



## HS Series

Continuous packers with shrink tunnel

Упаковочные машины непрерывного цикла с термоусадочным туннелем

Pakowarki w trybie ciągłym z tunelem obkurczającym

The continuous automatic packers are characterized by their excellent price/quality ratios and modularity. In fact, all models in this range can be supplied with or without shrinking tunnel. Compared to traditional L-sealers, this range offers several advantages such as: packaging products with unlimited length, increase the production capacity, a significant reduction of film waste.

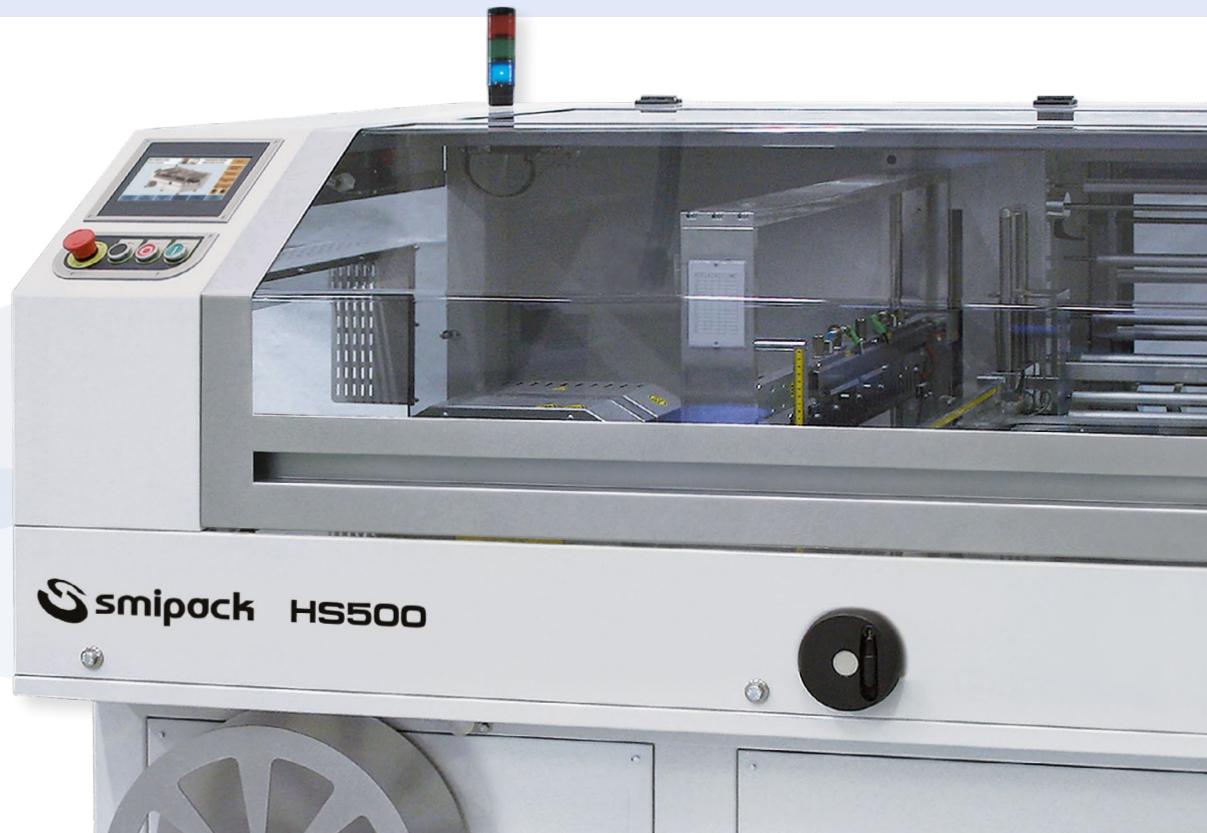
The HS series with continuous sealing and intermittent or box motion cycle can handle Polyolefin and Polyethylene, Polypropylene centerfolded or flat film with film folder PX, and is suited to meet outputs of up to 7200 packs/hour.

Автоматические упаковщики непрерывного цикла характеризуются отличным соотношением цены и качества, а также своей модульностью. Все эти модели могут поставляться с термоусадочным тоннелем или без него. По сравнению с обычными машинами с угловой сваркой, эта гамма предлагает множество преимуществ, таких как возможность упаковать продукты неограниченной длины, увеличение производственных мощностей, что значительно сокращает отходы пленки.

