smipack

FP Series

Winkelverpackungsmaschinen mit Schrumpftunnel

Empaquetadoras angulares con túnel de termorretracción

Seladoras angulares com túnel de termo-retracão

DE ES PT

Die manuellen und halbautomatischen Winkelverpackungsmaschinen der Serie **FP560 - FP560A - FP870A** zeichnen sich durch das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis und durch ihre modulare Bauweise aus. Selbstverständlich können alle Modelle dieser Serie mit oder ohne Schrumpftunnel geliefert werden. Bezogen auf die traditionellen Verpackungsmaschinen in Winkelausführung mit Haube, die Serie FP bietet eine größere Produktivität sowie die Möglichkeit, zusätzlich zu den traditionellen Schrumpffolien, die Folie aus Polyethylen zu verwenden.

Die manuelle und halbautomatische Linie ist für Produktionsleistungen von bis zu **1500 Gebinden/Stunde** geeignet.

Las empaquetadoras angulares manuales y semi-automáticas de la serie **FP560 - FP560A - FP870A** se caracterizan por la excelente relación calidad/precio y por su propia modularidad. Además, todos los modelos de esta gama pueden ser suministrados con o sin túnel de termorretracción. Respecto a las tradicionales empaquetadoras angulares a campana, la serie FP ofrece una productividad más elevada y la posibilidad de utilizar también el film de Polietileno, además de los tradicionales film termorretráctiles.

La línea manual y semi-automática es ideal para producciones hasta **1500 paquetes/hora**.

As seladoras angulares manuais e semi-automáticas da série **FP560 - FP560A - FP870A** caracterizam-se pela excelente relação qualidade e preço e pela própria modularidade. Todos os modelos desta gama, portanto, podem ser fornecidos com ou sem túnel de termorretração. Com relação às tradicionais seladoras angulares conjugadas, a gama FP oferece uma maior produtividade e existe a possibilidade de utilizar o filme em Polietileno, bem como os tradicionais filmes termoretráteis.

A linha manual e semi-automática é ideal para produções até **1500 pacotes/hora**.

Haupteigenschaften der FP560 - FP560A - FP870A

- PTFE-beschichtetes Verschweißmesser
- Abkühlung der Verschweißstäbe durch geschlossenen Kreislauf mit Flüssigkeit
- Visualisierung des Kontrollniveaus mit Kühlflüssigkeit
- Arbeitsfläche von der Verpackungsmaschine und vom Tunnel in der Höhe regulierbar mit einem Handrad
- Not-Aus-Taster
- automatischer Abtransport des Gebindes durch angetriebenes Auslauftransportband
- Kontrollsystem Flextron® bestehend aus:
  1. alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit 16 Bits Mikroprozessor-Karte und Festkörper-Relais
  2. Abschnitt modularer Leistung, vom dem Antriebspaneel getrennt und gekennzeichnet durch:
     - Festkörper-Relais für eine längere Lebensdauer und einfache Wartung
     - im Störungsfall, Möglichkeit nur das beschädigte Modul auszutauschen, ohne die Daten des Speichers zu verlieren.

     Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:
     - » Maschinenstatus
     - » Anzahl der verpackten Gebinde mit elektronischem Stückzähler
     - » sofortige Produktion (nur für die Modelle FP560A und FP870A)
     - » Regelung der Verschweißtemperatur
     - » Geschwindigkeit des Warenabtransports einstellbar
     - » Auto-Zyklus"- Durch das Regulieren der Öffnungs- und Schließzeiten des Schweißarms kann eine Produktionsleistung aus der elektronischen Karte vorgegeben Inverter gesteuerten (nur für die Modelle FP560A und FP870A)
     - » Verzögerung der Schweißarm-Öffnung
     - » Speichermöglichkeit für bis zu 10 unterschiedliche Arbeitszyklen
     - » eventuelle Störungen
- verwendbare Folien: PVC, Polyolefin und Polyethylen bis 50 my
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

Principales características FP560 - FP560A - FP870A

- Cuchilla soldadora tratada PTFE
- Refrigeración de las barras soldadoras por líquido en circuito cerrado
- Visualizador del nivel del líquido refrigerante
- Altura del plano de trabajo de la soldadora y del túnel ajustable externamente por medio de una manivela
- Pulsador de emergencia
- Salida automática del paquete por medio de una cinta transportadora motorizada
- Sistema de control Flextron® provisto de:
  1. panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, microprocesador de 16 bit y relés de estado sólido
  2. sección de potencia modular, separada del panel de mando y caracterizada por:
     - relés de estado sólido de mayor duración, que simplifican la manutención
     - en caso de averías, posibilidad de sustituir sólo el módulo dañado, sin ninguna pérdida de los datos presentes en memoria.

     Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:
     - » estado máquina
     - » número de paquetes producidos mediante contador de piezas electrónico
     - » producción instantánea (sólo para los modelos FP560A y FP870A)
     - » regulación de la temperatura de soldadura
     - » velocidad de salida del paquete
     - » función de auto ciclo, es decir la posibilidad de programar la velocidad de producción, regulando los tiempos de cierre y apertura del brazo soldador por medio de la tarjeta electrónica manejados por Inverters (sólo para los modelos FP560A y FP870A)
     - » retardo de apertura del brazo soldador
     - » posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes programas de trabajo
     - » indicación de posibles averías
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno hasta 50 my
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

Principais características FP560 - FP560A - FP870A

- Lâmina de selagem revestida com PTFE
- Resfriamento das barras seladoras com circuito fechado à líquido
- Nível para controle do líquido de resfriamento
- Plano de trabalho da seladora e do túnel reguláveis através de manivela externa
- Botão de emergência
- Saída automática do pacote por meio de esteira transportadora motorizada
- Sistema de controle Flextron® dotado de:
  1. painel de comando LCD alfa-numérico com placa microprocessada a 16 bits e relé em estado sólido
  2. seção de potência modular, separada do painel de comando e caracterizada por:
     - relé em estado sólido de maior duração e de fácil manutenção
     - em caso de desgaste, possibilidade de substituir somente o módulo danificado sem perda dos dados presentes na memória.

     Este sistema permite um controle simples e preciso de todas as operações em curso, como:
     - » estado máquina
     - » número de pacotes produzidos com contador de peças eletrônico
     - » produção instantânea (somente para modelos FP560A e FP870A)
     - » regulagem da temperatura da barra de selagem
     - » velocidade de saída do pacote
     - » função de "auto ciclo", ou seja possibilidade de impostar a partir da placa eletrônica a velocidade produtiva, regulando os tempos de fechamento e abertura do braço soldante gerenciados por Inversor (somente para modelos FP560A e FP870A)
     - » retardo de abertura do braço soldante
     - » possibilidade de memorizar até 10 diferentes ciclos de trabalho
     - » indicação de eventuais erros de funcionamento
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefínico e Polietileno até 50 my
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

Modell FP560

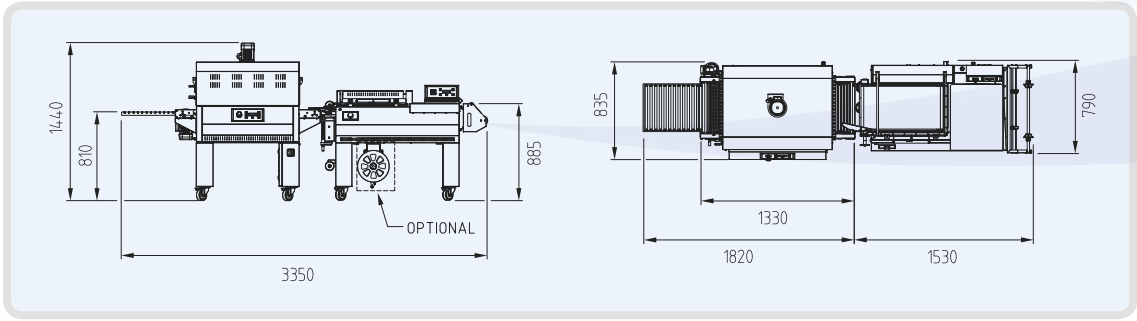
- manuelle Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 800 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Doppelter Elektromagnet für den Rahmenverschluss: er reduziert den Druck aufs Minimum, den die Bedienungsperson auf den Schweißarm ausüben muss, um eine gute Schweißung zu erzielen
- Bündel- Abweiche

Modelo FP560

- Soldadora angular manual
- Capacidad productiva hasta 800 paquetes/hora
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Doble electroimán de detención campana, que reduce al mínimo la presión del operario sobre el brazo soldador a fin de obtener una buena soldadura
- Desviador de paquetes

Modelo FP560

- Seladora angular manual
- A capacidade produtiva é de 800 pacotes/hora
- Barra de selagem: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Duplo imã eletromagnético de retenção durante o ciclo, reduzindo o esforço do operador sobre o braço soldante obtendo uma excelente selagem
- Orientador do pacote



Modell FP560A

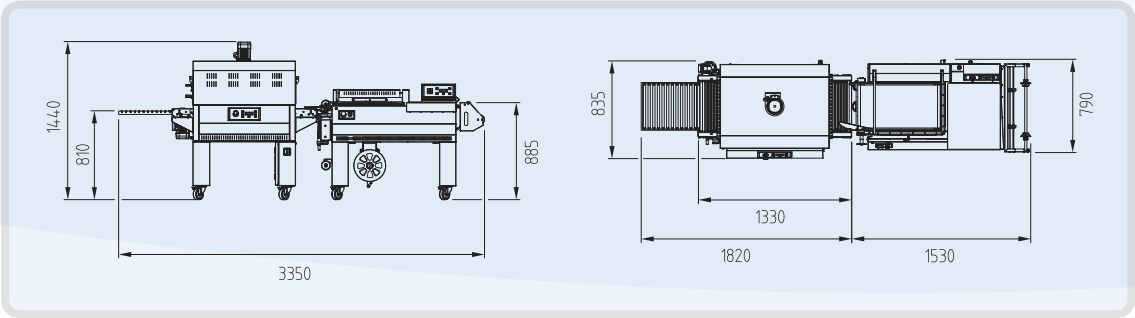
- halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 1500 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 560 x 430 mm
- maximale Gebindehöhe: 230 mm
- Automatisches Verschweißsystem
- Bündel- Abweiche
- automatisches Aufwickeln des Verschnitts

