



## BP Series

Shrinkwrappers with sealing bar

Упаковщики в термоусадочную пленку со сварочной планкой

Pakowarki w folie termokurczliwa ze zgrzewarką

## Main features

- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- Sealing bar equipped with safety sensors
- Rollers positioned on the upper and lower unwinders to make easier the reels loading
- Metric graduation based film reels centering system
- FLXMOD® control system equipped with:
  - 4.3" graphic LCD rotating control panel
  - PLC
  - power and control section made up of:
    - inverter
    - IN/OUT (Input/Output) command modules with 16 digital inputs/outputs
    - analog inputs command modules
    - thermocouple reading control modules

Such system allows a simple and accurate control of all current operations, that is:

- up to 20 different working cycles
- automatic control of the bars height (except BP600, BP800)
- speed adjustment of the shrinkwrapper and tunnel conveyors by means of an Inverter

Process statistics:

- letter gauge
- pack length identification
- instantaneous production
- machine efficiency
- detection of faulty packs
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent) which ensures that:
  - the conveyor stiffness grants stability to the products passing through, for a compact and well-shrunk pack
  - the conveyor can bear a product weight up to 30 kilos
  - the conveyor bars never get rusted, as it happens when using traditional metallic conveyors
  - the maintenance is easy and low-cost, thanks to the possibility of replacing just the worn out bars
- Oven cooling system
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet
- Film handled: LDPE from 20 to 100 My
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

## Основные характеристики

- Сваривающий нож имеет пневматический привод
  - Отрезание пленки производится холодным ножом с пневматическим приводом
  - Сваривающий нож снабжен датчиками защитного устройства
  - Над верхними и нижними размотчиками расположены ролики, которые упрощают установку рулона пленки
  - Метрическое устройство для центрирования рулона пленки
  - Система управления FLXMOD®, оснащенная:
    - Графической жидкокристаллической вращающейся панелью управления 4,3"
    - PLC
    - Блоком питания и контроля, состоящим из:
      - инвертора
      - модулями управления IN/OUT (ввод/вывод) на 16 цифровых вводов/выводов
      - модулями управления аналоговыми вводами/выводами
      - модулями управления считыванием показаний термопар
- Данная система позволяет просто и точно контролировать все производимые операции, в том числе:
- запоминание до 20 различных рабочих циклов
  - автоматический контроль высоты подъема сваривающего ножа (кроме BP600, BP800)
  - регулировку скорости конвейеров упаковочной машины и термотуннеля, которые контролируются инвертером
- Статистические данные процесса:
- счетчик изделий
  - контроль длины упаковки
  - производительность на данный момент
  - отдача машины
  - контроль плохих упаковок
  - Стандартный или удлиненный термотуннель
  - Поток воздуха в термотуннеле может регулироваться с помощью независимых дефлекторов
  - Лента туннельного транспортера с планками из стекловолокна отличается высокой теплоустойчивостью (патент SMI) которая дает следующие преимущества:
    - жесткость транспортерной ленты обеспечивает устойчивость продукта во время прохода в печи и, как результат, упаковка получается компактная и с оптимальной термоусадкой
    - возможность прохода продуктов весом до 30 кг
    - отсутствие проблемы ржавчины, которая часто встречается на обычных металлических лентах
    - простое и экономичное обслуживание, благодаря возможности заменить отдельно каждую пластину
  - Система охлаждения печи
  - В комплект поставки входят: регулируемые ножки, прижимной пресс для остановки продукта, охлаждающий вентилятор на выходе из термоусадочного туннеля.
  - Используемые плёнки: ПЭНП от 20 до 100 мкм
  - Пониженный расход электроэнергии
  - Соответствие Европейским Нормам

## Główne cechy

- Peumatyczne poruszanie drążka zgrzewania
- Cięcie folii przy zimnym ostrzu - poruszanie pneumatyczne
- Drążek zgrzewania zaopatrzony w urządzenie zabezpieczające
- Rolki umieszczone na górnych i dolnych odwijaczach ze szpuli w celu ułatwienia fazy ładowania szpuli
- Podział metryczny do śródkowania szpuli
- System kontrolny FLXMOD® wyposażony w:
  - Obrotowy panel sterowania z graficznym wyświetlaczem LCD 4,3"
  - PLC
  - sekcja zasilania i sterowania składająca się z:
    - inwertor
    - moduły sterownicze IN/OUT (wejście/wyjście) o 16 cyfrowych wejściach/wyjściach
    - moduły sterownicze wejścia analogowe
    - moduły sterownicze odczyt termoelementów

System ten pozwala na łatwe i dokładne kontrolowanie wszystkich dokonywanych działań, takich jak:

- możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy
- automatyczna kontrola wysokości drążka (za wyjątkiem BP600, BP800)
- regulowanie prędkości taśm pakowarki i pieca kontrolowanych przez Inwerter

Dane statystyczne procesu:

- licznik sztuk
- wykrywanie długości opakowania
- produkcja natychmiastowa
- wydajność maszyny
- kontrolowanie nieprawidłowych opakowań
- Tunel termokurczenia dwu lub jednokomorowy
- Przepływ powietrza w tunelu regulowany przez niezależne od siebie deflektory
- Taśma przenośnikowa tunelu z drążkami silikonowymi o wysokiej odporności na temperaturę (patent SMI), który pozwala na uzyskanie następujących korzyści:
  - sztywność taśmy zapewniającej stabilność przemieszczanego produktu: rezultatem jest opakowanie zwarte i dokładnie obkurzone
  - możliwość przemieszczania produktów o wadze do 30kg
  - brak problemów związanych z rdzą, pojawiającą się na normalnych metalowych przenośnikach
  - łatwa i ekonomiczna konserwacja dzięki możliwości wymiany pojedyńczych drążków
- System chłodzenia pieca
- Nóżki mocujące, prasa ustalająca produkt, wentylator chłodzący wylotu pieca załączone
- Używane folie: LDPE od 20 do 100 My
- Zmniejszone zużycie energii elektrycznej
- Zgodność z normami CE



