



BP Series

Fardellatrici a film termoretraibile

Shrinkwrappers

Fardeuses par film thermorétractable

IT

EN

FR

La nuova serie di fardellatrici monoblocco semi-automatiche ed automatiche con barra saldante e a lancio di film fa della versatilità la propria caratteristica principale. La serie BetaPack, a seconda dei modelli infatti, si rivela particolarmente adatta per il confezionamento in vari formati di: bottiglie, lattine, scatole, vassoi, flaconi, vasetti e molti altri prodotti per differenti settori di mercato, quali: bevande, conserviero, chimico, vini, alcolici, cosmetici, detersivi, legno, tessile, grafico, ecc.

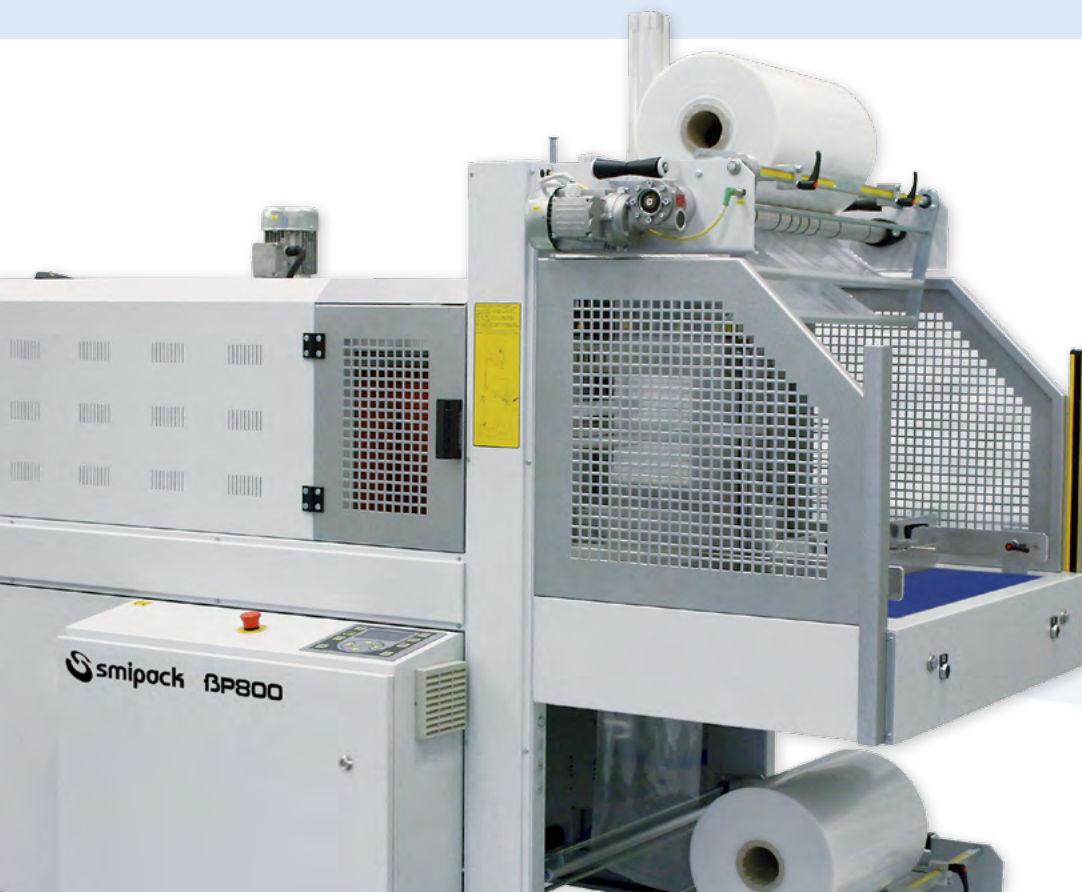
Con la serie BetaPack SMIPACK è in grado di rispondere alle più diffuse esigenze del cliente e di garantire un ottimo rapporto qualità/prezzo.

The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar and overlap shrinkwrappers BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc.

The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

La principale caratteristica della nuova serie di fardelle semi-automatiche e automatiche con barra di saldatura e a lancio di film si tiene nella sua multifunzionalità. La serie BetaPack è in effetti particolarmente indicata per l'imballaggio in formati differenti di: bottiglie, scatole, barquette, flaconi, vasetti, e molti altri prodotti per numerosi settori di mercato come l'industria delle bevande, vini e spiriti, la conserverie, le industrie chimiche e cosmetiche, detersivi, legno, tessile, grafico ecc.

Grâce à la série BetaPack, SMIPACK peut répondre aux exigences les plus diverses du client et garantir un excellent rapport qualité/prix.



Principali caratteristiche BP a barra saldante

- Barra saldante a movimentazione pneumatica
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Barra saldante dotata di sensori di sicurezza
- Rulli posizionati sugli sbobinatori superiori ed inferiori per facilitare il caricamento bobina
- Scala metrica per centraggio bobine
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - pannello di comando LCD grafico 4,3" (eccetto BP802AL 600R/R-P)
 - microprocessore a 32 bit
 - sezione di potenza e di controllo composta da:
 - inverter
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
 - moduli di comando ingressi analogici
 - moduli di controllo lettura termocoppie

Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:

- possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
- controllo automatico altezza barre (eccetto BP600, BP800, BP1102)
- regolazione velocità nastri della fardellatrice e del forno controllati da Inverter

Statistiche di processo:

- contapezzi
- rilevamento lunghezza pacco
- produzione istantanea
- rendimento macchina
- controllo pacchi anomali
- Tunnel di termoretrazione bicamera o monocamera
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:
 - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
 - possibilità del passaggio di prodotti sino a 30kg
 - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
 - manutenzione facile ed economica, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di raffreddamento del forno
- Piedini di fissaggio, pressetta ferma prodotto, ventilatore di raffreddamento uscita forno inclusi
- Film utilizzabili: Ldpe da 20 a 100 My (eccetto BP600 e BP600AR 150R 20-60 My)
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

Main features BP with sealing bar

- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- FLXMOD® control system equipped with:
 - 4.3" graphic LCD control panel (except BP802AL 600R/R-P)
 - 32-bit microprocessor
 - power and control section made up of:
 - inverter
 - IN/OUT (Input/Output) command modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs command modules
 - thermocouple reading control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- up to 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except BP600, BP800, BP1102)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Oven cooling system
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet
- Film handled: Ldpe from 20 to 100 My (except BP600, BP600AR 150R 20-60 My)
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Caractéristiques principales BP avec barre de soudure

- Barre de soudure pneumatique
- Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique
- Barre de soudure dotée de senseurs de sécurité
- Rouleaux placés sur les débobinateurs supérieurs et inférieurs pour rendre plus facile le chargement des bobines
- Echelle métrique pour le centrage des bobines
- Système de contrôle FLXMOD® pourvu de:
 - panneau de commande graphique LCD 4,3" (sauf BP802AL 600R/R-P)
 - microprocesseur à 32 bits
 - section de puissance et de contrôle se composant de :
 - inverter
 - modules de commande IN/OUT (entrée/sortie) à 16 entrées/sorties numériques
 - modules de commande entrées analogiques
 - modules de contrôle lecture des thermocouples

Ce système permet un contrôle simple et précis de toutes les opérations en cours comme:

- possibilité de mémoriser jusqu'à 20 cycles de travaux différents
- contrôle automatique de l'hauteur barres (sauf BP600, BP800, BP1102)
- réglage de la vitesse des convoyeurs de la fardeluse et du four contrôlés par inverter

Statistiques de procédé:

- compteur de pièces
- relèvement longueur du paquet
- production en temps réel
- rendement de la machine
- contrôle paquets anomaux
- Tunnel de thermorétraction à double chambre ou à chambre individuelle
- Flux d'air dans le tunnel réglable par des déflecteurs indépendants
- Convoyeur du tunnel avec barres en fibre de verre à haute résistance à la chaleur (brevet de SMI) qui donne les avantages suivants:
 - rigidité du tapis qui garantie stabilité pour le produit en transit: le résultat est un paquet compact et une thermorétraction excellente
 - possibilité passage de produits jusqu'à 30 Kg
 - aucun problème de rouille, qu'on peut normalement relevé avec les tapis métalliques conventionnels
 - entretien simple et économique grâce au remplacement individuel des barres
- Système de refroidissement du four
- Pieds de fixation, presseur ferme-produit, ventilateur de refroidissement à la sortie du tunnel inclus
- Films utilisables: Ldpe de 20 à 100 My (sauf BP600, BP600AR 150R 20-60 My)
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE

Modello BP600 / BP800 / BP1102

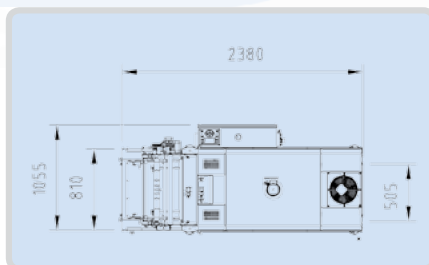
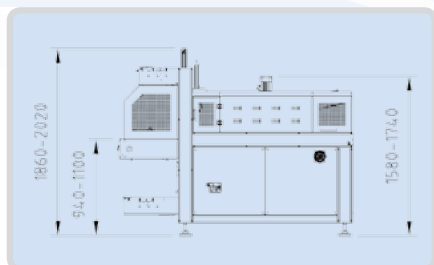
- Fardellatrice semiautomatica
- Barra saldante: 550 mm (BP600) - 760 mm (BP800) - 1070 mm (BP1102)
- Tunnel monocamera (bicamera BP1102)
- Capacità produttiva massima fino a 10 pacchi al minuto
- Sbobbinate superiore ed inferiore motorizzate
- Spintore a funzionamento pneumatico, comandato da due pulsanti

BP600 / BP800 / BP1102 Model

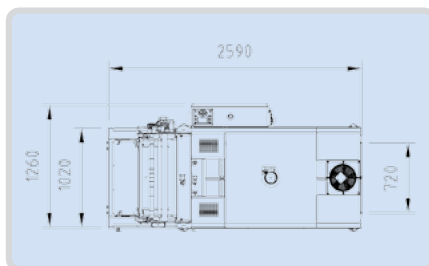
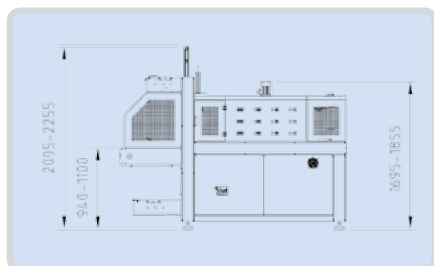
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 550 mm (BP600) - 760 mm (BP800) - 1070 mm (BP1102)
- Mono-chamber tunnel (double-chamber BP1102)
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons

Modèle BP600 / BP800 / BP1102

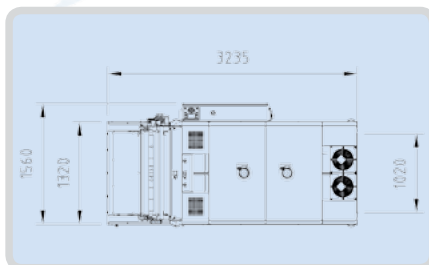
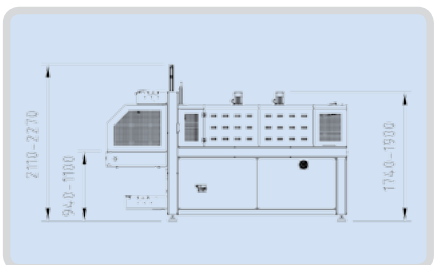
- Fardeuse semi-automatique
- Barre de soudure: 550 mm (BP600) - 760 mm (BP800) - 1070 mm (BP1102)
- Tunnel à chambre individuelle (double chambre BP1102)
- Capacité de production maximale jusqu'à 10 paquets par minute
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure et inférieure
- Pousseur à fonctionnement pneumatique, commandé par deux boutons



BP600



BP800



BP1102





Modello BP800AS

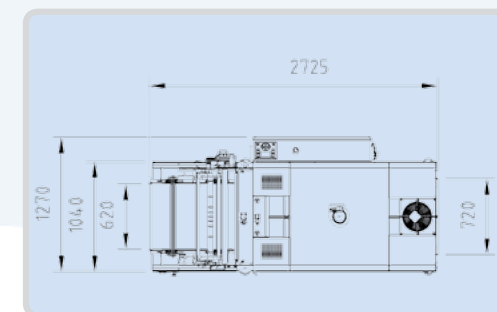
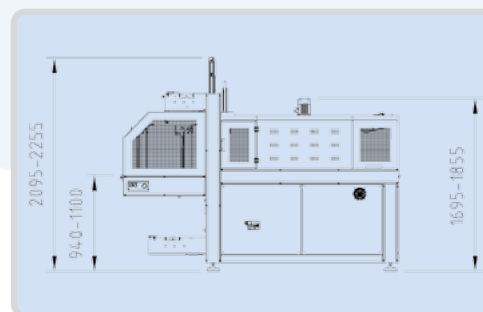
- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Max. lunghezza pacco: 1200 mm
- Capacità produttiva massima fino a 12 pacchi al minuto
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da inverter
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP800AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum pack length: 1200 mm
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP800AS

- Fardeuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Longueur maximale du paquet: 1200 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre





Modello BP802AS

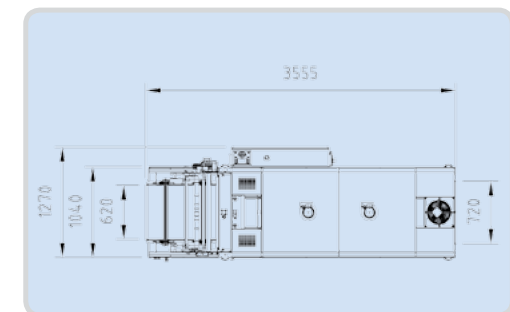
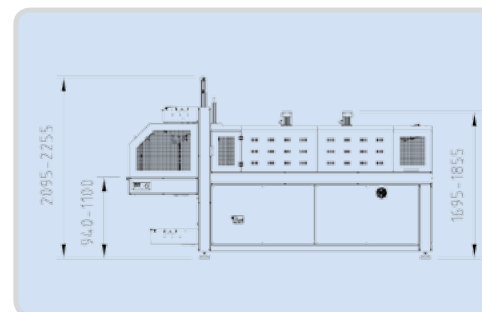
- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 25 pacchi al minuto
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da inverter
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP802AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP802AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 25 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre



Modello β P1102AS / β P1402AS

- Fardellatrice automatica con ingresso in linea
- Barra saldante: 1070 mm (β P1102AS) - 1370 mm (β P1402AS)
- Tunnel bicamera
- Max. lunghezza pacco: oltre 2000 mm
- Capacità produttiva massima fino a 15 pacchi al minuto
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da inverter
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Guide prodotto nastro ingresso regolabili in larghezza e altezza
- Funzionamento tramite lettura fotocellula o lunghezza pacco
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

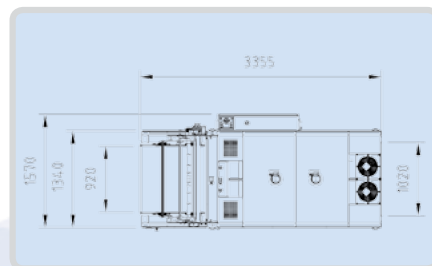
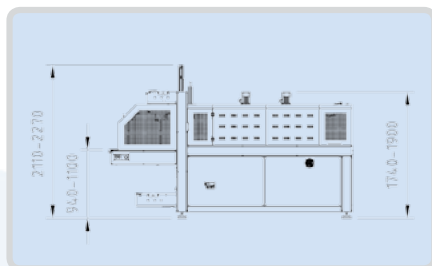
β P1102AS / β P1402AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm (β P1102AS) - 1370 mm (β P1402AS)
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

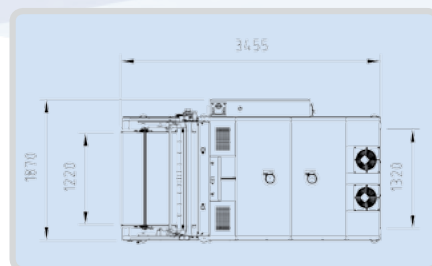
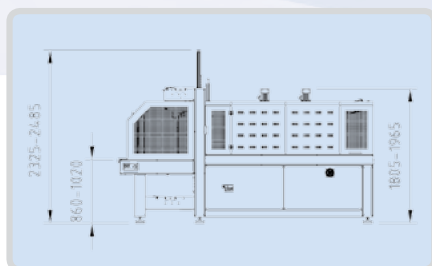
Modèle β P1102AS / β P1402AS

