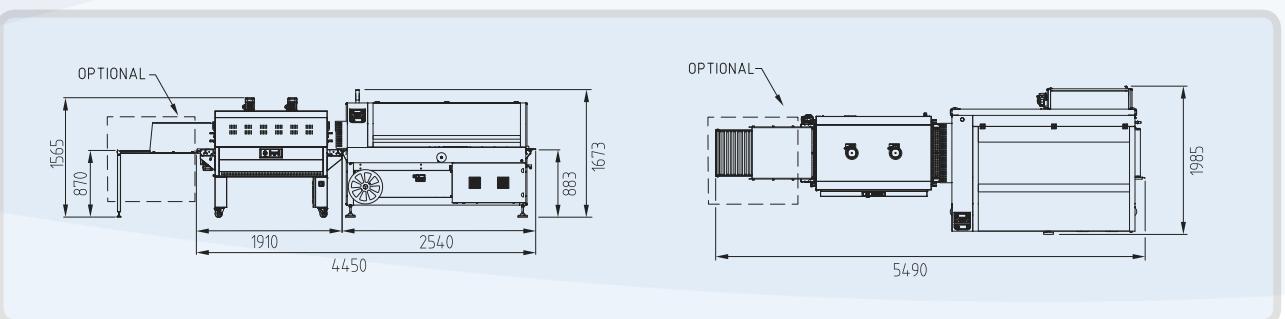
Модель FP8000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2100 упаковок/час
- Сваривающий нож: 840 x 710 мм
- Максимальная высота упаковки: 250 мм
- Устройство сближения конвейеров (опция)
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ



Model FP8000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 2100 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 840 x 710 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm
- Urządzenie przybijające taśmy w zestawie
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci



Main features

T450-T650 (single-chamber)

T452-T652 (double-chamber)

- FLXMOD® control system equipped with:

1. alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
2. modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - a) inverter
 - b) remote control switch

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

- adjustment of the tunnel conveyor speed
- adjustment of the tunnel shrinking temperature
- possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Cooling system
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Основные характеристики

T450-T650 [стандартный термотуннель]

T452-T652 [удлиненный термотуннель]

- Система контроля FLXMOD®, снабженная:

1. Панель управления с идикаторным буквенно-цифровым дисплеем с электронной платой
2. модульный блок мощности, отделенный от панели управления, оснащенный:
 - а) инвертором
 - б) дистанционными выключателями

Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:

- возможность изменять скорость конвейера
- возможность изменять температуру усадки пленки
- возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
- Конвейерная лента термотуннеля с подвижными роликами либо с неподвижными роликами из силикона
- Система охлаждения
- Регулировка потоков воздуха посредством дефлекторов
- Используемые типы пленок: ПВХ, полиолефин и полиэтилен до 50 my
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

T450-T650 [jednosilnikowe]

T452-T652 [dwusilnikowy]

- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:

1. panel sterowniczy z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD z tablicy elektronicznej
2. modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterowniczego, wyposażona w:
 - а) inwertor
 - б) styczniiki

System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:

- regulacja prędkości taśmy
- regulacja temperatury obkurczania
- możliwość zaprogramowania do 10 różnych cykli pracy
- Taśma transportowa tunelu z rolkami obrotowymi lub stałymi pokrytymi silikonem
- System chłodzenia
- Klapa regulująca nawiew powietrza w tunelu
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliolefin i Polietylenu do 50 my
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

	T450	T452	T650	T652
FP560	<input type="checkbox"/>			
FP560A	<input type="checkbox"/>			
FP870A			<input type="checkbox"/>	
FP6000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
FP6000CS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
FP8000CS				<input type="checkbox"/>

Compatibility between L-sealer and tunnel

Совместимость упаковочных машин и печей

Zgodność łączenia zgrzewarek z tunelami



[T450]



[T452]



[T650]



[T652]

Main features

GH-GHR-GHL

The GH range consists of 4 models (one of which is made of stainless steel) with motorized conveyor, all mainly used as feeding belts for the automatic L-sealers range.

The belts of the GH range can be connected directly to the L-sealers and are equipped with a speed regulator which is independent of the packer.