## BP600 / BP800 Model

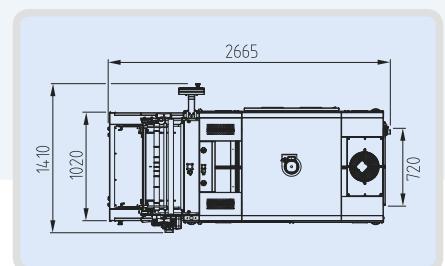
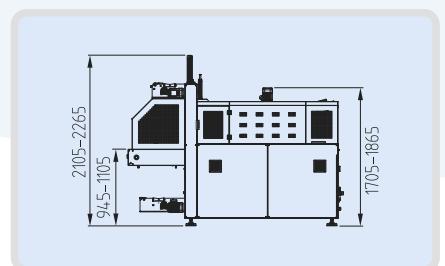
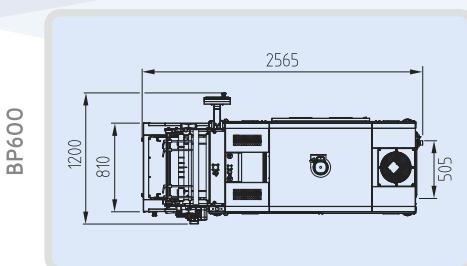
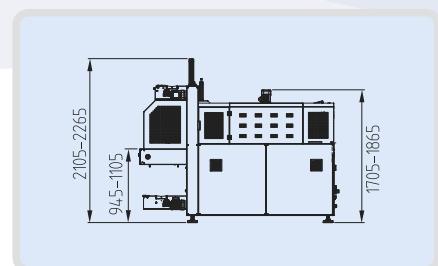
- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar: 550 mm (BP600) - 760 mm (BP800)
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 10 packs/minute
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons

## Модель BP600 / BP800

- Полуавтоматическая упаковочная машина
- Сваривающего ножа 550 мм (BP600) - 760 мм (BP800)
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 10 пачек/минуту
- Верхнее и нижнее разматывающее устройство моторизировано
- Пневматическое устройство проталкивания продукта, работающее при нажатии двух кнопок

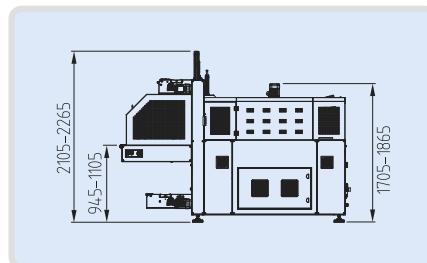
## Model BP600 / BP800

- Pakowarka pół-automatyczna
- Drążek zgrzewania: 550 mm (BP600) - 760 mm (BP800)
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 10 opakowań/minutę
- Zmotoryzowane górne i dolne odwijanie folii ze szpuli
- Pneumatyczny system popychania produktów sterowany przez dwa przyciski

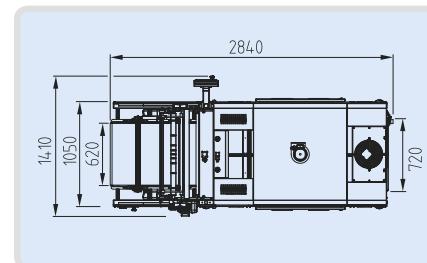


## BP800AS / BP802AS Model

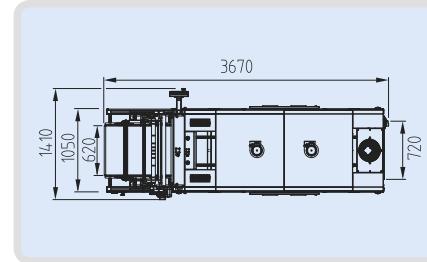
- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel (double-chamber BP802AS)
- Maximum pack length: 1200 mm (BP802AS more than 2000 mm)
- Maximum capacity: up to 12 packs/minute (BP800AS) - 25 packs/minute (BP802AS)
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



BP800AS



BP802AS



## Модель BP800AS / BP802AS

- Автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Стандартный термотуннель (Удлиненный BP802AS)
- Максимальная длина упаковки 1200мм (BP802AS более 2000 мм)
- Максимальная производительность до 12 пачек/минуту (BP800AS) - 25 пачек/минуту (BP802AS)
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

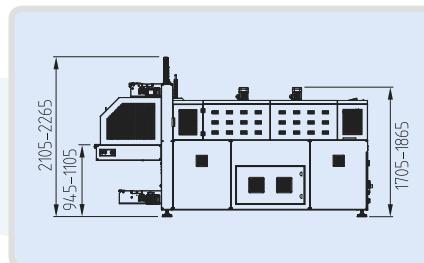
## Model BP800AS / BP802AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drążek zgrzewania: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy (dwukomorowy BP802AS)
- Maksymalna długość opakowania: 1200 mm (BP802AS ponad 2000 mm)
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 12 opakowań/minutę (BP800AS) - 25 opakowań/minutę (BP802AS)
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwertor
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście

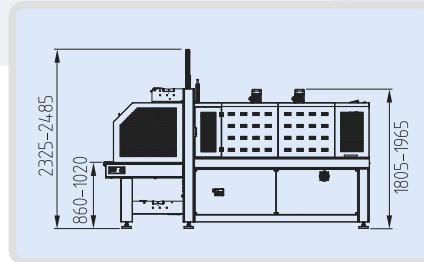


## BP1102AS / BP1402AS Model

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 1070 mm (BP1102AS) - 1370 mm (BP1402AS)
- Maximum pack height: 380 mm (BP1102AS) - 550 mm (BP1402AS)
- Double-chamber tunnel
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Maximum capacity: up to 15 packs/minute (BP1102AS) - 12 packs/minute (BP1402AS)
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



BP1102AS



BP1402AS

## Модель BP1102AS / BP1402AS

- Автоматическая упаковочная машина с возможностью встраивания в линию
- Сваривающего ножа 1070 мм (BP1102AS) – 1370 мм (BP1402AS)
- Максимальная высота упаковки: 380 мм (BP1102AS) – 550 мм (BP1402AS)
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная длина упаковки более 2000 мм
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту (BP1102AS) – 12 пачек/минуту (BP1402AS)
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Скорость приемного конвейера регулируется и контролируется инвертором
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертором
- Направляющие на приемном конвейере регулируются по ширине и высоте
- Цикл формирования упаковки регулируется работой фотодатчика или длиной упаковки
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

## Model BP1102AS / BP1402AS

- Pakowarka automatyczna z wejściem w linii
- Drążek zgrzewania: 1070 mm (BP1102AS) – 1370 mm (BP1402AS)
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm (BP1102AS) – 550 mm (BP1402AS)
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna długość opakowania: ponad 2000 mm
- Maksymalna wydajność produkcyjna do 15 opakowań/minutę (BP1102AS) - 12 opakowań/minutę (BP1402AS)
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwertor
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Prowadnice produktu taśmy wejścia regulowane na szerokość i wysokość
- Funkcjonowanie poprzez odczyt fotokomórki lub długości opakowania
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście



## BP800AR 350P / BP802AR 350P Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Without automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocell
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



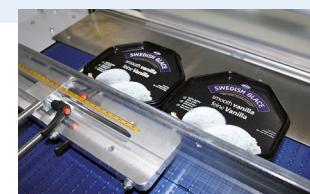
## Модель BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Устройство толкателя моторизировано и контролируется инвертером и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода



## Model BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania bez automatycznego grupowania
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwertor
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez inwerter i enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście





## BP800AR 350P / BP802AR 350P Model

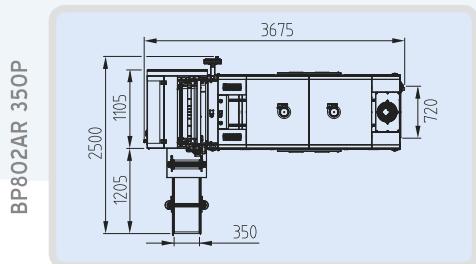
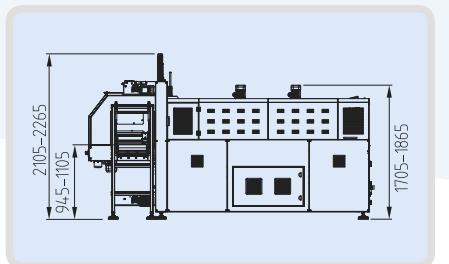
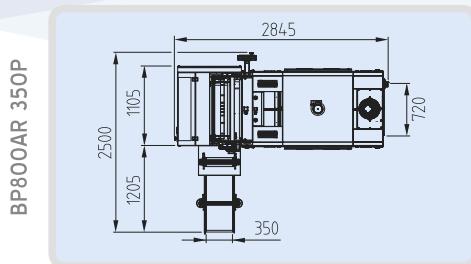
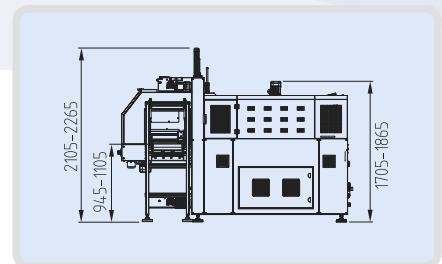
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel (double-chamber BP802AR 350P)
- Maximum capacity: up to 15 packs/minute (BP800AR 350P) - 20 packs/minute (BP802AR 350P)
- Multi-thrust system

## Модель BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Мокамерная термоусадочная печь (Бикамерная BP802AR 350P)
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту (BP800AR 350P) - 20 пачек/минуту (BP802AR 350P)
- Система многоразового толкателя

## Model BP800AR 350P / BP802AR 350P

- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy (dwukomorowy BP802AR 350P)
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 opakowań/minutę (BP800AR 350P) - 20 opakowań/minutę (BP802AR 350P)
- System wielopochadowy



**BP600AR 150R - BP800AR 230R**  
**BP802AR 230R - BP802AR 280R-S**  
**BP800AR 150Z - BP800AR 280ST Model**

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



**Модель BP600AR 150R - BP800AR 230R**  
**BP802AR 230R - BP802AR 280R-S**  
**BP800AR 150Z - BP800AR 280ST**

- Автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертером и энкодером
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