- Fardeleuse automatique avec entrée en ligne
- Barre de soudure: 1070 mm (β P1102AS) - 1370 mm (β P1402AS)
- Tunnel à double chambre
- Longueur maximale du paquet: plus de 2000 mm
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Guides produit sur le convoyeur d'entrée réglables en largeur et hauteur
- Fonctionnement par lecture de la photocellule ou longueur du paquet
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre

β P1102AS



β P1402AS



Modello BP800AR 350P - BP802AR 350P

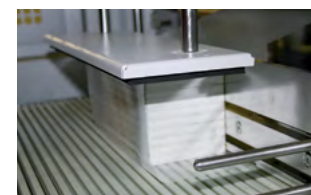
- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco senza raggruppamento automatico
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellula di presenza prodotto
- Spintore motorizzato controllato da inverter ed encoder
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP800AR 350P - BP802AR 350P Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP800AR 350P - BP802AR 350P

- Fardeuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet sans groupage automatique
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellule présence produit
- Pousseur motorisé contrôlé par inverter et encoder
- Déroulement motorisé de la bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de la bobine inférieure
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre





Modello BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera (BP800AR 350P)
- Tunnel bicamera (BP802AR 350P)
- Capacità produttiva fino a 15 ppm (BP800AR 350P) e 20 ppm (BP802AR 350P)
- Sistema multi-spinta (optional)

BP800AR 350P / BP802AR 350P Model

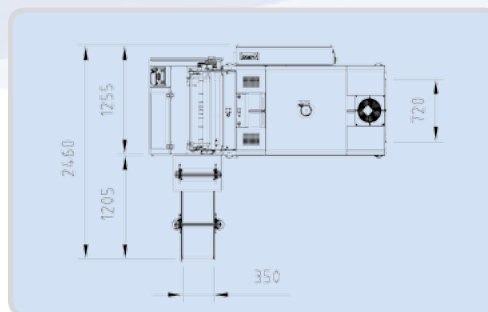
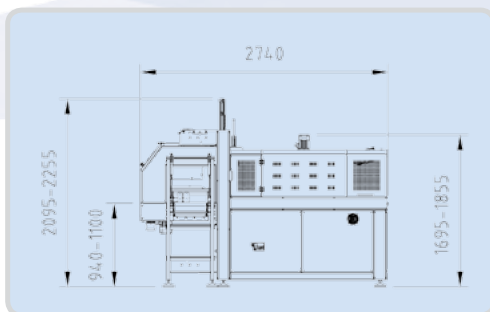
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel (BP800AR 350P)
- Double-chamber tunnel (BP802AR 350P)
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute (BP800AR 350P) and up to 20 packs per minute (BP802AR 350P)
- Multi-thrust system (optional)

Modèle BP800AR 350P / BP802AR 350P

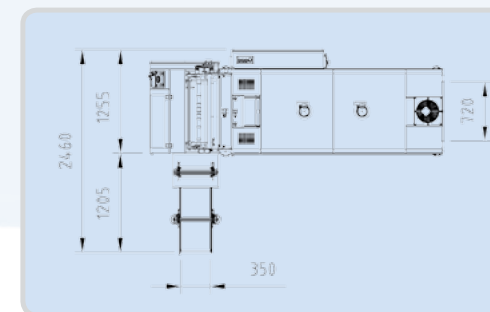
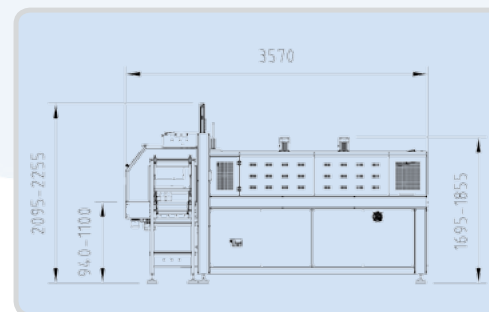
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle (BP800AR 350P)
- Tunnel à double chambre (BP802AR 350P)
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute (BP800AR 350P) et jusqu'à 20 paquets par minute (BP802AR 350P)
- Système multi-poussées (optionnel)



BP800AR 350P



BP802AR 350P



Modello BP600AR 150R - BP800AR 230R
 BP800AR 150Z - BP800AR 280ST
 BP802AR 230R - BP802AR 280R-D - BP1102AR 350R

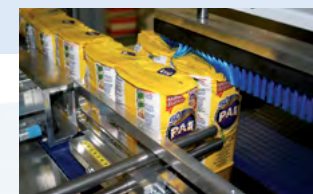
- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90° (eccetto BP800AR 150Z)
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di ostruzione ingresso (eccetto BP800AR 280ST)
- Pressetta ingresso pneumatica (eccetto BP800AR 280ST)
- Depressore pneumatico (eccetto BP800AR 280ST)
- Spintore motorizzato controllato da inverter ed encoder
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP600AR 150R - BP800AR 230R
 BP800AR 150Z - BP800AR 280ST
 BP802AR 230R - BP802AR 280R-D - BP1102AR 350R Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed (except BP800AR 150Z)
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell (except BP800AR 280ST)
- Infeed pneumatic press rod (except BP800AR 280ST)
- Pneumatic depressor (except BP800AR 280ST)
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP600AR 150R - BP800AR 230R
 BP800AR 150Z - BP800AR 280ST
 BP802AR 230R - BP802AR 280R-D - BP1102AR 350R

- Fardeuses automatiques avec entrée à 90° (sauf BP800AR 150Z)
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellules présence produit
- Photocellule obstruction entrée (sauf BP800AR 280ST)
- Presseur pneumatique d'entrée (sauf BP800AR 280ST)
- Dépresseur pneumatique (sauf BP800AR 280ST)
- Pousseur motorisé contrôlé par inverter et encoder
- Déroulement motorisé de bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de bobine inférieure
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre





Modello BP600AR 150R

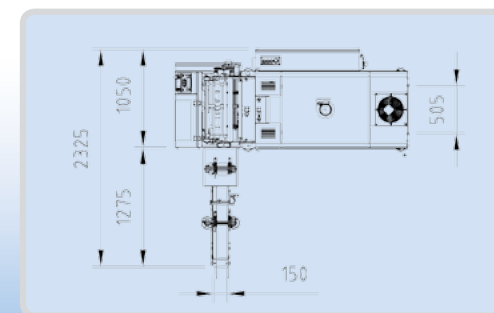
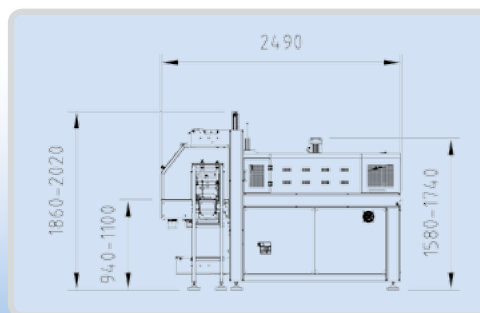
- Barra saldante: 550 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 25 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

BP600AR 150R Model

- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

Modèle BP600AR 150R

- Barre de soudure: 550 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 25 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées





Modello BP800AR 230R

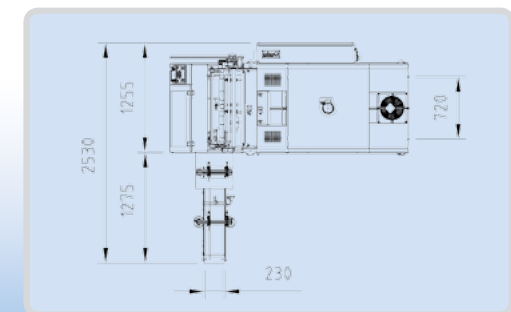
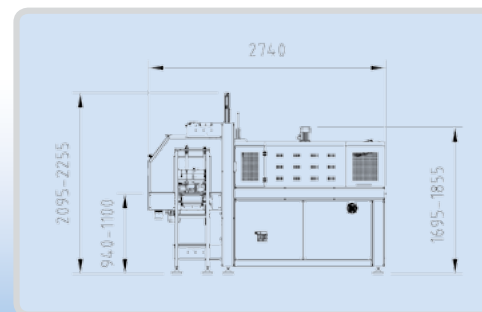
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 15 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

