



BP Series

Shrinkwrappers

Упаковщики в термоусадочную пленку

Pakowarki w folię termokurczliwą



The new series of monoblock semi-automatic and automatic shrinkwrappers with sealing bar and overlap shrinkwrappers BetaPack are extremely versatile: they can pack various products, such as **glass and PET bottles, cans, boxes, trays, jars, cartons** of different sizes in a wide range of pack collations. They can be used in several industry segments, such as **beverages, food, chemicals, wine and spirits, cosmetics, detergents, wood, textile, graphic etc.**

The BetaPack series allows SMIPACK to meet a wide variety of customers' demands and to ensure a very good quality/price ratio.

Новая серия моноблочных полуавтоматов и автоматов BetaPack (BP) для групповой упаковки включает в себя машины как классической конструкции со сваривающим ножом, так и новые машины для упаковки путем оборачивания пленки вокруг продукта с формированием шва внахлест с низу. Все машины BP чрезвычайно гибки в настройке и универсальны в использовании. Машины серии BetaPack, в зависимости от модели, особенно подходят для упаковки всевозможных емкостей: **бутылок, жестяных банок, ящиков, канистр, маленьких стеклянных баночек и многих других емкостей** разнообразных форматов. Они находят применение в различных секторах рынка, например: упаковка напитков, консервированных продуктов, бытовой химии, вина, **алкоголя, продуктов питания, фармацевтики, косметики, средств обработки дерева, полиграфии и иных изделий.**

Серия BetaPack позволяет фирме SMIPACK удовлетворить запросы самых требовательных заказчиков и гарантировать превосходное соотношение цены и качества.

Nowa seria półautomatycznych i automatycznych pakowarek jednoblokowych ze zgrzewarką owijająca w folie jest produktem wyjątkowo przestronnym. Seria BetaPack szczególnie przeznaczona jest do pakowania różnych formatów: **butelek, puszek, pudełek, tacek, flakonów, słoików** i wielu jeszcze innych produktów dla różnych sektorów rynku takich jak: **napoje, konserwy, chemia, wina, alkohole, kosmetyki, detergenty, drewno, tkaniny, grafika itp.**

Wraz z serią BetaPack firma SMIPACK jest w stanie odpowiedzieć na najczęściej spotykane wymagania klientów i zapewnić idealną proporcję pomiędzy jakością a ceną produktu.



Main features BP with sealing bar

Основные характеристики BP со сваривающим ножом

Główne cechy BP w drążka zgrzewania

- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- FLXMOD® control system equipped with:
 - 4.3" graphic LCD control panel (except BP802 AL600R/R-P)
 - 32-bit microprocessor
 - power and control section made up of:
 - inverter
 - IN/OUT (Input/Output) command modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs command modules
 - thermocouple reading control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- up to 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except BP600, BP800, BP1102)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Oven cooling system
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet
- Film handled: Ldpe from 20 to 100 My (except BP600, BP600AR 150R 20–60 My)
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

- Сваривающий нож имеет пневматический привод
- Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
- Сваривающий нож снабжен датчиками защитного устройства
- Над верхними и нижними размотчиками расположены ролики, которые упрощают установку рулона пленки
- Метрическое устройство для центрирования рулона пленки
- Система управления FLXMOD®, оснащенная:
 - Графической жидкокристаллической панелью управления 4,3" (кроме BP802 AL600R/R-P)
 - 32-битным микропроцессором
 - Блоком питания и контроля, состоящим из:
 - инвертора
 - модулями управления IN/OUT (ввод/вывод) на 16 цифровых вводов/выводов
 - модулями управления аналоговыми вводами/выводами
 - модулями управления считыванием показаний термопар

Данная система позволяет просто и точно контролировать все производимые операции, в том числе:

- запоминание до 20 различных рабочих циклов
- автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа (кроме BP600, BP800, 1102)
- регулировку скорости конвейеров упаковочной машины и термотуннеля, которые контролируются инвертером

Статистические данные процесса:

- счетчик изделий
- контроль длины упаковки
- производительность на данный момент
- отдача машины
- контроль плохих упаковок
- Стандартный или удлиненный термотуннель
- Поток воздуха в термотуннеле может регулироваться с помощью независимых дефлекторов
- Лента туннельного транспортера с планками из стекловолна отличается высокой теплоустойчивостью (патент SMI) которая дает следующие преимущества:
 - жесткость транспортной ленты обеспечивает устойчивость продукта во время прохода в печи и, как результат, упаковка получается компактная и с оптимальной термоусадкой
 - возможность прохода продуктов весом до 30 кг
 - отсутствие проблемы ржавчины, которая часто встречается на обычных металлических лентах
 - простое и экономичное обслуживание, благодаря возможности заменить отдельно каждую пластину
- Система охлаждения печи
- В комплект поставки входят: регулируемые ножи, прижимной пресс для остановки продукта, охлаждающий вентилятор на выходе из термоусадочного туннеля.
- Используемые плёнки: ПЭНП от 20 до 100 мкм (за исключением моделей BP600 и BP600AR 150R 20–60 My)
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

- Peumatyczne poruszanie drążka zgrzewania
- Cięcie folii przy zimnym ostrzu – poruszanie pneumatyczne
- Drążek zgrzewania zaopatrzony w urządzenia zabezpieczające
- Rolki umieszczone na górnych i dolnych odwijaczach ze szpuli w celu ułatwienia fazy ładowania szpuli
- Podział metryczny do środkowania szpul
- System kontrolny FLXMOD® wyposażony w:
 - panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3" (za wyjątkiem BP802AL 600R/R-P)
 - regulowanie prędkości taś
 - 32 bitowy mikroprocesor
 - sekcja zasilania i sterowania składająca się z:
 - inwertor
 - moduły sterownicze IN/OUT (wejście/wyjście) o 16 cyfrowych wejściach/wyjściach
 - moduły sterownicze wejścia analogowe
 - moduły sterownicze odczyt termoelementów

System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich dokonywanych działań, takich jak:

- możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy
- automatyczna kontrola wysokości drążka (za wyjątkiem BP600, BP800 i BP1102)
- regulowanie prędkości taśm pakowarki i pieca kontrolowanych przez Inwerter

Dane statystyczne procesu:

- licznik sztuk
- wykrywanie długości opakowania
- produkcja natychmiastowa
- wydajność maszyny
- kontrolowanie nieprawidłowych opakowań
- Tunel termokurczenia dwu lub jednokomorowy
- Przepływ powietrza w tunelu regulowany przez niezależne od siebie deflektory
- Taśma przenośnikowa tunelu z drążkami silikonowymi o wysokiej odporności na temperaturę (patent SMI), który pozwala na uzyskanie następujących korzyści:
 - sztywność taśmy zapewniającej stabilność przemieszczanego produktu: rezultatem jest opakowanie zwarte i dokładnie obkurczone
 - możliwość przemieszczania produktów o wadze do 30kg
 - brak problemów związanych z rdzą, pojawiającą się na normalnych metalowych przenośnikach
 - łatwa i ekonomiczna konserwacja dzięki możliwości wymiany pojedynczych drążków
- System chłodzenia pieca
- Nóżki mocujące, prasa ustalająca produkt, wentylator chłodzący wylotu pieca załączone
- Używane folie: LDPE od 20 do 100 My (z wyjątkiem BP600 i BP600AR 150R 20–60 My)
- Zmniejszone zużycie energii elektrycznej
- Zgodność z normami CE

