

Speciale CIBUS TEC: FOOD AND BEVERAGE TECHNOLOGIES - Realtà Eccellenti

Pulsar Industry AI & Robotics

Pulsar Industry è una giovane e dinamica azienda modenese che conta oggi oltre 80 persone. Il suo principale punto di forza è la molteplicità di competenze nel campo della meccanica, dell'automazione, della robotica, dell'informatica e dell'intelligenza artificiale che le consentono di affrontare tutti gli aspetti legati alla

realizzazione di soluzioni innovative ad alto contenuto tecnologico per i propri clienti, grandi realtà che operano nel settore alimentare. Solo per citarne alcuni: Aia, Amadori, Beretta, Conserve Italia, Caseifici e Salumifici Granterre, PAC2000A, Rovagnati, Unicoop Firenze. A CibusTec 2023, prestigiosa manifestazione internazio-

nale specializzata in tecnologie e soluzioni innovative per l'industria alimentare, presenta le sue proposte nel campo dei processi produttivi, del confezionamento automatico e del software di fabbrica per il controllo di produzione per le quali progetta e realizza meccanica, quadri elettrici, impiantistica di bordo macchina e automazione.



FUCHS, i più alti standard di sicurezza

Una gamma completa di lubrificanti e detergenti specifici per l'industria alimentare

La storia di FUCHS riflette il coraggio di Rudolf Fuchs, un imprenditore tedesco che aveva solo 21 anni quando la società fu fondata, nel 1931, a Mannheim, in Germania. Nel 2004 Stefan Fuchs, che rappresenta la terza generazione, ha assunto la guida di quello che oggi è un gruppo globale che sviluppa, produce e vende lubrificanti e prodotti affini, coprendo quasi tutti i settori di applicazione. Con 56 aziende e circa 6.100 in tutto il mondo, FUCHS è il primo gruppo indipendente di lubrificanti al mondo. In Italia è presente dal 1986, con l'apertura della sede di Buttigliera d'Asti (Torino). "FUCHS non è legata all'estrazione del petrolio. Il nostro core business è esclusivamente lo sviluppo di prodotti ad altissimo valore aggiunto nel settore dei lubrificanti - racconta Riccardo Midulla, Special Lubricants Sales Manager & Key Account Sales Coordinator di FUCHS Lubrificanti -. Nel 2022 il fatturato è stato di 3,4 miliardi di euro". Oltre 10.000 le formulazioni prodotte da FUCHS, studiate appositamente per i più disparati settori merceologici: da quelle dedicate al mondo dell'au-



totrazione, a quello industriale come il metalworking - lavorazioni dei metalli e le applicazioni nei mercati speciali quali vetro, alimentare, coating, cemento, mining, ferroviario, energia, costruzioni ecc. "Il gruppo negli ultimi anni ha effettuato significativi investimenti nel settore dei lubrificanti speciali - dichiara Midulla -. Nel 2019 ha acquisito la società statunitense Nye Lubricants, che produce lubrificanti hi-tech per microsegmenti, tra cui l'aerospaziale, il settore medico-medicale e la mobilità elettrica. Il comparto alimentare, in particolare, è un settore in crescita ed è considerato un obiettivo strategico per il futuro. Il gruppo ha sviluppato una gamma completa di lubrifi-

canti per l'industria alimentare che si distinguono per la composizione e per le certificazioni ottenute". L'industria alimentare, a causa degli elevati standard di sicurezza, è uno dei settori in cui l'automazione industriale è più diffusa e, dove c'è movimento, è necessaria la lubrificazione che tuttavia non può essere effettuata con prodotti standard o convenzionali, ma richiede lubrificanti certificati. Questo perché, oltre ai rischi di contaminazione microbiologica, ci sono rischi di contaminazione chimica dovuti al processo produttivo stesso e ai materiali di imballaggio. Le normative internazionali richiedono che i lubrificanti utilizzati in questi processi siano certificati NSF, il che significa che devono essere prodotti e registrati in conformità con le categorie specifiche relative agli alimenti. Il Gruppo FUCHS va oltre e ha ottenuto la certificazione ISO 21469, che rappresenta il massimo standard raggiungibile da un produttore di lubrificanti. Questa certificazione garantisce la tracciabilità e la sicurezza igienica di tutti i lotti produttivi, con controlli regolari, inclusi quelli relativi alle formulazioni e ai processi di produzione. Inoltre, questa certificazione consente l'accesso a ulteriori certificazioni, come Mosh e Moah Free (lubrificanti privi di idrocarburi aromatici e saturi), la certificazione "Allergenic Free", le certificazioni religiose Kosher e Halal per la GDO e persino la certificazione vegan label (brand CASSIDA). "Siamo presenti a Cibus Tec proprio per presentare la nostra gamma di prodotti certificati, che comprende anche una linea di detergenti, con l'obiettivo di offrire ai clienti il massimo degli standard di sicurezza", conclude Midulla.