Серия HS с прерывистым циклом непрерывной сварки или box motion (движение коробки) может быть использована с полиолефином, полиэтиленом и полипропиленом одногибным или плоским листом с гибочными элементами PX, и обеспечивает производство до 7200 упаковок/час.

Pakowarki automatyczne ciągle charakteryzuje się doskonałym stosunkiem jakości do ceny oraz modułowością. Wszystkie modele tej gamy mogą być dostarczane z lub bez tunelu obkurczania. W porównaniu do tradycyjnych urządzeń ze zgrzewarką boczną, gama ta oferuje liczne zalety, takie jak: możliwość pakowania produktów o nieograniczonej długości, zwiększenie wydajność produkcji, istotne zmniejszenie odpadów folii.

Seria HS ze zgrzewaniem ciągłym w cyklu przerywanym lub w systemie box motion, można stosować z Poliolefiną i Polietylenem, polipropylenem jednowarstwowym o płaskim arkuszu z zawijaczami PX i może zaspokoić produkcję do 7200 paczek / godz.



## Advantages and features

### HS500E-HS500-HS700-HS500 SERVO

- Working cycle: intermittent (HS500E - HS500 - HS700), box motion (HS500 SERVO)
- Cross sealing bar with PTFE-coated sealing blade
- Side sealing system by friction with hot blade
- FLXMOD® control system equipped with:
  1. Panel PC and 7" full-colour touch screen display (HS500 - HS700 - HS500 SERVO)
  - 4.3" graphic LCD control panel (HS500E)
- 2. PLC
- 3. Power and control section consisting of:
  - Inverter for each motor
  - Drivers and inverters for all motors (only HS500 SERVO)
  - IN/OUT control modules with 16 digital inputs/outputs
  - analog inputs control modules
  - thermocouple-reading control modules
- This system is able to check all operations, simply and precisely, such as:
  - » automatic checking of cross bar height
  - » dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the cross sealer
  - » sealing time adjustment
  - » possibility of packaging individual packs or groups of products
  - » electronically controlled conveyor belt speed
  - » process statistics:
    - pack counter
    - pack length detection
    - instantaneous production
    - machine efficiency
    - detection of faulty packs
- Film that can be used: Polyolefin. Polypropylene and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 18 my with optional crossbar for Polyethylene only for intermittent versions)
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

## Основные характеристики

### HS500E-HS500-HS700-HS500 SERVO

- Рабочий цикл: прерывистый (HS500E - HS500 - HS700), box motion (HS500 SERVO)
- Система боковой сварки для сцепления с горячим ножом
- Поперечная планка со сваривающим лезвием с тефлоновым покрытием
- Система управления FLXMOD®, имеющая:
  1. Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов (HS500 - HS700 - HS500 SERVO)  
Панель управления с жидкокристаллическим графическим дисплеем 4,3" (HS500E)
- 2. PLC
- 3. Блок питания и управления включает в себя:
  - плата инвертора на каждом двигателе
  - Привод и инверторы для всех двигателей. (только для HS500 SERVO)
  - модули управления ввода/вывода (IN/OUT), до 16 цифровых вводов/выводов
  - модули управления с аналоговыми вводами
  - модули управления со считыванием термопары.Эта система обеспечивает простое и точное управление всеми операциями, такими как:
  - » автоматическое регулирование высоты поперечной планки
  - » двойная регулировка температуры сварки (продольной и поперечной)
  - » регулировка времени сварки
  - » возможность изготовления пакетов по одному и партиями
  - » электронное регулирование скорости конвейера
  - » статистика процесса:
    - учет
    - определение длины пакета
    - мгновенное изготовление
    - производительность машины
    - контроль аномальных пакетов
- Используемые пленки: полиолефиновая, полипропилен и полиэтиленовая, до 30 my (Полиэтилен от 15 до 80 мкм с дополнительной поперечной планкой для полиэтилена только для прерывистых версий)
- Сниженное энергопотребление
- Соответствие нормативам ЕС

