

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



ESTABLISHED IN 1997, SMIPACK IS THE COMPANY OF THE SMI GROUP SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.



THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

Atlântica Agroindustrial: efficienza e affidabilità nel packaging

L'integrazione delle soluzioni automatiche Smipack nello stabilimento di Atlântica Agroindustrial, rafforza efficienza e standardizzazione dei processi di confezionamento, favorendo una produzione alimentare affidabile e sostenibile

Innovazione per un settore competitivo

Il Brasile vanta una delle industrie alimentari più dinamiche dell'America Latina, sostenuta da un ampio mercato interno, dalla crescente professionalizzazione dei processi industriali e da una forte tradizione, lunga oltre 60 anni, nel mercato del pollo da carne, suini e uova Granja Regina. Atlântica Agroindustrial si distingue per la qualità, l'attenzione alle richieste del mercato e il miglioramento continuo dei suoi processi.

L'azienda ha acquisito notorietà attraverso la fiducia dei clienti e la capacità di anticipare le tendenze del settore, garantendo prodotti di qualità e rispettando rigorosi standard.

Tecnologia e partnership per un settore in evoluzione

Con la crescita della domanda e la diversificazione dei formati, Atlântica Agroindustrial ha puntato su tecnologie di confezionamento che assicurano affidabilità e continuità. La collaborazione con Smipack, tramite SMI do Brasil e il partner tecnico Marksys, ha condotto l'azienda brasiliana all'integrazione di **cinque confezionatrici automatiche in continuo Smipack HS500 abbinate a 5 tunnel di termoretrazione T452 e 3 nastri trasportatori GHS2000/400B** per il confezionamento di cartoni di uova formato 1x1.

Queste macchine consentono di ottimizzare la finitura del prodotto, aumentano la redditività delle linee e riducono rilavorazioni e perdite dovute a difetti di saldatura o danni durante il trasporto. Inoltre, l'utilizzo di film di eccellente qualità, migliora la presentazione visiva a scaffale e valorizza la percezione di qualità del prodotto da parte del consumatore.

Le confezionatrici HS500 facilitano il packaging di prodotti freschi mantenendo uniformità e qualità estetica dell'imballo finale. Questa flessibilità permette di rispondere rapidamente alle richieste dei clienti e ai cambiamenti nel mercato.

Caratteristiche principali:

- Funzionamento continuo per elevati ritmi produttivi
- Cambio formato facilitato
- Integrazione con sistemi di alimentazione e trasporto
- Controllo preciso di saldatura e termoretrazione
- Manutenzione agevolata e riduzione dei tempi di fermo tecnico

Benefici operativi e di qualità

L'integrazione delle confezionatrici in continuo HS500 ha permesso ad Atlântica Agroindustrial di ottenere un flusso produttivo stabile e qualità del prodotto costante. L'ottimizzazione dei processi ha reso possibile gestire lavorazioni complesse con maggiore agilità, garantendo gli elevati standard richiesti dai clienti più esigenti.

Dal punto di vista operativo, l'automazione contribuisce a:

- Minimizzare errori manuali e rilavorazioni
 - Ottimizzare la gestione dei lotti e la tracciabilità
 - Garantire una presentazione omogenea
 - Ridurre i costi operativi e migliorare l'efficienza
- L'affidabilità delle soluzioni Smipack aiuta anche ad affrontare picchi di domanda e strategie mirate alla crescita, compresa la preparazione di prodotti per canali distributivi più ampi o mercati specifici.

Sostenibilità e standard industriali

La tecnologia Smipack per Atlântica Agroindustrial si inserisce in un approccio produttivo efficiente e sostenibile. I modelli HS500, con **tecnologia full electric**, sono progettati per ottimizzare il consumo energetico e l'uso dei materiali di imballaggio, contribuendo alla riduzione degli sprechi. Il controllo preciso di film e parametri di termoretrazione favorisce:

- L'utilizzo razionale dei materiali
- La riduzione delle perdite
- Il mantenimento di elevati standard di igiene e sicurezza
- Il rispetto delle normative ambientali



La possibilità di monitoraggio e regolazione in tempo reale, grazie alla compatibilità con le piattaforme 4.0 e soluzioni IoT, facilita l'implementazione di politiche ambientali avanzate, genera vantaggi economici e **accresce la credibilità del brand**.