FUCHS con i suoi prodotti certificati copre tutte le applicazioni nell'industria alimentare e delle bevande

Packaging innovativo e customer-oriented

Le soluzioni smart presentate da SMIPACK in occasione della fiera Cibustec



L'headquarters di SMIPACK, azienda leader nella produzione di soluzioni per il packaging secondario

Grazie ad una rete capillare di filiali e rivenditori, SMIPACK è inoltre in grado di fornire le proprie macchine ai clienti di tutto il mondo, prestando loro assistenza e supporto in modo efficace e tempestivo. Da sempre contraddistinta da una visione customer-oriented, la storia di Smipack, che ha avuto inizio nel 1997, è stata costellata di successi e importanti traguardi. Tra questi spicca il 2022, anno in cui Smipack è entrata nel mondo delle flow pack, macchine in grado di

garantire un packaging funzionale, versatile e dal costo ridotto, confezionando una grande varietà di prodotti dei settori food e non-food in pacchetti di materiale flessibile semplice o accoppiato avvolto attorno ad esso e poi saldato su tre lati. La gamma di flow pack FW, lanciate da SMIPACK sul mercato lo scorso anno, include in particolare 14 modelli con una velocità di produzione compresa tra 40 e 200 prodotti/minuto. Queste soluzioni utilizzano avanzate tecnologie di con-

trollo e motori brushless, con vantaggi non solo in termini di efficienza, ma anche in termini di risparmio energetico e dunque sostenibilità ambientale, aspetto al quale SMIPACK da sempre presta particolare attenzione. Altro vantaggio fondamentale di questa soluzione è l'ampia scelta di personalizzazione grafica delle confezioni, che costituiscono un importante veicolo promozionale del prodotto nei punti vendita. Per coprire le molteplici esigenze dei clienti e dei settori di mercato, le flow pack della serie FW sono disponibili in diverse configurazioni, a seconda della modalità di saldatura - rotativa, barra saldante intermittente o box motion - e della posizione del sistema porta-bobina - alto e basso. Presso lo stand F016, hall 3 sarà possibile vedere in funzione una flow pack FW300E e scoprire i vantaggi di questa serie. Accanto ad essa verranno esposte la fardellatrice automatica XP650 ARX-T che confeziona prodotti in solo vassoio e la fardellatrice automatica monoblocco con ingresso in linea e barra saldante BP802ALV 600R che confeziona prodotti in falda+film... Una vasta gamma di soluzioni da scoprire, adatte a qualsiasi tipologia di packaging si voglia realizzare, per qualsiasi prodotto si voglia confezionare!



Un dettaglio della cartonnatrice SMIPACK della serie WPS

Italgomma2 il partner ideale per i tubi tecnici

Azienda leader nel settore della commercializzazione di articoli tecnici industriali

Italgomma2, presente sul mercato da oltre 40 anni punta su innovazione, sostenibilità e verticalizzazione. Specializzata nel settore della vendita di tubi in acciaio inox, in gomma, plastica, termoplastici, tubi flessibili per medie e alte pressioni con raccordi grafati o vulcanizzati ad hoc, tubi speciali su ordinazione, componenti oleodinamici e derivati per qualsiasi uso, tubi per uso alimentare, guarnizioni a disegno, profili e lastre in gomma di ogni tipologia. Il core business aziendale è nato dalle esigenze relative al settore food and beverage ma, esperienza e professionalità, hanno permesso importanti sviluppi anche in ulteriori ambiti in forte espansione: agricoltura, oleodinamica, pneumatica, automotive, chimica, cosmetica e farmaceutica. Proprio in queste ultime aree Italgomma2 ha com-



Sede Italgomma2 a Lemignano di Collecchio (Parma)

pletato la gamma prodotti con l'inserimento dell'acciaio (ASME BPE), campi nei quali può offrire al Cliente il supporto diretto dei produttori con cui ha siglato accordi di partnership e distribuzione in esclusiva per l'Italia. Da sempre lo scopo principale di Italgomma2 è

quello di offrire ai clienti un servizio di livello elevato e un'alta qualità dei prodotti derivante dalla conoscenza diretta della materia prima. Oggi, grazie ad un nuovo e dinamico assetto aziendale, si possono offrire competenza tecnica, risposta immediata alle esigenze del cliente, assistenza pre-post vendita, servizio tailor made. Lo stabilimento, strategicamente sito nel cuore della Food Valley, a Lemignano di Collecchio (Parma), garantisce un'efficiente organizzazione nel controllo del flusso e nello stoccaggio delle merci a magazzino. L'acquisizione di nuovi impianti e attrezzature hanno permesso la realizzazione di progetti specifici per i di-