BP600 / BP800 / BP1102 Model

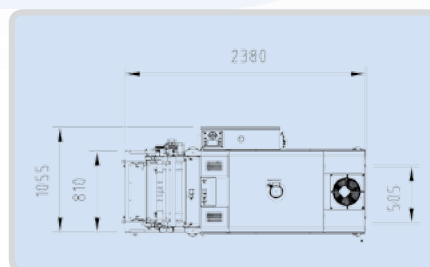
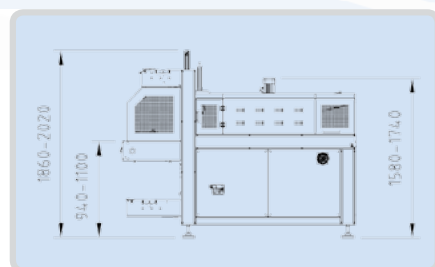
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 550 mm (BP600) – 760 mm (BP800) – 1070 mm (BP1102)
- Mono-chamber tunnel (double-chamber BP1102)
- Maximum capacity: up to 10 packs per minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons

Модель BP600 / BP800 / BP1102

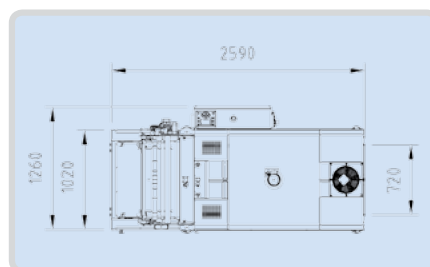
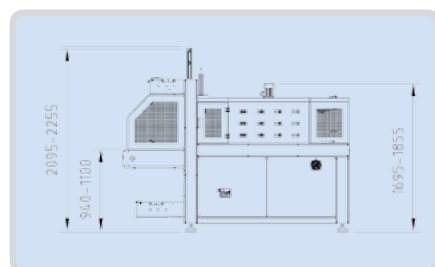
- полуавтоматическая упаковочная машина
- Длина сваривающего ножа 550 мм (BP600) – 760 мм (BP800) – 1070 мм (BP1102)
- Стандартный термотуннель (Удлинненный термотуннель BP1102)
- Максимальная производительность до 10 упаковок/минуту.
- Верхнее и нижнее разматывающее устройство моторизовано
- Пневматическое устройство проталкивания продукта, работающее при нажатии двух кнопок

Model BP600 / BP800 / BP1102

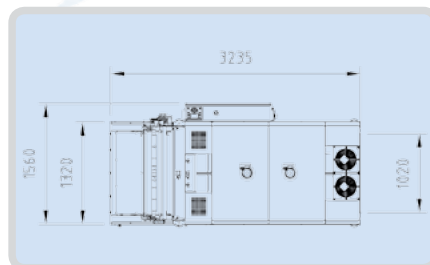
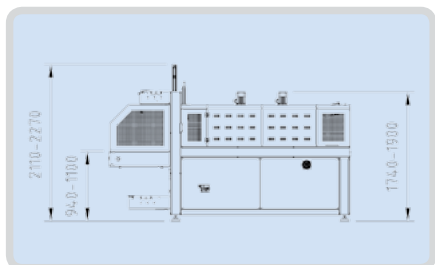
- Pakowarka pół-automatyczna
- Długość zgrzewania: 550 mm (BP600) – 760 mm (BP800) – 1070 mm (BP1102)
- Tunel jednokomorowy (Tunel dwukomorowy BP1102)
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 10 opakowań na minutę
- Zmotoryzowane górne i dolne odwijanie folii ze szpuli
- Pneumatyczny system popychania produktów sterowany przez dwa przyciski



BP600



BP800



BP1102





BP800AS Model

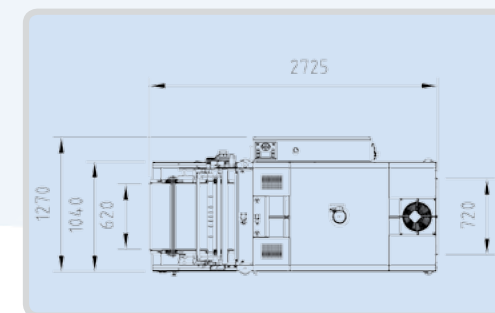
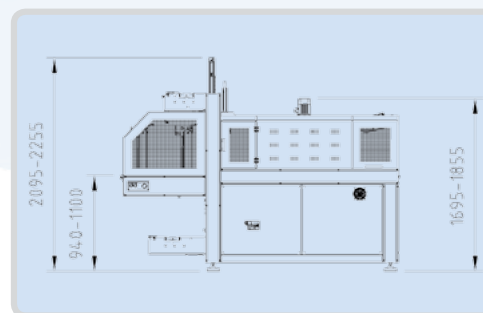
- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum pack length: 1200 mm
- Maximum capacity: up to 12 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Модель BP800AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная длина упаковки 1200мм
- Максимальная производительность до 12 упаковок/минуту
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода.

Model BP800AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Długość zgrzewania: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna długość opakowania: 1200 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 12 opakowań na minutę
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście





BP802AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

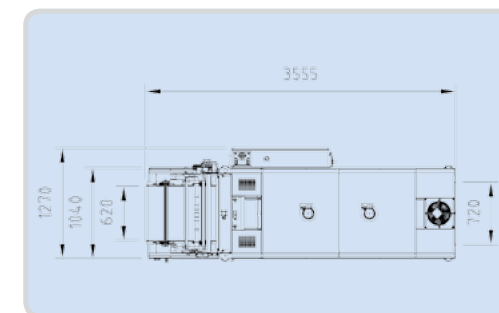
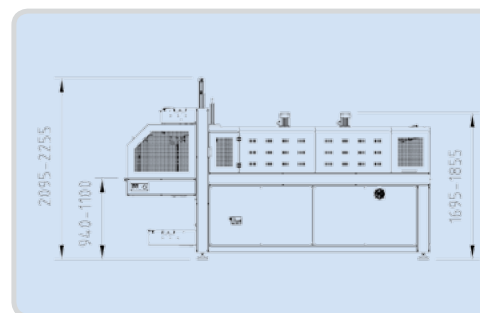
Модель BP802AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки 2000 мм
- Максимальная производительность до 25 упаковок/минуту
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля управляемые инвертором
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода.



Model BP802AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linię
- Długość zgrzewania: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 25 opakowań na minutę
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście



BP1102AS / BP1402AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm (BP1102AS) – 1370 mm (BP1402AS)
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Possibility to make reference either to the photocell reading or to the pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

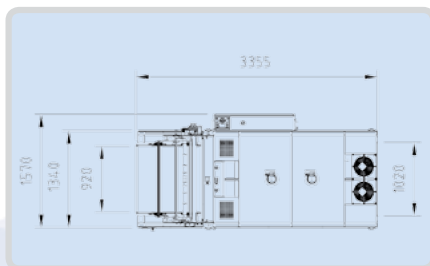
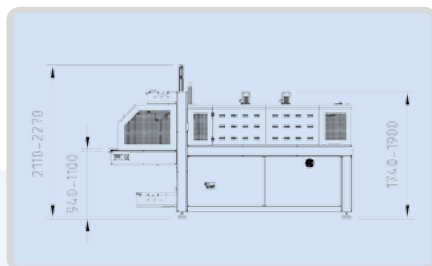
Модель BP1102AS / BP1402AS

- автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Длина сваривающего ножа 1070 мм (BP1102AS) – 1370 мм (BP1402AS)
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки более 2000 мм
- Максимальная производительность до 15 упаковок/минуту
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертором
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

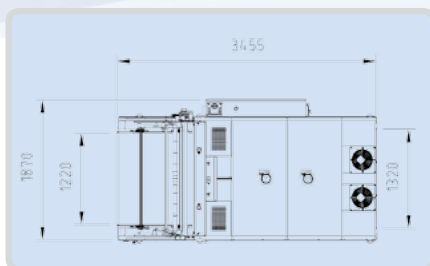
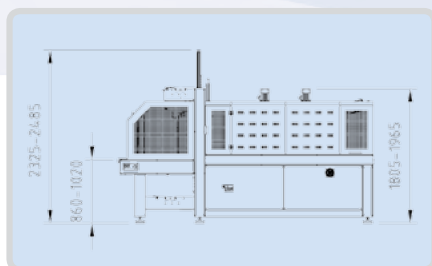
Model BP1102AS / BP1402AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Długość zgrzewania: 1070 mm (BP1102AS) – 1370 mm (BP1402AS)
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 15 opakowań na minutę
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście

BP1102AS



BP1402AS



BP800AR 350P – BP802AR 350P Model

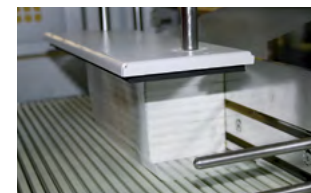
- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Модель BP800AR 350P – BP802AR 350P

- Автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Устройство толкателя моторизировано и контролируется инвертором и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

Model BP800AR 350P – BP802AR 350P

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania bez automatycznego grupowania
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście





BP800AR 350P / BP802AR 350P Model

- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel (BP800AR 350P)
- Double-chamber tunnel (BP802AR 350P)
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute (BP800AR 350P) and up to 20 packs per minute (BP802AR 350P)
- Multi-thrust system (optional)

Модель BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Мокамерная термоусадочная печь (BP800AR 350P)
- Бикамерная термоусадочная печь (BP802AR 350P)
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту (BP800AR 350P) и максимальная производительность до 20 пачек/минуту (BP802AR 350P)
- Система многоразового толкателя (optional)

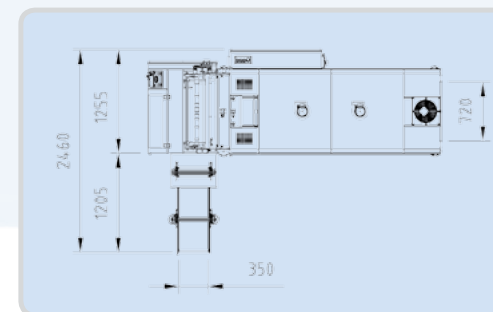
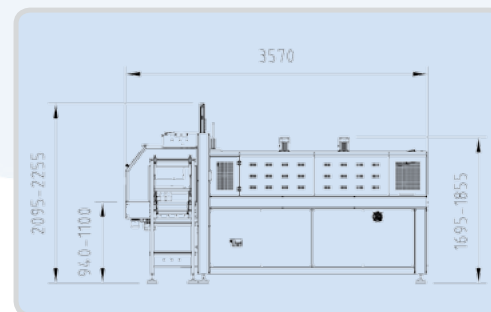
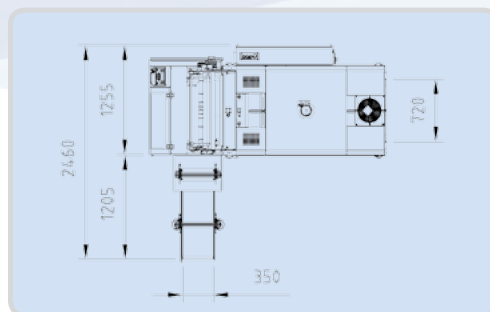
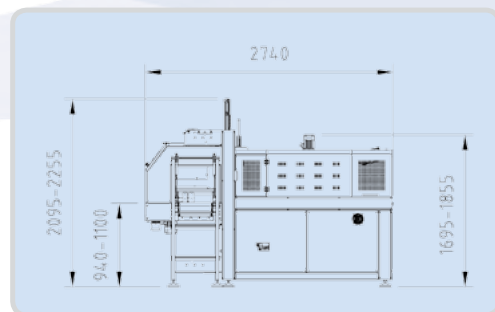
Model BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy (BP800AR 350P)
- Tunel dwukomorowy (BP802AR 350P)
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm (BP800AR 350P) i maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm (BP802AR 350P)
- System wielopopychowy (optional)



BP800AR 350P

BP802AR 350P



BP600AR 150R – BP800AR 230R
BP800AR 150Z – BP800AR 280ST
BP802AR 230R – BP802AR 280R-D – BP1102AR 350R Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed (except BP800AR 150Z)
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell (except BP800AR 280ST)
- Infeed pneumatic press rod (except BP800AR 280ST)
- Pneumatic depressor (except BP800AR 280ST)
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Модели BP600AR 150R – BP800AR 230R
BP800AR 150Z – BP800AR 280ST
BP802AR 230R – BP802AR 280R-D – BP1102AR 350R

- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90° (за исключением BP800AR 150Z)
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе (за исключением BP800AR 280ST)
- Пневматическое прижимное устройство (за исключением BP800AR 280ST)
- Пневматический депрессор (за исключением BP800AR 280ST)
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертером и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

Model BP600AR 150R – BP800AR 230R
BP800AR 150Z – BP800AR 280ST
BP802AR 230R – BP802AR 280R-D – BP1102AR 350R

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90° (z wyjątkiem BP800AR 150Z)
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnie
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu (z wyjątkiem BP800AR 280ST)
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu (z wyjątkiem BP800AR 280ST)
- Depresor pneumatyczny (z wyjątkiem BP800AR 280ST)
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście





BP600AR 150R Model

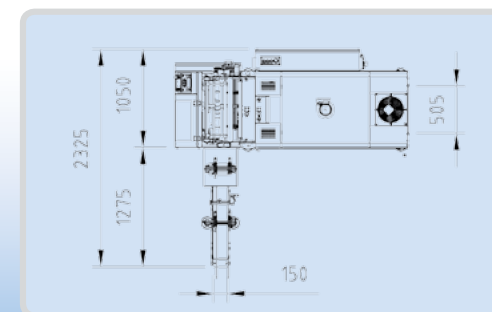
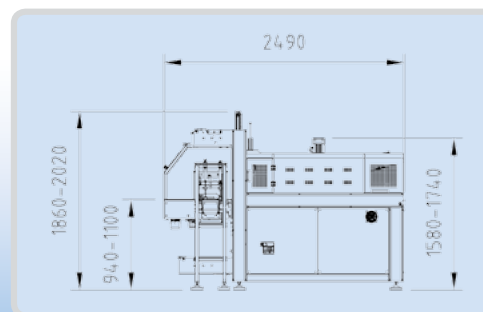
- Sealing bar: 550 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 ppm
- infeed lanes: 1- 2
- Multi-thrust system

Модели BP600AR 150R

- Длина сваривающего ножа 550 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 25 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 - 2
- Система многоразового толкателя

Model BP600AR 150R

- Zgrzewarka: 550 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 25 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 - 2
- System wielopopychowy



BP800AR 230R Model

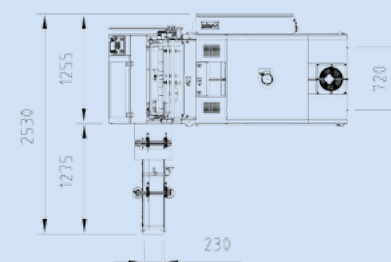
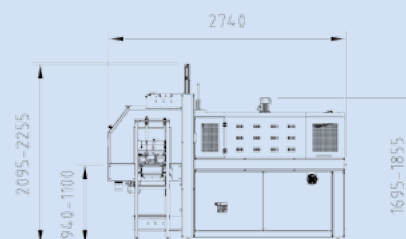
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 ppm
- infeed lanes: 1- 2
- Multi-thrust system

Модели BP800AR 230R

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 15 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

Model BP800AR 230R

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy





BP800AR 150Z Model

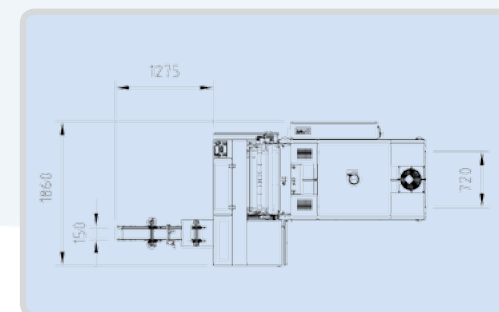
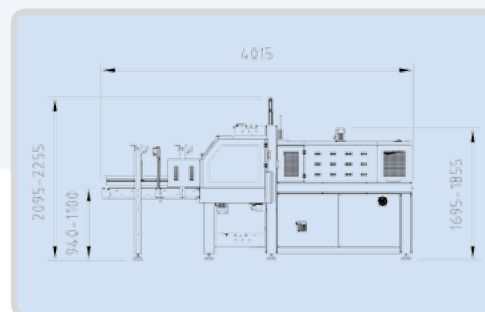
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs per minute
- Automatic in-line
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Double pusher controlled by Inverter and Encoder
- Stabilizer press rod with pneumatic operation