Efficienza industriale con visione globale

La collaborazione tra Atlântica Agroindustrial, SMI do Brasil, Marksys e Smipack è un esempio concreto di come la tecnologia di confezionamento automatizzato possa essere un fattore chiave per efficienza, qualità e competitività nell'industria alimentare. In questo modo, Smipack conferma il proprio ruolo di partner tecnologico per le aziende che desiderano coniugare tradizione, innovazione e una visione orientata alla crescita sostenibile a livello globale, grazie ad un'ampia rete di distributori e filiali che forniscono assistenza in loco per le diverse esigenze dei vari settori.



Atlântica Agroindustrial: Packaging efficiency and reliability

The integration of Smipack's automated solutions at the Atlântica Agroindustrial facility has strengthened the efficiency and standardization of packaging processes, supporting reliable and sustainable food production

Innovation for a competitive sector

Brazil boasts one of the most dynamic food industries in Latin America, driven by a large domestic market, increasing professionalization of industrial processes, and a strong tradition—spanning over 60 years—in the chicken, pork, and Granja Regina egg sectors. Atlântica Agroindustrial stands out for its product quality, responsiveness to market demands, and continuous process improvement.

The company has gained recognition through customer trust and its ability to anticipate industry trends, ensuring high-quality products and compliance with strict standards.

Technology and partnership for an evolving market

As demand grows and product formats diversify, Atlântica Agroindustrial has invested in packaging technologies that guarantee reliability and operational continuity. Collaboration with Smipack—through SMI do Brasil and technical partner Marksys—has led the company to integrate **five Smipack HS500 continuous automatic packers, paired with five T452 shrink tunnels and three GHS2000/400B conveyors**, for packing egg cartons in the 1x1 format.

These machines optimize product finishing, increase line profitability, and reduce rework and losses due to sealing defects or damage during transport. Additionally, the use of high-quality film enhances shelf presentation and elevates the perceived product quality for consumers.

HS500 packers streamline the packaging of fresh products, ensuring uniformity and aesthetic quality in the final pack. This flexibility enables a rapid response to customer requests and market changes.

Key features:

- Continuous operation for high production rates
- Simplified format changeover
- Integration with feeding and transport systems
- Precise control of sealing and shrink parameters
- Easy maintenance and reduced technical downtime



Operational and quality benefits

The integration of HS500 continuous packers has enabled Atlântica Agroindustrial to achieve a stable production flow and consistent product quality. Process optimization has made it possible to handle complex operations with greater agility, meeting the high standards required by the most demanding customers.

From an operational perspective, automation contributes to:

- Minimizing manual errors and rework
- Optimizing batch management and traceability
- Ensuring uniform pack presentation
- Reducing operating costs and increasing efficiency

The reliability of Smipack solutions also supports peak demand periods and targeted growth strategies, including the preparation of products for broader distribution channels or specific markets.

Sustainability and industry standards

Smipack technology at Atlântica Agroindustrial is part of an efficient and sustainable production approach. HS500 models, featuring **full-electric technology**, are designed to optimize energy consumption and packaging material usage, contributing to waste reduction. Precise control of film and shrink parameters enables:

- Rational use of materials
- Reduction of losses
- Maintenance of high hygiene and safety standards
- Compliance with environmental regulations

Real-time monitoring and adjustment—thanks to compatibility with Industry 4.0 platforms and IoT solutions—facilitates the implementation of advanced environmental policies, brings economic benefits, and **enhances brand credibility**.

Industrial efficiency with a global vision

The collaboration between Atlântica Agroindustrial, SMI do Brasil, Marksys, and Smipack is a concrete example of how automated packaging technology can be a key factor for efficiency, quality, and competitiveness in the food industry. In this way, Smipack confirms its role as a technology partner for companies seeking to combine tradition, innovation, and a vision oriented toward sustainable global growth, supported by a broad network of distributors and subsidiaries that provide on-site assistance for the diverse needs of various sectors.

