

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone





Salsas Castillo: la tradizione messicana incontra l'automazione di SMIPACK

Con l'obiettivo di sostenere espansione e ottimizzare i processi produttivi, Salsas Castillo ha affidato a SMICentroamericana la fornitura di una soluzione di confezionamento completamente firmata SMIPACK



Dal cuore di Hermosillo, nello stato messicano di Sonora, prende vita una storia di gusto, passione e cultura: quella di **Salsas Castillo S.A. de C.V.**, un'azienda familiare che da oltre 83 anni porta sulle tavole del Messico e del mondo il sapore autentico delle salse tradizionali. Con una forte presenza nei mercati locali e una presenza in costante crescita negli Stati Uniti, l'azienda si distingue per la qualità dei suoi prodotti a base di peperoncini habanero, jalapeño, peperoncini secchi, soia e spezie selezionate. Le bottiglie in PET da 150 ml e 355 ml vengono confezionate con cura per preservare le caratteristiche organolettiche e l'integrità alimentare di ogni salsa.

Con l'obiettivo di sostenere questa espansione e ottimizzare i processi produttivi, Salsas Castillo ha recentemente affidato a SMICentroamericana, filiale del Gruppo SMI in Messico, la fornitura di una soluzione di confezionamento completamente firmata SMIPACK. Il progetto ha previsto l'installazione di un divisore automatico modello **DV 200** e di una fardellatrice a lancio di film modello **XP650 ARX-T**, per l'imballaggio in vassoi da 10, 30, 40 e 50 unità. La

soluzione adottata risponde in modo efficace alla crescente domanda del mercato nazionale ed estero, aumentando l'automazione e riducendo i margini di errore manuale.

DV 200 e XP650 ARX-T: efficienza e affidabilità per l'industria alimentare

Il divisore **DV 200** è progettato per gestire con estrema precisione e rapidità il flusso di bottiglie, garantendo un ordinamento ottimale prima del confezionamento. La sua struttura compatta e l'automazione completa permettono la gestione di diversi formati di vassoi (fino a 6x4) con bordo H40 mm, adattandosi alle specifiche esigenze produttive di Salsas Castillo. La tecnologia FLXMOD®, integrata con un'interfaccia touch-screen indipendente, assicura un controllo intelligente e una sincronizzazione perfetta tramite inverter ed encoder.

L'efficienza prosegue con la fardellatrice **XP650 ARX-T**, che utilizza un sistema a lancio di film e un tunnel di termoretrazione bicamera per garantire confezioni stabili e dall'aspetto professionale. Viene meno la necessità di barre saldanti, migliorando la velocità di confezionamento e facilitando la manutenzione. Inoltre, il dispositivo di inserimento vassoio, con magazzino da 300 pezzi e sistema motorizzato di presa, consente una gestione flessibile ed efficiente delle falde di cartone.

Automazione e standard elevati al servizio dell'esportazione

La scelta di SMIPACK da parte di Salsas Castillo si inserisce in un percorso di miglioramento continuo, volto a consolidare la qualità igienico-sanitaria dei propri processi e la tracciabilità dei lotti destinati all'export. La soluzione **DV 200 + XP650 ARX-T** permette all'azienda di standardizzare i propri imballi primari e secondari, migliorando la stabilità delle

confezioni durante il trasporto e facilitando la distribuzione attraverso la sua rete regionale e internazionale. La maggiore precisione nell'allineamento dei prodotti e la flessibilità nella gestione delle configurazioni rendono queste macchine ideali per una produzione dinamica e ad alto ritmo.

Tecnologia e performance al centro del processo produttivo

L'integrazione tra **DV 200 e XP650 ARX-T** non è solo una somma di funzionalità, ma una sinergia che ottimizza il processo produttivo complessivo. Grazie ai sensori di controllo flusso e accumulo, il divisore mantiene un flusso costante e controllato di prodotti, evitando rallentamenti o interruzioni. La fardellatrice, grazie ai servomotori brushless e al controllo elettronico completo, si adatta rapidamente a diversi cicli produttivi e formati di imballo, garantendo versatilità senza compromettere la qualità.