The GHR range includes 90° infeed belts for the grouping and stacking of the products in different formats before loading them into automatic packers conveyors.

The GHL model, is a jogger belt which represents the ideal solution for the alignment of flanked products, grouped or stacked before their entry inside the tunnels of FP range.

Основные характеристики

GH-GHR-GHL

Серия GH состоит из 4 моделей (один из которых выполнен из нержавеющей стали), оснащенных приводной лентой, которые используются прежде всего в качестве питающих транспортеров для ассортимента автоматических угловых упаковщиков.

Ленты линии GH можно напрямую подключить к угловым сварочным устройствам; они работают при постоянной скорости, независящей от упаковщика.

Гамма GHR включает в себя входные ленты под углом 90° для группировки и наложения продуктов различных форматов до их загрузки на конвейерное полотно автоматической упаковочной машины.

Модель GHL - это выравнивающая лента, которая является идеальным решением для выравнивания расположенных рядом, сгруппированных или наложенных друг на друга изделий перед их входом в туннель гаммы FP.

Główne cechy

GH-GHR-GHL

Gama GH składa się z 4 modeli (z czego jeden ze stali nierdzewnej) z napędzaną taśmą, używanych głównie jako taśmy podające, uzupełniające gamę automatycznych pakowarek kątowych.

Taśmy z gamy GH mogą być bezpośrednio łączone ze zgrzewarkami kątowymi i wyposażone są w regulator prędkości, niezależny od pakowarki.

Gama produktów GHR obejmuje taśmy wejściowe pod kątem 90° do grupowania i spiętrzania produktów w różne formaty przed załadunkiem ich na taśmę pakowarek automatycznych.

Model GHL jest taśmą wyrownującą co stanowi idealne rozwiązanie dla produktów ustawionych obok siebie, zgrupowanych lub spiętrzonych przed ich wejściem do tunelu z gamy FP.

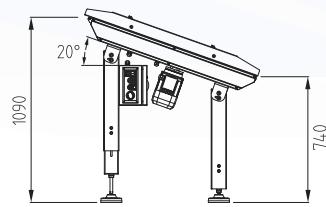


Compatibility between packers and conveyors

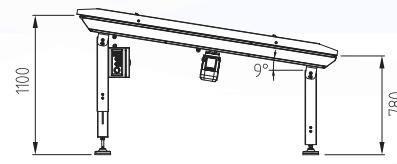
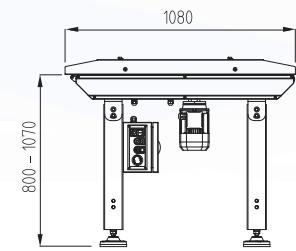
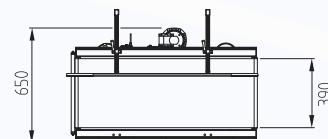
Совместимость между упаковочными машинами и конвейеры

Zgodność łączenia zgrzewarek z taśmy

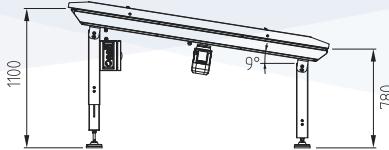
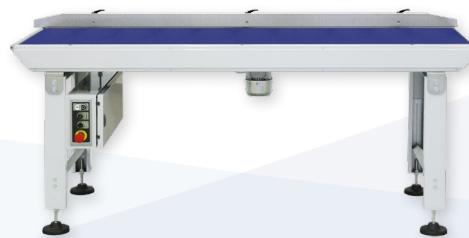
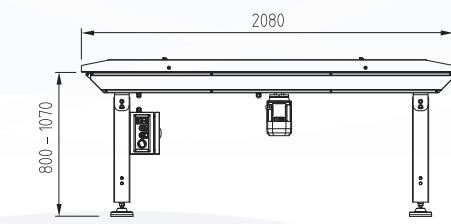
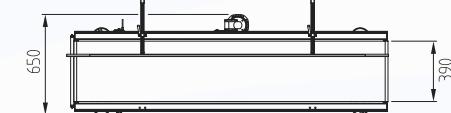
	GH1000/400	GH2000/400	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL 400
FP6000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FP6000CS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FP8000CS			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>



