



FP Series

Shrinkwrappers with tunnel

Упаковочные машины с термоусадочным тоннелем

Pakowarki z tunelem obkurczającym



The series FP560 – FP560A – FP870A of manual and semi-automatic L-sealing hood packers stand out for an excellent price/quality ratio and for their modular frame. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel. Compared to the traditional L-sealing hood packers, the FP series provides higher outputs as well as the possibility of using Polyethylene film, besides the traditional shrink films.

The manual and semi-automatic series is the ideal solution for outputs up to 1500 packs/hour.

Ручные и полуавтоматические упаковочные машины с угловым сваривающим ножом серии FP560 – FP560A – FP870A характеризуются прекрасным отношением между ценой и качеством и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет). В отличие от традиционных упаковочных машин с угловым сваривающим ножом, серия FP имеет более высокую производительность, а также возможность использовать помимо традиционных термоусадочных пленок и полиэтиленовую пленку.

Ручная и полуавтоматическая линии подходят для производства до 1500 упаковок/час.

Ręczne i półautomatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP560 – FP560A – FP870A cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego. W porównaniu z tradycyjnymi kloszowymi pakowarkami kątowymi, gama FP oferuje wyższą produktywność, jak również możliwość stosowania oprócz tradycyjnej folii termokurczliwej także folię polietylenową.

Linia ręczna i półautomatyczna odpowiednia jest do produkcji do 1500 opakowań/godzinę.



Advantages and features

FP560 - FP560A - FP870A

- PTFE-coated sealing blade
- Closed-circuit liquid cooling of the sealing bars
- Visualizer of the coolant level
- Sealer and tunnel working height adjustable by means of an outer crank
- Emergency button
- Automatic pack discharge by means of a motorized conveyor
- Flextron® control system equipped with:
 - 1.alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card and solid state relays
 - 2.modular power section, separated from the control panel and characterized by:
 - longer-lasting solid state relays providing easier maintenance
 - in case of failure, possibility of replacing just the damaged module, without losing the data stored in the memory.

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

- » machine status
 - » number of packs produced by an electronic pack counter
 - » real-time production (only for FP560A and FP870A models)
 - » adjustment of the sealing temperature
 - » pack discharge speed
 - » automatic cycle function, that is the possibility of setting the output speed through the electronic card, by adjusting the closure and opening times of the sealing arm managed by Inverters (only for FP560A and FP870A models)
 - » delay in the opening of the sealing arm
 - » possibility of scheduling up to 10 different work cycles
 - » troubleshooting
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
 - Reduced power consumption
 - Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин

FP560 - FP560A - FP870A

- Сваривающий нож с напылением PTFE
 - Охлаждение сваривающего ножа происходит по замкнутому циклу при помощи охлаждающей жидкости
 - Визуальный контроль уровня охлаждающей жидкости
 - Высота рабочего стола упаковочной машины и туннеля регулируются снаружи при помощи маховика
 - Наличие кнопки аварийного останова
 - Автоматическое движение упаковки посредством приводного транспортера
 - Система контроля Flextron®, снабженная:
 - 1.буквенно-цифровым жидкокристаллическим дисплеем, с платой микропроцессора на 16 bit и твердотельным реле
 - 2.секцией регулировки мощности, отделенной от панели управления, которая характеризуется:
 - присутствием твердотельных реле отличающихся долговечностью и простотой технического обслуживания
 - в случае неисправности, возможностью заменить отдельный неисправный модуль без риска потери параметров в памяти.
- Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:
- » контроль состояния машины
 - » количество изготовленных упаковок
 - » отражение производительности в реальном времени (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » регулировка температуры сварки шва
 - » скорость выхода упаковки
 - » функция «автоцикл», то есть возможность регулировать скорость работы спаивающего узла посредством программирования электронной платы управляемой инвертором (только для моделей FP560A и FP870A)
 - » задержка подъема рамки
 - » возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов
 - » визуализация возможных неполадок
- Используемые типы пленок: ПВХ, Полиолефин и полиэтилен до 50 my
 - Пониженный расход электроэнергии
 - Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

FP560 - FP560A - FP870A

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
 - Chłodzenie drążków zgrzewających płynem w obiegu zamkniętym
 - Wyświetlacz kontroli poziomu płynu chłodzącego
 - Wysokość powierzchni pracy zgrzewarki i tunelu termokurczenia regulowane poprzez pokrętko umieszczone na zewnętrznej części maszyny
 - Przycisk awaryjny
 - Automatyczne wyjście paczki poprzez napędzaną silnikiem taśmę
 - System kontroli Flextron® wyposażony w:
 - 1.alfanumeryczny panel sterujący LCD z kartą o16 bitowym mikroprocesorze i przekaźnikiem statycznym
 - 2.moduł zasilania, oddzielony od panela sterującego, charakteryzujący się:
 - trwalszym i łatwym w konserwacji przekaźnikiem statycznym
 - w przypadku awarii można wymienić tylko moduł uszkodzony nie tracąc danych zawartych w pamięci.
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie i ocenianie wszystkich wykonywanych działań, jak:
- » stan maszyny
 - » ilość wyprodukowanych opakowań (licznikiem elektronicznym)
 - » produkcja na daną chwilę (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » regulowanie temperatury zgrzewania
 - » szybkość wyjścia opakowania
 - » działanie „cyklu automatycznego”, czyli możliwość ustawienia w panelu elektronicznym prędkości produkcji regulując czas opuszczania i podnoszenia ramienia zgrzewającego sterowanych przez Inwerter (tylko w modelach FP560A i FP870A)
 - » opóźnienie podnoszenia ramienia zgrzewającego
 - » możliwość zapisania w pamięci do 10-ciu różnych cykli roboczych
 - » wizualizacja ewentualnych nieprawidłowości
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliiolefin i Polietylenu do 50 my
 - Zmniejszone zużycie energetyczne
 - Zgodność z normami CE



FP560 Model

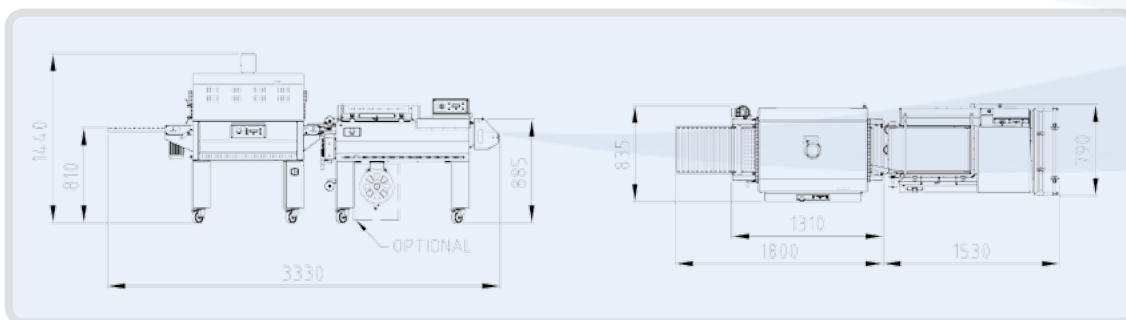
- Manual L-sealer
- Output up to 800 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Double hood hold-down electromagnet, that highly reduces the pressure of the operator on the sealing arm so as to ensure a better sealing
- Pack deviation device

Модель FP560

- Ручная упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 800 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система сварки в импульсном режиме
- Двойной электромагнит удержания рамы сваривающего ножа, который уменьшает до минимума давление, производимое оператором на сваривающую планку, для обеспечения прочной спайки
- Устройство направления упаковки