Questo sistema rende la linea altamente reattiva alle esigenze di mercato, migliorando la produttività e assicurando un packaging sempre performante e affidabile. Grazie a questa nuova installazione, Salsas Castillo compie un ulteriore passo avanti nel suo percorso di crescita, affidandosi a tecnologie all'avanguardia che uniscono precisione, velocità e affidabilità. Un esempio concreto di come l'innovazione nel confezionamento possa valorizzare tradizioni culinarie radicate e portarle con successo sui mercati di tutto il mondo.



Salsas Castillo: Mexican tradition meets SMIPACK automation

With the goal of supporting its expansion and optimising its production processes, Salsas Castillo has entrusted SMICentroamericana with the supply of a packaging solution entirely provided by SMIPACK

From the heart of Hermosillo, in the Mexican state of Sonora, comes a story of flavour, passion, and culture: that of **Salsas Castillo S.A. de C.V.**, a family-owned company that for over 83 years has been bringing the authentic taste of traditional sauces to tables in Mexico and around the world. With a strong presence in local markets and a steadily growing presence in the United States, the company is distinguished by the quality of its products made with habanero peppers, jalapeños, dried chilies, soy, and select spices. The 150 ml and 355 ml PET bottles are carefully packaged to preserve the organoleptic properties and food integrity of each sauce. With the goal of supporting this expansion and optimising its production processes, Salsas Castillo has recently entrusted SMICentroamericana, the Mexican branch of the SMI Group, with the supply of a packaging solution entirely provided by SMIPACK. The project included the installation of an automatic divider model **DV 200** and a film-launch shrink wrapper model **XP650 ARX-T**, for packaging in trays of 10, 30, 40, and 50 units. The adopted solution effectively meets the growing demand of both domestic and international

markets, increasing automation and reducing the margin of manual errors.

DV 200 and XP650 ARX-T: Efficiency and reliability for the food industry

The **DV 200** divider is designed to manage the bottle flow with extreme precision and speed, ensuring optimal sorting before packaging. Its compact structure and full automation allow the handling of various tray formats (up to 6x4) with H40 mm edge, adapting to the specific production needs of Salsas Castillo. The FLXMOD® technology, integrated with an independent touchscreen interface, ensures intelligent control and perfect synchronisation through inverter and encoder.

Efficiency continues with the **XP650 ARX-T** shrink wrapper, which uses a film-launch system and a twin-chamber shrink tunnel to ensure stable, professional-looking packs. The need for sealing bars is eliminated, improving packaging speed and simplifying maintenance. Furthermore, the tray insertion device, with a 300-piece magazine and motorised pick-up system, allows flexible and efficient handling of cardboard pads.

Automation and high standards in support of exports

Salsas Castillo's choice of SMIPACK is part of a continuous improvement path aimed at strengthening the hygienic and sanitary quality of its processes and the traceability of batches intended for export. The **DV 200 + XP650 ARX-T** solution enables the company to standardise its primary and secondary packaging, improving pack stability during transport and facilitating distribution through its regional and international network. The greater accuracy in product alignment and flexibility in configuration management make these machines ideal for dynamic, high-speed production.



Technology and performance at the core of the production process

The integration between **DV 200 and XP650 ARX-T** is not merely a combination of functionalities but a synergy that optimises the overall production process. Thanks to flow and accumulation control sensors, the divider maintains a constant and controlled product flow, avoiding slowdowns or interruptions. The shrink wrapper, equipped with brushless servomotors and full electronic control, quickly adapts to different production cycles and packaging formats, ensuring versatility without compromising quality.

This system makes the line highly responsive to market demands, improving productivity and ensuring consistently high-performing and reliable packaging. Thanks to this new installation, Salsas Castillo takes another step forward in its growth journey, relying on cutting-edge technologies that combine precision, speed, and reliability. A tangible example of how innovation in packaging can enhance deep-rooted culinary traditions and successfully bring them to markets around the world.