## Główne cechy

### HS500E-HS500-HS700-HS500 SERVO

- Cykl pracy: przerwany (HS500E - HS500 - HS700), box motion (HS500 SERVO)
- System zgrzewania boczny poprzez styk z gorącym ostrzem
- Drążek poprzeczny zaopatrzony w ostrze zgrzewania powlekione teflonem PTFE
- System kontroli FLXMOD® zaopatrzony w:
  1. Panel Pc i kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide (HS500 - HS700 - HS500 SERVO)  
Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3" (HS500E)
- 2. PLC
- 3. Sekcja zasilania i sterowania składająca się z:
  - Karty inwertera dla każdego silnika
  - Kierowcy i falowniki dla wszystkich silników. (tylko dla HS500 SERVO)
  - moduły sterowania IN/OUT (wejście/wyjście) o 16 wejściach/ wyjściach cyfrowych
  - moduły sterowania wejść analogicznych
  - moduły kontroli odczytu termoparSystem ten pozwala na proste i dokładne kontrolowanie wszystkich bieżących operacji, takich jak:
  - » automatyczna kontrola wysokości drążka poprzecznego
  - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, zarówno na zgrzewarce wzdużnej jak i poprzecznej
  - » regulacja czasu zgrzewania
  - » możliwość pakowania paczek pojedynczo lub grupowo
  - » prędkość taśm przenośnikowych regulowana elektronicznie
  - » informacje statystyczne procesu:
    - licznik paczek
    - wykrywanie długości paczki
    - produkcja chwilowa
    - wydajność maszyny
    - kontrola nieprawidłowych paczek
- Stosowane folie: Poliolefiny, Polipropylen i Polietyleny do 30 mikronów (Polietylene od 15 do 80 mikronów z opcjonalnym drążkiem poprzecznym dla Polietylenu tylko dla wersji przerwanych)
- Zmieszone zużycie energetyczne
- Zgodność normatywna CE



## HS500E Model

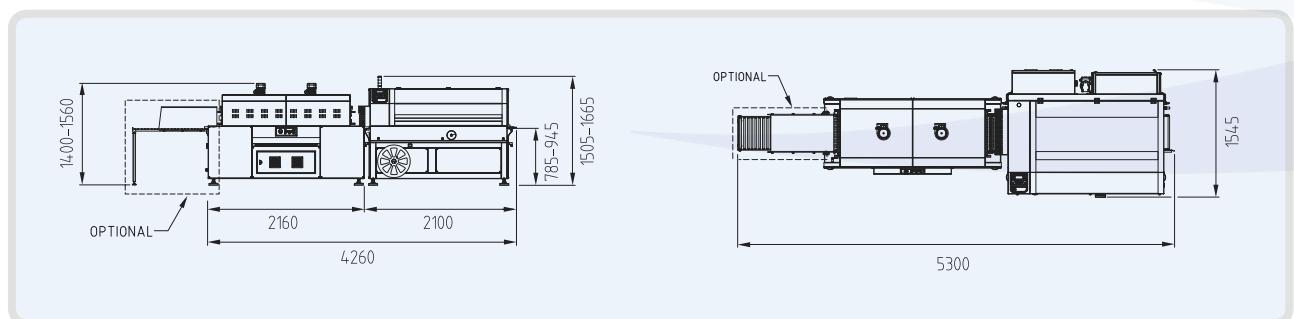
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- 4.3" graphic LCD control panel
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storables programs

## Модель HS500E

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- ЖК панель управления 4,3"
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

## Model HS500E

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśm (cykl przerywany)
- panel sterowania LCD graficzny 4,3 "
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniku
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





## HS500 Model

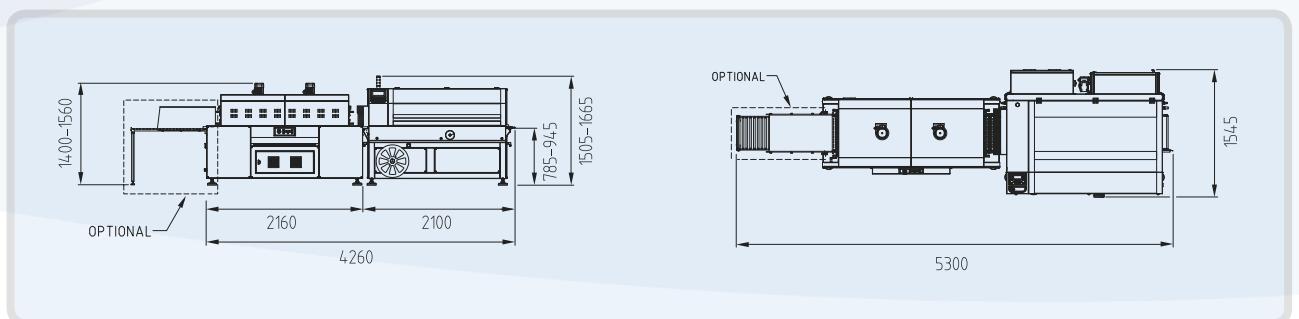
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 6000 packs/hour
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storables programs