**Model BP600AR 150R - BP800AR 230R**  
**BP802AR 230R - BP802AR 280R-S**  
**BP800AR 150Z - BP800AR 280ST**

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwerter
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostonnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez inwerter i enkoder
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, półautomatycznym, wolne przejście





### BP600AR 150R / BP800AR 230R Model

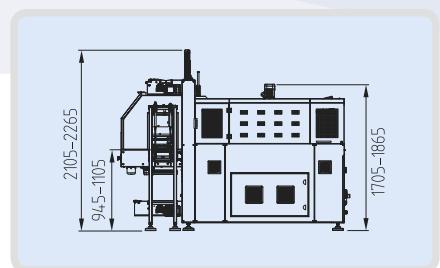
- Sealing bar: 550 mm (BP600AR 150R) - 760 mm (BP800AR 230R)
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs/minute (BP600AR 150R) - 15 packs/minute (BP800AR 230R)
- Infeed lanes: 1 - 2
- Multi-thrust system

### Модель BP600AR 150R / BP800AR 230R

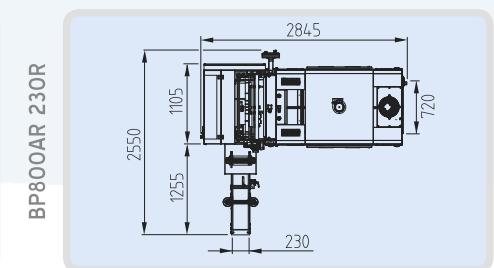
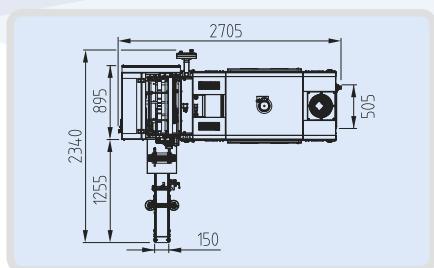
- Сваривающего ножа 550 мм (BP600AR 150R) - 760 мм (BP800AR 230R)
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 25 пачек/минуту (BP600AR 150R) - 15 пачек/минуту (BP800AR 230R)
- Количество рядов на входе: 1 - 2
- Система многоразового толкателя

### Model BP600AR 150R / BP800AR 230R

- Zgrzewarka: 550 mm (BP600AR 150R) - 760 mm (BP800AR 230R)
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 25 opakowań/minutę (BP600AR 150R) - 15 opakowań/minutę (BP800AR 230R)
- Rzędy w wejściu: 1 - 2
- System wielopopychowy



BP600AR 150R



BP800AR 230R

## BP802AR 230R / BP802AR 280R-S Model

- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity up to 20 packs/minute
- Sorter unit at infeed (BP802AR 280R-S)
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4
- Multi-thrust system



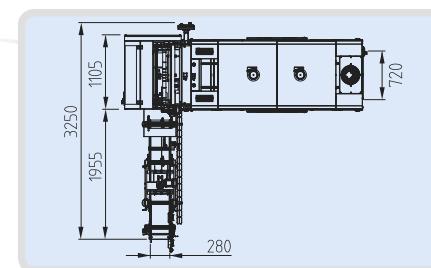
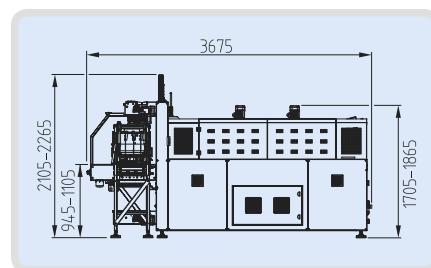
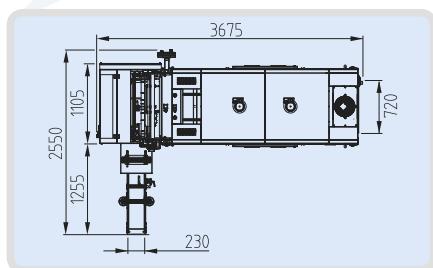
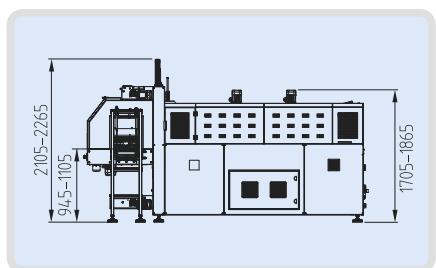
### Модель BP802AR 230R / BP802AR 280R-S

- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 пачек/минуту
- Входной распределитель продукта (BP802AR 280R-S)
- Количество рядов на входе: 1 - 2 - 3 - 4
- Система многоразового толкателя



### Model BP802AR 230R / BP802AR 280R-S

- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 opakowań/minutę
- Sortownik wejściowy (BP802AR 280R-S)
- Rzędy w wejściu: 1 - 2 - 3 - 4
- System wielopopychowy





## BP800AR 150Z Model

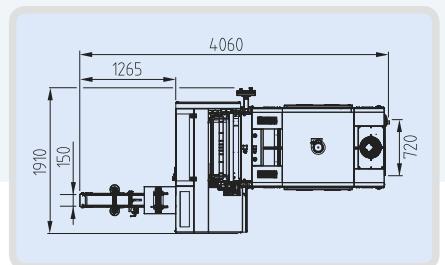
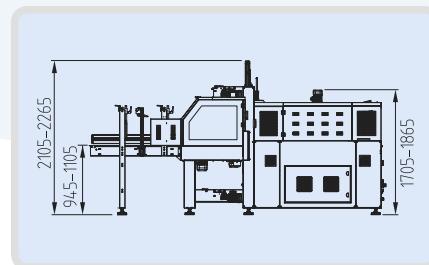
- In-line infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 15 packs/minute
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Double pusher controlled by inverter and encoder
- Stabilizer press rod with pneumatic operation