BP800AR 230R Model

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

Modèle BP800AR 230R

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées





Modello BP800AR 150Z

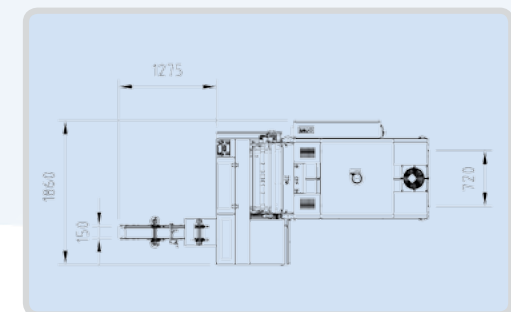
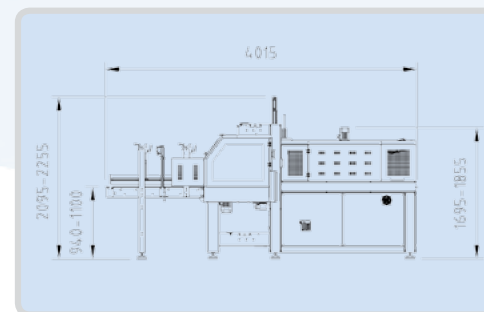
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 15 ppm
- Ingresso in linea
- File in ingresso: 1
- Sistema multi-spinta
- Doppio spintore controllato da inverter ed encoder
- Pressetta stabilizzatrice a funzionamento pneumatico

BP800AR 150Z Model

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- In-line infeed
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Double pusher controlled by inverter and encoder
- Stabilizer press rod with pneumatic operation

Modèle BP800AR 150Z

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 15 paquets par minute
- Entrée en ligne
- Voies en entrée: 1
- Système multi-poussées
- Double pousseur contrôlé par inverter et encoder
- Presseur de stabilisation à fonctionnement pneumatique





Modello BP800AR 280ST

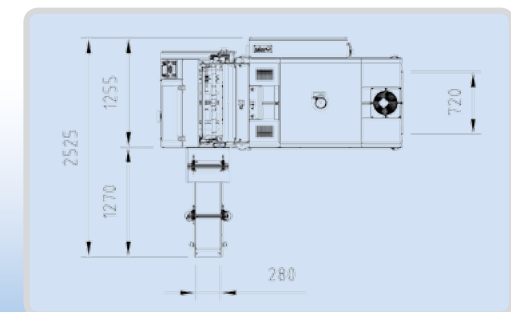
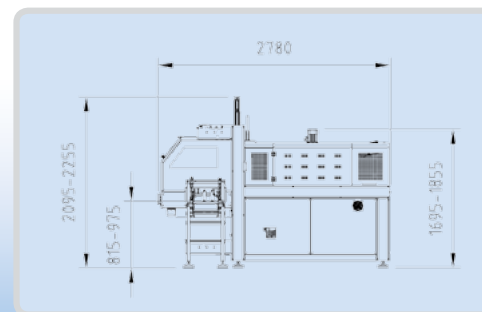
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 17 ppm
- File in ingresso: 1
- Sistema multi-spinta
- Impilatore pneumatico per prodotti rigidi

BP800AR 280ST Model

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 17 packs per minute
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products

Modèle BP800AR 280ST

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 17 paquets par minute
- Voies en entrée: 1
- Système multi-poussées
- Empileur pneumatique pour produits rigides





Modello BP802AR 230R / BP1102AR 350R

- Barra saldante: 760 mm (BP802AR 230R) - 1070 mm (BP1102AR 350R)
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm (BP802AR 230R) - fino a 15 ppm (BP1102AR 350R)
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta

BP802AR 230R / BP1102AR 350R Model

- Sealing bar: 760 mm (BP802AR 230R) - 1070 mm (BP1102AR 350R)
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute (BP802AR 230R) - up to 15 ppm (BP1102AR 350R)
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

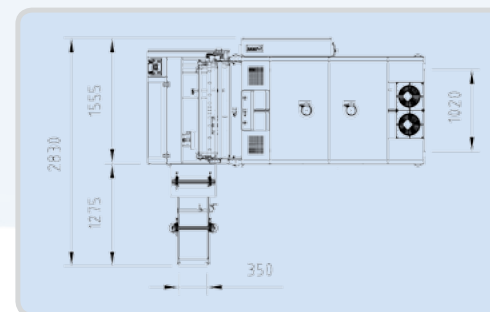
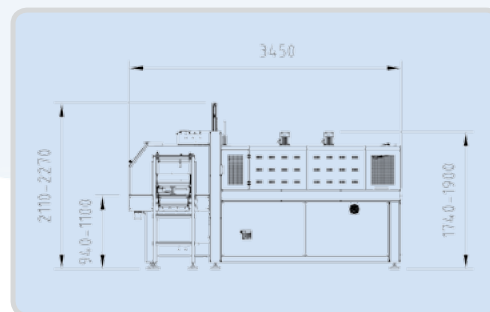
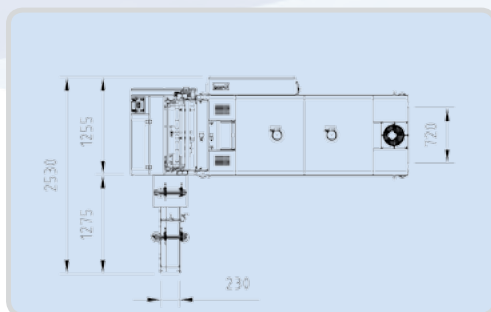
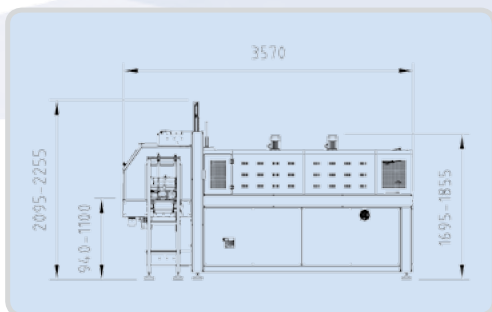
Modèle BP802AR 230R / BP1102AR 350R

- Barre de soudure: 760 mm (BP802AR 230R) - 1070 mm (BP1102AR 350R)
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute (BP802AR 230R) - jusqu'à 15 ppm (BP1102AR 350R)
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées



BP802AR 230R

BP1102AR 350R





Modello BP802AR 280R-D

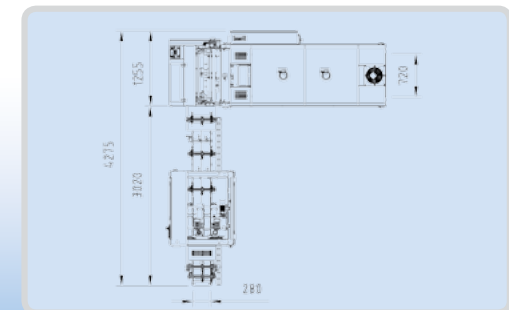
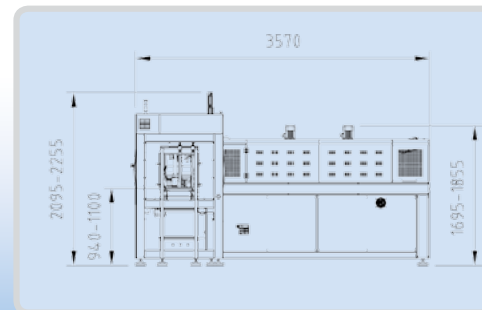
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- File in ingresso: 1 - 2 - 3 - 4
- Sistema multi-spinta
- Ingresso prodotto regolato da divisore elettromeccanico

BP802AR 280R-D Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4
- Multi-thrust system
- Product infeed managed by electromechanical divider

Modèle BP802AR 280R-D

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3 - 4
- Système multi-poussées
- Entrée du produit réglée par diviseur électromécanique