Модели BP800AR 150Z

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 15 упаковок/минуту
- Автом. упаковочная машина установленная в линию
- Количество рядов на входе: 1
- Система многоразового толкателя
- Двойной толкатель, управляемый инвертором и энкодером.
- Стабилизирующий пресс с пневматическим действием

Model BP800AR 150Z

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 ppm
- Automatyczna z wejściem w linii
- Rzędy w wejściu: 1
- System wielopopychowy
- Podwójny popychacz kontrolowany przez inwertor i enkoder
- Pneumatyczna prasa stabilizująca



BP800AR 280ST Model

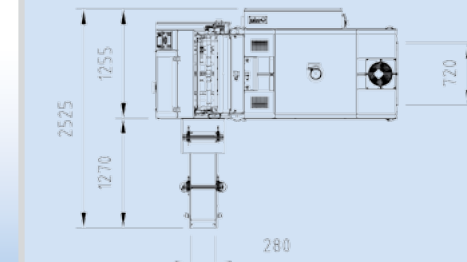
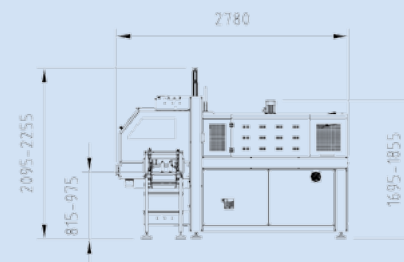
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 17 packs per minute
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products

Модели BP800AR 280ST

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 17 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1
- Система многоразового толкателя
- Пневматический укладчик для жёсткого продукта

Model BP800AR 280ST

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 17 ppm
- Rzędy w wejściu: 1
- System wielopopychowy
- Układarka pneumatyczna do sztywnych produktów





BP802AR 230R / BP1102AR 350R Model

- Sealing bar: 760 mm (BP802AR 230R) – 1070 mm (BP1102AR 350R)
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm (BP802AR 230R) – up to 15 ppm (BP1102AR 350R)
- Infeed lanes: 1– 2
- Multi-thrust system

Модели BP802AR 230R / BP1102AR 350R

- Длина сваривающего ножа 760 мм (BP802AR 230R) – 1070 мм (BP1102AR 350R)
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту (BP802AR 230R) – до 15 ppm (BP1102AR 350R)
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя

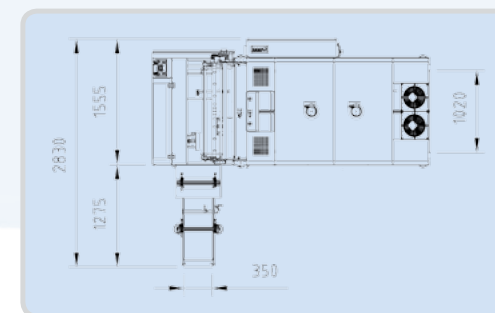
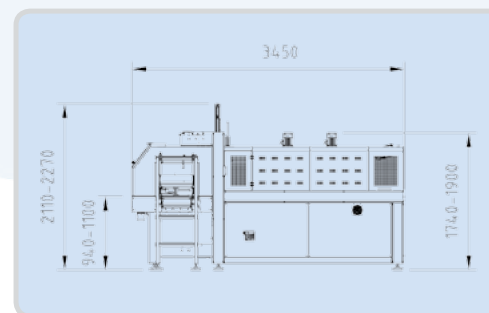
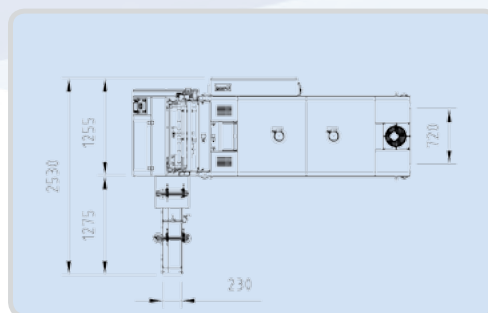
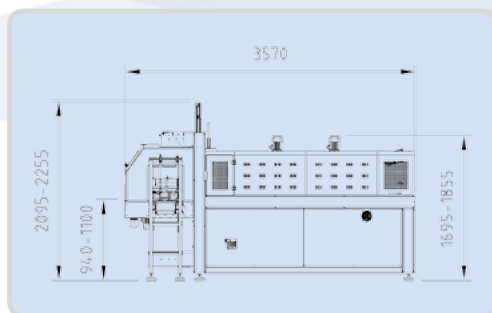
Model BP802AR 230R / BP1102AR 350R

- Zgrzewarka: 760 mm (BP802AR 230R) – 1070 mm (BP1102AR 350R)
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm (BP802AR 230R) – do 15 ppm (BP1102AR 350R)
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy



BP802AR 230R

BP1102AR 350R



BP802AR 280R-D Model

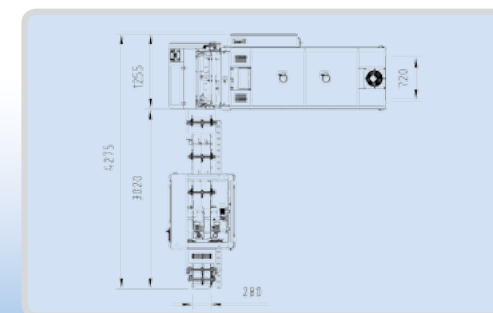
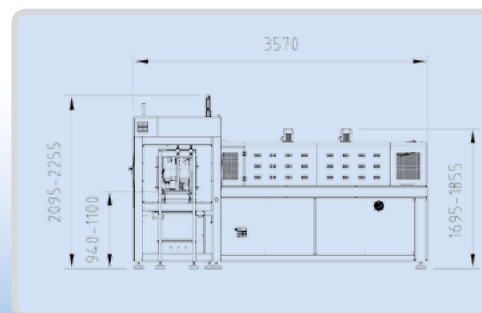
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4
- Multi-thrust system
- Product infeed managed by electromechanical divider

Модели BP802AR 280R-D

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Количество рядов на входе: 1 - 2 - 3 - 4
- Система многоразового толкателя
- Вход, управляемый электромеханическим делителем продукта.

Model BP802AR 280R-D

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 - 2 - 3 - 4
- Système multi-poussées
- Wlot produktu regulowany przez rozdzielacz elektromechaniczny



BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by Inverter and Encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

Модели BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP

- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертором и энкодером
- Цепной толкатель расположен между входной лентой под 90° и сварным лезвием, и контролируется инвертором и энкодером
- Пневматические направляющие продукта синхронизированы с цепным толкателем
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

Model BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P
BP802ARV 280R-P, BP802ARV 350R-SP
BP802ARV 350R-DP

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomórki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Popychacz łańcuchowy umieszczony pomiędzy taśmą wlotową 90° a drążkiem zgrzewania sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Pneumatyczne prowadnice produktów zsynchronizowane z popychaczem łańcuchowym
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście



BP802ARV 350R-S Model

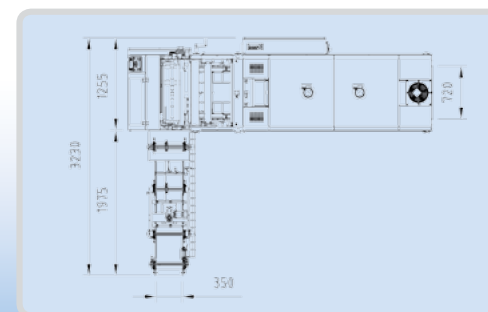
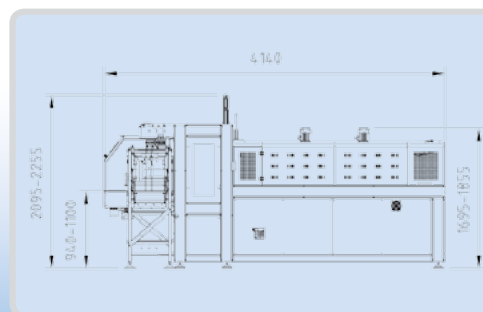
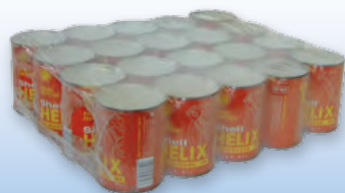
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Infeed lanes: 2-3-4
- Sorter unit at infeed
- Multi-thrust system

Модели BP802ARV 350R-S

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлинённый термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Количество рядов на входе: 2-3-4
- Входной распределитель продукта
- Система многоразового толкателя

Model BP802ARV 350R-S

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Rzędy w wejściu: 2-3-4
- Sortownik wejściowy
- System wielopopychowy





BP800ARV 230R-P Model

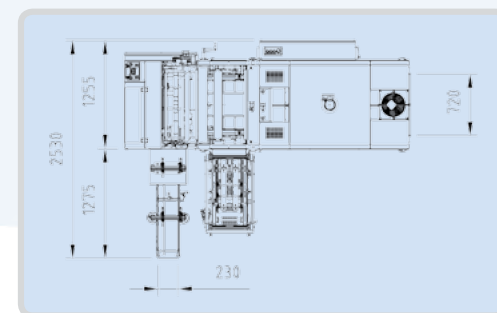
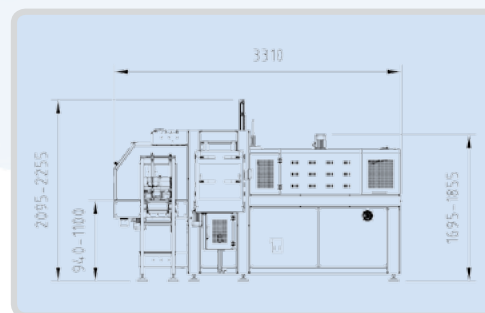
- Sealing bar: 760 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 12 ppm
- infeed lanes: 1 – 2
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5mm max 3.5 mm

Модели BP800ARV 230R-P

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 12 упаковок/минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2
- Система многоразового толкателя
- Укладчик межслойного разделителя
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

Model BP800ARV 230R-P

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 12 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2
- System wielopopychowy
- Wkładacz przekładek
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm



BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Infeed lanes: 1-2-3-4 (single-row only BP802ARV 280R-P)
- Sorter unit at infeed (only model BP802ARV 280R-SP)
- Multi-thrust system
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5mm max 3.5 mm

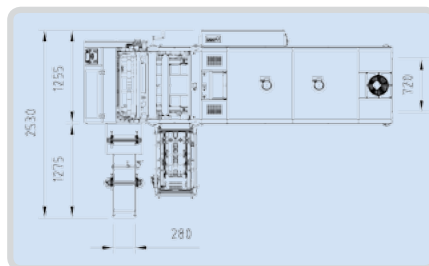
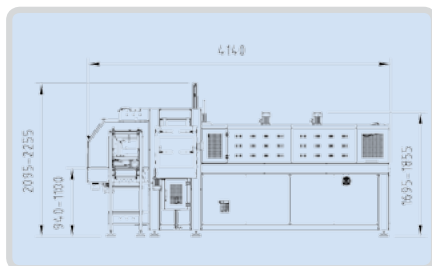
Модели BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок / минуту
- Количество рядов на входе: 1-2-3-4 (однорядовая модель: только BP802ARV 280 R-P)
- Входной распределитель продукта (только с моделью BP802ARV 280R-SP)
- Система многоразового толкателя
- Укладчик межслойного разделителя
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

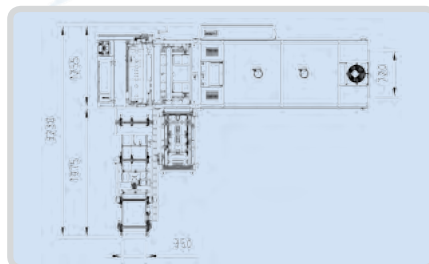
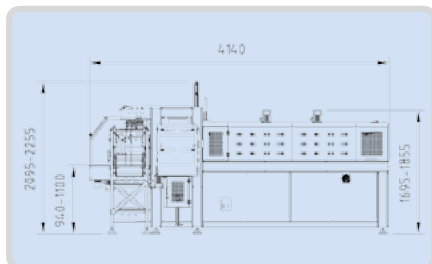
Model BP802ARV 280R-P / BP802ARV 350R-SP

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Rzędy w wejściu: 1-2-3-4 (wersja jednorzędowa tylko BP802ARV 280R-P)
- Sortownik wejściowy (tylko model BP802ARV 350R-SP)
- System wielopopychowy
- Wkładacz przekładek
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm

BP802ARV 280R-P



BP802ARV 350R-SP





BP802ARV 350R-DP Model

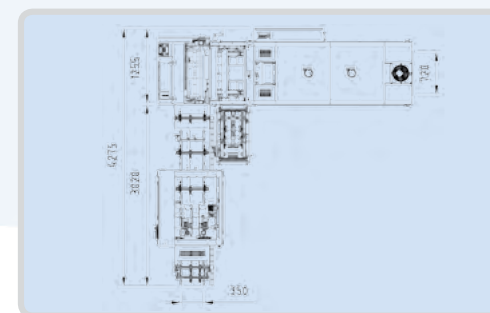
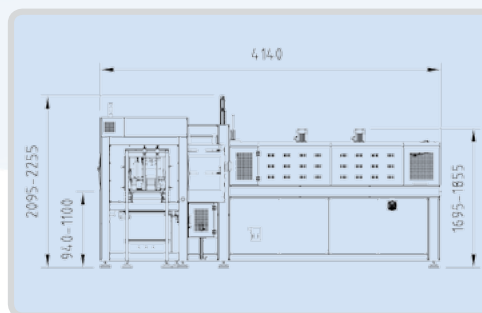
- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 2 – 3 – 4
- Multi-thrust system
- Product infeed managed by electromechanical divider
- Pad insertion device
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

Модели BP802ARV 350R-DP

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок / минуту
- Количество рядов на входе: 2 – 3 – 4
- Система многоразового толкателя
- Вход, управляемый электромеханическим делителем продукта.
- Укладчик межслойного разделителя
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

Model BP802ARV 350R-DP

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Rzędy w wejściu: 2 – 3 – 4
- System wielopopychowy
- Wlot produktu regulowany przez rozdzielacz elektromechaniczny
- Wkładacz przekładek
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm



BP802AL 600R – BP802AL 600R-P Model

- Automatic shrinkwrappers with in-line infeed
- Pack composition with automatic collation
- Operator interface with panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Front infeed belt width 530 mm
- Infeed belt speed change, flow end, rows accumulation-check, tunnel clogging and outfeed accumulation photocells enabled
- Infeed guides adjustable both in width and height
- Separator equipped with pneumatic press with motorized chain pusher controlled by inverter and encoder
- Pneumatic side guides that accompany the formed product beyond the sealing bar and whose main task is to ensure better pack composition and prevent it from coming apart
- Double clog-check photocell
- Upper reel-holder controlled by inverter+potentiometer and lower one motorized
- Operation in automatic, semiautomatic, free passage mode