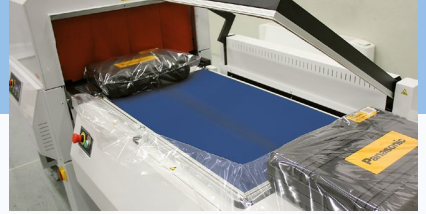
Modelo FP560A

- Soldadora angular semi-automática
- Capacidad productiva hasta 1500 paquetes/hora
- Barra soldadora: 560 x 430 mm
- Altura máxima del paquete: 230 mm
- Sistema de soldadura automático
- Desviador de paquetes
- Dispositivo de recolección del film desechado incluido de fábrica

Modelo FP560A

- Seladora angular semi-automática
- A capacidade produtiva é de 1500 pacotes/hora
- Barra de selagem: 560 x 430 mm
- Altura máxima do pacote: 230 mm
- Sistema de selagem automático
- Orientador do pacote
- Recuperação de sobrante de série





Modell FP870A

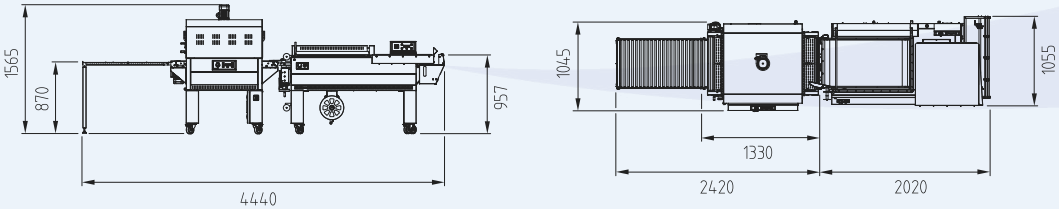
- halbautomatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 900 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 870 x 620 mm
- maximale Gebindehöhe: 300 mm
- Automatisches Verschweißsystem
- Bündel- Abweiche
- automatisches Aufwickeln des Verschnitts

Modelo FP870A

- Soldadora angular semi-automática
- Capacidad productiva hasta 900 paquetes/hora
- Barra soldadora: 870 x 620 mm
- Altura máxima del paquete: 300 mm
- Sistema de soldadura automático
- Desviador de paquetes
- Dispositivo de recolección del film desechado incluido de fábrica

Modelo FP870A

- Seladora angular semi-automática
- A capacidade produtiva é de 900 pacotes/hora
- Barra de selagem: 870 x 620 mm
- Altura máxima do pacote: 300 mm
- Sistema de selagem automático
- Orientador do pacote
- Recuperação de sobrante de série



Die automatischen Winkelverpackungsmaschinen der Serie FP6000 - FP6000CS - FP8000CS zeichnen sich durch das ausgezeichnete Preis-/Leistungsverhältnis und durch ihre Modulbauweise aus. Selbstverständlich können alle Modelle dieser Serie mit oder ohne Schrumpftunnel geliefert werden.

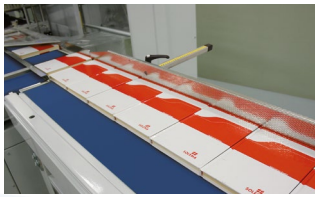
Die FP-Serie kann bei Verwendung einer Polyolefin und Polyäthylen gefalteten von bis zu 3000 Gebinde/Stunde erzielen.

Las empaquetadoras angulares automáticas de la serie FP6000 - FP6000CS - FP8000CS se caracterizan por su excelente relación calidad/precio y por su modularidad. Además, todos los modelos de esta gama pueden ser suministrados con o sin túnel de termorretracción.

La serie de FP, utilizable con Poliolefinas y Polietileno monopliegue es ideal para producciones hasta 3.000 paquetes/hora.

As seladoras angulares automáticas da série FP6000 - FP6000CS - FP8000CS se caracterizam pela excelente relação qualidade e preço e pela modularidade. Todos os modelos desta gama, portanto, podem ser fornecidos com ou sem túnel de termorretração.

A série FP pode utilizar filme Poliolefínico e Polietileno mono-dobra e é ideal para satisfazer produções até 3.000 pacotes/hora.