Modello BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP

- Fardellatrici automatiche con ingresso a 90°
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Nastro ingresso e tappeto forno controllati da Inverter
- Prodotti convogliati con nastro automatico sinistro o destro
- Fotocellule di presenza prodotto
- Fotocellula di ostruzione ingresso
- Pressetta ingresso pneumatica
- Depressore pneumatico
- Spintore motorizzato controllato da Inverter ed Encoder
- Spintore a catena posizionato tra nastro ingresso 90° e barra saldante controllato da inverter ed encoder
- Guide prodotti a movimentazione pneumatica sincronizzate con lo spintore a catena
- Sbobinatore superiore motorizzato controllato da Inverter
- Sbobinatore inferiore motorizzato
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by inverter and encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP

- Fardeleuses automatiques avec entrée à 90°
- Formation du paquet avec groupage automatique
- Convoyeur d'entrée et convoyeur du tunnel contrôlés par inverter
- Produits charriés par convoyeur automatique gauche ou droit
- Photocellules présence produit
- Photocellule obstruction entrée
- Presseur pneumatique d'entrée
- Dépresseur pneumatique
- Pousseur motorisé contrôlé par inverter et encoder
- Pousseur à chaîne positionné entre tapis entrée 90° et barre de soudure contrôlé par inverter et encoder
- Glissières produits à manutention pneumatique synchronisées avec le pousseur à chaîne
- Déroulement motorisé de bobine supérieure contrôlé par inverter
- Déroulement motorisé de bobine inférieure
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre





Modello BP802ARV 350R-S

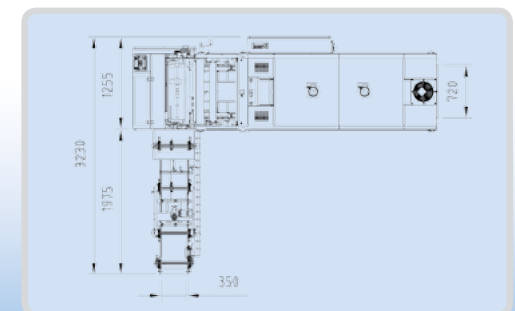
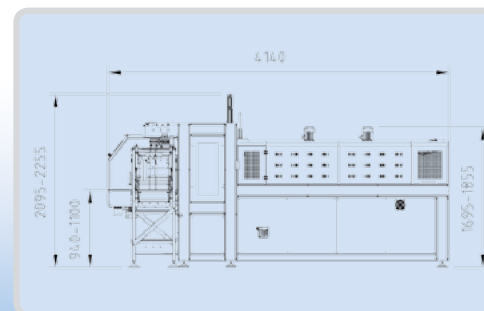
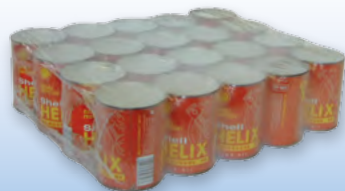
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- File in ingresso: 2 - 3 - 4
- Smistatore in ingresso
- Sistema multi-spinta

BP802ARV 350R-S Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 2 - 3 - 4
- Sorter unit at infeed
- Multi-thrust system

Modèle BP802ARV 350R-S

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Voies en entrée: 2 - 3 - 4
- Triage en entrée
- Système multi-poussées





Modello BP800ARV 230R-P

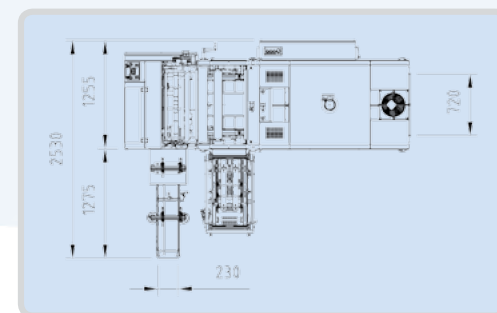
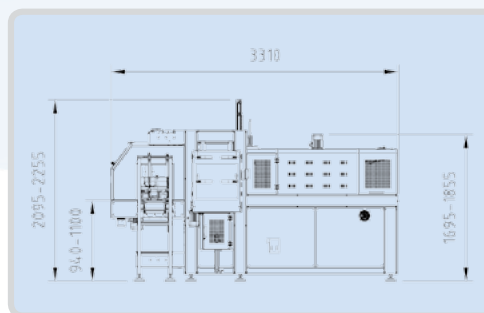
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel monocamera
- Capacità produttiva fino a 12 ppm
- File in ingresso: 1 - 2
- Sistema multi-spinta
- Dispositivo inserimento falda
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm

BP800ARV 230R-P Model

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

Modèle BP800ARV 230R-P

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à chambre individuelle
- Capacité de production maximale jusqu'à 12 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2
- Système multi-poussées
- Dispositif enclenchement carton plan
- Dimensions cartons plans: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 350 mm
- Epaisseur cartons plans: mini 2.5 mm maxi 3.5 mm



Modello BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP

- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- File in ingresso: 1 - 2 - 3 - 4 (monofila solo BP802ARV 280R-P)
- Smistatore in ingresso (solo modello BP802ARV 350R-SP)
- Sistema multi-spinta
- Dispositivo inserimento falda
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Spessore falda: min 2.5 mm max 3.5 mm

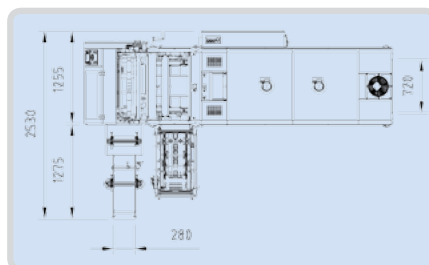
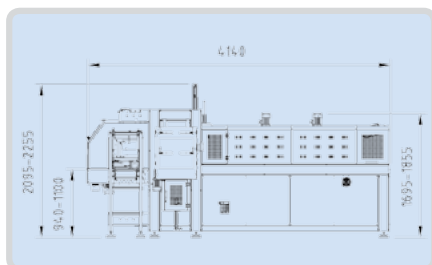
BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4 (single-lane only BP802ARV 280R-P)
- Sorter unit at infeed (only model BP802ARV 350R-SP)
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

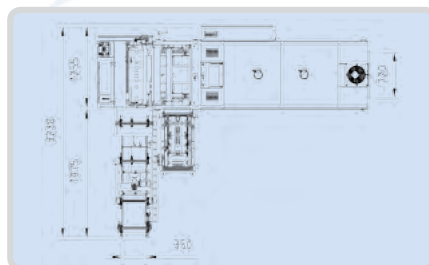
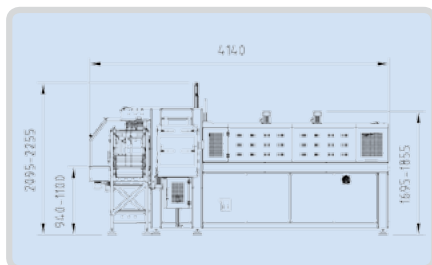
Modèle BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3 - 4 (seul à une voie BP802ARV 280R-P)
- Triage en entrée (seul modèle BP802ARV 350R-SP)
- Système multi-poussées
- Dispositif enclenchement carton plan
- Dimensions carton plan: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 350 mm
- Epaisseur carton plan: mini 2.5 mm maxi 3.5 mm

BP802ARV 280R-P



BP802ARV 350R-SP





Modello BP802ARV 350R-DP

- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 ppm
- File in ingresso: 2 - 3 - 4
- Sistema multi-spinta
- Ingresso prodotto regolato da divisore elettromeccanico
- Dispositivo inserimento falda
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm

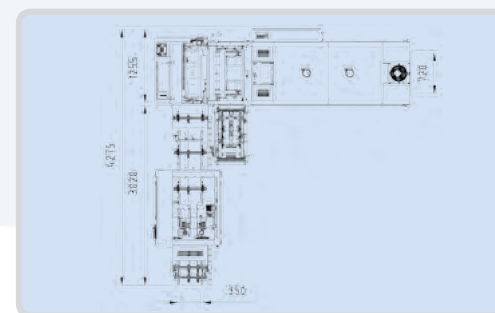
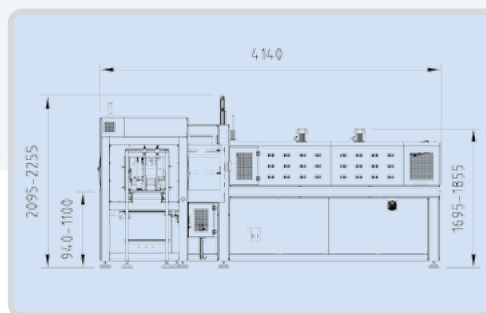
BP802ARV 350R-DP Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 2 - 3 - 4
- Multi-thrust system
- Product infeed managed by electromechanical divider
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm



Modèle BP802ARV 350R-DP

- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Voies en entrée: 2 - 3 - 4
- Système multi-poussées
- Entrée du produit réglée par diviseur électromécanique
- Dispositif enclenchement carton plan
- Dimensions carton plan: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 350 mm
- Epaisseur carton plan: mini 2,5 mm maxi 3,5 mm



Modello BP802AL 600R - BP802AL 600R-P

- Fardellatrici automatiche con ingresso in linea
- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Interfaccia operatore tramite panel PC e monitor touch screen a colori 7" pollici wide
- Nastro ingresso frontale larghezza 530 mm
- Fotocellule cambio velocità nastro ingresso, fine flusso, accumulo-controllo file, ostruzione tunnel e accumulo uscita incluse
- Guide ingresso regolabili in larghezza ed altezza
- Separatore dotato di pressetta pneumatica sincronizzata con spintore a catena motorizzato controllato da inverter ed encoder
- Guide laterali pneumatiche che accompagnano il prodotto già formato oltre la barra saldante e che hanno la funzione principale di garantire una migliore formazione del pacco ed evitarne la scomposizione
- Doppia fotocellula di ostruzione
- Porta bobina superiore controllato da inverter e potenziometro ed inferiore motorizzato
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica, passaggio libero

BP802AL 600R - BP802AL 600R-P Model

- Automatic shrinkwrappers with in-line infeed
- Pack composition with automatic collation
- Operator interface with panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Front infeed belt width 530 mm
- Infeed belt speed change, flow end, rows accumulation-check, tunnel clogging and outfeed accumulation photocells enabled
- Infeed guides adjustable both in width and height
- Separator equipped with pneumatic press with motorized chain pusher controlled by inverter and encoder
- Pneumatic side guides that accompany the formed product beyond the sealing bar and whose main task is to ensure better pack composition and prevent it from coming apart
- Double clog-check photocell
- Upper reel-holder controlled by inverter and potentiometer and lower one motorized
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Modèle BP802AL 600R - BP802AL 600R-P

- Fardeleuses automatiques avec entrée en ligne
- Formation du paquet avec regroupement automatique
- Interface opérateur moyennant Panneau PC et moniteur à écran tactile en couleurs 7" wide
- Convoyeur entrée frontale largeur 530 mm
- Photocellules changement de vitesse bande entrée, fin de flux, accumulation-contrôle rangées, obstruction tunnel et accumulation sortie incluses
- Guides entrées réglables en largeur et hauteur
- Séparateur pourvu de presse pneumatic synchronisée avec pousseur à chaîne motorisé, contrôlé par inverter et encoder
- Guides latéraux pneumatiques accompagnant le produit déjà formé en plus de la barre de soudage et ayant la fonction principale d'assurer une meilleure formation du paquet et d'en éviter la décomposition
- Double photocellule d'obstruction
- Porte-bobine supérieur contrôlé par inverter et potentiomètre et inférieur motorisé
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre



Modello BP802AL 600R / BP802AL 600R-P

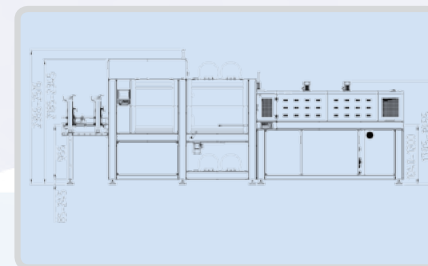
- Barra saldante: 760 mm
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 25 ppm
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter ed encoder
- File in ingresso: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Ingresso prodotto regolato da smistatore elettromeccanico
- Dispositivo inserimento falda (solo BP802AL 600R-P)
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm

BP802AL 600R / BP802AL 600R-P Model

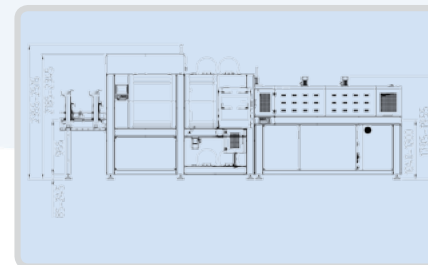
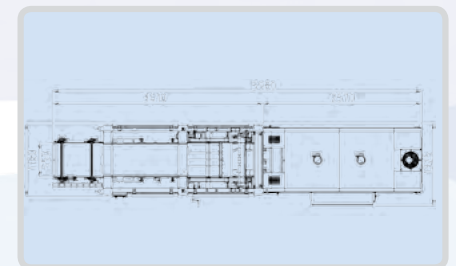
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Variable speed connecting conveyor controlled by inverter and encoder
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Product entry regulated by electromechanical sorter
- Pad insertion device (only BP802AL 600R-P)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

Modèle BP802AL 600R / BP802AL 600R-P

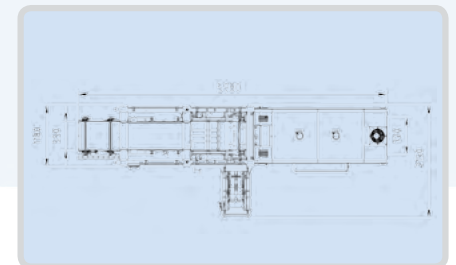
- Barre de soudure: 760 mm
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 25 paquets par minute
- Convoyeur de connexion à vitesse variable, contrôlée par inverter et encoder
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Entrée du produit réglée par triage électromécanique
- Dispositif enclenchement carton plan (seulement BP802AL 600R-P)
- Dimensions carton plan: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 350 mm
- Epaisseur carton plan: mini 2,5 mm maxi 3,5 mm



BP802AL 600R



BP802AL 600R-P



Principali caratteristiche BP a lancio di film

- Formazione pacco con raggruppamento automatico
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - interfaccia operatore tramite panel PC e monitor touch screen a colori 7" pollici wide
 - microprocessore a 32 bit
 - inverter con lettura encoder integrata
 - moduli di comando in/out
- Possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro differenti
- Fotocellula di presenza prodotto
- Separatore a catena controllato da inverter ed encoder
- Supporto bobina dotato di rulli antistatici
- Sbobinatore motorizzato controllato da inverter e potenziometro
- Fotocellula di ostruzione ingresso, separazione, avvolgimento film
- Nastro di collegamento a velocità variabile controllato da inverter ed encoder
- Tunnel di termoretrazione bicamera
- Flusso d'aria nel tunnel regolabile da deflettori indipendenti
- Nastro trasportatore del tunnel con barre in fibra di vetro ad alta resistenza al calore (brevetto SMI), che procura i seguenti vantaggi:
 - rigidità del tappeto, che garantisce stabilità al prodotto in transito: ne risulta un pacco compatto e ottimamente termoretrato
 - possibilità del passaggio di prodotti sino a 30 Kg
 - assenza del problema ruggine, riscontrabile nei tappeti metallici convenzionali
 - manutenzione facile ed economica, grazie alla possibilità di sostituire le barre singolarmente
- Sistema di raffreddamento del forno
- Funzionamento in modalità automatica, semiautomatica e passaggio libero
- Film utilizzabili: Ldpe da 25 a 80 My
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

Main features BP overlap shrinkwrapper

- Automatic pack collation
- FLXMOD® control system equipped with:
 - operator interface with panel PC and 7" full-colour touch screen display
 - 32-bit microprocessor
 - inverter with encoder reading integrated
 - in/out command modules
- Up to 20 different working cycles
- Product presence photocells
- Chain separator controlled by inverter and encoder
- Reel holder support equipped with antistatic rollers
- Motorized film unwinding controlled by inverter and potentiometer
- Obstruction photocell at the infeed, separation, film wrapping
- Connecting belt with variable speed controlled by inverter and encoder
- Double-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 Kg
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Oven cooling system
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Film handled: Ldpe from 25 to 80 My
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Caractéristiques principales BP à lancement de film