## Модель BP800AR 150Z

- Линейным входом
- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту
- Количество рядов на входе: 1
- Система многоразового толкателя
- Двойной толкатель, управляемый инвертором и энкодером
- Стабилизирующий пресс с пневматическим действием

## Model BP800AR 150Z

- Automatyczna z wejściem w linii
- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 opakowań/minutę
- Rzędy w wejściu: 1
- System wielopopychowy
- Podwójny popychacz kontrolowany przez inwertor i enkoder
- Pneumatyczna prasa stabilizująca



## BP800AR 280ST Model

- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Mono-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 17 packs/minute
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products

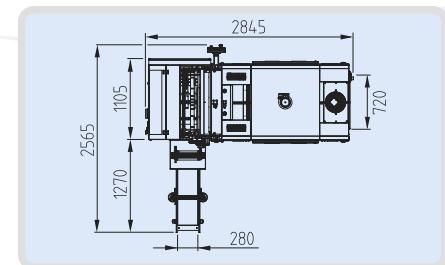
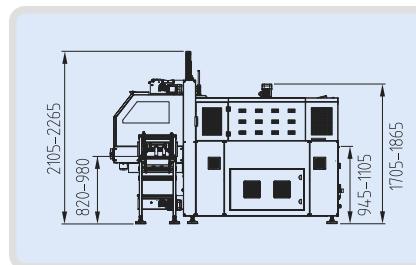


## Модель BP800AR 280ST

- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Стандартный термотуннель
- Максимальная производительность до 17 пачек/минуту
- Количество рядов на входе: 1
- Система многоразового толкателя
- Пневматический укладчик для жёсткого продукта

## Model BP800AR 280ST

- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel jednokomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 17 opakowań/minutę
- Rzędy w wejściu: 1
- System wielopopychowy
- Układarka pneumatyczna do sztywnych produktów



## BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Outfeed accumulation photocell
- Infeed and outfeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by inverter and encoder
- Sorter unit at infeed (BP802ARV 350R-S/SP)
- Multi-thrust system
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter
- Motorized lower film unwinding
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



## Модель BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP

- Автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Входная лента и лента термоусадочного туннеля, управляемые инвертором.
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотоэлементы присутствия продукта
- Фотоэлемент накопления на выходе
- Фотоэлемент загромождения на входе и выходе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертером и энкодером
- Цепной толкатель расположен между входной лентой под 90° и сварным лезвием, и контролируется инвертором и энкодером
- Входной распределитель продукта (BP802ARV 350R-S/SP)
- Система многоразового толкателя
- Пневматические направляющие продукта синхронизированы с цепным толкателем
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода

## Model BP802ARV 350R-S, BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wlotowa i taśma pieca kontrolowane przez inwertor
- Produkty przenoszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka gromadzenia w wyjściu
- Fotokomórka zapychania w wejściu i wyjściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez inwerter i enkoder
- Popychacz łańcuchowy umieszczony pomiędzy taśmą wlotową 90° a drążkiem zgrzewania sterowany przez inwerter i enkoder
- Sortownik wejściowy (BP802ARV 350R-S/SP)
- System wielopopychowy
- Pneumatyczne prowadnice produktów zsynchronizowane z popychaczem łańcuchowym
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście

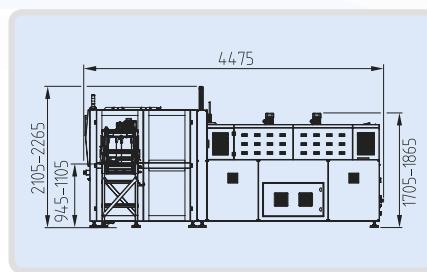


**BP ARV Series > automatic side feeding shrinkwrappers with automatic pack collation**

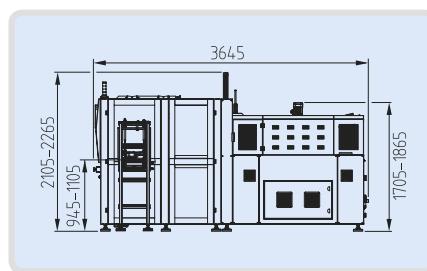
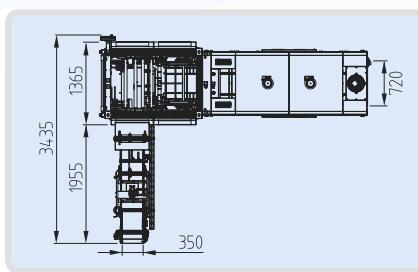
## BP802ARV 350R-S / BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP Model

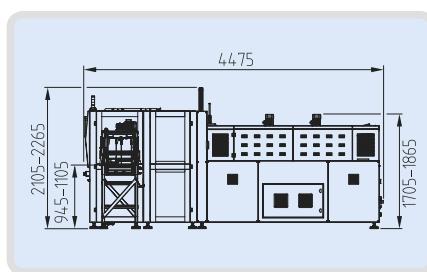
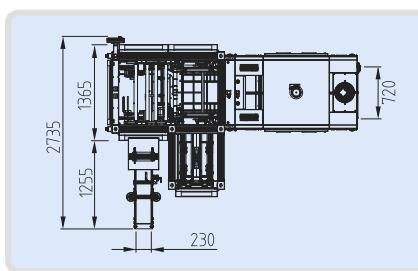
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Double-chamber tunnel (mono-chamber BP800ARV 230R-P)
- Maximum capacity: up to 15 packs/minute (BP800ARV 230R-P)
  - 25 packs/minute (BP802ARV 350R-S/SP)
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4
- Pad insertion device (except BP802ARV 350R-S)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm



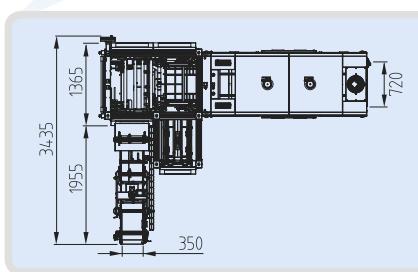
BP802ARV 350R-S



BP800ARV 230R-P



BP802ARV 350R-SP



## Модель BP802ARV 350R-S / BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP

- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Удлиненный термотуннель (стандартный BP800ARV 230R-P)
- Максимальная производительность до 15 пачек/минуту (BP800ARV 230R-P) - 25 пачек/минуту (BP802ARV 350R-S/SP)
- Количество рядов на входе: 1-2-3-4
- Укладчик межслойного разделителя (за исключением BP802ARV 350R-S)
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

## Model BP802ARV 350R-S /BP800ARV 230R-P

### BP802ARV 350R-SP

- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel dwukomorowy (jednokomorowy BP800ARV 230R-P)
- Maksymalna moc produkcyjna do 15 opakowań/minutę (BP800ARV 230R-P) - 25 opakowań/minutę (BP802ARV 350R-S/SP)
- Rzędy w wejściu: 1-2-3-4
- Wkładacz przekładek (z wyjątkiem BP802ARV 350R-S)
- Rozmiary przekładki: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładki: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm



## BP802ALV 600R - BP802ALV 600R-P Model

- Automatic shrinkwrappers with in-line infeed
- Pack composition with automatic collation
- Front infeed belt width 530 mm
- Infeed belt speed change, flow end, rows accumulation-check, tunnel clogging and outfeed accumulation photocells enabled
- Infeed guides adjustable both in width and height
- Separator equipped with pneumatic press with motorized chain pusher controlled by inverter and encoder
- Pneumatic side guides that accompany the formed product beyond the sealing bar and whose main task is to ensure better pack composition and prevent it from coming apart
- Double clog-check photocell
- Motorized upper and lower reel-holder controlled by inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode



## Модель BP802ALV 600R - BP802ALV 600R-P

- Упаковщики групповых упаковок с линейным входом
- Формирование групповой упаковки с автоматическим группированием
- Передняя входная лента шириной 530 мм
- В комплект поставки включены фотоэлементы контроля скорости входной ленты, конца потока, накопления-контроля рядов, помех на линии печи и скопления на выходе
- Входные направляющие, настраиваемые по ширине и высоте
- Дивайдер, оснащенный пневматическим прижимным прессом, синхронизированным с цепным приводным толкателем, контролируемым инвертором и кодером
- Основной целью боковых пневматических направляющих, сопровождающих уже сформированную групповую упаковку за зону сварочного лезвия, является обеспечение лучшего формирования групповой упаковки и избежание ее распадения
- Двойной фотоэлемент контроля помех на ленте
- Верхний и нижний приводной держатель бобины моторизовано, которые контролируются инвертером
- Работа в автоматическом, полуавтоматическом и свободном шаговом режиме

## Model BP802ALV 600R - BP802ALV 600R-P

- Zawijarki automatyczne z wejściem na linii
- Formowanie paczek z automatycznym grupowaniem
- Przednie wejście taśmy szerokość 530 mm
- Fotokomórki zmiany prędkości taśmy na wejściu, końca przepływu, nagromadzenia-kontrola kolejki, zapchania tunelu i nagromadzenia na wyjściu wliczone
- Prowadnice na wejściu regulowane w pionie i w poziomie (szerokość i wysokość)
- Separator wyposażony w zsynchronizowaną, pneumatyczną praskę z napędzanym pchaczem łańcuchowym sterowanym przez inwerter i enkoder
- Pneumatyczne prowadnice boczne, które prowadzą uformowany produkt poza drążek zgrzewający i których główne zadanie polega na zapewnieniu lepszego formowania paczek i uniknięciu ich rozpadania się
- Podwójna fotokomórka wykrywająca zapchanie
- Nośnik szpuli górnej i dolnej zmotoryzowany i kontrolowany przez inwerter
- Praca w trybie automatycznym, półautomatycznym, wolne przejście