## Модель HS500

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- Производительность до 6000 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

## Model HS500

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśmy (cykl przerywany)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- Moc produkcyjna do 6000 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniku
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





## HS700 Model

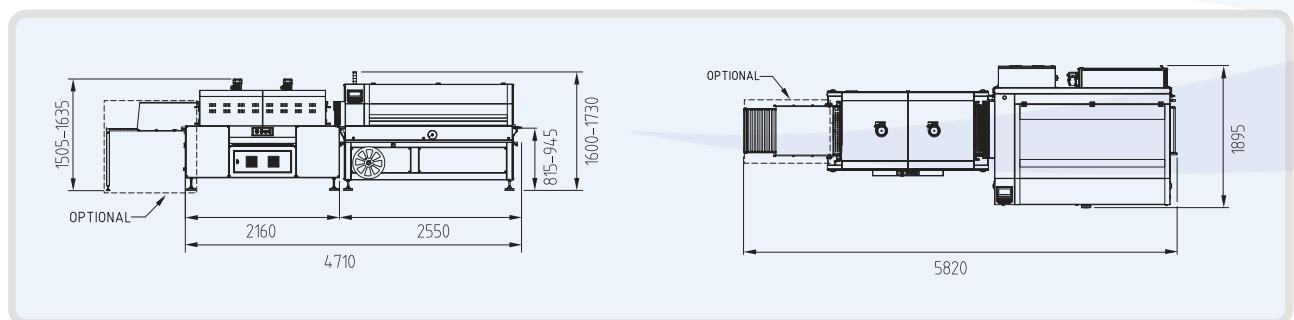
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Cross sealing bar: 700 mm
- Maximum pack height: 250 mm (350mm optional)
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

## Модель HS700

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 700 мм
- Максимальная высота пакета: 250 мм (350mm факультативно)
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

## Model HS700

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśm (cykl przerwany)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 700 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm (350mm w opcji)
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączniu
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





## HS500 SERVO Model

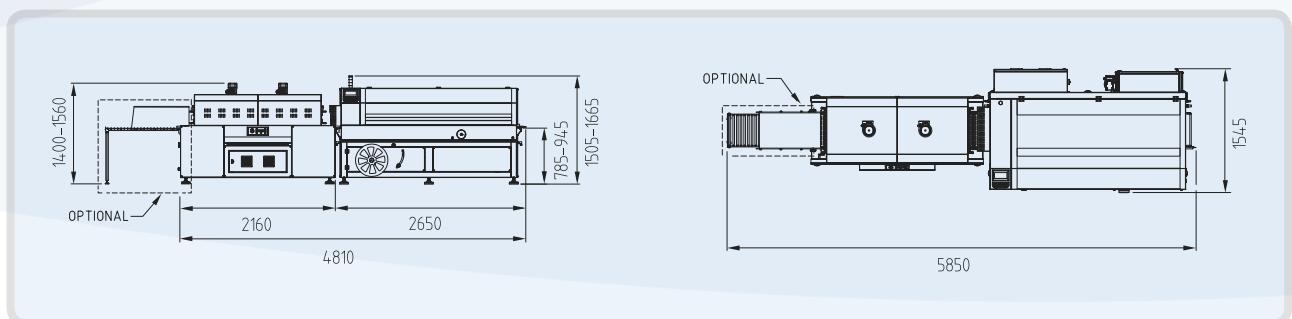
- Continuous automatic packer with 3 belts (box motion)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- 5 servomotors
- Gap of products automatically controlled
- Production capacity up to 7200 packs/hour (up to 9000Op/h with customized solutions)
- Cross sealing bar: 520 mm
- Maximum pack height automatically adjustable: 200 mm
- Motorized center seal system
- Vacuum belt (optional)
- 20 storable programs