Haupteigenschaften der FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- PTFE-beschichtetes Verschweißmesser
- Automatisches Verschweißsystem
- Kontrollsystem FLXMOD® bestehend aus:

1. Grafische LCD-Steuertafel 4,3" mit PLC
2. modulares Leistungsteil bestehend aus:
   - Inverter
   - E/A Steuerungsmodule (Eingang/Ausgang) digital und analog

Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:

- » automatische Kontrolle der Stabhöhe
- » zweifache Einstellung der Verschweißtemperatur, sowohl in der Länge, als auch in der Breite des Verschweißmessers
- » Einstellung der Verschweißzeit
- » Möglichkeit, einzelne Artikel oder Gebinde zu verpacken
- » Geschwindigkeit der Förderbänder elektronisch von der Bedientafel aus regulierbar
- » Prozeßstatistik:
  - Stückzähler
  - Erfassung der Gebindelänge
  - derzeitige Produktion
  - Maschinenleistung
  - Kontrolle unregelmäßiger Gebinde

- verwendbare Folien: Polyolefin und Polyäthylen bis 30 my (Polyäthylen zu 15 bis 60 my mit Schweißschiene für Polyäthylen als Option)
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

Principales características FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Cuchilla soldadora tratada PTFE
- Sistema de soldadura automático
- Sistema de control FLXMOD® provisto de:

1. panel de comando LCD gráfico 4,3" provisto de PLC
2. sección de potencia modular compuesta por:
   - Inverter
   - módulos de mando IN/OUT (entrada/salida) digítales y analógicos

Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:

- » control automático de la apertura de las barras soldadoras
- » doble regulación de la temperatura de soldadura, tanto por la longitud como por la anchura de la cuchilla soldadora
- » regulación del tiempo de soldadura
- » posibilidad de embalar paquetes sueltos o multipacks
- » velocidad de las cintas transportadoras regulable electrónicamente desde el panel de mando
- » estadísticas de proceso:
  - contador de piezas
  - medición de la longitud del paquete
  - producción instantánea
  - rendimiento de la máquina
  - control de los paquetes irregulares

- Films utilizables: Poliolefinas y Polietileno hasta 30 my (Polietileno de 15 a 60 my con barra soldadora opcional para polietileno)
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

Principais características FP6000 - FP6000CS - FP8000CS

- Lâmina de selagem revestida com PTFE
- Sistema de selagem automático
- Sistema de controle FLXMOD® dotado de:

1. painel de comando LCD gráfico 4,3" dotado de PLC
2. seção de potência modular composta por:
   - inveter
   - módulos de comando IN/OUT (entrada/saída) digitais e analógicos

Este sistema permite um controle simples e preciso de todas as operações em curso, como:

- » controle automático da abertura das barras seladoras
- » Controle de temperatura de selagem, seja no comprimento seja na largura da lâmina seladora
- » regulagem do tempo de selagem
- » possibilidade de confeccionar pacotes individuais ou grupos de produtos
- » velocidade das esteiras de transporte controladas eletronicamente no painel de comando
- » estatísticas de processos:
  - contador de peças
  - controle do comprimento pacote
  - produção instantânea
  - produção máquina
  - controle de pacotes anormais

- Filmes utilizáveis: Poliolefínico e Polietileno até 30 my (Polietileno de 15 a 60 my com opcional de barra soldadora para polietileno)
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

Modell FP6000

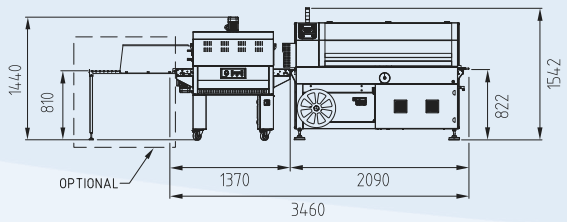
- Automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 2400 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 640 x 510 mm
- maximale Gebindehöhe: 150 mm
- inkl. Vorrichtung zur Bandannäherung
- 20 speicherbare Programme

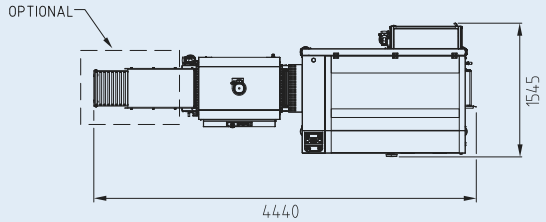
Modelo FP6000

- Soldadora angular automática
- Capacidad productiva hasta 2400 paquetes/hora
- Barra soldadora: 640 x 510 mm
- Altura máxima del paquete: 150 mm
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras incluido en el precio
- 20 programas memorizables

Modelo FP6000

- Seladora angular automática
- A capacidade produtiva é de 2400 pacotes/hora
- Barra de selagem: 640 x 510 mm
- Altura máxima do pacote: 150 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras incluso
- 20 programas memorizáveis





Modell FP6000CS

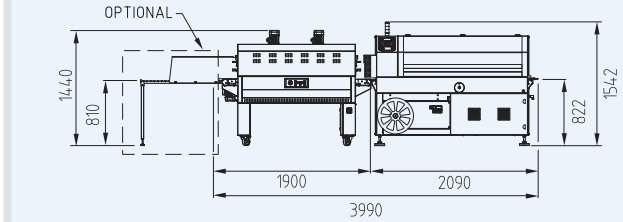
- automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 3000 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 640 x 510 mm
- maximale Gebindehöhe: 200 mm
- inkl. Vorrichtung zur Bandannäherung
- motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweißung
- 20 speicherbare Programme
- auf Anfrage aus INOX Stahl