**BP ALV Series > automatic in line feeding shrinkwrappers with automatic pack collation**

## BP802ALV 600R / BP802ALV 600R-P Model

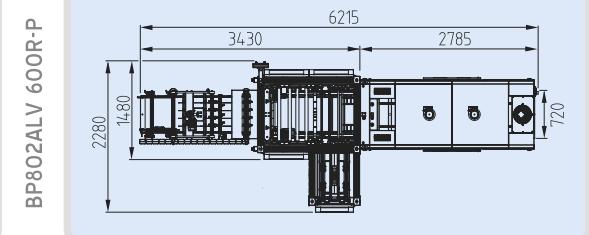
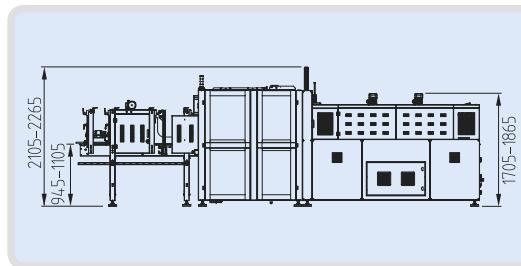
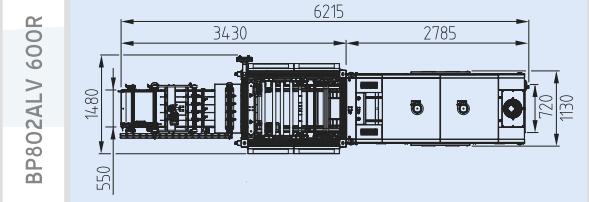
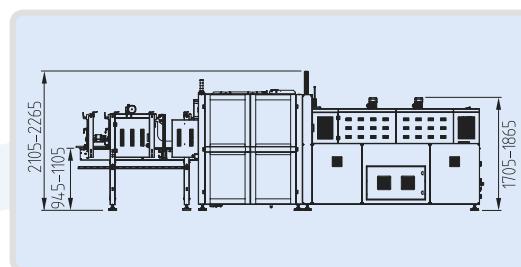
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 25 packs/minute
- Infeed lanes: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Product entry regulated by electromechanical sorter
- Pad insertion device (BP802ALV 600R-P)
- Pad size: min 200 x 120 mm max 500 x 350 mm
- Pad thickness: min 2.5 mm max 3.5 mm

## Модель BP802ALV 600R / BP802ALV 600R-P

- Сваривающего ножа 760 мм
- Максимальная высота упаковки: 380 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 25 пачек/минуту
- Количество рядов на входе: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Вход продукции, регулируемый распределющим устройством
- Укладчик межслойного разделителя (BP802ALV 600R-P)
- Размеры межслойного разделителя: мин. 200 x 120 мм, макс. 500 x 350 мм
- Толщина межслойного разделителя: мин. 2,5 мм, макс. 3,5 мм

## Model BP802ALV 600R / BP802ALV 600R-P

- Zgrzewarka: 760 mm
- Maksymalna wysokość opakowania: 380 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 25 opakowań/minutę
- Rzędy w wejściu: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6
- Wejście produktu regulowane przez elektromechaniczny rozdzielacz
- Wkładanie przekładek (BP802ALV 600R-P)
- Rozmiary przekładek: min. 200 x 120 mm maks. 500 x 350 mm
- Grubość przekładek: min. 2,5 mm maks. 3,5 mm



## DV150 / DV200 model

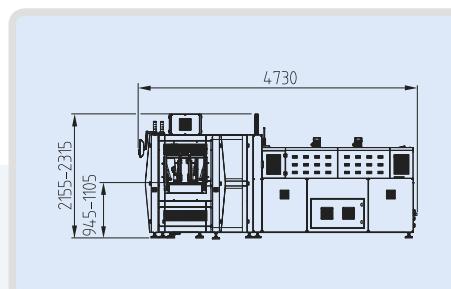
- Maximum capacity up to 150 products/minute (DV150) - 200 products/minute (DV200)
- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider in order to control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles

## Модель DV150 / DV200

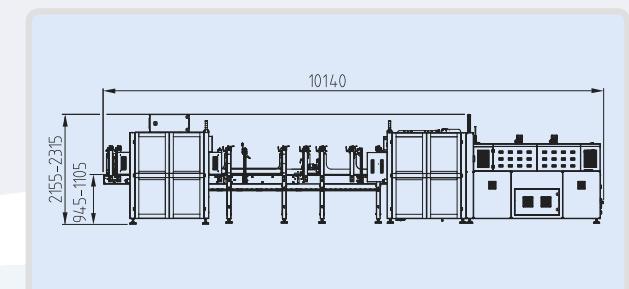
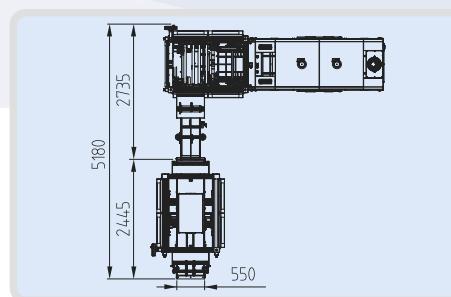
- Максимальная производительность до 150 продуктов/минуту (DV150) - 200 продуктов/минуту (DV200)
- Электромеханическая система разделения рядов продукции на несколько рядов с инвертерным управлением и контролем позиции по энкодеру
- Собственная контрольная панель, связанная с панелью упаковочной машины
- Датчик наличия потока продукции на входе в дивайдер
- Датчики наличия продукта на каждой из выводных линий для контроля равномерного заполнения всех линий
- Запоминание до 20 различных рабочих циклов