## Модель HS500 SERVO

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 3 конвейерами (box motion)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- 5 серводвигателей
- Автоматический контроль шага продуктов
- Производительность до 7200 пакетов в час (до 9000уп/ч с персонализированными решениями)
- Поперечная сварочная планка: 520 mm
- Максимальная высота упаковки, автоматически регулируемая: 200 mm
- Моторизованная система центрирования сварки
- Конвейер с всасыванием (опция)
- 20 предустановленных программ в памяти

## Model HS500 SERVO

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 3 taśmy (box motion)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- 5 serwo silników
- Automatyczna kontrola przepływu produktów
- Moc produkcyjna do 7200 paczek/godz. (do 9000 paczek/godz. przy niestandardowych rozwiązaniach)
- Drążek zgrzewczy poprzeczny: 520 mm
- Maksymalna wysokość paczki regulowana automatycznie: 200 mm
- Zmotoryzowany system śródkowania zgrzewania
- Taśma generująca ssanie (w opcji)
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów



## Main features

### T452H-T652H (double-chamber)

- FLXMOD® control system equipped with:
  1. alphanumeric LCD control panel provided with electronic board
  2. modular power section, separated from the control panel and equipped with:
    - a) inverter
    - b) remote control switch
- This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:
  - adjustment of the tunnel conveyor speed
  - adjustment of the tunnel shrinking temperature
  - possibility of scheduling up to 10 different work cycles
- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Cooling system
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations



## Основные характеристики

### T452H-T652H (удлиненный термотуннель)

- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
  1. Панель управления с идикохристаллическим буквенно-цифровым дисплеем с электронной платой
  2. модульный блок мощности, отделенный от панели управления, оснащенный:
    - а) инвертором
    - б) дистанционными выключателями
- Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
  - возможность изменять скорость конвейера
  - возможность изменять температуру усадки пленки
  - возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
- Конвейерная лента термотуннеля с подвижными роликами либо с неподвижными роликами из силикона
- Система охлаждения
- Регулировка потоков воздуха посредством дефлекторов
- Используемые типы пленок: ПВХ, полиолефин и полиэтилен до 50 мкм
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

## Główne cechy

### T452H-T652H (dwusilnikowy)

- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
  1. panel sterowniczy z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD z tablicy elektronicznej
  2. modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterowniczego, wyposażona w:
    - a) inwertor
    - b) stykzniki
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
  - regulacja prędkości taśmy
  - regulacja temperatury obkurczania
  - możliwość zaprogramowania do 10 różnych cykli pracy
- Taśma transportowa tunelu z rolkami obrotowymi lub stałymi pokrytymi silikonem
- System chłodzenia
- Klapa regulująca nawiew powietrza w tunelu
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliolefin i Polietylen do 50 my
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

Compatibility between L-sealer and tunnel

Совместимость упаковочных машин и печей

Zgodność łączenia zgrzewarek z tunelami

	T452H	T652H
HS500E	<input type="checkbox"/>	
HS500	<input type="checkbox"/>	
HS700		<input type="checkbox"/>
HS500 SERVO	<input type="checkbox"/>	



[ T452H ]



[ T652H ]



## Main features GHS

The GHS range represents the series of conveyors that can be associated with the automatic continuous packers and is made up of 7 models.

- 5 from the entry:
  - GHS2000/400B - GHS2000/700B: cadence conveyors with belt.
  - GHS2000/400S: cadence and feeder conveyor with mat and servo motors, ideal for automatic lines.
  - GHS2000/400F: conveyor for cadenced load by fingers for manual loading or by means of loaders.
  - GHS2000/400P: conveyor for cadenced load by vanes for manual loading of grouped formats.
- 2 for the connection between packaging machine and tunnel:
  - GHS2000/400R - GHS2000/700R: motorized conveyors with free rollers with low friction coefficient, ideal for longer products of 1000 mm and for speed and accumulations compensation.

The different speed settings of the GHS range conveyors are managed directly from the control panel of the continuous packers, which allows optimizing their performance.

## Основные характеристики GHS

Серия GHS включает в себя модели транспортерных лент, совместимые с автоматическими упаковщиками непрерывного цикла, и состоит из 7 моделей.