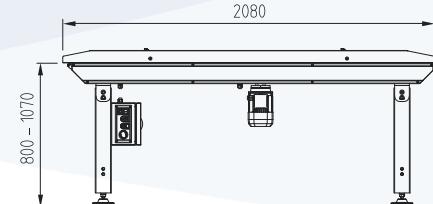
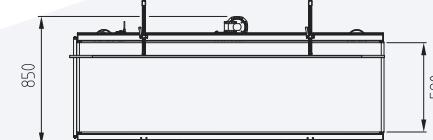
[GH1000/400]



[GH2000/400]

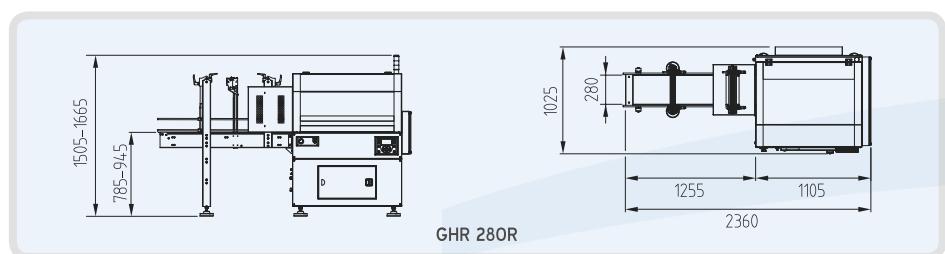


[GH2000/600]

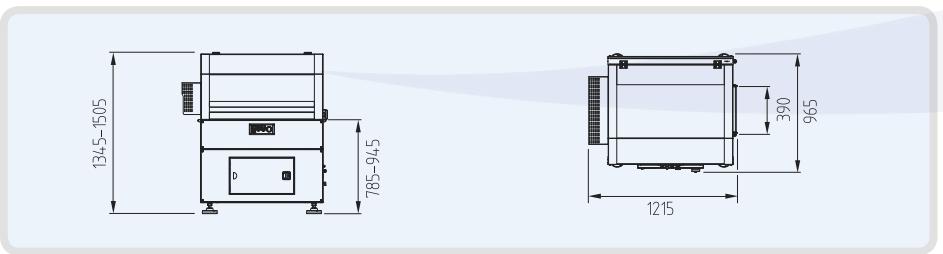
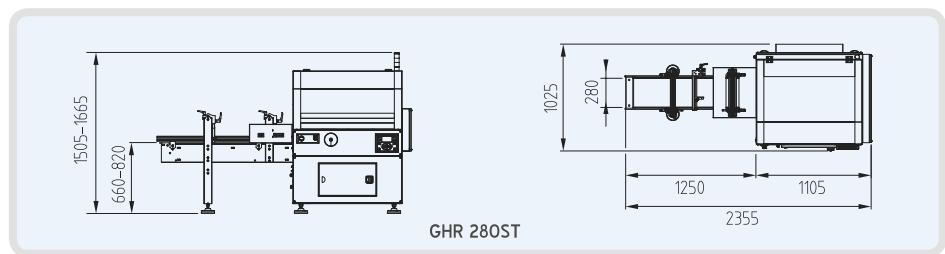




