

## IPACK-IMA e MEAT-TECH Processing & Packaging – FIERA MILANO Rho, 29 maggio - 1 giugno 2018

# IPACK-IMA e MEAT-TECH 2018: Innovazione, Specializzazione, Eccellenza

Sicurezza, sostenibilità, versatilità e design: sono alcune delle sfide che i costruttori di macchine per Packaging e Processing, hanno fatto proprie. Il meglio dell'innovazione in questi settori, dal 29 maggio al 1 giugno, sarà a Fiera Milano, al centro dell'offerta di IPACK-IMA e MEAT-TECH, manifestazioni internazionali di riferimento di questi settori.

Con 1.475 aziende - produttori italiani apprezzati nel mondo e primari brand internazionali (il 37%, da 44

Paesi) - su nove padiglioni espositivi, Ipack-Ima e Meat-Tech metteranno in mostra le novità del settore, macchine e tecnologie sempre più digitalizzate e orientate a soluzioni 4.0, in grado di coniugare praticità, ecosostenibilità e convenienza. Ci sarà anche spazio per un ricco calendario di convegni e incontri dedicati a tematiche di primo piano per il settore, dal riciclo alla tracciabilità, fino alle tecniche produttive.

IPACK-IMA e MEAT-TECH fanno parte di The Inno-

vation Alliance, che vedrà per la prima volta svolgersi insieme cinque fiere della meccanica strumentale. In contemporanea, ci saranno infatti anche Plast, Print4All e Intralogistica Italia. In un solo contesto, soluzioni per l'intera filiera: dal processing al packaging, dalla lavorazione delle materie plastiche e della gomma alla stampa industriale, commerciale e della personalizzazione grafica di imballaggi ed etichette, fino alla movimentazione e allo stoccaggio delle merci.



## RICCIARELLI Packaging System, 175 anni di successi nella protezione e valorizzazione dei prodotti

Fondata a Pistoia nel 1843, Ricciarelli Spa festeggia 175 anni di attività confermandosi leader nel campo del confezionamento con un portafoglio clienti che copre i 5 continenti. Un traguardo raggiunto grazie all'esperienza e alla professionalità del suo staff, capace di anticipare le esigenze del mercato in continua evoluzione, trasformandole rapidamente in soluzioni efficaci e innovative garantite da una costante assistenza. Attraverso un continuo processo di rinnovamento e ricerca, l'azienda ha incrementato l'attività, passando negli anni dalla costruzione delle trafilatrici alla progettazione e realizzazione di macchine sempre più complesse e sofisticate nel campo del packaging e della palletizzazione. Questo ha consentito di soddisfare in maniera crescente le richieste

della clientela, interessata a offrire al consumatore confezioni sempre più accattivanti sugli scaffali dei supermercati, stimolandone i consumi non solo in base alla qualità del prodotto ma anche attraverso un packaging attrattivo. I nuovi macchinari mettono al primo posto la sicurezza degli operai, assicurando loro condizioni lavorative ottimali: le operazioni sempre più automatizzate riducono al minimo sprechi di tempo ed energie e aumentano l'efficienza dell'intero ciclo produttivo. Grande attenzione è rivolta inoltre alla limitazione degli ingombri, che tiene in considerazione gli spazi sempre più ridotti e i costi di ampliamento sempre più onerosi all'interno degli stabilimenti, preservando l'assoluta affidabilità degli impianti. Rientrando nel processo di automazione,



digitalizzazione e robotizzazione dei sistemi produttivi, gli impianti Ricciarelli realizzano la Smart Industry sfruttando integralmente le agevolazioni fiscali previste dal Piano Nazionale Industria 4.0. [www.ricciarellisp.it](http://www.ricciarellisp.it)  
Ipack-Ima Pad. 1 - Stand C60 D57