- 5 входной:
  - GHS2000/400B - GHS2000/700B: ленточные тактовые конвейеры.
  - GHS2000/400S: тактовый конвейер и ленточный дозатор с серводвигателем, идеально подходит для автоматических линий.
  - GHS2000/400F: конвейер шаговой загрузки с помощью грузиков для ручной загрузки или с помощью погрузчиков.
  - GHS2000/400P: конвейер для шаговой загрузки с помощью лопастей для ручной загрузки группируемых форматов.
- 2 для соединения упаковочной машины и туннеля:
  - GHS2000/400R - GHS2000/700R: механизированные конвейеры с холостыми роликами с низким трением, идеально подходят для длинных изделий, длинее 1000 мм, и для компенсации скорости и накоплений.

Разными настройками скорости транспортеров серии GHS можно управлять напрямую с панели управления упаковщиков непрерывного цикла, что позволяет улучшить в том числе и производительность самих упаковщиков.

## Główne cechy GHS

Gama GHS to seria przenośników taśmowych, które można łączyć z pakowarkami automatycznymi w sposób ciągły. Składa się na nią 7 modeli.

- 5 wejść:
  - GHS2000/400B e GHS2000/700B: przenośniki taśmowe rytmizujące.
  - GHS2000/400S: przenośniki taśmowe rytmizujące i dozator taśmowy z silnikami servo, idealny do automatycznej linii.
  - GHS2000/400F: Taśma do ładowania w odstępach poprzez targarze do ładowania ręcznego i przez ładowarki.
  - GHS2000/400P: Taśma do ładowania przez paletki do ładowania ręcznego zgrupowanych formatów.
- 2 łączących pakowarkę z tunelem:
  - GHS2000/400R e GHS2000/700R: zmotoryzowany taśmy z wolnymi rolkami o niskim współczynniku tarcia, idealne dla produktów dłuższych niż 1000 mm i do kompensacji prędkości i gromadzeń.

Prędkościami taśm z gamy GSH można sterować bezpośrednio z panelu sterowniczego pakowarki ciągłej, wpływając w ten sposób pozytywnie na jej osiągi.

Compatibility between packers and conveyors

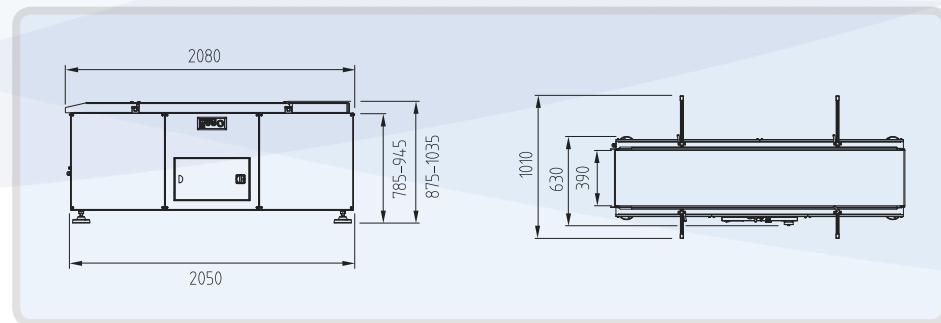
Совместимость между упаковочными машинами и конвейеры

Zgodność łączenia zgrzewarek z taśmy

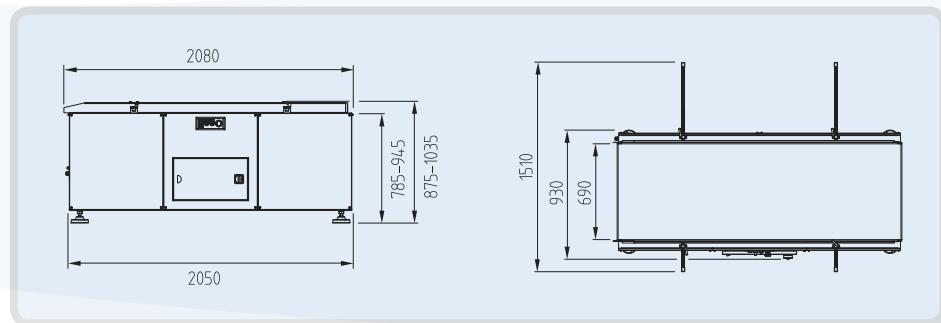
	GHS 2000/400B	GHS 2000/400S	GHS 2000/400F	GHS 2000/400P	GHS 2000/400R	GHS 2000/700B	GHS 2000/700R
HS500E	<input type="checkbox"/>						
HS500	<input type="checkbox"/>						
HS700						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
HS500 SERVO	<input type="checkbox"/>						