Модели BP802AL 600R – BP802AL 600R-P

- Упаковщик групповых упаковок с линейным входом
- Формирование групповой упаковки с автоматическим группированием
- интерфейс оператора с панельным ПК с цветным 7" монитором с широким сенсорным экраном
- Передняя входная лента шириной 530 мм
- В комплект поставки включены фотоэлементы контроля скорости входной ленты, конца потока, накопления-контроля рядов, помех на линии печи и скопления на выходе
- Входные направляющие, настраиваемые по ширине и высоте
- Дивайдер, оснащенный пневматическим прижимным прессом, синхронизованным с цепным приводным толкателем, контролируемым инвертором и кодером
- Основной целью боковых пневматических направляющих, сопровождающих уже сформированную групповую упаковку за зону сварочного лезвия, является обеспечение лучшего формирования групповой упаковки и избежание ее распада
- Двойной фотоэлемент контроля помех на ленте
- Верхний и нижний приводной держатель бобины, управляемый инвертором
- Работа в автоматическом, полуавтоматическом и свободном шаговом режиме

Model BP802AL 600R – BP802AL 600R-P

- Zawijarki automatyczne z wejściem na linii
- Formowanie paczek z automatycznym grupowaniem
- Interfejs operatora poprzez Panel Pc i kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide
- Przednie wejście taśmy szerokość 530 mm
- Fotokomórki zmiany prędkości taśmy na wejściu, końca przepływu, nagromadzenia-kontroli kolejki, zapchania tunelu i nagromadzenia na wyjściu wliczone
- Prowadnice na wejściu regulowane w pionie i w poziomie (szerokość i wysokość)
- Separator wyposażony w zsynchronizowaną, pneumatyczną praskę z napędzanym pchaczem łańcuchowym sterowanym przez inwerter i enkoder
- Pneumatyczne prowadnice boczne, które prowadzą uformowany produkt poza drążek zgrzewający i których główne zadanie polega na zapewnieniu lepszego formowania paczek i uniknięciu ich rozpadania się
- Podwójna fotokomórka wykrywająca zapchanie
- Górne gniazdo szpuli sterowane przez inwerter + potencjometr oraz dolne z napędem
- Praca w trybie automatycznym, półautomatycznym, wolne przejście



Б802AL 600R / БР802AL 600R-P Model

- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs per minute
- Variable speed connecting conveyor controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Product entry regulated by electromechanical sorter
- Pad insertion device (only БР802AL 600R-P)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

Модели Б802AL 600R / БР802AL 600R-P

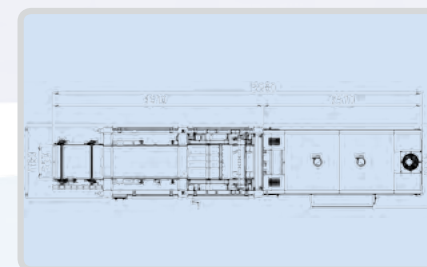
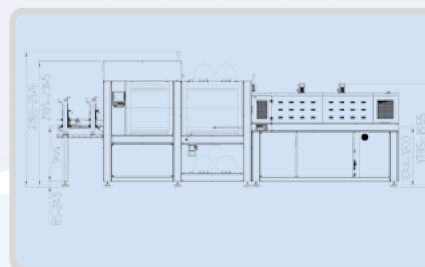
- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 25 упаковок / минуту
- Трансферная линия переменной скорости, управляемая инвертором и кодером
- Количество рядов на входе: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Вход продукции, регулируемый распределяющим устройством
- Укладчик межслойного разделителя (только БР802AL 600R-P)
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

Model Б802AL 600R / БР802AL 600R-P

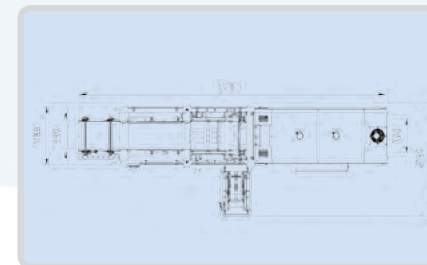
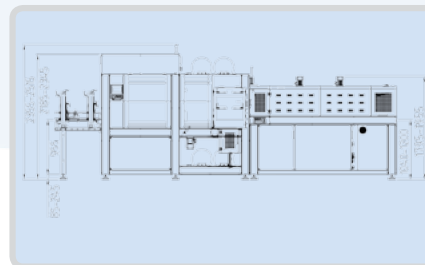
- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 25 ppm
- Taśma łącząca o zmiennej prędkości sterowanej przez inwertor i enkoder
- Rzędy w wejściu: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Wejście produktu regulowane przez elektromechaniczny rozdzielacz
- Wkładanie przekładek (tylko БР802AL 600R-P)
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm



БР802AL 600R



БР802AL 600R-P



Main features BP overlap shrinkwrapper

- Automatic pack collation
- FLXMOD® control system equipped with:
 - operator interface with panel PC and 7" full-colour touch screen display
 - 32-bit microprocessor
 - inverter with encoder reading integrated
 - IN/OUT command modules
- Up to 20 different working cycles
- Product presence photocells
- Chain separator controlled by inverter and encoder
- Reel holder support equipped with antistatic rollers
- Motorized film unwinding controlled by inverter and potentiometer
- Obstruction photocell at the infeed, separation, film wrapping
- Connecting belt with variable speed controlled by inverter and encoder
- Double-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) which ensures that:
 - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
 - the conveyor can bear a product weight up to 30 Kg
 - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
 - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Oven cooling system
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Film handled: Ldpe from 25 to 80 My
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

Основные характеристики BP для упаковки с нахлестом пленки снизу

- Формирование групповой упаковки с автоматическим группированием
- Система управления FLXMOD®, оснащенная:
 - интерфейс оператора с панельным ПК с цветным 7" монитором с широким сенсорным экраном
 - 32-битным микропроцессором
 - интегрированный в инвертор порт для приема данных с энкодера
 - модулями управления IN/OUT
- Запоминание до 20 различных рабочих циклов
- Фотодатчики присутствия продукта
- Цепной разделитель потока работает от инвертора с энкодером
- Роликовый держатель рулона с антистатическим покрытием
- Привод размотки пленки с частотным управлением и потенциометром
- Фотодатчики для определения затора продукта на входе, в узле разделителя, в узле оборачивания пленкой
- Трансферная линия переменной скорости, управляемая инвертором и кодером
- Удлиненный термотуннель
- Поток воздуха в термотуннеле может регулироваться с помощью независимых дефлекторов
- Лента туннельного транспортера с планками из стекловолокна отличается высокой теплоустойчивостью (патент SMI) которая дает следующие преимущества:
 - жесткость транспортной ленты обеспечивает устойчивость продукта во время прохода в печи и, как результат, упаковка получается компактная и с оптимальной термоусадкой
 - возможность прохода продуктов весом до 30 кг
 - отсутствие проблемы ржавчины, которая часто встречается на обычных металлических лентах
 - простое и экономичное обслуживание, благодаря возможности заменить отдельно каждую пластину
- Система охлаждения печи
- Работа в автоматическом, полуавтоматическом и свободном шаговом режиме
- Используемые плёнки: ПЭНП от 25 до 80 мкм
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy BP owijająca w folie

- Formowanie paczek z automatycznym grupowaniem
- System kontrolny FLXMOD® wyposażony w:
 - interfejs operatora poprzez Panel Pc i kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide
 - 32 bitowy mikroprocesor
 - falownik z wbudowanym czytnikiem enkodera
 - moduły sterownicze IN/OUT
- Możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy
- Fotokomorki obecności produktu
- Rozdzielacz łańcuchowy kontrolowany przez falownik i encoder
- Nośnik szpuli zaopatrzony w rolki antystatyczne
- Zmotoryzowana odwijarka folii kontrolowana przez falownik i potencjometr
- Fotokomórka zapychania w wejściu, rozdzielacza, owijaniafolią
- Taśma łącząca o zmiennej prędkości sterowanej przez inwertor i enkoder
- Tunel termokurczenia dwukomorowy
- Przepływ powietrza w tunelu regulowany przez niezależne od siebie deflektory
- Taśma przENOśnikowa tunelu z drążkami silikonowymi o wysokiej odporności na temperaturę (patent SMI), który pozwala na uzyskanie następujących korzyści:
 - sztywność taśmy zapewniającej stabilność przemieszczanego produktu: rezultatem jest opakowanie zwarte i dokładnie obkurczone
 - możliwość przemieszczania produktów o wadze do 30kg
 - brak problemów związanych z rdzą, pojawiającą się na normalnych metalowych przENOśnikach
 - łatwa i ekonomiczna konserwacja dzięki możliwości wymiany pojedynczych drążków
- System chłodzenia pieca
- Praca w trybie automatycznym, półautomatycznym, wolne przejście
- Używane folie: LDPE od 25 do 80 My
- Zmniejszone zużycie energii elektrycznej
- Zgodność z normami CE