## ATC ITALIA rappresenta AirTAC, uno dei leader mondiali nelle apparecchiature pneumatiche

ATC Italia Srl è l'antenna per Europa di AirTAC, Gruppo Taiwanese con filiali in Giappone, Malesia, Singapore, Thailandia, Cina, e USA il cui marchio è sinonimo di leadership mondiale. Con la politica di miglior prodotto al miglior prezzo con il miglior servizio, la gamma prodotti AirTAC è interamente sviluppata e disegnata nei due centri di ricerca e sviluppo a Ningbo e Tainan, per garantire un prodotto di altissima qualità, grazie al ruolo chiave di automatizzazione nell'intero ciclo produttivo AirTAC. ATC ha introdotto la possibilità di inserimento dell'ordine tramite un portale in tre lingue, la comunicazione del gestionale con i magazzini automatici e un sistema di prelievo put to light, un primo passo verso una soluzione FABBRICA 4.0. Inoltre l'adeguamento delle scorte di magazzino, ottimizzando le disponibilità di materiale e i costi, consente l'evasione degli ordini entro le 72 ore. Dalla sua costituzione il progresso di ATC ha registrato una costante crescita, ma decisivo è stato il cambio di gestione che dal 2012 ha realizzato il connubio tra precisione, innovazione e automazione della casa madre e la necessità di un servizio rapido ed efficiente in Europa. Il 2018 è un anno decisivo per ATC, poiché si vanno a commercializzare nuovi prodotti che completano finalmente la gamma Airtac. Sempre quest'anno il Gruppo, AirTAC festeggia i 30 anni dalla data di fondazione così come ATC i 10 anni dalla sua costituzione. L'impegno di ATC è stato riconosciuto dall'Istituto Tedesco di Qualità e Finanza che l'ha annoverata



**AIRTAC** **ATC ITALIA**

tra i 500 campioni della crescita grazie ad un fatturato che dal 2013 al 2016 ha registrato un incremento medio annuale del 27%. [www.airtac.com](http://www.airtac.com)  
Ipack-Ima Pad. 10 - Stand C20 D19

## FRATELLI PAGANI Spa Aromi e Ingredienti Esclusivi

Produttore di Aromi e Ingredienti per l'Industria Alimentare con una grande esperienza nei prodotti per la lavorazione della Carne, in oltre 100 anni Fratelli Pagani ha tradotto il suo know-how in un ventaglio di oltre 3000 prodotti. Con oltre 30 mln di fatturato, che superano i 50 nell'intero Gruppo, dopo le recenti acquisizioni, l'Azienda mira alla crescita e all'innovazione. Il progetto Skybridge nasce con l'obiettivo di porsi come

partner di Clienti nel panorama nazionale e internazionale per sviluppare insieme progetti Tailor-Made.

[www.fratellipagani.it](http://www.fratellipagani.it)  
Meat-Tech Pad. 2 - Stand B02 C01



## IRPLAST: innovazione e maggiore capacità produttiva consolidano la leadership internazionale

Azienda italiana specializzata nel packaging "specialty" per i settori food, beverage, detergenza e tabacco, Irplast è presente ad Ipack-Ima con l'intera gamma: dai film in BOPP alle etichette roll-fed, dai nastri adesivi ai sistemi multipack. Integrata verticalmente - dall'estrusione del film ai processi di produzione e stampa di etichette e nastri adesivi - è oggi una realtà in costante crescita e consolidata sul mercato internazionale. Con l'acquisto di due nuove macchine di stampa - una rotocalco e una

flessografica - è un importante piano di sviluppo che ha potuto ridurre il time to market, sviluppare prodotti high tech e potenziare la flessibilità operativa per affiancare le principali multinazionali nella ricerca delle soluzioni più funzionali e cost-effective. [www.irplast.com](http://www.irplast.com)  
Ipack-Ima Pad. 4 - Stand A37 B40



## Cryovac Optidure di SEALED AIR più efficienza e meno sprechi nelle aziende alimentari

Società focalizzata sulle soluzioni di packaging, Sealed Air aiuta i clienti a raggiungere i loro obiettivi di sostenibilità di fronte alle attuali sfide sociali e ambientali. Tra i prodotti più innovativi Cryovac Optidure®: soluzione di confezionamento alimentare di nuova generazione costituita da sacchi hi-tech multistrato e coestrusi per carni fresche, formaggi e salumi. I nuovi sacchi combinano resistenza alle sollecitazioni e spessore ridotto. Le soluzioni di confezionamento Cryovac® consentono una



catena di fornitura alimentare più sicura e con meno sprechi. [www.sealedair.com](http://www.sealedair.com)  
Meat-Tech Pad. 2  
Stand A10 A12 B09 B11