- Formation du paquet avec groupage automatique
- Système de contrôle FLXMOD® pourvu de:
 - interface opérateur moyennant Panneau PC et moniteur à écran tactile en couleurs 7" wide
 - microprocesseur à 32 bits
 - inverter avec lecture de l'encoder intégrée
 - modules de commande in/out
- Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 cycles de travaux différents
- Photocellules présence produit
- Séparateur à chaîne contrôlé par inverter et encoder
- Support porte bobine équipé avec rouleaux antistatiques
- Déroulement motorisé contrôlé par inverter et potentiomètre
- Photocellule de obstruction, entrée, séparation, enroulement du film
- Convoyeur de connexion à vitesse variable contrôlé par inverter et encoder
- Tunnel de thermorétraction à double chambre
- Flux d'air dans le tunnel réglable par des déflecteurs indépendants
- Convoyeur du tunnel avec barres en fibre de verre à haute résistance à la chaleur (brevet de SMI) qui donne les avantages suivants:
 - rigidité du tapis qui garantie stabilité pour le produit en transit: le résultat est un paquet compact et une thermorétraction excellente
 - possibilité passage de produits jusqu'à 30 Kg
 - aucun problème de rouille, qu'on peut normalement relevé avec les tapis métalliques conventionnels
 - entretien simple et économique grâce au remplacement individuel des barres
- Système de refroidissement du four
- Fonctionnement en modalité automatique, semi-automatique, passage libre
- Films utilisables: Ldpe de 25 à 80 My
- Consommation énergétique réduite
- Conformité aux normes CE



Modello BP802ARX 280R

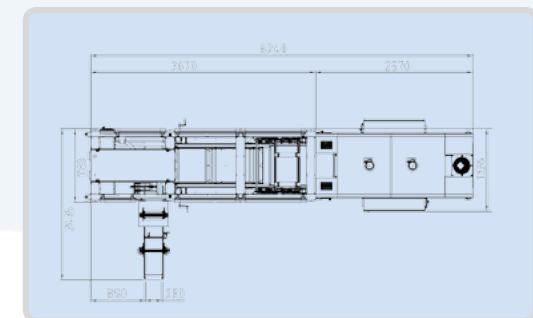
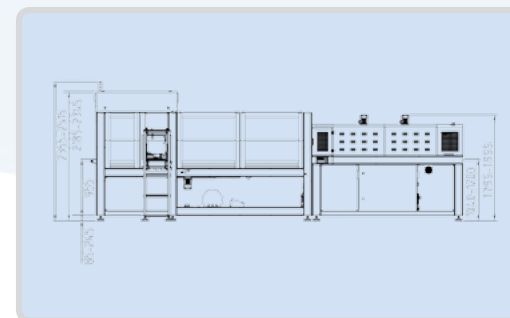
- Fardellatrice ingresso 90° a lancio di film
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 20 pacchi per minuto
- File in ingresso: 1 - 2 - 3
- Saldatore manuale bobine incluso
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Svolgimento film e avvolgimento pacco controllati da servomotore brushless
- Autoconfigurazione separazione ed avvolgimento pacco
- Dispositivo per centratura film stampato (opzionale)
- Divipack 150 (opzionale)

BP802ARX 280R Model

- Overlap shrinkwrapper with 90° infeed conveyor
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3
- Manual sealer of the reels included
- Pneumatic film cut by cold blade
- Film unwinding and pack wrapping controlled by brushless servomotor
- Auto-configuration of pack separation and wrapping
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Divipack 150 (optional)

Modèle BP802ARX 280R

- Fardeleuse à lancement de film avec entrée à 90°
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 20 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3
- Soudeuse manuelle bobines compris
- Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique
- Deroulement film et enveloppement paquet contrôlés par servomoteur brushless
- Auto-configuration séparation et enveloppement du paquet
- Dispositif pour le centrage du film imprimé (optionnel)
- Divipack 150 (optionnel)



Modello BP802ALX 600R - BP802ALX 600R-P

- Fardellatrice ingresso in linea a lancio di film
- Tunnel bicamera
- Capacità produttiva fino a 30 pacchi per minuto
- File in ingresso: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Ingresso prodotto regolato da smistatore elettromeccanico
- Saldatore manuale bobine incluso
- Taglio film a lama fredda a movimentazione pneumatica
- Svolgimento film e avvolgimento pacco controllati da servomotore brushless
- Autoconfigurazione separazione ed avvolgimento pacco
- Dispositivo per centratura film stampato (opzionale)
- Dispositivo inserimento falda (solo BP802ALX 600R-P)
- Dimensioni falda: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Spessore falda: min 2,5 mm max 3,5 mm



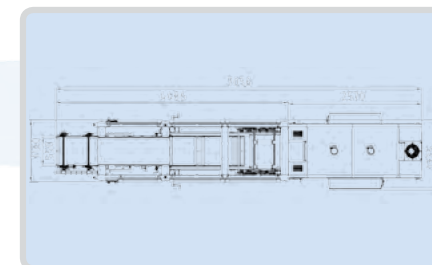
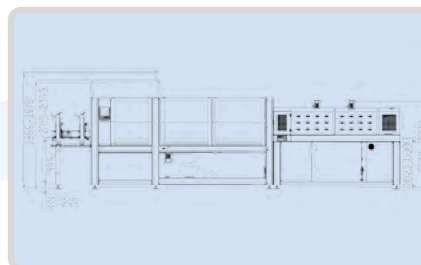
BP802ALX 600R - BP802ALX 600R-P Model

- Overlap shrinkwrapper with in-line infeed conveyor
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 30 packs per minute
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Product infeed oriented by means of electromechanical sorter
- Manual sealer of the reels included
- Pneumatic film cut by cold blade
- Film unwinding and pack wrapping controlled by brushless servomotor
- Auto-configuration of pack separation and wrapping
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Pad insertion device (only BP802ALX 600R-P)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

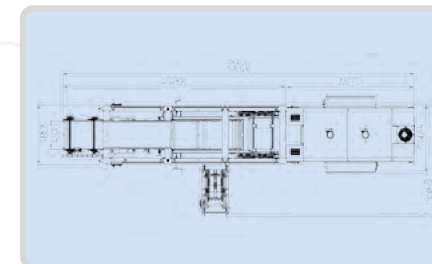
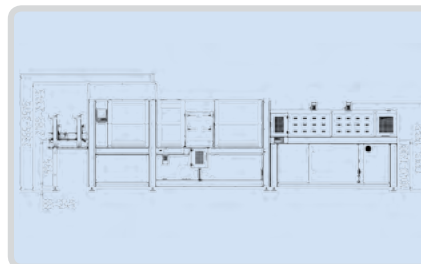
Modèle BP802ALX 600R - BP802ALX 600R-P

- Fardeleuse à lancement de film avec entrée en ligne
- Tunnel à double chambre
- Capacité de production maximale jusqu'à 30 paquets par minute
- Voies en entrée: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Entrée du produit orienté par triage électromécanique
- Soudeuse manuelle bobines compris
- Coupe du film au moyen d'une lame froide, pneumatique
- Deroulement film et enveloppement paquet contrôlés par servomoteur brushless
- Auto-configuration séparation et enveloppement du paquet
- Dispositif pour le centrage du film imprimé (optionnel)
- Dispositif enclenchement carton plan (seulement BP802ALX 600R-P)
- Dimensions carton plan: mini 200 x 120 mm maxi 500 x 350 mm
- Epaisseur carton plan: mini 2,5 mm maxi 3,5 mm

BP802ALX 600R



BP802ALX 600R-P





Modello DIVIPACK 250

- Capacità produttiva fino a 250 prodotti per minuto
- Sistema elettromeccanico di divisione dei prodotti su più file, motorizzato e controllato da inverter e encoder
- Pannello di comando indipendente da quello della fardellatrice ma interfacciato con lo stesso
- Sensore di controllo flusso in ingresso al fine di garantire una pressione regolare all'entrata del prodotto
- Sensori di accumulo in uscita del divisore al fine di controllare l'alimentazione e la presenza del prodotto su ogni fila
- Possibilità di memorizzare sino a 20 cicli di lavoro