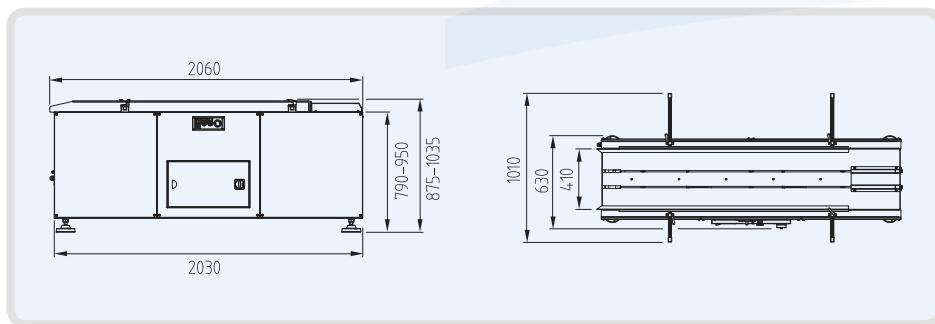
[ GHS2000/400B - GHS2000/700B ]



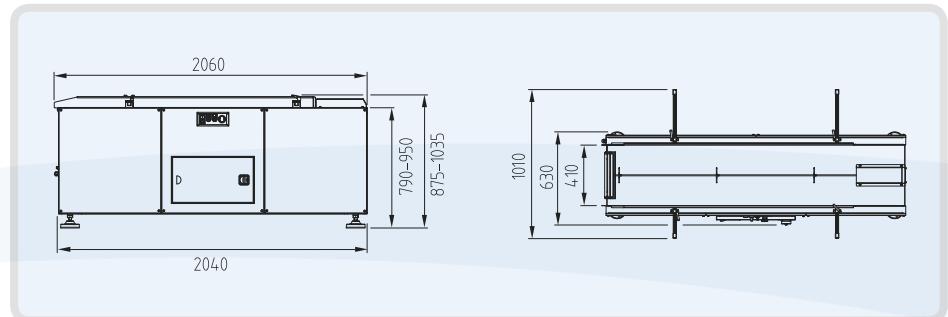
GHS2000/400B



GHS2000/700B

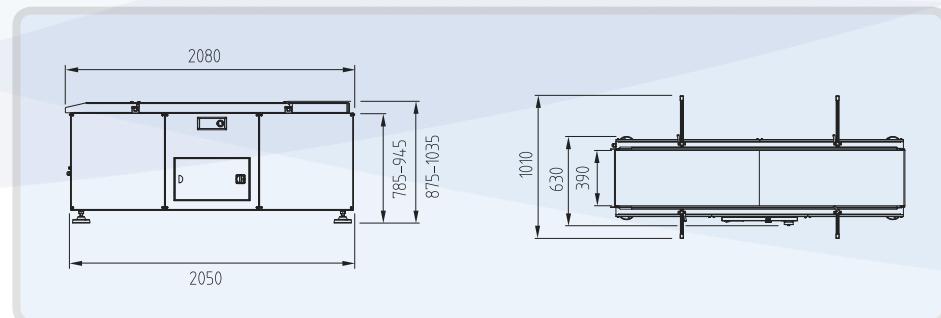


[ GHS2000/400P ]