Model FP560

- Ręczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 800 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- Podwójny elektromagnes trzymający kłosz, zmniejszający do minimum siłę przyciskania ramienia zgrzewającego przez operatora ze skutkiem osiągnięcia dobrego zgrzewu
- System naprowadzania paczek





FP560A Model

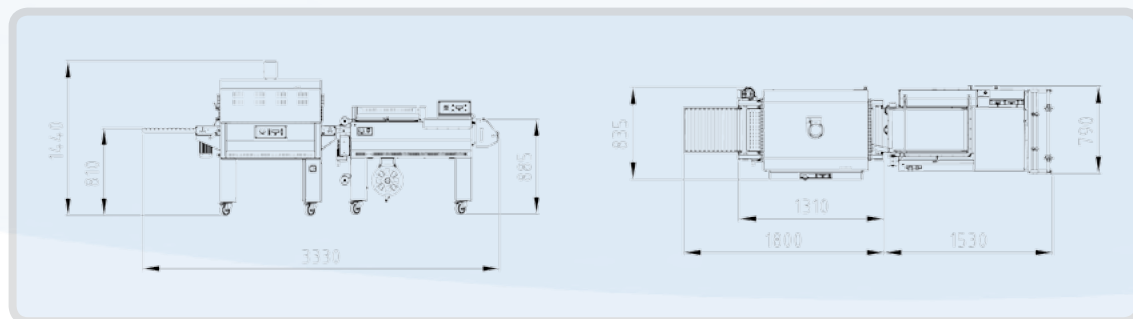
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 1500 packs/hour
- Sealing bar: 560 x 430 mm
- Maximum pack height: 230 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

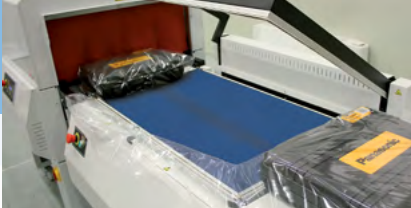
Модель FP560A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 1500 упаковок/час
- Сваривающий нож: 560 x 430 мм
- Максимальная высота упаковки: 230 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP560A

- Półautomatyczna zgrzewarka kąтова
- Moc produkcyjna do 1500 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 560 x 430 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 230 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie





FP870A Model

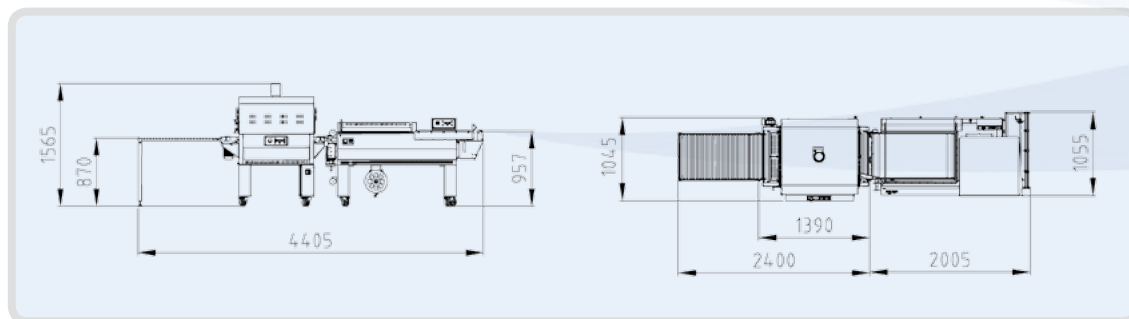
- Semiautomatic L-sealer
- Output up to 900 packs/hour
- Sealing bar: 870 x 620 mm
- Maximum pack height: 300 mm
- Automatic cycle sealing
- Pack deviation device
- Film waste winding device as standard supply

Модель FP870A

- Полуавтоматическая упаковочная машина с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 900 упаковок/час
- Сваривающий нож 870 x 620 мм
- Максимальная высота упаковки: 300 мм
- Система автоматической сварки
- Устройство направления упаковки
- Устройство намотки отходов пленки в стандартном комплекте поставки

Model FP870A

- Półautomatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 900 opakowań/godzinę
- Drażek zgrzewający: 870 x 620 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 300 mm
- System automatycznego zgrzewania
- System naprowadzania paczek
- Nawijak odpadków montowany seryjnie



Modularity and excellent price/quality ratios are the main features characterizing the fully automatic L-sealers of the FP6000 - FP6000CS - FP8000CS series. All the models of this range can indeed be supplied with or without shrink tunnel.

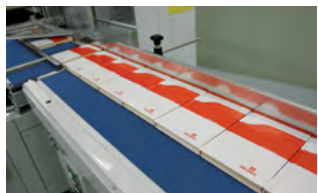
The FP series can handle Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and runs up to 3000 packs/hour.

Упаковочные автоматы серии FP6000 - FP6000CS - FP8000CS характеризуются прекрасным соотношением между ценой и качеством, и своей модульной структурой. Все модели этой серии могут работать с термотуннелем (термоусадочная упаковка) и без него (свободный пакет).

Серию FP можно использовать с Полиолефином и Полиэтилен однослойным (полурукав), она может достигать производительности до 3.000 упаковок/час.

Automatyczne pakowarki ze zgrzewarką kątową z serii FP6000 - FP6000CS - FP8000CS cechuje wyjątkowa jakość ceny oraz modułowość budowy. Wszystkie modele z tej gamy mogą pracować z lub bez tunelu obkurczającego.

Seria FP może być używana z Poliolefin i Polietylen o pojedynczej fałdzie do mocy produkcyjnej do 3.000 opakowań/godzinę.



Advantages and features

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- PTFE-coated sealing blade
- Automatic cycle sealing
- FLXMOD® control system equipped with:
 1. 4.3" graphic LCD control panel equipped with 32-bit microprocessor
 2. modular power section made up by:
 - Inverter
 - IN/OUT (inlet/outlet) digital and analog control modules

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

- » automatic control of the sealing bar height
- » double adjustment of the sealing blade temperature, both lengthways and broadways
- » sealing time adjustment
- » possibility of packing single packs or multipacks
- » speed of conveyors electronically adjustable from the control panel
- » process statistics:
 - piece counter
 - measurement of the pack length
 - real-time output
 - machine performance
 - control of irregular packs
- Film that can be used: Polyolefin and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 60 my with optional sealing bar for polyethylene)
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Сваривающий нож постоянного нагрева с напылением PTFE
- Система автоматической сварки
- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 1. Панелью управления с графическим жидкокристаллическим дисплеем 4,3", оснащенной 32-битным микропроцессором
 2. секцией модульной мощности, включающей:
 - Inverter
 - модуль управления ВКЛ./ВЫКЛ. (вход/ выход цифровые и аналоговые

Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:

- » автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа
- » двойная регулировка температуры сварки продольной и поперечной части сваривающего ножа
- » регулировка времени сварки
- » возможность упаковки единичных предметов или нескольких предметов вместе
- » электронная регулировка скорости ленты транспортера с панели управления
- » статистические данные процесса:
 - подсчет единиц продукта
 - длина упаковки
 - отражение производительности в реальном времени
 - работа машины
 - контроль не сформированных упаковок
- Используемые типы пленок: Полиолефин и Полиэтилен до 30 my (Полиэтилен от 15 до 60my со спаивающей планкой для полиэтилена (опционально)
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Ostrze tnące poddane działaniu PTFE
 - System automatycznego zgrzewania
 - System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3", wyposażony w 32 bitowy mikroprocesor
 2. moduł zasilania składa się z:
 - inwertyr
 - modułów zawiadujących IN/OUT (wejście/ wyjście) cyfrowe i analogowe
- System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:
- » automatyczna kontrola wysokości drążka
 - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, tak listwy zgrzewającej znajdującej się po długości jak i szerokości maszyny
 - » regulacja czasu zgrzewania
 - » możliwość konfekcjonowania pojedynczych paczek lub grup produktów
 - » prędkość taśm transportowych regulowana elektronicznie poprzez panel sterowania
 - » liczniki:
 - ilości sztuk
 - długości paczek
 - produkcji w danym momencie
 - wydajności maszyny
 - kontroli nieprawidłowych opakowań
 - Możliwość użycia folii: Poliiolefin i Polietylen do 30 µm (Polietylen od 15 do 60 µm z opcjonalnym drążkiem zgrzewającym dla polietylenu)
 - Zmniejszone zużycie energetyczne
 - Zgodność z normami CE



FP6000 Model

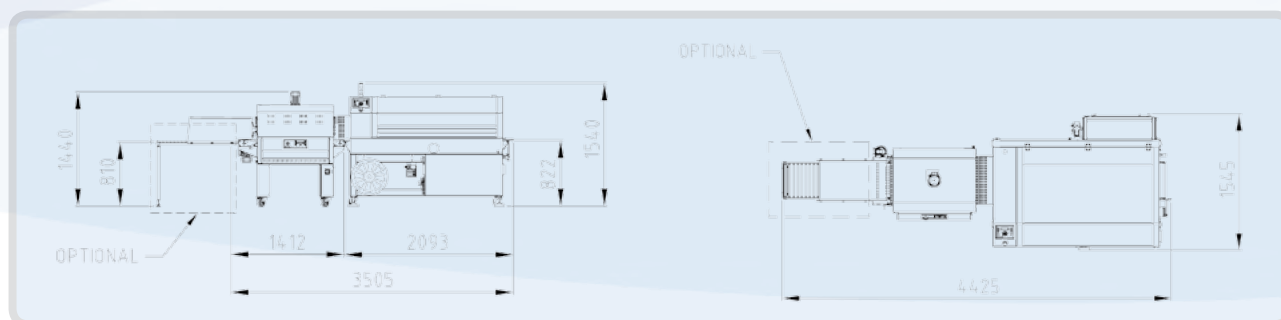
- Automatic L-sealer
- Output up to 2400 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 150 mm
- Conveyor closing system included
- 20 on memory programs

Модель FP6000

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2400 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 150 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- 20 запоминаемых программ

Model FP6000

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 2400 opakowań/godzinę
- Drażek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 150 mm
- Urządzenie przybliżające taśmy jako standard
- 20 programów zapisywanych do pamięci





FP6000CS Model

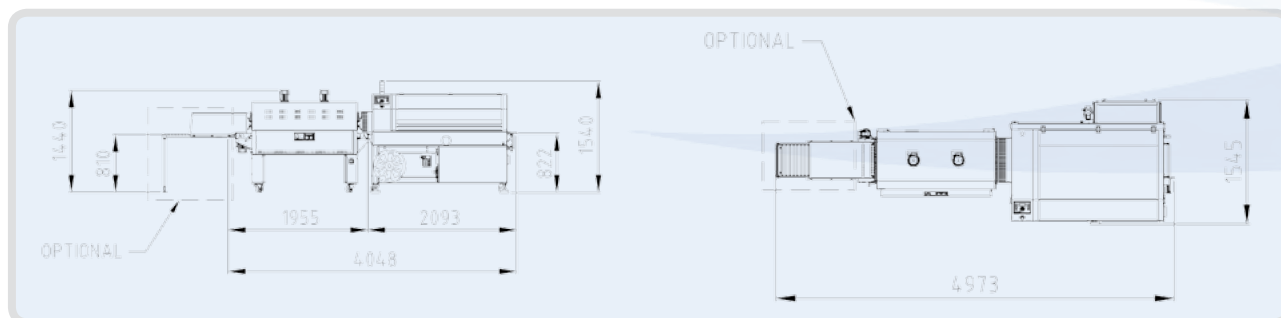
- Automatic L-sealer
- Output up to 3000 packs/hour
- Sealing bar: 640 x 510 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs
- Available on request in stainless steel

Модель FP6000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 3000 упаковок/час
- Сваривающий нож: 640 x 510 мм
- Максимальная высота упаковки: 200 мм
- Устройство сближения конвейеров включено в комплект
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ
- По запросу, машина может быть сделана Их нержавеющей стали

Model FP6000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowa
- Moc produkcyjna do 3000 opakowań/godzinę
- Drażek zgrzewający: 640 x 510 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie przybliżające taśmy jako standard
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci
- Ze stali nierdzewnej do nabycia na specjalne zamówienie





FP8000CS Model

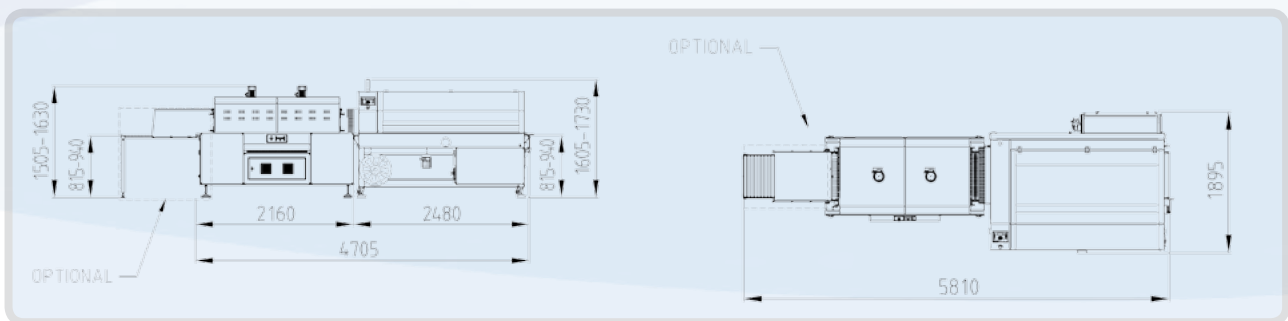
- Automatic L-sealer
- Output up to 2100 packs/hour
- Sealing bar: 840 x 710 mm
- Maximum pack height: 250 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 on memory programs

Модель FP8000CS

- Упаковочный автомат с угловым сваривающим ножом
- Производительность до 2100 упаковок/час
- Сваривающий нож: 840 x 710 мм
- Максимальная высота упаковки: 250 мм
- Устройство сближения конвейеров (опция)
- Механизированная система центрирования спайки
- 20 запоминаемых программ

Model FP8000CS

- Automatyczna zgrzewarka kątowna
- Moc produkcyjna do 2100 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewający: 840 x 710 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm
- Urządzenie przybliżające taśmy w zestawie
- Napędzany system centrowania zgrzewu
- 20 programów zapisywanych do pamięci



The continuous automatic packers are characterized by their excellent price/quality ratios and modularity. In fact, all models in this range can be supplied with or without shrinking tunnel. Compared to traditional L-sealers, this range offers several advantages such as: packaging products with unlimited length, increase the production capacity, a significant reduction of film waste.

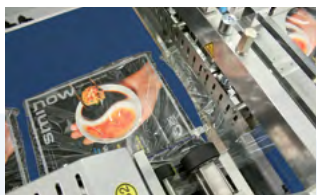
The FP series with continuous sealing and intermittent or box motion cycle can handle both Polyolefin and Polyethylene centerfolded film and is suited to meet outputs of up to 7200 packs/hour.