## Model DV150 / DV200

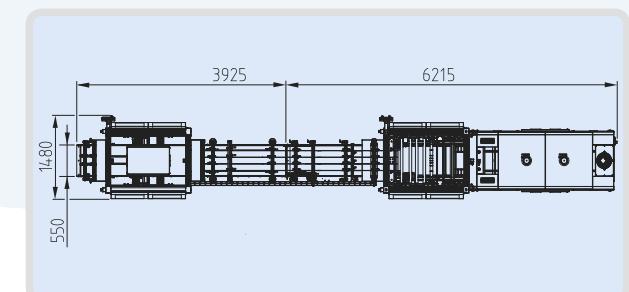
- Maksymalna wydajność produkcyjna: do 150 produktów/minutę (DV150) - 200 produktów/minutę (DV200)
- Elektromechaniczny system podziału produktów na wiele rzędów, zmotoryzowany i sterowany przez falownik i enkoder
- Panel sterowania niezależny od panelu pakowarki ale z nią połączony
- Czujnik kontrolowania przepływu w wejściu w celu zagwarantowania prawnego nacisku produktu w wejściu
- Czujniki gromadzenia w wyjściu rozdzielacza dla sprawdzania zasilania i obecności produktu w każdym rzędzie
- Możliwość zapamiętania do 20 różnych cykli pracy



DV150 + BP802ARV 350R



DV200 + BP802ALV 600R



Technical specifications Технические Спецификации Dane Techniczne		BP600	BP800	BP800AS	BP802AS	BP1102AS	BP1402AS	BP800AR 350P	BP802AR 350P	BP600AR 150R
Power supply Напряжение Zasilanie elektryczne	V / B Hz / Гц	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60								
Installed power Установочная мощность Moc elektryczna	W Ватт	13900	17000	17180	26700	26700	26700	17400	26900	14200
Air pressure Давление воздуха Ciśnienie powietrza	Bar бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Required air Расход воздуха Żądane powietrze	NI/p**	14.5	21	13	13	13	21	11.5	11.5	12
Output up to Производительность до Produkcia aż do	ppm*	10	10	12	25	15	12	15	20	25
Maximum height product Макс. высота продукта Maksymalna wysokość produktu	mm ММ	380	380	380	380	380	550	380	380	380
Sealing bar Сварочная планка Drążek zgrzewania	mm ММ	550	760	760	760	1070	1370	760	760	550
Film reel maximum size Макс. размеры рулона пленки Maksymalne wymiary szpuli folii	mm ММ	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	1350 x Ø 350 ↑ 1350 x Ø 280 ↓	750 x Ø 350	750 x Ø 350	540 x Ø 350
Working board height Высота рабочего стола Wysokość powierzchni pracym	mm ММ	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	860 - 1020	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105
Machine size Размеры машины Wymiary maszyny	mm ММ	2565 x 1200 h 2105-2265	2665 x 1410 h 2105-2265	2840 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1710 h 2105-2265	3455 x 1870 h 2325-2485	2845 x 2500 h 2105-2265	3675 x 2500 h 2105-2265	2705 x 2340 h 2105-2265
Machine net weight Вес нетто машины Ciężar netto maszyny	Kg КГ	530	605	625	845	980	1125	770	950	700

\* ppm (packs per minute) - The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

\*\* NI/p (Normal liters per pack)

\* ppm (пачек в минуту) - Указанная скорость может изменяться в зависимости от размера продукта, формата пачки и типа используемой пленки.

\*\* NI/p (Нормальных литров в пак)

\* ppm (opakowania na minutę) - Wskazana prędkość może być zmieniać się w zależności od wymiarów, kształtu i materiału obrabianego produktu, formatu opakowania oraz typologii używanej folii.

\*\* NI/p (Normalne litry na opak)

The information stated in this brochure can change without notice. / Приведенные данные могут изменяться без предварительного уведомления. / Informacje zawarte w niniejszej publikacji mogą ulec zmianom bez wcześniejszego o tym powiadomienia.

BP800AR 230R	BP802AR 230R	BP802AR 280R-S	BP800AR 150Z	BP800AR 280ST	BP802ARV 350R-S	BP800ARV 230R-P	BP802ARV 350R-SP	BP802ALV 600R	BP802ALV 600R-P	DV150 DV200
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60									
17400	26900	27080	17540	17200	33450	18180	33880	33650	34080	990
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	---
12	12	12	12	12	13,5	16,5	16,5	17	17	---
15	20	20	15	17	25	15	25	25	25	150 p/min*** 200 p/min***
380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
760	760	760	760	760	760	760	760	760	760	---
750 x Ø 350	750 x Ø 350 ↑ 750 x Ø 280 ↓	750 x Ø 350	---							
945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	820 - 980	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105
2845 x 2550 h 2105-2265	3675 x 2550 h 2105-2265	3675 x 3250 h 2105-2265	4060 x 1910 h 2105-2265	2845 x 2565 h 2105-2265	4475 x 3435 h 2105-2265	3645 x 2735 h 2105-2265	4475 x 3435 h 2105-2265	6215 x 1480 h 2105-2265	6215 x 2280 h 2105-2265	2445 x 1480 3940 x 1480 h 2155-2315
795	965	1045	895	805	1565	1550	1815	1575	1825	590 700

\*\*\* p/min (products per minute)

\*\*\* p/min (продуктов в минуту)

\*\*\* p/min (produktów na minutę)

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Для каждой упаковочной машины, представленной в каталоге, предусмотрены различные аксессуары, исходя из потребностей работы, которые будут специфицированы в предложении и указаны в прайс-листе.

Dla wszystkich pakowarek proponowanych w katalogu dostępne są różne akcesoria, które w zależności od potrzeb produkcyjnych zostaną Państwu dokładnie opisane w ofercie oraz przedstawione w naszym cenniku.



SMIPACK S.p.A.  
Via Piazzalunga, 30  
24015 S.Giovanni Bianco BG - ITALY  
Tel.: +39 0345 40.400  
Fax: +39 0345 40.409  
[www.smipack.it](http://www.smipack.it)

