

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.



THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



Smipack Spa

Via Piazzalunga, 30
24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 40 400
info.smipack@smigroup.net
www.smipack.it



Smipack Spa

Via Piazzalunga, 30
24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 40 400
info.smipack@smigroup.net
www.smipack.it

RIM & SMIPACK: Wrap-around excellence and automation in the beverage sector

Secondary packaging efficiency as a strategic asset for the Lebanese leader in premium mineral water.

In the highly competitive beverage market, secondary packaging functionality represents a fundamental strategic driver for ensuring product integrity, logistics optimization and maximum operational continuity.

Within this context, **Rim Natural Spring Mineral Water S.A.L. (RIM)** confirms its position as a leading company in Lebanon and the Middle East, combining tradition, authority and a drive for innovation. **Founded in 1978** and relaunched in the mid-1990s under a modern industrial vision, the company has evolved to become a benchmark in the premium beverage sector.

RIM mineral water is extracted and bottled directly at the "Ain-As-Sayfiyeh" natural spring, located on the eastern slope of Mount Sannine in the Bekaa region, at an altitude of approximately 1,450 meters. Thanks to one of the most advanced bottling plants in the Middle East, with production capacities exceeding 70,000 bottles/hour, RIM comprehensively serves both the local market and numerous international channels.

In recent years, the company has strengthened its industrial strategy with a strong focus on sustainability, investing in weight reduction for PET packaging, the introduction of fully recyclable materials and the protection of the Mount Sannine ecosystem.

A partnership driven by industrial efficiency

The technological solution required to meet RIM's rigorous standards was achieved through collaboration with the distributor **Zakka Multitec**, leading to the implementation of the **SMIPACK WPS 600R** automatic wrap-around case packer, specifically designed for high-productivity applications.

The solution is engineered for packaging 250 ml recyclable aluminum cans by automatically forming the cardboard case directly around them, ensuring maximum multipack stability and total protection during handling, warehousing and distribution phases. This technology proves particularly high-performing on high-speed lines, where end-of-line reliability and smooth logistics are decisive factors for operational success.

Wrap-around technology: Robustness and logistics optimization

The WPS 600R represents a state-of-the-art solution for secondary packaging, designed to offer peak performance in automated end-of-line systems.

The wrap-around system creates a square, solid and compact pack. This tight geometric fit between the cardboard and the product optimizes palletization and eliminates the risk of damage during transport.

The main competitive advantages of the solution include:

- **Maximum load stability:** Optimized protection throughout the entire supply chain
- **Eco-design packaging:** Reduction in total packaging volume and optimization of warehouse space
- **Raw material savings:** Lower cardboard consumption compared to traditional RSC



(Regular Slotted Case) solutions

- **High capacity:** Perfect synchronization with high-speed production flows
- **Native integration:** Smooth insertion into pre-existing, fully automated end-of-line systems.

Operational efficiency and production continuity

The integration of the WPS 600R allows RIM to optimize its internal plant flows, ensuring high performance even during peak demand.

Thanks to total automation—from case forming to sealing—operator intervention is minimized. This eliminates margins of error and makes the process perfectly repeatable, providing the overall reliability indispensable for the brand's high volumes.

Sustainability and resource optimization

The choice of **wrap-around technology** aligns with RIM's green transition, which has always focused on reducing the environmental footprint of its packaging. Rationalizing the cardboard used and optimizing the case's structural design enable more efficient transport, reducing the overall impact of the distribution chain.

Integration and industrial vision

The partnership among RIM, Zakka Multitec and SMIPACK represents a virtuous example of synergy combining process expertise with cutting-edge automation. The introduction of the WPS 600R consolidates RIM's end-of-line modernization process, elevating its efficiency in a competitive and dynamic market like the Middle East. This strategic investment in high-end packaging reaffirms RIM's leadership in the premium mineral water sector, successfully combining technology, performance and environmental respect.



تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان. ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً.

تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مناسبة للاستخدام مع السوائل المسببة للتآكل، مصحوبة باختبار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.

تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان. ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً.

تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مناسبة للاستخدام مع السوائل المسببة للتآكل، مصحوبة باختبار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.

تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان. ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً.

تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مناسبة للاستخدام مع السوائل المسببة للتآكل، مصحوبة باختبار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.

تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان. ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً.

تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مناسبة للاستخدام مع السوائل المسببة للتآكل، مصحوبة باختبار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.

تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

ويمكن أن تُعقم تلك الصمامات بالبخار، أو في جهاز التعقيم (الأوتوكلاف)، أو باستخدام أجهزة الغسيل التي تعمل بنظام التنظيف في المكان. ويضمن الصمام القابل للفك بسهولة تنظيفاً أفضل وسرعة في الصيانة. إمكانية التثبيت المباشر للمشغل تجعل النظام مدمجاً ونظيفاً.

تعد الصمامات المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ مناسبة للاستخدام مع السوائل المسببة للتآكل، مصحوبة باختبار مانع التسرب الأكثر ملاءمة. وتشكل الخيارات المتعددة التي تنتج عن الجمع الذكي بين حلول الصمامات وتكنولوجيا الأتمتة الشرط الأمثل لمختلف مجالات تطبيقات العمليات الصناعية، ومعالجة المياه، وإنتاج الطاقة.

تم تصميم الصمامات الكروية محكمة الغلق للحد من ترسبات السوائل داخل جسم الصمام، وبالتالي منع التلوث.

والعمليات المختلفة التي تجرى في المنظومات الكيميائية الصناعية لها متطلبات صارمة بالنسبة للشركات العاملة في مجال تصنيع الصمامات والمكونات. حيث تتطلب ظروف العمل الخطرة مثل درجات الحرارة المرتفعة والضغط حلولاً محددة.