Автоматические упаковщики непрерывного цикла характеризуются отличным соотношением цены и качества, а также своей модульностью. Все эти модели могут поставляться с термоусадочным тоннелем или без него. По сравнению с обычными машинами с угловой сваркой, эта гамма предлагает множество преимуществ, таких как возможность упаковать продукты неограниченной длины, увеличение производственных мощностей, что значительно сокращает отходы пленки.

Серия FP с прерывистым циклом сплошной сварки или box motion (движение коробки) может быть использована с полиолефином и одногибным полиэтиленом, и обеспечивает производство до 7200 упаковок/час.

Pakowarki automatyczne ciągłe charakteryzują się doskonałym stosunkiem jakości do ceny oraz modułowością. Wszystkie modele tej gamy mogą być dostarczane z lub bez tunelu obkurczania. W porównaniu do tradycyjnych urządzeń ze zgrzewarką boczną, gama ta oferuje liczne zalety, takie jak: możliwość pakowania produktów o nieograniczonej długości, zwiększenie wydajność produkcji, istotne zmniejszenie odpadów folii.

Seria FP ze zgrzewaniem ciągłym w cyklu przerywanym lub w systemie box motion, można stosować z poliolefiną i polietylenem jednowarstwowym i może zaspokoić produkcję do 7200 paczek / godz.



Advantages and features

FP500HSE-FP500HS-FP700HS-FP500HS SERVO

- Working cycle: intermittent (FP500HSE-FP500HS-FP700HS), box motion (FP500HS SERVO)
- Cross sealing bar with PTFE-coated sealing blade
- FLXMOD® control system equipped with:
 1. Panel PC and 7" full-colour touch screen display (FP500HS-FP700HS-FP500HS SERVO)
 - 4.3" graphic LCD control panel (FP500HSE)
 2. 32-bit microprocessor
 3. Power and control section consisting of:
 - Inverters for each motor
 - Drivers and inverters for all motors (only FP500HS SERVO)
 - IN/OUT control modules with 16 digital inputs/outputs
 - analog inputs control modules
 - thermocouple-reading control modulesThis system is able to check all operations, simply and precisely, such as:
 - » automatic checking of cross bar height
 - » dual sealing temperature adjustment, both for the longitudinal and the cross sealer
 - » sealing time adjustment
 - » possibility of packaging individual packs or groups of products
 - » electronically controlled conveyor belt speed
 - » process statistics:
 - » pack counter
 - » pack length detection
 - » instantaneous production
 - » machine efficiency
 - » detection of faulty packs
- Film that can be used: Polyolefin and Polyethylene up to 30 my (Polyethylene from 15 to 18 my with optional crossbar for Polyethylene only for intermittent versions)
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Главные характеристики машин

FP500HSE-FP500HS-FP700HS-FP500HS SERVO

- Рабочий цикл: прерывистый (FP500HSE-FP500HS-FP700HS), box motion (FP500HS SERVO)
- Поперечная планка со сваривающим лезвием с тефлоновым покрытием
- Система управления FLXMOD®, имеющая:
 1. Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов (FP500HS-FP700HS-FP500HS SERVO)
Панель управления с жидкокристаллическим графическим дисплеем 4,3" (FP500HSE)
 2. микропроцессор 32 бит
 3. Блок питания и управления включает в себя:
 - плата инвертора на каждом двигателе
 - Привод и инверторы для всех двигателей. (только для FP500HS SERVO)
 - модули управления ввода/вывода (IN/OUT), до 16 цифровых вводов/выводов
 - модули управления с аналоговыми вводами
 - модули управления со считыванием термодатчика.Эта система обеспечивает простое и точное управление всеми операциями, такими как:
 - » автоматическое регулирование высоты поперечной планки
 - » двойная регулировка температуры сварки (продольной и поперечной)
 - » регулировка времени сварки
 - » возможность изготовления пакетов по одному и партиями
 - » электронное регулирование скорости конвейера
 - » статистика процесса
 - » учет
 - » определение длины пакета
 - » мгновенное изготовление
 - » производительность машины
 - » контроль аномальных пакетов
- Используемые пленки: полиолефиновая и полиэтиленовая, до 30 мк (Полиэтилен от 15 до 80 мкм с дополнительной поперечной планкой для полиэтилена только для прерывистых версий)
- Сниженное энергопотребление
- Соответствие нормативам ЕС

Główne cechy

FP500HSE-FP500HS-FP700HS-FP500HS SERVO

- Cykl pracy: przerywany (FP500HSE-FP500HS-FP700HS), box motion (FP500HS SERVO)
- Dźwąg poprzeczny wyposażony w ostrze zgrzewania powleczone teflonem PTFE
- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. Panel PC i kolorowy monitor Touch screen 7"calowy wide (FP500HS - FP700HS - FP500HS SERVO)
Panel sterowniczy z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3" (FP500HSE)
 2. Mikroprocesor 32 bit
 3. Sekcja zasilania i sterowania składająca się z:
 - Karty inwertera dla każdego silnika
 - Kierowcy i falowniki dla wszystkich silników. (tylko dla FP500HS SERVO)
 - moduły sterowania IN/OUT (wejście/wyjście) o 16 wejściach/wyjściach cyfrowych
 - moduły sterowania wejść analogicznych
 - moduły kontroli odczytu termoparSystem ten pozwala na proste i dokładne kontrolowanie wszystkich bieżących operacji, takich jak:
 - » automatyczna kontrola wysokości dźwanka poprzecznego
 - » podwójna regulacja temperatury zgrzewania, zarówno na zgrzewarce wzdużnej jak i poprzecznej
 - » regulacja czasu zgrzewania
 - » możliwość pakowania paczek pojedynczo lub grupowo
 - » prędkość taśm przenośnikowych regulowana elektronicznie
 - » informacje statystyczne procesu:
 - » licznik paczek
 - » wykrywanie długości paczki
 - » produkcja chwilowa
 - » wydajność maszyny
 - » kontrola nieprawidłowych paczek
- Stosowane folie: Poliolefiny i Polietyleny do 30 mikronów (Polietyleny od 15 do 80 mikronów z opcjonalnym dźwankiem poprzecznym dla Polietylenu tylko dla wersji przerywanych)
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność normatywna CE



FP500HSE Model

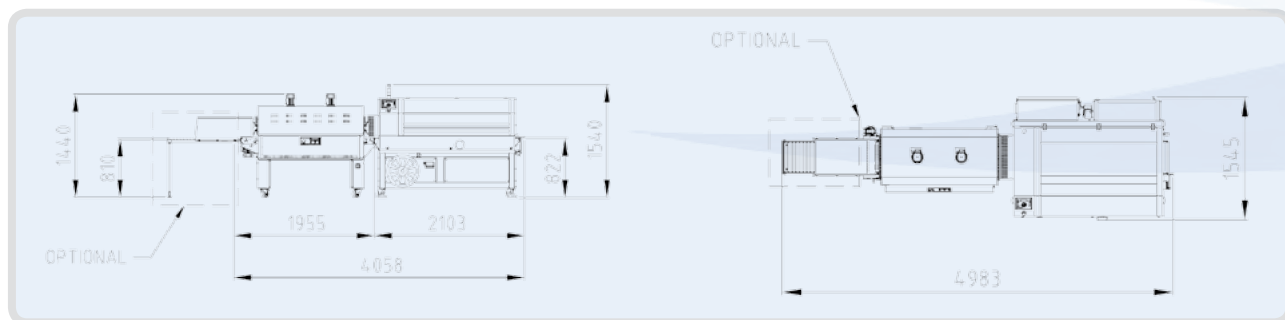
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- 4.3" graphic LCD control panel
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