BP802ARX 280R Model

- Overlap shrinkwrapper with 90° infeed conveyor
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 packs per minute
- Infeed lanes: 1 – 2 – 3
- Manual sealer of the reels included
- Pneumatic film cut by cold blade
- Film unwinding and pack wrapping controlled by brushless servomotor
- Auto-configuration of pack separation and wrapping
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Divipack 150 (optional)



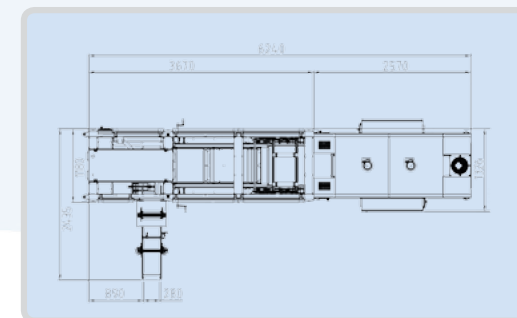
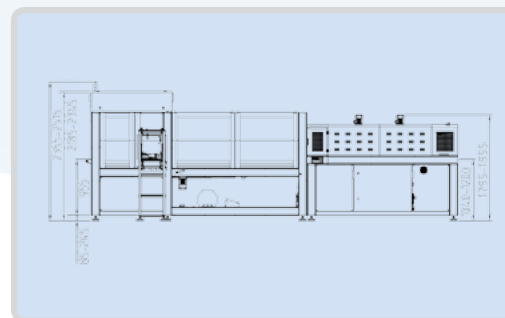
Модели BP802ARX 280R

- Машина для упаковки нахлестом снизу с подающим конвейером 90
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2 – 3
- Ручное устройство для подпайки следующего рулона
- Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
- Размотка пленки и оборачивание продукта регулируется бесщеточным сервоприводом
- Автоматическая настройка разделения потока продуктов и оборачивания продуктов
- Устройство позиционирования пленки с печатью (факультативно)
- Divipack 150 (факультативно)



Model BP802ARX 280R

- Pakowarka z wejściem 90° owijająca w folie
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2 – 3
- Zgrzewarka ręczna szpuli załączona
- Cięcie folii przy zimnym ostrzu – poruszanie pneumatyczne
- Odwijanie folii i owijanie paczki regulowane siłownik brushless
- Automatyczna konfiguracja rozdzielania i owijania paczki
- Urządzenie do środkowania folii z wydrukiem (w opcji)
- Divipack 150 (w opcji)



BP802ALX 600R – BP802ALX 600R-P Model

- Overlap shrinkwrapper with in-line infeed conveyor
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 30 packs per minute
- Infeed lanes: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Product infeed oriented by means of electromechanical sorter
- Manual sealer of the reels included
- Pneumatic film cut by cold blade
- Film unwinding and pack wrapping controlled by brushless servomotor
- Auto-configuration of pack separation and wrapping
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Pad insertion device (only BP802ALX 600R-P)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm



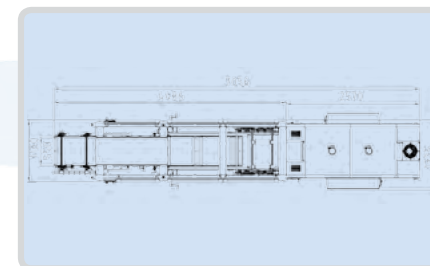
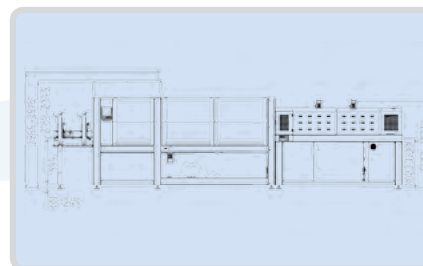
Модели BP802ALX 600R – BP802ALX 600R-P

- Машина для упаковки нахлестом снизу с прямым подающим конвейером
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 30 упаковок /минуту
- Количество рядов на входе: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Вход продукции, регулируемый распределяющим устройством
- Ручное устройство для подпайки следующего рулона
- Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
- Размотка пленки и оборачивание продукта регулируется бесщеточным сервоприводом
- Автоматическая настройка разделения потока продуктов и оборачивания продуктов
- Устройство позиционирования пленки с печатью (факультативно)
- Укладчик межслойного разделителя (только BP802ARX 280R-P)
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

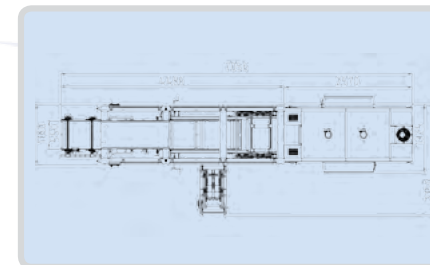
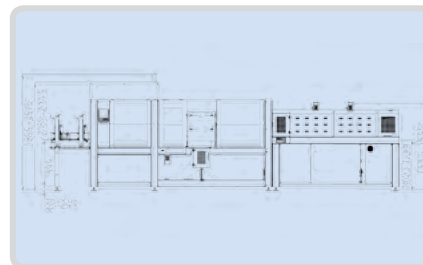
Model BP802ALX 600R – BP802ALX 600R-P

- Pakowarka z wejściem w linii owijająca w folie
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 30 ppm
- Rzędy w wejściu: 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6
- Wejście produktu regulowane przez elektromechaniczny rozdzielacz
- Zgrzewarka ręczna szpuli załączona
- Cięcie folii przy zimnym ostrzu – poruszanie pneumatyczne
- Odwijanie folii i owijanie paczki regulowane siłownik brushless
- Automatyczna konfiguracja rozdzielania i owijania paczki
- Urządzenie do środkowania folii z wydrukiem (w opcji)
- Wkładanie przekładek (tylko BP802ARX 280R-P)
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm

BP802ALX 600R



BP802ALX 600R-P





DIVIPACK 250 Model

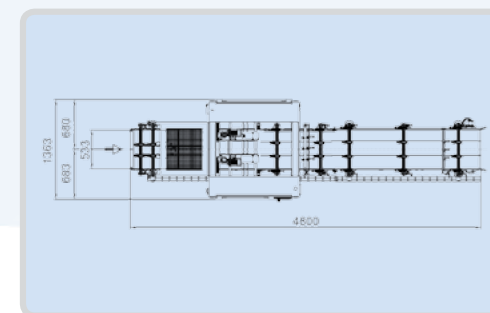
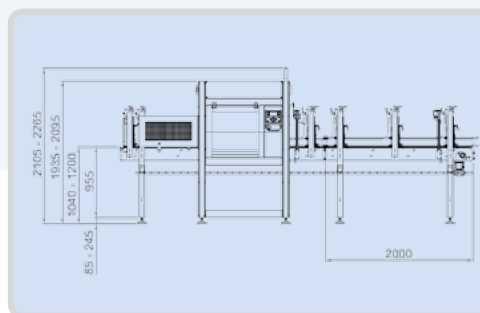
- Maximum capacity up to 250 products per minute
- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper machine
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider in order to control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles

Модели DIVIPACK 250

- Максимальная производительность до 250 продуктов/минуту.
- Электромеханическая система разделения рядов продукции на несколько рядов с инвертерным управлением и контролем позиции по энкодеру
- Собственная контрольная панель, связанная с панелью упаковочной машины
- Датчик наличия потока продукции на входе в дивайдер
- Датчики наличия продукта на каждой из выводных линий для контроля равномерного заполнения всех линий
- Запоминание до 20 различных рабочих циклов

Model DIVIPACK 250

- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 250 produktów na minutę
- Elektromechaniczny system podziału produktów na wiele rzędów, zmotoryzowany i sterowany przez falownik i enkoder
- Panel sterowania niezależny od panelu pakowarki ale z nią połączony
- Czujnik kontrolowania przepływu w wejściu w celu zagwarantowania prawidłowego nacisku produktu w wejściu
- Czujniki gromadzenia w wyjściu rozdzielacza dla sprawdzania zasilania i obecności produktu w każdym rzędzie
- Możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy



TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ DANE TECHNICZNE		BP600	BP800	BP1102	BP800AS	BP802AS	BP1102AS
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	12100	17000	26500	17180	26700	26700
Air pressure Давление воздуха Ciśnienie powietrza	bar бар	6	6	6	6	6	6
Required air Расход воздуха Żądane powietrze	NI/pack Нл/пак NI/oprak	10,8	21	22,5	13	13	13
Output Производительность Moc produkcyjna	ppm*	up to 10 до 10 do 10	up to 10 до 10 do 10	up to 10 до 10 do 10	up to 12 до 12 do 12	up to 25 до 25 do 25	up to 15 до 15 do 15
Product max. height Макс. высота продукта Mm Maksymalna wysokość produktum	mm мм	250	380	400	380	380	400
Sealing bar Сварочная планка Drażek zgrzewania	mm мм	550	760	1070	760	760	1070
Film reel maximum size Максимальные размеры рулона пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm мм	540 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350
Working board height Высота рабочего стола Wysokość powierzchni pracymm	mm мм	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm мм	2380 x 1055 x h 1860–2020	2590 x 1260 x h 2095–2255	3235 x 1560 x h 2110 – 2270	2725 x 1270 x h 2095–2255	3555 x 1270 x h 2095–2255	3355 x 1570 x h 2110–2270
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	450	570	830	590	780	880

*ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used

*ppm (упаковок в минуту). Указанная скорость может изменяться в зависимости от размера продукта, формата пачки и типа используемой пленки

*ppm (opakowania na minutę). Wskazana prędkość może być zmienna w zależności od wymiarów, kształtu i materiału obrabianego produktu, formatu opakowania oraz typologii używanej folii

The information stated in this brochure can change without notice.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomienia.

BP1402AS	BP800AR 350P	BP802AR 350P	BP600AR 150R	BP800AR 230R	BP800AR 150Z	BP800AR 280ST	BP802AR 230R
380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60
26700	17400	26900	12400	17400	17540	17200	26900
6	6	6	6	6	6	6	6
21	11,5	11,5	6,5	12	12	12	12
up to 15 до 15 до 15	up to 15 до 15 до 15	up to 20 до 20 до 20	up to 25 до 25 до 25	up to 15 до 15 до 15	up to 15 до 15 до 15	up to 17 до 17 до 17	up to 20 до 20 до 20
550	380	380	250	380	350	380	380
1370	760	760	550	760	760	760	760
1350 x Ø 350 Upper 1350 x Ø 280 Lower	750 x Ø 350	750 x Ø 350	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350 Upper 750 x Ø 280 Lower	750 x Ø 350
860 – 1020	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	815 – 975	940 – 1100
3455 x 1870 x h 2325–2485	2740 x 2460 x h 2095–2255	3570 x 2460 x h 2095–2255	2490 x 2325 x h 1860–2020	2740 x 2530 x h 2095–2255	4015 x 1860 x h 2095–2255	2780 x 2525 x h 2095–2255	3570 x 2530 x h 2095–2255
1125	760	905	620	790	960	735	920

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list
 Для каждой упаковочной машины, предоставленной в каталоге, предусмотрены различные аксессуары, исходя из потребностей работы, которые будут специфицированы в предложении и указаны в прайс-листе.
 Dla wszystkich pakowarek proponowanych w katalogu dostępne są różne akcesoria, które w zależności od potrzeb produkcyjnych zostaną Państwu dokładnie opisane w ofercie oraz przedstawione w naszym cenniku.

TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ DANE TECHNICZNE		BP802AR 280R-D	BP1102AR 350R	BP802ARV 350R-S	BP800ARV 230R-P	BP802ARV 280R-P	BP802ARV 350R-SP
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	27400	26700	27450	18000	27500	27700
Air pressure Давление воздуха Ciśnienie powietrza	bar бар	6	6	6	6	6	6
Required air Расход воздуха Żądane powietrze	NI/pack Нл/пак NI/opak	12	12	14	17	17	17
Output Производительность Moc produkcyjna	ppm*	up to 20 до 20 do 20	up to 12 до 12 do 12	up to 20 до 20 do 20	up to 20 до 20 do 20	up to 20 до 20 do 20	up to 25 до 25 do 25
Product max. height Макс. высота продукта Mm Maksymalna wysokość produktumm	mm мм	380	400	380	380	380	380
Sealing bar Сварочная планка Drażek zgrzewania	mm мм	760	1070	760	760	760	760
Film reel maximum size Максимальные размеры рулона пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm мм	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350
Working board height Высота рабочего стола Wysokość powierzchni pracymm	mm мм	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100	940 – 1100
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm мм	3570 x 4275 x h 2095–2255	3450 x 2830 x h 2110–2270	4140 x 3230 x h 2095–2255	3310 x 2530 x h 2095–2255	4140 x 2530 x h 2095–2255	4140 x 3230 x h 2095–2255
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	1380	1020	1170	1190	1260	1340

*ppm (packs per minute). The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used

*ppm (упаковок в минуту). Указанная скорость может изменяться в зависимости от размера продукта, формата пачки и типа используемой пленки

*ppm (opakowania na minutę). Wskazana prędkość może być zmienna w zależności od wymiarów, kształtu i materiału obrabianego produktu, formatu opakowania oraz typologii używanej folii

The information stated in this brochure can change without notice.

Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления.

Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadamiania.

BP802ARV 350R-DP	BP802AL 600R	BP802AL 600R-P	BP802ARX 280R	BP802ALX 600R	BP802ALX 600R-P	DIVIPACK 250
380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	380 – 415 3PH – N – PE 220 – 240 3PH – PE 50/60	220 – 240 1PH – N – PE 50/60
28000	34000	34500	36000	36000	36500	1050
6	6	6	6	6	6	--
17	17	17	9	9	9	--
up to 25 до 25 do 25	up to 25 до 25 do 25	up to 25 до 25 do 25	up to 20 до 20 do 20	up to 30 до 30 do 30	up to 30 до 30 do 30	250 products/minute 250 упаковок/минуту 250 produktów/minutę
380	380	380	380	380	380	380
760	760	760	--	--	--	--
750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 400	750 x Ø 400	750 x Ø 400	--
940 – 1100	1040–1200	1040–1200	1040–1200	1040–1200	1040–1200	1040–1200
4140 x 4275 x h 2095–2255	5980 x 1325 x h 2355–2515	5980 x 2150 x h 2355–2515	6240 x 2435 x h 2355–2515	7056 x 1325 x h 2355–2515	7056 x 2150 x h 2355–2515	4800 x 1363 x h 2105–2265
1640	1805	1950	2000	2155	2300	750

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list
 Для каждой упаковочной машины, предоставленной в каталоге, предусмотрены различные аксессуары, исходя из потребностей работы, которые будут специфицированы в предложении и указаны в прайс-листе.
 Dla wszystkich pakowarek proponowanych w katalogu dostępne są różne akcesoria, które w zależności od potrzeb produkcyjnych zostaną Państwu dokładnie opisane w ofercie oraz przedstawione w naszym cenniku.



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30

24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.400

Fax: +39 0345 40.409

www.smipack.it