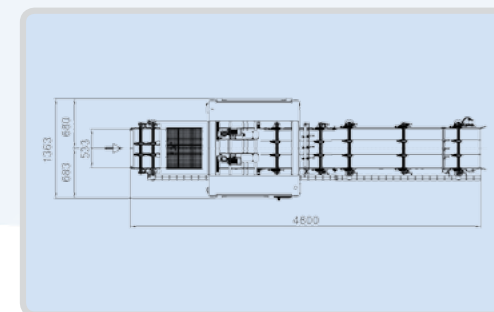
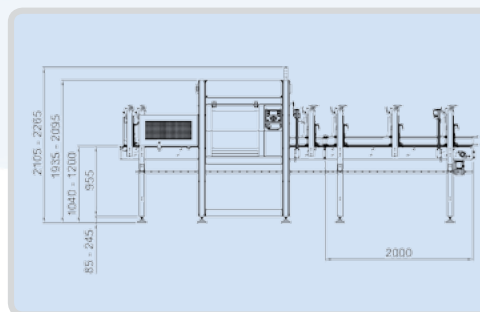
DIVIPACK 250 Model

- Maximum capacity up to 250 products per minute
- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider in order to control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles



Modèle DIVIPACK 250

- Capacité de production maximale jusqu'à 250 produits par minute
- Système électromécanique de division des produits en plusieurs voies, motorisé et contrôlé par inverter et encoder
- Panneau de commande indépendant, interfacé avec le panneau de la fardeluse
- Capteur de contrôle flux en entrée afin d'assurer la régularité de la pression à l'entrée du produit
- Capteurs d'accumulation à la sortie du diviseur afin de contrôler l'alimentation et la présence du produit sur chaque voie
- Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 cycles de travaux



Specifiche tecniche Technical specifications Spécifications techniques		BP600	BP800	BP1102	BP800AS	BP802AS	BP1102AS
Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique	V Hz	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
Potenza elettrica Installed power Puissance électrique	W	12100	17000	26500	17180	26700	26700
Pressione aria Air pressure Pression de l'air	Bar	6	6	6	6	6	6
Aria richiesta Required air Air exigé	NI/pacco NI/pack NI/paquet	10,8	21	22,5	13	13	13
Capacità produttiva Output Capacité de production	ppm*	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 10 up to 10 jusqu'à 10	fino a 12 up to 12 jusqu'à 12	fino a 25 up to 25 jusqu'à 25	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15
Altezza max. prodotto Product max. height Hauteur maximale du produit	mm	250	380	400	380	380	400
Barra saldante Sealing bar Barre de soudure	mm	550	760	1070	760	760	1070
Dimensione massima bobina film Film reel maximum size Dimension maximale bobine film	mm	540 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350
Altezza piano di lavoro Working board height Hauteur du plan de travail	mm	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100
Dimensioni macchina Machine size Dimensions de la machine	mm	2380 x 1055 x h 1860-2020	2590 x 1260 x h 2095-2255	3235 x 1560 x h 2110 - 2270	2725 x 1270 x h 2095-2255	3555 x 1270 x h 2095-2255	3355 x 1570 x h 2110-2270
Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine	Kg	450	570	830	590	780	880

*ppm (pacchi per minuto). La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni, forma e materiale del prodotto, formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

*ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

*ppm (paquets par minute). La vitesse indiquée peut changer selon les dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé.

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.
The information stated in this brochure can change without notice.
Les données techniques ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.

BP1402AS	BP800AR 350P	BP802AR 350P	BP600AR 150R	BP800AR 230R	BP800AR 150Z	BP800AR 280ST	BP802AR 230R
380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
26700	17400	26900	12400	17400	17540	17200	26900
6	6	6	6	6	6	6	6
21	11,5	11,5	6,5	12	12	12	12
fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 25 up to 25 jusqu'à 25	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 17 up to 17 jusqu'à 17	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20
550	380	380	250	380	350	380	380
1370	760	760	550	760	760	760	760
1350 x Ø 350 Upper 1350 x Ø 280 Lower	750 x Ø 350	750 x Ø 350	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350 Upper 750 x Ø 280 Lower	750 x Ø 350
860 - 1020	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	815 - 975	940 - 1100
3455 x 1870 x h 2325-2485	2740 x 2460 x h 2095-2255	3570 x 2460 x h 2095-2255	2490 x 2325 x h 1860-2020	2740 x 2530 x h 2095-2255	4015 x 1860 x h 2095-2255	2780 x 2525 x h 2095-2255	3570 x 2530 x h 2095-2255
1125	760	905	620	790	960	735	920

Per tutte le fardellatrici proposte nel catalogo sono disponibili vari accessori, in base alle differenti esigenze di lavorazione, che vi verranno dettagliatamente specificati in fase di offerta e che sono riportati nel nostro listino prezzi.

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Pour toutes les fardelleuses présentées dans le catalogue plusieurs accessoires sont disponibles, selon les différentes nécessités de travail, qui vous seront décrits en détail dans l'offre et qui sont inclus dans notre liste de prix.

Specifiche tecniche Technical specifications Spécifications techniques		BP802AR 280R-D	BP1102AR 350R	BP802ARV 350R-S	BP800ARV 230R-P	BP802ARV 280R-P	BP802ARV 350R-SP
Alimentazione elettrica Power supply Alimentation électrique	V Hz	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60
Potenza elettrica Installed power Puissance électrique	W	27400	26700	27450	18000	27500	27700
Pressione aria Air pressure Pression de l'air	Bar	6	6	6	6	6	6
Aria richiesta Required air Air exigé	NI/pacco NI/pack NI/paquet	12	12	14	17	17	17
Capacità produttiva Output Capacité de production	ppm*	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 15 up to 15 jusqu'à 15	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 12 up to 12 jusqu'à 12	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20
Altezza max. prodotto Product max. height Hauteur maximale du produit	mm	380	400	380	380	380	380
Barra saldante Sealing bar Barre de soudure	mm	760	1070	760	760	760	760
Dimensione massima bobina film Film reel maximum size Dimension maximale bobine film	mm	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350
Altezza piano di lavoro Working board height Hauteur du plan de travail	mm	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100	940 - 1100
Dimensioni macchina Machine size Dimensions de la machine	mm	3570 x 4275 x h 2095-2255	3450 x 2830 x h 2110-2270	4140 x 3230 x h 2095-2255	3310 x 2530 x h 2095-2255	4140 x 2530 x h 2095-2255	4140 x 3230 x h 2095-2255
Peso netto macchina Machine net weight Poids net de la machine	Kg	1380	1020	1170	1190	1260	1340

*ppm (pacchi per minuto). La velocità indicata può variare in funzione delle dimensioni, forma e materiale del prodotto, formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.

*ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

*ppm (paquets par minute). La vitesse indiquée peut changer selon les dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé.

Le informazioni qui contenute sono soggette a variazioni senza alcun preavviso.
The information stated in this brochure can change without notice.
Les données techniques ci-dessus peuvent subir des modifications sans préavis.

BP802ARV 350R-DP	BP802AL 600R	BP802AL 600R-P	BP802ARX 280R	BP802ALX 600R	BP802ALX 600R-P	DIVIPACK 250
380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	380 - 415 3PH - N - PE 220 - 240 3PH - PE 50/60	220 - 240 1PH - N - PE 50/60
28000	34000	34500	36000	36000	36500	1050
6	6	6	6	6	6	--
17	17	17	9	9	9	--
fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 25 up to 25 jusqu'à 25	fino a 25 up to 25 jusqu'à 25	fino a 20 up to 20 jusqu'à 20	fino a 30 up to 30 jusqu'à 30	fino a 30 up to 30 jusqu'à 30	250 prodotti/minuto 250 products/minute 250 produits/minute
380	380	380	380	380	380	380
760	760	760	--	--	--	--
750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 400	750 x Ø 400	750 x Ø 400	--
940 - 1100	1040-1200	1040-1200	1040-1200	1040-1200	1040-1200	1040-1200
4140 x 4275 x h 2095-2255	5980 x 1325 x h 2355-2515	5980 x 2150 x h 2355-2515	6240 x 2435 x h 2355-2515	7056 x 1325 x h 2355-2515	7056 x 2150 x h 2355-2515	4800 x 1363 x h 2105-2265
1640	1805	1950	2000	2155	2300	750

Per tutte le fardellatrici proposte nel catalogo sono disponibili vari accessori, in base alle differenti esigenze di lavorazione, che vi verranno dettagliatamente specificati in fase di offerta e che sono riportati nel nostro listino prezzi.

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Pour toutes les fardelleuses présentées dans le catalogue plusieurs accessoires sont disponibles, selon les différentes nécessités de travail, qui vous seront décrits en détail dans l'offre et qui sont inclus dans notre liste de prix.



SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.409
www.smipack.it