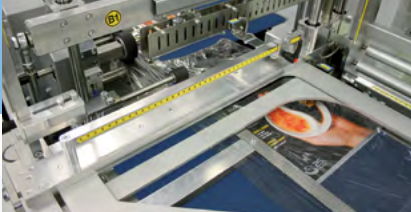
Модель FP500HSE

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- ЖК панель управления 4,3"
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP500HSE

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśm (cykl przerywany)
- panel sterowania LCD graficzny 4,3 "
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Dźwężek zgrzewczy poprzeczyny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączeniu
- Zmotoryzowany system środkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





FP500HS Model

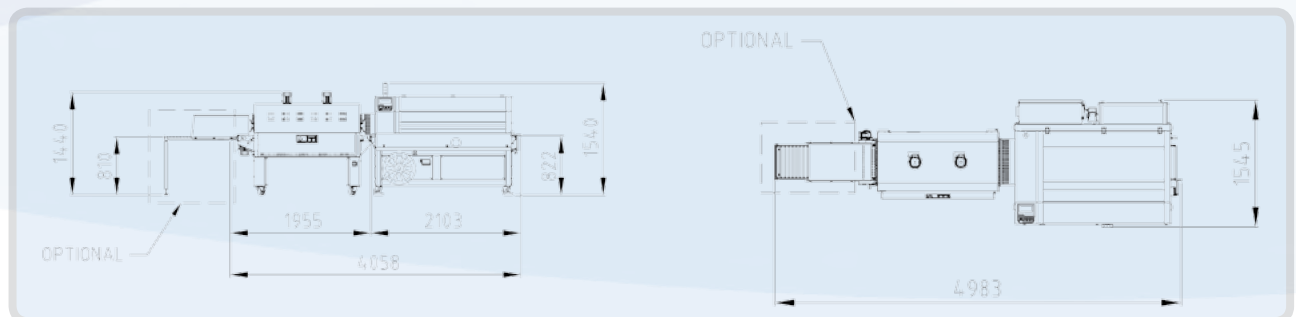
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 6000 packs/hour
- Cross sealing bar: 500 mm
- Maximum pack height: 200 mm
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

Модель FP500HS

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- Производительность до 6000 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 500 мм
- Максимальная высота пакета: 200 мм
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP500HS

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśm (cykl przerywany)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- Moc produkcyjna do 6000 opakowań/godzinę
- Dźwążek zgrzewczy poprzeczyny: 500 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 200 mm
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączeniu
- Zmotoryzowany system środkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





FP700HS Model

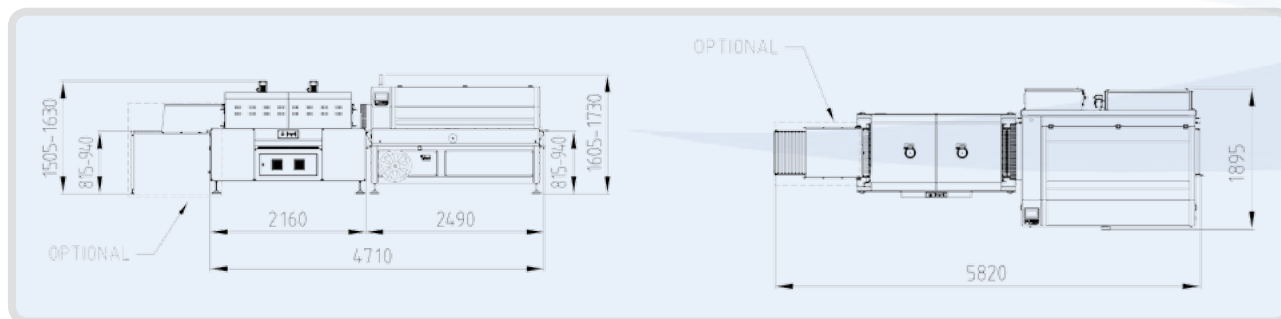
- Continuous automatic packer with 2 belts (intermittent cycle)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- Production capacity up to 4200 packs/hour
- Cross sealing bar: 700 mm
- Maximum pack height: 250 mm (350mm optional)
- Conveyor closing system included
- Motorized center seal system
- 20 storable programs

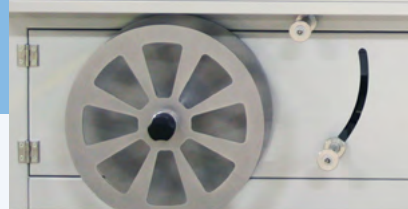
Модель FP700HS

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 2 конвейерами (прерывистый цикл)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- Производительность до 4200 пакетов в час
- Поперечная сварочная планка: 700 мм
- Максимальная высота пакета: 250 мм (350мм факультативно)
- Встроенное устройство сближения краев материала
- Моторизованная система центрирования сварки
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP700HS

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 2 taśm (cykl przerywany)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- Moc produkcyjna do 4200 opakowań/godzinę
- Drążek zgrzewczy poprzeczyny: 700 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 250 mm (350mm w opcji)
- Urządzenie do przybliżania taśm w załączeniu
- Zmotoryzowany system środkowania zgrzewania
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów





FP500HS SERVO Model

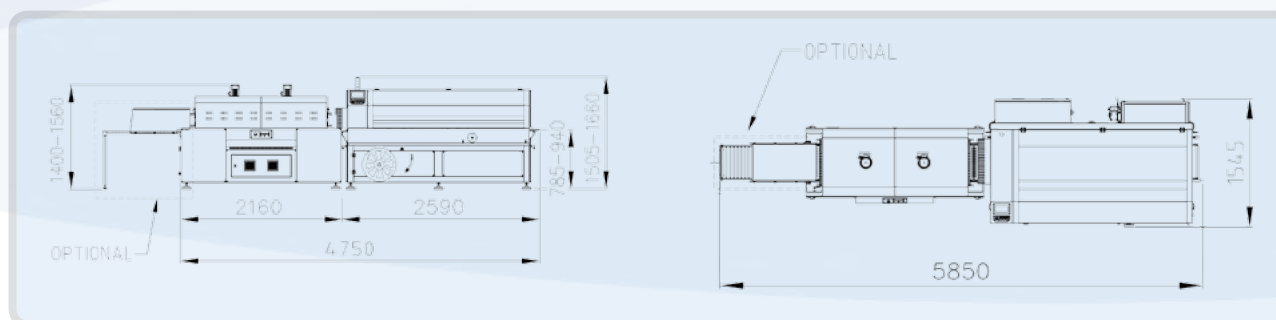
- Continuous automatic packer with 3 belts (box motion)
- Panel PC and 7" full-colour touch screen display
- 5 servomotors
- Gap of products automatically controlled
- Production capacity up to 7200 packs/hour (up to 9000p/h with customized solutions)
- Cross sealing bar: 520 mm
- Maximum pack height automatically adjustable: 200 mm
- Motorized center seal system
- Vacuum belt (optional)
- 20 storable programs

Модель FP500HS SERVO

- Автоматическая машина непрерывной упаковки с 3 конвейерами (box motion)
- Панельный ПК и цветной сенсорный экран шириной 7 дюймов
- 5 серводвигателей
- Автоматический контроль шага продуктов
- Производительность до 7200 пакетов в час (до 9000уп/ч с персонализированными решениями)
- Поперечная сварочная планка: 520 mm
- Максимальная высота упаковки, автоматически регулируемая: 200 mm
- Моторизованная система центрирования сварки
- Конвейер с всасыванием (опция)
- 20 предустановленных программ в памяти