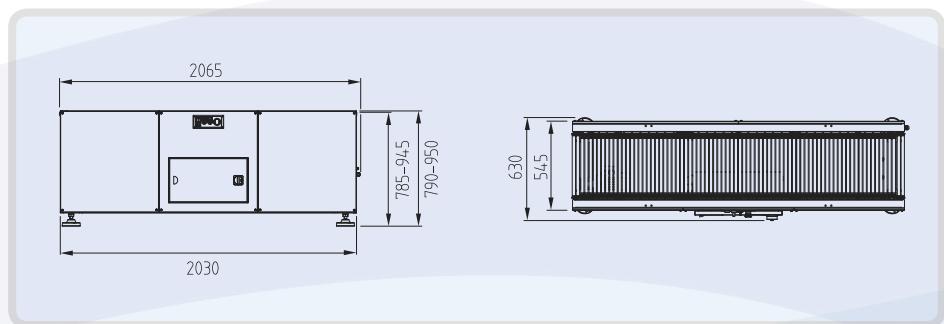




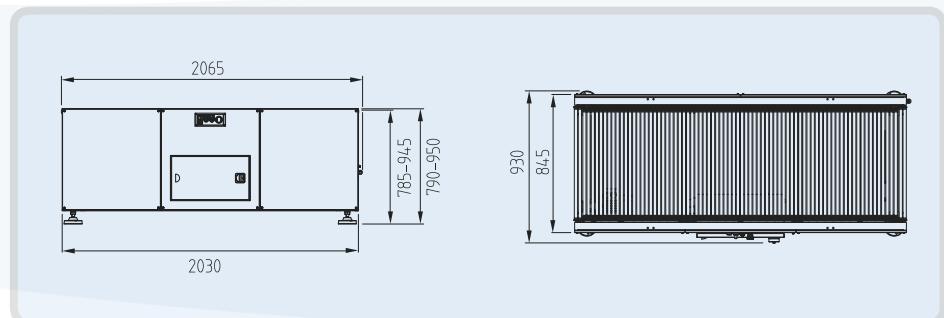
[ GHS2000/400S ]



[ GHS2000/400R - GHS2000/700R ]



GHS2000/400R



GHS2000/700R

Technical specifications Технические спецификации Dane Techniczne			HS500E	HS500	HS700	HS500 SERVO	T452H	T652H
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60						
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	2330	2500	2700	8500	12750	15800	
Compressed air pressure Давление сжатого воздуха Ciśnienie sprężonego powietrza	bar бар	6	6	6	6			
Compressed air consumption Расход сжатого воздуха Zużycie sprężonego powietrza	Nl/p**	0,6	0,6	0,6	≤ 0,03			
Sealing bar Сваривающий нож Drążek zgrzewający	mm ММ	500	500	700	520			
Maximum pack height Максимальная высота упаковки Maksymalna wysokość opakowania	mm ММ	200	200	250	200	240	310	
Speed of conveyors Скорость ленты Prędkość taśm	m/min.	10 - 30	11 - 45	11 - 45	5 - 35	5.6 - 37.6	2.8 - 18.8	
Output up to Производительность до Produkcja aż do	pph*	4200	6000	4200	7200			
Maximum size film reel Максимальный размер бобины пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm ММ	600 - Ø 350	600 - Ø 350	950 - Ø 350	600 - Ø 350			
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm ММ	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2625 x 1895 h 1605 - 1765	2725 x 1550 h 1505 - 1665	2160 x 940 h 1405 - 1565	2160 x 1150 h 1505 - 1635	
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	715	730	950	830	390	470	

\* pph (packs per hour) - The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used.

\* pph (пачек/час) - Указанная скорость может изменяться в зависимости от размеров продукта, формата упаковки и типа используемой пленки.

\* pph (paczek/godzinę) - Wskazana szybkość może być zmieniona w zależności od wymiarów produktu, formatu paczki oraz typologii używanej folii.

\*\* Ni/p (Normal liter per pack)

\*\* Ni/p (Нормальных литров в пак)

\*\* Ni/p (Normalne litry na opak)

GHS2000/400 B	GHS2000/400S	GHS2000/400F	GHS2000/400P	GHS2000/400R	GHS2000/700B	GHS2000/700R
220/240 1PH+N+PE 50/60						
370	1500	180	180	370	370	370
6 - 28	5 - 35	13 - 60	7.5 - 36	7.5 - 36	6 - 28	7.5 - 36
2080 x 1010 h 875 - 1035	2080 x 1010 h 875 - 1035	2060 x 1010 h 875 - 1035	2060 x 1010 h 875 - 1035	2065 x 630 h 790 - 950	2080 x 1510 h 875 - 1035	2065 x 930 h 790 - 950
180	195	210	200	200	210	270

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления / Информация по аксессуарам будет присутствовать в предложении.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomienia / Różne akcesoria przedstawione zostaną w momencie złożenia oferty.



SMIPACK S.p.A.  
Via Piazzalunga, 30  
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY  
Tel.: +39 0345 40.400  
Fax: +39 0345 40.409  
[www.smipack.it](http://www.smipack.it)