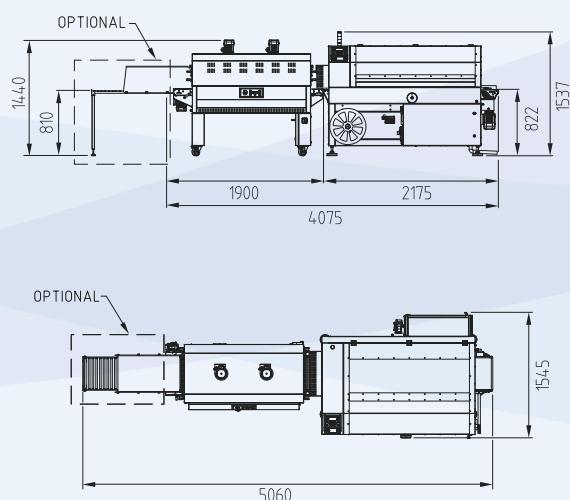
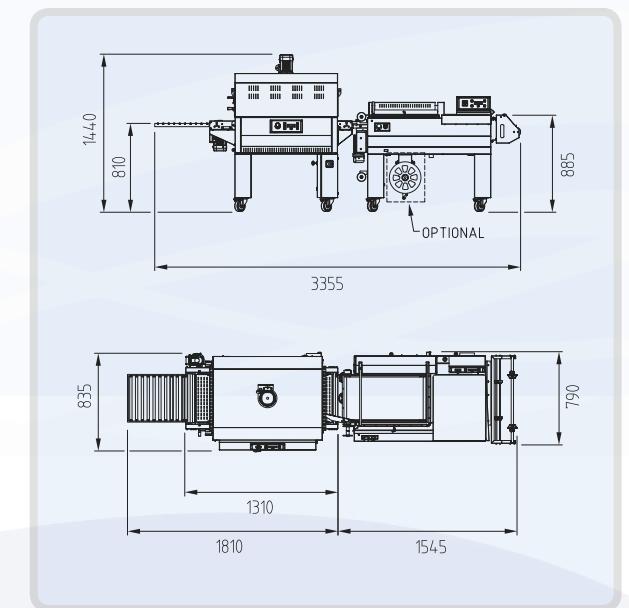
[GHR 280R - GHR 280ST]



[GHL 400]



[FP560A Inox + T450 Inox]



[FP6000CS Inox + T452 Inox]

Technical specifications Технические спецификации Dane Techniczne		FP560	FP560A ⓘ	FP870A	FP6000	FP6000CS ⓘ	FP8000CS	T450 ⓘ
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	2450	2500	3100	3100	3100	3700	8000
Compressed air pressure Давление сжатого воздуха Ciśnienie sprężonego powietrza	bar бар				6	6	6	
Compressed air consumption Расход сжатого воздуха Zużycie sprężonego powietrza	Nl/p**				6	6	8,5	
Sealing bar Сваривающий нож Drążek zgrzewający	mm мм	560x430	560x430	870x620	640x510	640x510	840x710	
Maximum pack height Максимальная высота упаковки Maksymalna wysokość opakowania	mm мм	230	230	300	150	200	250	230
Speed of conveyors Скорость ленты Prędkość taśm	m/min.				10 - 30	10 - 30	10 - 30	2,80 - 18,80
Output up to Производительность до Produkcja aż do	pph*	800	1500	900	2400	3000	2100	
Maximum size film reel Максимальный размер бобины пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm мм	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300	600 - ø 350	600 - ø 350	850 - ø 350	
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm мм	2010 x 790 h 1050	2010 x 790 h 1050	3050 x 1055 h 1125	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2625 x 1895 h 1605 - 1765	1370 x 835 h 1440
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	129	145	247	580	660	810	187

* pph (packs per hour) - The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used.

* pph (пачек/час) - Указанная скорость может изменяться в зависимости от размеров продукта, формата упаковки и типа используемой пленки.

* pph (paczek/godzinę) - Wskazana szybkość może być zmieniona w zależności od wymiarów produktu, formatu paczki oraz typologii używanej folii.

** Nl/p (Normal liter per pack)

** Nl/p (Нормальных литров в пак)

** Nl/p (Normalne litry na opak)

T452 ①	T650	T652	GH1000/400 ①	GH2000/400	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL 400
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
12750	9500	15800	370	370	370	550	550	370
						6	6	6
						1	1	0,37
230	300	300						
5,60 - 37,60	1,80 - 12,40	2,80 - 18,80	7 - 30	7 - 30	7 - 30	5 - 24	6 - 26	10 - 30
1900 x 835 h 1440	1380 x 1045 h 1565	1910 x 1045 h 1565	1080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 850 h 885 - 1155	2360 x 1025 h 1505 - 1665	2355 x 1025 h 1505 - 1665	1215 x 965 h 1345 - 1505
300	241	380	75	100	230	330	305	195

① Available also in Stainless steel

① Имеются в наличии в версиях из Нержавеющей стали

① Dostępne również w wersji Inox

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления / Информация по аксессуарам будет присутствовать в предложении.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomiania / Różne akcesoria przedstawione zostaną w momencie złożenia oferty.



SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.409
www.smipack.it