Model FP500HS SERVO

- Automatyczna maszyna pakująca w trybie ciągłym na 3 taśmy (box motion)
- Panel PC i monitor 7 calowy kolorowy ekran dotykowy
- 5 serwośilników
- Automatyczna kontrola przepływu produktów
- Moc produkcyjna do 7200 paczek/godz. (do 9000 paczek/godz. przy niestandardowych rozwiązaniach)
- Drażek zgrzewczy poprzeczyny: 520 mm
- Maksymalna wysokość paczki regulowana automatycznie: 200 mm
- Zmotoryzowany system środkowania zgrzewania
- Taśma generująca ssanie (w opcji)
- Możliwość zapisania w pamięci 20 programów



Main features

T450-T650 (single-chamber)

T452-T452H-T652H (double-chamber)

- FLXMOD® control system equipped with:
 1. alphanumeric LCD control panel provided with a 16-bit microprocessor card
 2. modular power section, separated from the control panel and equipped with:
 - a) inverter
 - b) Remote control switch

This system allows a simple and precise control of all the machine operations, such as:

- adjustment of the tunnel conveyor speed
- adjustment of the tunnel shrinking temperature
- possibility of scheduling up to 10 different work cycles

- Conveyor with turning or fixed silicone-coated rollers
- Cooling system
- Tunnel air flow adjustable by flaps
- Film that can be used: PVC, Polyolefin and Polyethylene up to 50 my
- Reduced power consumption
- Compliance with CE regulations

Compatibility between L-sealer and tunnel

Совместимость упаковочных машин и печей

Zgodność łączenia zgrzewarek z tunelami

Главные характеристики машин

T450-T650 (стандартный термотуннель)

T452-T452H-T652H (удлиненный термотуннель)

- Система контроля FLXMOD®, снабженная:
 1. Панель управления с жидкокристаллическим буквенно-цифровым дисплеем с 16-битной микропроцессорной платой
 2. модульный блок мощности, отделенный от панели управления, оснащенный:
 - a) инвертором
 - b) дистанционными выключателями

Данная система позволяет простой и тщательный контроль всех производимых операций, как например:

- возможность изменять скорость конвейера
- возможность изменять температуру усадки пленки
- возможность запоминания до 10 различных рабочих циклов

- Конвейерная лента термотуннеля с подвижными роликами либо с неподвижными роликами из силикона
- Система охлаждения
- Регулировка потоков воздуха посредством дефлекторов
- Используемые типы пленок: ПВХ, полиолефин и полиэтилен до 50 my
- Пониженный расход электроэнергии
- Соответствие Европейским Нормам

Główne cechy

T450-T650 (jednosilnikowe)

T452-T452H-T652H (dwusilnikowe)

- System kontroli FLXMOD® wyposażony w:
 1. panel sterowniczy z alfanumerycznym wyświetlaczem LCD z 16 bitową kartą mikroprocesorową
 2. modułowa sekcja zasilania, oddzielona od panelu sterowniczego, wyposażona w:
 - a) inwertyr
 - b) styczniki

System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich wykonywanych działań, jak:

- regulacja prędkości taśmy
- regulacja temperatury obkurczania
- możliwość zaprogramowania do 10 różnych cykli pracy

- Taśma transportowa tunelu z rolkami obrotowymi lub stałymi pokrytymi silikonem
- System chłodzenia
- Kłapy regulujące nawiew powietrza w tunelu
- Możliwość użycia folii: PVC, Poliiolefin i Polietylenu do 50 my
- Zmniejszone zużycie energetyczne
- Zgodność z normami CE

	T450	T452	T650	T452H	T652H
FP560	☐				
FP560A	☐				
FP870A			☐		
FP6000	☐	☐			
FP6000CS	☐	☐			
FP8000CS					☐
FP500HSE		☐		☐	
FP500HS		☐		☐	
FP700HS					☐
FP500HS SERVO				☐	



[T450]



[T452H]



[T452]



[T650]



[T652H]

Main features

GH - GHS - GHR

The GH range consists of 4 models (one of which is made of stainless steel) with motorized conveyor, all mainly used as feeding belts for the automatic L-sealers range.

The belts of the GH range can be connected directly to the L-sealers and are equipped with a speed regulator which is independent of the packer.

The GHS range represents the series of conveyors that can be associated with the automatic continuous packers and is made up of 6 models, among which:

- 4 infeed conveyors, two with belts and two with fingers (one of which is the manual loading type while the other equipped with automatic loader). The latter conveyors are ideal for products which are hard to feed such as magazines, CDs, DVDs, reams of paper and stacked products, optimizing operator loading times.
- 2 connecting belts between packer and tunnel equipped with motorized chain with free-running rollers, ideal for products longer than 1000 mm.

The different speed settings of the GHS range conveyors are managed directly from the control panel of the continuous packers, which allows optimizing their performance.

The GHR range includes 90° infeed belts for grouping and stacking of the products in different formats before loading them into automatic packers' conveyors.

Главные характеристики машин

GH - GHS - GHR

Серия GH состоит из 4 моделей (один из которых выполнен из нержавеющей стали), оснащенных приводной лентой, которые используются прежде всего в качестве питающих транспортеров для ассортимента автоматических угловых упаковщиков.

Ленты линии GH можно напрямую подключить к угловым сварочным устройствам; они работают при постоянной скорости, независимой от упаковщика.

Серия GHS включает в себя модели транспортерных лент, совместимые с автоматическими упаковщиками непрерывного цикла, и состоит из 6 моделей, а именно:

- 4 входных транспортера, два из которых ленточных и два скребковых, (один из которых с ручной загрузкой и один, оснащенный автоматическим погрузчиком). Два последних отлично подходят для продукции, которую сложно подавать на упаковку, такой как журналы, компакт диски, dvd, стопки бумаги, поставленные друг на друга изделия, способствуя оптимизации времени, необходимом для загрузки оператором.
- 2 ленты, осуществляющие связь между упаковщиком и термоусадочным туннелем, оснащенные приводной цепью и свободно вращающимися роликами. Идеально подходят для упаковки продукции длиной более 1000 мм.

Разными настройками скорости транспортеров серии GHS можно управлять напрямую с панели управления упаковщиков непрерывного цикла, что позволяет улучшить в том числе и производительность самих упаковщиков.

Гамма GHR включает в себя входные ленты под углом 90° для группировки и наложения продуктов различных форматов до их загрузки на конвейерное полотно автоматической упаковочной машины.

Główne cechy

GH - GHS - GHR

Gama GH składa się z 4 modeli (z czego jeden ze stali nierdzewnej) z napędzaną taśmą, używanych głównie jako taśmy podające, uzupełniające gamę automatycznych pakowarek kątowych.

Taśmy z gamy GH mogą być bezpośrednio łączone ze zgrzewarkami kątowymi i wyposażone są w regulator prędkości, niezależny od pakowarki.