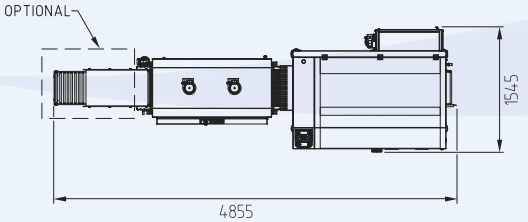
Modelo FP6000CS

- Soldadora angular automática
- Capacidad productiva hasta 3000 paquetes/hora
- Barra soldadora: 640 x 510 mm
- Altura máxima del paquete: 200 mm
- Dispositivo de acercamiento de cintas transportadoras incluido en el precio
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- 20 programas memorizables
- Disponible bajo pedido en acero inoxidable

Modelo FP6000CS

- Seladora angular automática
- A capacidade produtiva é de 3000 pacotes/hora
- Barra de selagem: 640 x 510 mm
- Altura máxima do pacote: 200 mm
- Dispositivo de aproximação esteiras incluso
- Sistema motorizado de centralização da selagem
- 20 programas memorizáveis
- Disponível por solicitação em aço inoxidável





Modell FP8000CS

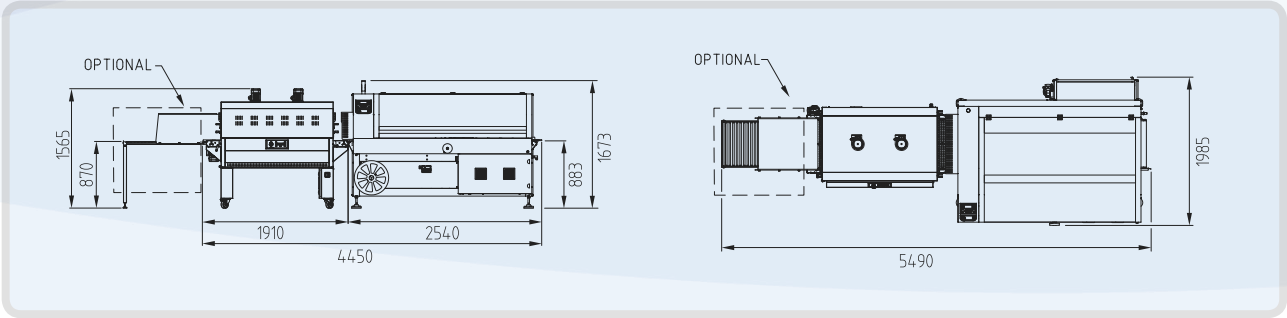
- Automatische Verpackungsmaschine in Winkelausführung
- Produktionsleistung bis zu 2100 Gebinde/Stunde
- Verschweißstab: 840 x 710 mm
- maximale Gebindehöhe: 250 mm
- optionale Vorrichtung zur Bandannäherung
- inkl. motorisiertes Zentrierungssystem für die Verschweißung
- 20 speicherbare Programme

Modelo FP8000CS

- Soldadora angular automática
- Capacidad productiva hasta 2100 paquetes/hora
- Barra soldadora: 840 x 710 mm
- Altura máxima del paquete: 250 mm
- Dispositivo de acercamiento de cintas transportadoras incluido
- Sistema motorizado de centrado de la soldadura
- 20 programas memorizables

Modelo FP8000CS

- Seladora angular automática
- A capacidade produtiva é de 2100 pacotes/hora
- Barra de selagem: 840 x 710 mm
- Altura máxima do pacote: 250 mm
- Dispositivo de aproximação das esteiras incluso
- Sistema motorizado de centralização da selagem
- 20 programas memorizáveis



Haupteigenschaften
T450-T650 (Einkammer)
T452-T652 (Zweikammer)

- Kontrollsystem FLXMOD® bestehend aus:
  1. alpha-numerischem LCD Bedienungspaneel mit Elektronikkarte
  2. modulares Leistungsteil, vom Bedienfeld getrennt mit Fernschaltern ausgestattet:

     a) inverter
     b) Schaltschützen

     Dieses System erlaubt eine einfache und genaue Kontrolle aller laufenden Operationen wie:
     - Regulierung der Transportbandgeschwindigkeit
     - Regulierung der Schrumpftemperatur
     - Möglichkeit bis zu 10 verschiedene Arbeitszyklen zu speichern
- Transportband des Tunnels mit silikonbeschichteten Stäben, wahlweise rollierend, nicht rollierend
- Kühlsystem
- Luftleitbleche
- verwendbare Folien: PVC, Polyolefin und Polyethylen bis 50 my
- niedriger Energieverbrauch
- Erfüllung CE-Normen