versi settori merceologici e aumentato la gamma di prodotti disponibili a stock. Il nuovo flusso produttivo basato sulla Lean Manufacturing, assicura disponibilità e tempestività nella consegna quotidiana delle merci al cliente. Italgomma2 è una realtà in continua espansione, sia in Italia che all'estero, sempre alla ricerca di prodotti innovativi, di alta qualità e conformi ai processi di produzione in continua evoluzione. Azienda giovane e dinamica ma con un solido background, ricco di esperienza e professionalità, in grado di soddisfare con competenza e cortesia ogni richiesta anche da parte del cliente più esigente.



Roboqbo trasforma l'industria alimentare

Qbo ridefinisce gli standard produttivi, in termini di innovazione del processo

In un mondo che cambia alla velocità della luce, dove la sostenibilità e l'efficienza sono più che mai prioritari, le industrie si trovano ad affrontare la sfida di trovare soluzioni che ottimizzino la produzione pur mantenendo la qualità ai massimi livelli. Con il sistema Qbo, Roboqbo stabilisce un nuovo punto di riferimento nel mercato del food, apportando una trasformazione significativa degli standard industriali e offrendo un approccio unico che valorizza sia la qualità, che l'efficienza dei processi produttivi. Questo fa di Roboqbo un partner importante nella trasformazione industriale. Offrendo una consulenza dettagliata e un supporto costante, l'azienda assiste le imprese nell'integrare il sistema Qbo nel cuore delle loro operazioni quotidiane. Che la sfida sia l'aggiornamento di linee produttive esistenti, o la progettazione di nuovi impianti da zero, la tecnologia Qbo è sinonimo di rivoluzione e innovazione. Con la sua capacità di accelerare i tempi di processo, il sistema non solo rende la produzione più efficiente, ma garantisce anche una coerenza qualitativa e un'uniformità fondamentale per le aziende che mirano a costruire e mantenere una reputazione di eccellenza all'interno di un mercato globale, sempre più complesso e competitivo. Ogni sistema Qbo è personalizzabile, adattandosi alle specifiche esigenze delle aziende, grazie alla notevole flessibilità produttiva di Roboqbo. Questa personalizzazione è essenziale per soddisfare i vari requisiti e standard del settore, garantendo che ogni soluzione sia ottimale per le specifiche operazioni produttive.



Pannello touch screen, ingresso USB, Wi-Fi, ingresso Ethernet

Un ulteriore aspetto distintivo e di rilievo è l'attenzione verso la semplificazione della gestione HACCP. Il sistema Qbo facilita in maniera notevole il monitoraggio e la documentazione richiesti da questi rigorosi protocolli di sicurezza alimentare, contribuendo a migliorare l'efficienza complessiva e a ridurre il margine di errore umano. Sono questi i fattori che possono produrre ripercussioni dirette sull'integrità del brand e sulla fiducia dei consumatori. La visione di Roboqbo è chiara e inequivocabile: rendere le industrie più efficienti, sostenibili e competitive attraverso l'innovazione tecnologica. Con il sistema Qbo, le aziende non solo rie-

scono ad ottimizzare i processi di produzione, ma anche ad elevare la qualità e la sicurezza dei loro prodotti, fattori che oggi sono decisivi per il successo su scala globale. La gamma Qbo non è un semplice assortimento di macchinari, ma un ecosistema completo che risponde alle esigenze di produzione a qualsiasi livello. Offre soluzioni che vanno dalle macchine di dimensioni ridotte, ideali per l'innovazione e la sperimentazione di nuovi prodotti, a quelle industriali su larga scala, assicurando replicabilità, standardizzazione e qualità in ogni fase della produzione. Ma il mondo Roboqbo non termina con la fornitura di soluzioni e sistemi tecnologicamente avanzati. QboCare è la dimostrazione dell'impegno continuativo di Roboqbo, anche nella fase post-vendita. Questo servizio è fondamentale per tutte le aziende che danno grande valore alla continuità operativa e alla tranquillità nell'utilizzo quotidiano dei sistemi Qbo. Scoprite le ultime soluzioni che stanno ridefinendo la tecnologia alimentare visitando Roboqbo a CIBUSTEC 2023, dal 24 al 27 ottobre, Pad. 5 Stand G 006. Per esplorare tutte le potenzialità che Roboqbo può offrire o per pianificare un test scrivete a info@roboqbo.com o visitate il sito www.roboqbo.com



Utensili intercambiabili per l'ottimizzazione del processo