Gama GHS to seria przenośników taśmowych, które można łączyć z pakowarkami automatycznymi w sposób ciągły. Składa się na nią 6 modeli:

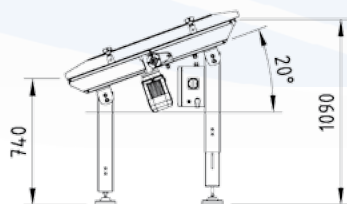
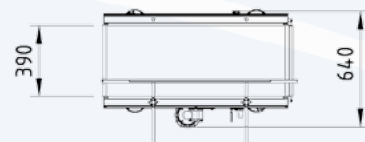
- 4 taśmy wlotowe, dwie z elementem nośnym taśmowym oraz dwie ze zbierakami (z czego jeden ładowany ręcznie, a drugi wyposażony w podajnik automatyczny). Te ostatnie są doskonałe do pracy z produktami, które ciężko podawać – takimi jak czasopisma, płyty cd i dvd, ryzy papieru, produkty nałożone jeden na drugi. Optimalizują one czas załadunku przez operatora.
- 2 taśmy łączące pomiędzy pakowarką a tunelem wyposażone są w łańcuch z napędem i jałowymi wałkami. Są one idealne w przypadku produktów, których długość przekracza 1000 mm.

Prędkościami taśm z gamy GSH można sterować bezpośrednio z panelu sterowniczego pakowarki ciągłej, wpływając w ten sposób pozytywnie na jej osiągi.

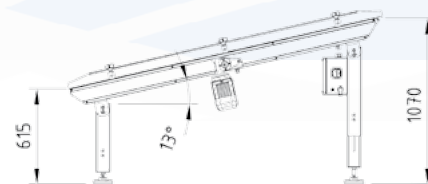
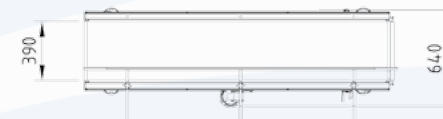
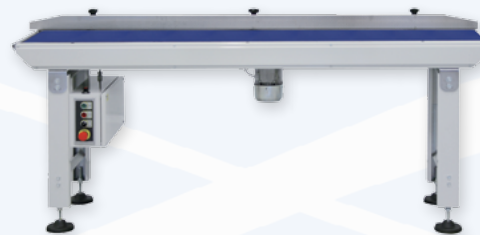
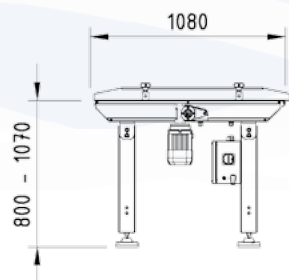
Gama produktów GHR obejmuje taśmy wejściowe pod kątem 90° do grupowania i spiętrzania produktów w różne formaty przed załadunkiem ich na taśmę pakowarek automatycznych.

	GH 1000/400	GH 2000/400	GH 2000/600	GH INOX 2000/400	GHS 2000/400B	GHS 2000/600B	GHS 2000/400F	GHS 2000/400FC	GHS 2000/400R	GHS 2000/600R	GHR 280R	GHR 280ST
FP6000	☐	☐					☐	☐			☐	☐
FP6000CS	☐	☐					☐	☐			☐	☐
FP8000CS			☐									
FP6000CS INOX				☐								
FP500HSE					☐		☐	☐	☐		☐	☐
FP500HS					☐		☐	☐	☐		☐	☐
FP700HS						☐				☐		
FP500HS SERVO					☐		☐	☐	☐			

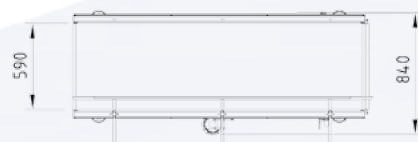
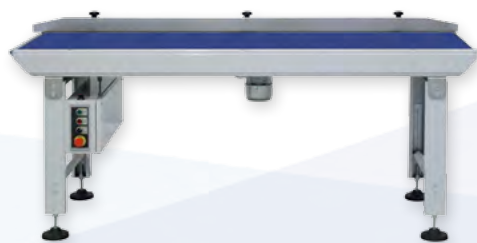
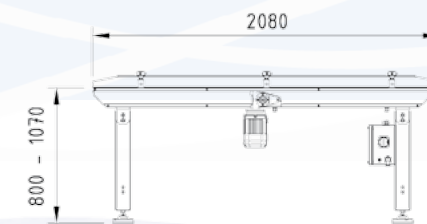
Compatibility between automatic packers and GH/GHS/GHR – Совместимость упаковочных машин и GH/GHS/GHR – Zgodność łączenia zgrzewarek z GH/GHS/GHR



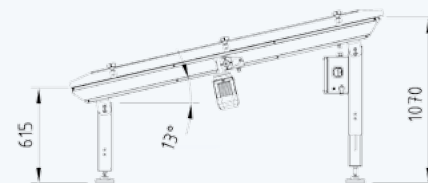
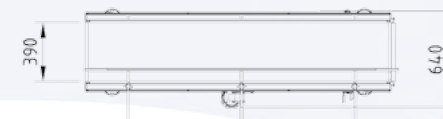
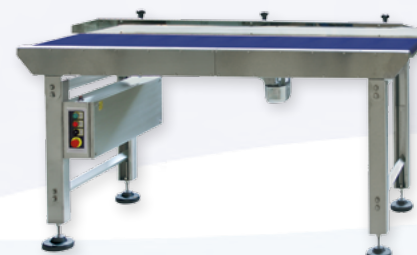
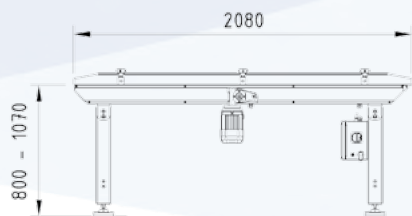
[GH1000/400]



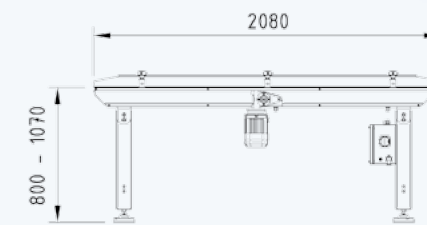
[GH2000/400]



[GH2000/600]

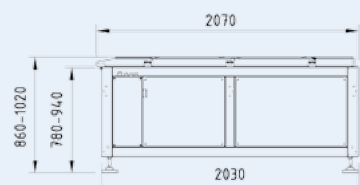


[GH2000/400 INOX]

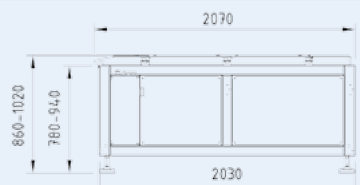




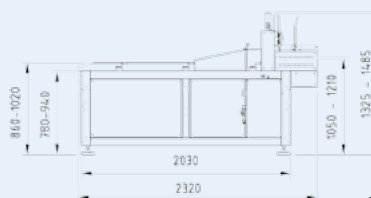
[GHS2000/400B - GHS2000/600B]



GHS2000/400B



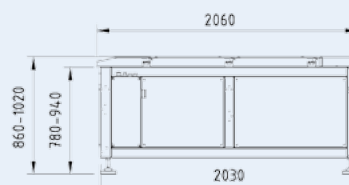
GHS2000/600B



GHS2000/400FC



[GHS2000/400F]



GHS2000/400F



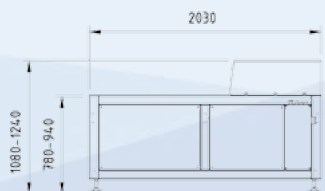
[GHS2000/400FC]



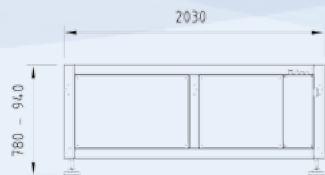
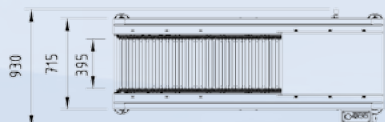
[GHS2000/400R - GHS2000/600R]