## LPM.group: fusione di tre importanti realtà imprenditoriali per dare forma ad un nuovo gruppo industriale



LPM.group è la nuova realtà imprenditoriale che sta prendendo forma dalla fusione delle aziende Lavorazione Plastica, Milpass e Plasticenter per creare un nuovo gruppo ancor più competitivo. Le tre aziende hanno deciso di unire le loro forze creando una nuova sinergia di competenze ed esperienze trasversali e in differenti ambiti. Lavorazione Plastica, stabilimento a Rovigo, conta 32 dipendenti e opera nell'ambito delle lavorazioni di materiali plastici e bioplastici per la produzione di shopper, sacchi nettezza e sacchetti per ortofrutta compostabili conformi alla norma EN 13432. Nell'ambito delle soluzioni di protezione per macchine automatiche operano invece Milpass, sede a Crespellano e 58 dipendenti, e Plasticenter, sede a Granarolo dell'Emilia e 77 dipendenti. A seguito di una crescita e una professionalità costanti e comuni negli ultimi cinque anni, le tre aziende hanno preso la decisione di unirsi in un'unica nuova realtà, per dare un segnale di forza e progresso ai rispettivi mercati e



## TAGHLEEF INDUSTRIES sostenibilità e protezione alimentare nell'imballaggio flessibile

Leader mondiale nella produzione di film plastici flessibili per imballaggio alimentare ed etichette il Gruppo Taghleef Industries produce la gamma di film NATIVIA® a base di PLA-bioplastica derivante da fonti rinnovabili, biodegradabile a fine vita. I film NATIVIA® sono certificati 4 stelle OK biobased e compostabili in impianti industriali. La gamma offre film trasparenti, bianchi e metallizzati, con barriera agli oli minerali, esempio di imballaggio in cui sostenibilità ambientale e protezione alimentare si uniscono in un unico prodotto. Nei supermercati i film NATIVIA® si trovano nei sacchetti del pane accoppiati con carta, sugli scaffali della pasta secca e nelle capsule del caffè biodegradabili e compostabili. A Ipack-Ima è possibile vedere, su una macchina di imballaggio, il film NATIVIA® NTSS accoppiato a carta per una confezione flow pack per gallette di riso. [www.ti-films.com](http://www.ti-films.com) - Ipack-Ima Pad. 14 - Stand B40



## SMIPACK: internazionalizzazione, versatilità e innovazione nelle macchine confezionatrici

Innovazione tecnologica e internazionalizzazione sono state scelte come parole chiave di Ipack-Ima 2018. Le stesse rappresentano anche il cuore della strategia di Smipack, l'azienda italiana dal carattere fortemente internazionale che, con una rete di filiali, agenti e rivenditori è presente in più di 130 paesi al mondo. Si occupa della produzione e della commercializzazione di confezionatrici a campana, angolari manuali, semi-automatiche e automatiche, confezionatrici in continuo intermitten



di progettazione e importanti investimenti in Ricerca e Sviluppo, consentono di soddisfare al meglio le necessità del cliente. Il risultato è il raggiungimento di livelli elevati in termini di efficienza e continuità tecnologica, senza rinunciare all'ottimo rapporto qualità-prezzo. E questi sono solo alcuni dei vantaggi delle macchine Smipack che saranno visibili in funzione a Ipack-Ima.

[www.smipack.it](http://www.smipack.it)  
Ipack-Ima Pad. 4 - Stand B01 C02

## Le linee di confezionamento SCHIB PACKAGING entrano nel futuro di Industry 4.0

Il 2018 segna una tappa importante per Schib Packaging che festeggia 50 anni di attività al servizio dell'innovazione e della qualità. Per il produttore italiano che progetta, realizza e installa sistemi di confezionamento orizzontale di tipo flow pack primario e secondario destinati all'industria alimentare e al non-food si tratta di un traguardo storico, ricco di soddisfazioni ma anche di nuove sfide volte soprattutto a un significativo riassetto sul mercato, all'interno della divisione BW Flexible Systems di Barry-Wehmiller, leader mondiale nel campo dell'imballaggio flessibile con un fatturato di oltre 3 miliardi di dollari e un team di più di 12.000 persone distribuite in oltre 100 siti nel mondo. L'adozione dei principi Lean ha permesso a Schib di accrescere la sua efficienza, mirando all'eccellenza produttiva per competere su scala globale. Da sempre attenta all'innovazione tecnologica, Schib pensa anche al modello Industria 4.0 e al concetto di Smart Factory, fondato sull'in-