Principales características
T450-T650 (cámara única)
T452-T652 (doble cámara)

- Sistema de control FLXMOD® provisto de:
  1. panel de mando con pantalla LCD alfanumérica, tarjeta electrónica
  2. sección de potencia modular, separada del panel de mando equipada con:

     a) inverter
     b) telerruptores

     Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:
     - regulación de la velocidad de la cinta transportadora
     - regulación de la temperatura de termorretracción
     - posibilidad de memorizar hasta 10 diferentes programas de trabajo
- Cinta transportadora del túnel con rodillos giratorios o fijos recubiertos de silicón
- Sistema de enfriamiento
- Deflectores para la regulación del flujo de aire
- Film utilizables: PVC, Poliolefinas y Polietileno hasta 50 my
- Reducido consumo de enérgia
- Conformidad con las normativas CE

Principais características
T450-T650 (monocâmera)
T452-T652 (câmara dupla)

- Sistema de controle FLXMOD® dotado de:
  1. painel de comando LCD alfa-numérico com placa electrônica
  2. seção de potência modular, separada do painel de comando caracterizada por:

     a) inverter
     b) teleinterruptores

     Este sistema permite um controle simples e preciso de todas as operações em curso, como:
     - regulagem da velocidade da esteira
     - regulagem da temperatura de retração
     - possibilidade de memorizar até 10 diferentes ciclos de trabalho
- Esteira transportadora do túnel com rolos giratórios ou fixos revestidos em silicone especial para alta temperatura
- Sistema de resfriamento
- Defletores para regulagem do fluxo de ar
- Filmes utilizáveis: PVC, Poliolefínico e Polietileno até 50 my
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normativas CE

Kompatibilität zwischen Verpackungsmaschine und Tunnel

Compatibilidad entre la soldadora y el túnel

Compatibilidade entre seladoras e túneis

	T450	T452	T650	T652
FP560	❑			
FP560A	❑			
FP870A			❑	
FP6000	❑	❑		
FP6000CS	❑	❑		
FP8000CS				❑

[T450]

[T452]

[T650]

[T652]

Haupteigenschaften
GH-GHR-GHL

Die Linie GH besteht aus 4 Modellen (eines davon aus rostfreiem Edelstahl Inox) mit motorisiertem Förderteppich. Diese sind hauptsächlich als Zufuhrbänder für die Winkelverpackungsautomaten einsetzbar.

Die Bänder der Linie GH können direkt an die Winkelschweißgeräte angeschlossen werden und sind mit einem von der Verpackungsmaschine unabhängigen Geschwindigkeitsregler ausgestattet.

Die GHR-Reihe beinhaltet 90°-Einlaufbänder für die Gruppierung und Überschiebung der Produkte in unterschiedlichen Formaten, bevor diese auf das Transportband der automatischen Verpackungsmaschinen geladen werden.

Das Modell GHL ist ein Aufreihband, das die ideale Lösung für die Aufreihung von nebeneinander angeordneten, gruppierten oder gestapelten Produkten vor ihrem Einlauf in die Tunnels der Serie FP darstellt.

Principales características
GH-GHR-GHL

La gama GH está compuesta por 4 modelos (uno de ellos de acero inoxidable) con cinta motorizada, utilizables principalmente como cintas de alimentación para la gama de empaquetadoras angulares automáticas.

Las cintas de la gama GH se pueden conectar directamente con las selladoras angulares y están provistas de un regulador de velocidad independiente de la empaquetadora.

La gama GHR incluye cintas de entrada a 90° para reagrupar y superponer productos en distintos formatos antes de su carga sobre la cinta de las empaquetadoras automáticas.

El modelo GHL es una cina alineadora que representa la solución ideal para la alineación de productos flanqueados, agrupados o sobrepuestos antes de entrar en los túneles de la gama FP.

Principais características
GH-GHR-GHL

A gama GH é composta por 4 modelos (dos quais um de aço inox) com esteira motorizada, utilizáveis principalmente como esteiras de alimentação para a gama de seladoras angulares automáticas.

As esteiras da gama GH podem ser conectadas diretamente às seladoras angulares e possuem um regulador de velocidade independente ao da seladora

A gama GHR inclui a esteira de entrada a 90° para o reagrupameno e sobreposição dos produtos em diferentes formatos antes de carregá-los na esteira das seladoras automáticas.

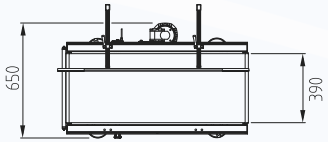
O modelo GHL è uma esteira emparelhadora que representa a solução ideal para o alinhamento de produtos flanqueados, agrupados ou empilhados antes de entrar dentro dos túneis da gama FP.