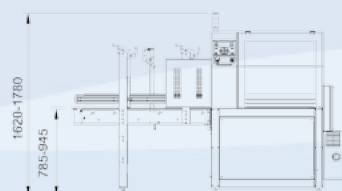
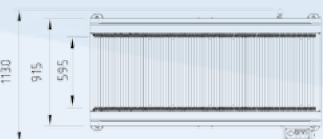
[GHR/280R - GHR/280ST]



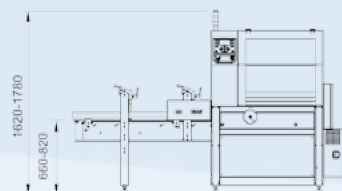
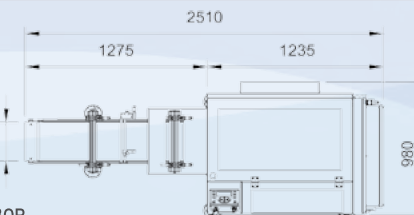
GHS2000/400R



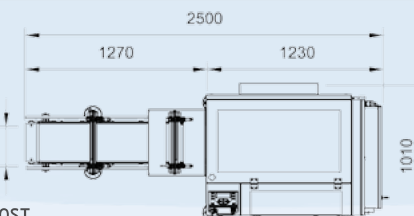
GHS2000/600R



GHR/280R

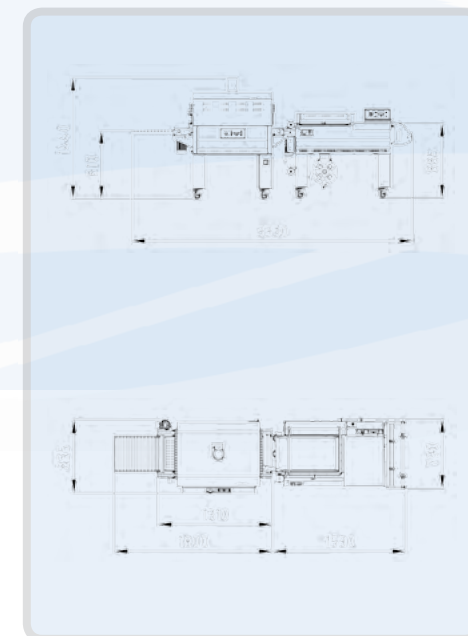


GHR/280ST

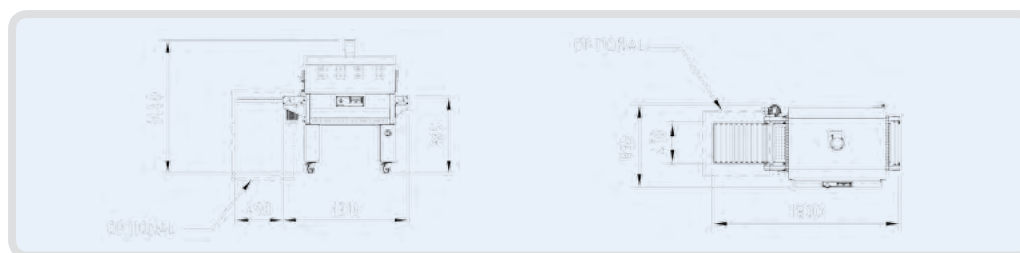




[FP560A Inox + T450 Inox]



[T450 Inox]



A large, industrial-grade meat slicer, the Smipock T452, is shown. It has a stainless steel body with a control panel on the left side featuring a digital display and several buttons. The slicer is mounted on four casters for mobility. The top of the machine has two large, dark, cylindrical components, likely for ventilation or dust extraction. The right side shows the slicing mechanism with a red safety guard partially open, revealing the blade and the internal components. The overall design is robust and professional, suitable for commercial kitchens.

TECHNICAL SPECIFICATIONS ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ DANE TECHNICZNE		FP560	FP560A ①	FP870A	FP6000	FP6000CS ①	FP8000CS	FP500HSE	FP500HS	FP700HS	FP500HS SERVO
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / Вольт Hz / Гц	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	2450	2500	3100	3100	3100	3700	2330	2500	2700	8500
Compressed air pressure Давление сжатого воздуха Ciśnienie sprężonego powietrza	bar бар				6	6	6	6	6	6	6
Compressed air consumption Расход сжатого воздуха Zużycie sprężonego powietrza	NI/pack Нл/пак NI/paczka				6	6	8,5	0,6	0,6	0,6	< 0,03
Sealing bar Сваривающий нож Drażek zgrzewający	mm мм	560x430	560x430	870x620	640x510	640x510	840x710	500	500	700	520
Maximum pack height Максимальная высота упаковки Maksymalna wysokość opakowania	mm мм	230	230	300	150	200	250	200	200	250	200
Speed of conveyors Скорость ленты Prędkość taśm	m/min. м/мин.				10-30	10-30	10-30	10-30	11-45	11-45	5-35
Output up to Производительность до Produkcja aż do	packs/hour пачек/час paczek/godzinę	800*	1500*	900*	2400*	3000*	2100*	4200*	6000*	4200*	7200*
Maximum size of film reel Максимальный размер бобины пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm мм	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300	600 - ø 350	600 - ø 350	850 - ø 350	600 - ø 350	600 - ø 350	950 - ø 350	600 - ø 350
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm мм	2010x790 h 1050	2010x790 h 1050	3050x1055 h 1125	2180x1545 h 1525-1655	2180x1545 h 1525-1655	2630x1895 h 1625-1755	2180x1545 h 1525-1655	2180x1545 h 1525-1655	2625x1895 h 1625-1755	2725x1550 h 1505-1660
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg кг	129	145	267	580	660	810	715	730	950	830

* The stated speed can change according to the product size, the pack collation and the type of film used

* Указанная скорость может изменяться в зависимости от размеров продукта, формата упаковки и типа используемой пленки

* Wskazana szybkość może być zmienna w zależności od wymiarów produktu, formatu paczki oraz typologii używanej folii

① Available also in Stainless steel

① Кроме того, имеются в наличии в версиях из Нержавеющей стали

① Dostępne również w wersji Inox

T450 ①	T452 ①	T650	T452 H	T652 H	GH 1000/400	GH ① 2000/400 GH 2000/600	GHS 2000/400B GHS 2000/600B	GHS 2000/400F	GHS 2000/400FC	GHS 2000/400R	GHS 2000/600R	GHR 280R GHR 280ST
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
8000	12750	9500	12750	15800	370	370	370	370	370	370	370	550
230	230	300	240	310								
2.8-18.80	5.6-37.60	1.8-12.40	5.6-37.6	2.8-18.8	7-30	7-30	6-28	4.5-22	4.5-22	7.5-36	7.5-36	5-24 6-26
1310x835 h 1440	1880x835 h 1440	1360x1045 h 1565	2160x940 h 1400-1560	2160x1150 h 1505-1630	1080x640 h 895-1165	2080x840 h 895-1165	2070x1170 2070x1405 h 860-1020	2060x990 h 860-1020	2320x1010 h 1325-1485	2030x930 h 1080-1240	2030x1130 h 1080-1240	2390x980 2500x1010 h 1620-1780
187	300	241	390	470	75	100 120	180 200	210	293	230	250	330 305

The information stated in this brochure can change without notice / The various available accessories will be specified in the offer
Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления / Информация по аксессуарам будет присутствовать в предложении
Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadamiania / Różne akcesoria przedstawione zostaną w momencie złożenia oferty



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30

24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY

Tel.: +39 0345 40.400

Fax: +39 0345 40.409

www.smipack.it