terconnettività, la comunicazione, la gestione e l'analisi dei dati in tempo reale. Questi strumenti offrono grandi opportunità di miglioramento all'utilizzatore finale, sia in termini di produttività che di qualità, ottimizzando gli indici di prestazione come l'OEE, il TCO e il TPM. Inoltre Schib concretizza il suo impegno nel fornire valore aggiunto, perseguendo la soddisfazione totale del cliente con un servizio impeccabile e un supporto tecnico che dura per tutto il ciclo di vita dell'impianto, sia che si tratti di macchine singole o di linee integrate più complesse. [www.schib.it](http://www.schib.it)  
[www.bwfexiblesystems.com](http://www.bwfexiblesystems.com)  
Ipack-Ima Pad. 7 - Stand B17



## MIX progetta reattori ed essiccatori ad alta tecnologia

Dal 1990 MIX realizza sistemi di mescolazione e componenti industriali per il trattamento dei prodotti in polvere, granuli, fibre e paste e ha recentemente sviluppato una serie di reattori ed essiccatori specifici per processi impegnativi. Con i macchinari MIX il cliente può gestire variazioni di temperatura e pressione ed essiccare materie prime, anche velenose o esplosive, in ambiente ATEX. MIX è partner affidabile capace di sviluppare nuove soluzioni e incrementare l'efficienza dei processi produttivi ponendo le esigenze del



cliente al centro di ricerca e sviluppo. Il sistema di Gestione Aziendale è conforme alle norme ISO 9001, ISO 14001 e BS OHSAS 18001. [www.mixsrl.it](http://www.mixsrl.it)  
Ipack-Ima Pad. 3 - Stand A55

## STUDIO TECNICO APPIANI, 15 anni di esperienza e qualità negli impianti alimentari

Guidato da Salvatore Appiani con il supporto di tecnici qualificati, lo Studio Tecnico Appiani opera nel mercato mondiale offrendo turk-key solution di linee di processo alimentari per la lavorazione idrotermica dei cereali. Con uffici in Asia, Cina, Brasile e Sud America, si affaccia nel 2018 al mercato africano. Orientata al progresso tecnologico, nel rispetto delle risorse naturali e delle culture dei paesi in



cui è presente, i suoi clienti trovano le soluzioni tecnologicamente

## Soluzioni innovative ed ecologiche RLC per stoccaggio e movimentazione merci

Risparmiare nel packaging di fine linea, avere meno danni da stoccaggio e trasporto rispettando l'ambiente? Con RLC si può. Offre soluzioni innovative, ecologiche ed economiche per stoccaggio e movimentazione merci su pedana: collante alimentare per la palletizzazione che riduce i costi per stretch film e hood, interfalde anticivolo per merci calde sui bancali,

merci bloccate fino a destino con airbag per container, angolari ultra resistenti per sovrapporre bancali riducendo i costi di trasporto, disseccanti per evitare muffe o danni da umidità e fodere termiche per container e coperte termiche per pallet per non avere sbalzi di temperatura.



[www.antislip.it](http://www.antislip.it)  
Ipack-Ima pad. 10  
Stand E36

## THERMO FISHER SCIENTIFIC migliora la ricerca di contaminanti metallici nei prodotti alimentari e di consumo

Destinato ai produttori di alimentari e beni di consumo per scansionare fino a 5 frequenze e rilevare con sicurezza contaminanti metallici ferrosi, non-ferrosi e di acciaio inox, "Il Thermo Scientific™ Sentinel™ Multiscan Metal Detector" innalza la capacità di rilevazione, flessibilità e performance - dichiara Bob Ries, Lead Product Manager Thermo Fisher Scientific - "Scansionare molteplici frequenze con un solo rilevatore aumenta la probabilità di rilevazione, riducendo il rischio di eventi di contaminazione. Con Sentinel è come avere 5 rilevatori di metalli separati ma combinati insieme, ciascuno per massimizzare la ricerca delle diverse tipologie di possibili contaminazioni metalliche a una diversa frequenza". [www.thermofisher.com/SentinelMD](http://www.thermofisher.com/SentinelMD)  
[sales.parma@thermofisher.com](mailto:sales.parma@thermofisher.com) - Ipack-Ima Pad. 5 - Stand C33 D30