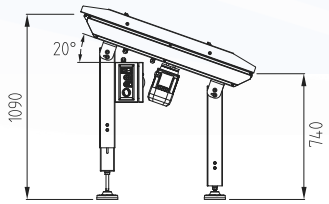
Kompatibilität zwischen Verpackungsmaschinen und Bänder

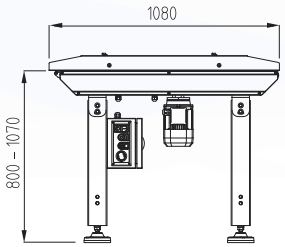
Compatibilidad entre empaquetadoras y cintas

Compatibilidade entre seladoras e esteiras

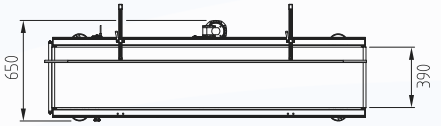
	GH1000/400	GH2000/400	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL 400
FP6000	❑	❑		❑	❑	❑
FP6000CS	❑	❑		❑	❑	❑
FP8000CS			❑			❑

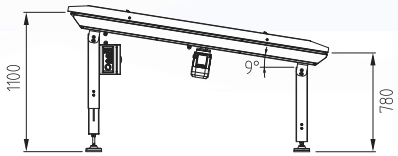


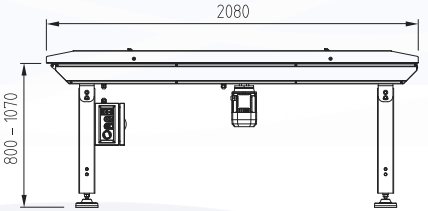




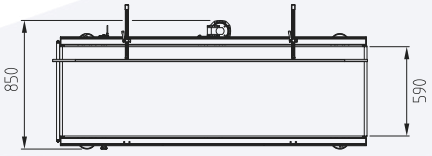
[GH1000/400]

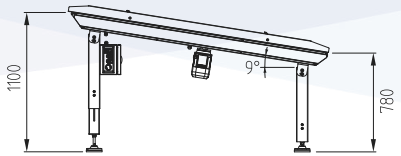


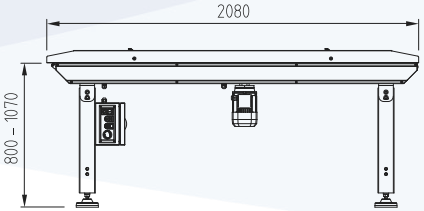




[GH2000/400]



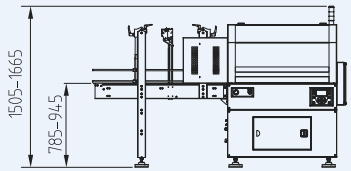


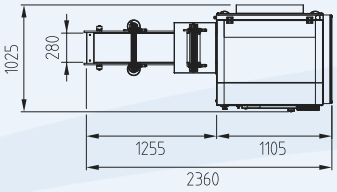


[GH2000/600]

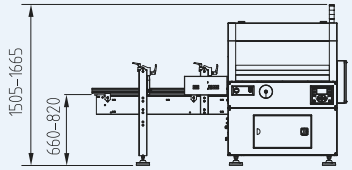
[GHR 280R - GHR 280ST]

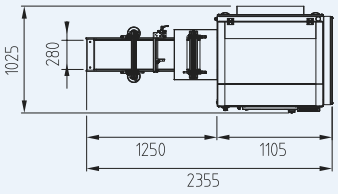
[GHL 400]



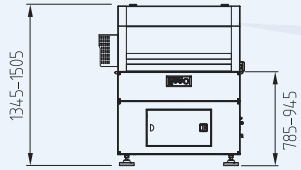


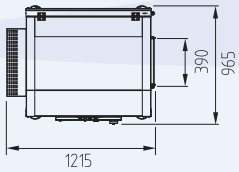
GHR 280R



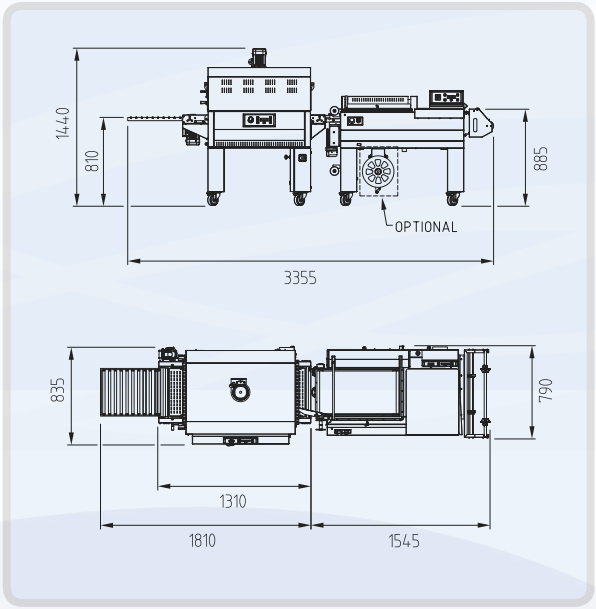


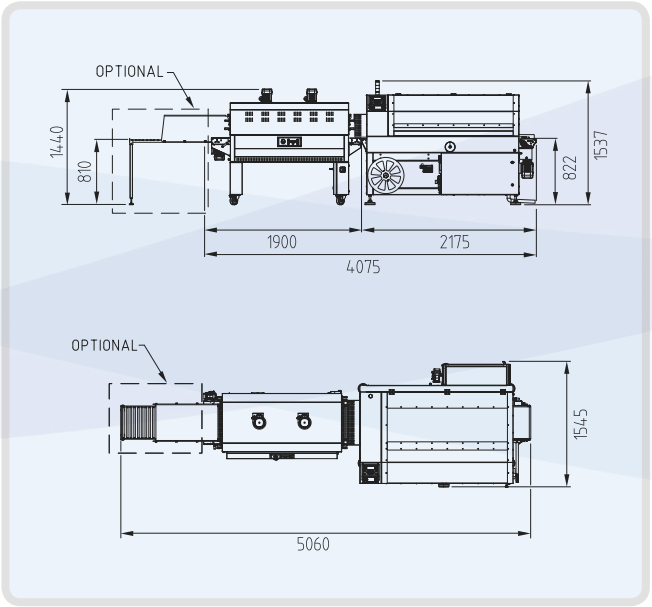
GHR 280ST





[FP560A Inox + T450 Inox]





[FP6000CS Inox + T452 Inox]

Technische Daten Características técnicas Características técnicas		FP560	FP560A	FP870A	FP6000	FP6000CS	FP8000CS	T450
Stromversorgung Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Elektrische Leistung Potencia eléctrica Potência elétrica	W	2450	2500	3100	3100	3100	3700	8000
Druck Druckluft Presión del aire comprimido Pressão ar comprimido	bar				6	6	6	
Verbrauch Druckluft Consumo del aire comprimido Consumo de ar comprimido	Nl/p**				6	6	8,5	
Verschweißstab Barra soldadora Barra de selagem	mm	560x430	560x430	870x620	640x510	640x510	840x710	
Maximale Gebindehöhe Altura máxima del paquete Altura máxima do pacote	mm	230	230	300	150	200	250	230
Bandgeschwindigkeit Velocidad cintas transportadoras Velocidade esteiras transportadoras	m/min.				10 - 30	10 - 30	10 - 30	2,80 - 18,80
Produktion bis zu Producción de hasta Produção de até	pph*	800	1500	900	2400	3000	2100	
Max. Abmessungen Folienrolle Dimensiones máximas bobina film Dimensões máximas bobina filme	mm	600 - ø 300	600 - ø 300	800 - ø 300	600 - ø 350	600 - ø 350	850 - ø 350	
Abmessungen Maschine Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	2010 x 790 h 1050	2010 x 790 h 1050	3050 x 1055 h 1125	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2180 x 1545 h 1505 - 1665	2625 x 1895 h 1605 - 1765	1370 x 835 h 1440
Nettogewicht Maschine Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	129	145	247	580	660	810	187

* pph (gebinden pro stunde) - Die angegebene Geschwindigkeit kann je nach Produktmaßen, Bündelformat und Art der verwendeten Folie variieren.
* pph (paquetes por hora) - La velocidad indicada puede variar según las dimensiones del producto, el formato del paquete y el tipo de film utilizado.
* pph (pacotes por hora) - A velocidade indicada pode variar em função das dimensões do produto, do formato do pacote e da tipologia do filme utilizado.

** Nl/p (Normalliter pro Gebinde)
** Nl/p (Normal litros por paquete)
** Nl/p (Normal litros por pacote)

T452 ⓘ	T650	T652	GH1000/400 ⓘ	GH2000/400	GH2000/600	GHR 280R	GHR 280ST	GHL 400
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
12750	9500	15800	370	370	370	550	550	370
						6	6	6
						1	1	0,37
230	300	300						
5,60 - 37,60	1,80 - 12,40	2,80 - 18,80	7 - 30	7 - 30	7 - 30	5 - 24	6 - 26	10 - 30
1900 x 835 h 1440	1380 x 1045 h 1565	1910 x 1045 h 1565	1080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 650 h 885 - 1155	2080 x 850 h 885 - 1155	2360 x 1025 h 1505 - 1665	2355 x 1025 h 1505 - 1665	1215 x 965 h 1345 - 1505
300	241	380	75	100	230	330	305	195

ⓘ Auch in Inox-Ausführung erhältlich
ⓘ Disponible también en versión Inox
ⓘ Disponíveis também na versão Inox

Die hier enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden / Die verfügbaren Zubehörteile werden in dem Preisangebot spezifiziert.
Las informaciones aquí contenidas están sujetas a variaciones sin previo aviso / Se especificarán los varios accesorios disponibles en fase de cotización.
As informações aqui contidas podem sofrer alterações sem nenhum prévio aviso / Os vários acessórios disponíveis serão especificados na elaboração da oferta.

SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY
Tel.: +39 0345 40.400
Fax: +39 0345 40.409
www.smipack.it

DP010372-C