

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.





Tecnologia, affidabilità e controllo

Le soluzioni di confezionamento SMIPACK per un settore pharma & cosmetics in evoluzione

La crescente complessità della supply chain, la necessità di imballaggi solidi e la digitalizzazione dei controlli di qualità, richiedono sistemi in grado di garantire precisione, stabilità e un'integrazione fluida con ambienti di supervisione avanzata. In questo contesto, SMIPACK mette a disposizione una gamma completa di soluzioni sviluppate per accompagnare il settore nelle sfide attuali e future.

Sfide 2026: regolamentazione, sostenibilità e produzione flessibile

L'orizzonte 2026 presenta sfide sempre più complesse: normative internazionali più rigorose, serializzazione obbligatoria, tracciabilità multilivello, requisiti crescenti per audit globali e tendenza a privilegiare materiali sostenibili. Le linee dovranno adattarsi a cicli di produzione più brevi, numerosi formati e cambi frequenti, mentre le aziende puntano a garantire affidabilità, efficienza energetica e compatibilità con sistemi MES/ERP, visione artificiale e piattaforme di analisi dati. Inoltre, l'espansione del commercio internazionale richiede imballaggi più robusti, standardizzati e capaci di sostenere catene logistiche complesse. In questo scenario, automazione avanzata e connettività diventano elementi chiave per mantenere competitività e garantire piena conformità normativa.

Confezionamento unitario preciso per prodotti sensibili

Per il confezionamento di astucci, flaconi o dispositivi medici, le confezionatrici angolari automatiche della **serie FP** garantiscono una saldatura omogenea e un controllo estremamente accurato del prodotto. Queste soluzioni risultano particolarmente adatte a linee che richiedono stabilità operativa, qualità costante del pacchetto e una gestione attenta di prodotti già confezionati, contribuendo a ridurre variazioni indesiderate e a mantenere l'integrità di articoli particolarmente delicati.

Processi continui per grandi volumi e monitoraggio costante

La tecnologia a saldatura continua della **serie HS** permette di operare ad alte velocità mantenendo un'elevata uniformità del pacchetto. Il flusso stabile, l'interoperabilità con sistemi di ispezione e la riduzione delle manipolazioni, favoriscono un processo affidabile, adatto a produzioni in cui ripetibilità e monitoraggio in tempo reale rappresentano requisiti prioritari, permettendo al tempo stesso di integrare sistemi di stampa per l'indicazione di lotti, date di scadenza o codici identificativi.



Saldatura ermetica e protezione avanzata del prodotto

Per articoli che richiedono una barriera contro umidità, contaminazione o manomissione, le soluzioni flow pack della **serie FW** costituiscono un'alternativa efficiente e altamente stabile. La possibilità di lavorare con differenti film — inclusi monomateriali — e di integrare controlli aggiuntivi, rende questa tecnologia ideale per cosmetica premium, kit sanitari e specifici prodotti farmaceutici.

Raggruppamenti sicuri per logistica e distribuzione

La creazione di multipack tramite fardellatrici con tunnel di termoretrazione assicura un'eccellente stabilità durante trasporto e stoccaggio. La **serie BP** offre un confezionamento uniforme per facilitare l'applicazione di codici aggregati ed etichette logistiche, mentre l'efficienza energetica e il controllo preciso della temperatura garantiscono un processo costante e ripetibile.

Imballaggi resistenti con minore utilizzo di materiale

Le soluzioni basate su film sovrapposto consentono di ottenere confezioni compatte e robuste con un minor consumo di materiale. La tipologia di chiusura della **serie XP** di fardellatrici a lancio di film assicura un risultato pulito e affidabile, mentre l'ottimizzazione dei consumi energetici si allinea agli obiettivi di sostenibilità del comparto pharma & cosmetics.

Protezione strutturale in cartone per prodotti ad alto valore

Per applicazioni che richiedono massima robustezza e sicurezza — come cosmetica premium, presentazioni delicate o kit farmaceutici — la tecnologia wrap-around della **serie WPS** offre astucci resistenti, perfettamente adattati al contenuto e con ampio spazio per informazioni variabili, elementi di tracciabilità e dispositivi di sicurezza.

L'integrazione di soluzioni di confezionamento avanzate, efficienti e connesse, consente alle aziende pharma, cosmetics e chemical di rispondere con sicurezza alle esigenze di qualità, tracciabilità e sostenibilità che caratterizzano il mercato attuale. Con un approccio orientato all'innovazione continua e alla collaborazione internazionale, SMIPACK si conferma un partner strategico per affrontare le sfide del 2026 e accompagnare la crescita dei propri clienti nei settori più regolamentati e dinamici del panorama industriale.



Technology, reliability and control

SMIPACK packaging solutions for an evolving pharma & cosmetics sector

The increasing complexity of the supply chain, the need for tamper-evident and robust packaging, and the digitalization of quality controls require systems capable of ensuring precision, stability and smooth integration with advanced supervisory environments. In this context, SMIPACK offers a comprehensive range of solutions designed to support the sector in both current and future challenges.

2026 challenges: Regulation, sustainability and flexible production

The 2026 horizon brings increasingly demanding requirements: stricter international regulations, mandatory serialization, multi-level traceability, more rigorous global audit expectations, and a growing preference for sustainable packaging materials. Production lines must adapt to shorter cycles, multiple formats and frequent changeovers, while companies aim to ensure reliability, energy efficiency and compatibility with MES/ERP systems, machine vision and data-analysis platforms.

Additionally, the expansion of international trade demands stronger, standardized packaging capable of withstanding complex logistics chains. In this scenario, advanced automation and connectivity become key elements for maintaining competitiveness and ensuring full regulatory compliance.

Accurate unit packaging for sensitive products

For the packaging of cartons, bottles or medical devices, the automatic angular sealers of the **FP series** ensure homogeneous sealing and highly accurate product handling. These solutions are particularly suitable for lines that require operational stability, consistent pack quality and careful management of pre-packaged or delicate items, helping reduce unwanted variations and preserving the integrity of highly sensitive products.

Continuous processes for high volumes and constant monitoring

The continuous-sealing technology of the **HS series** enables high-speed operations while maintaining excellent pack uniformity. Stable product flow, interoperability with inspection systems and reduced manual handling contribute to a reliable process, ideal for productions where repeatability and real-time monitoring are critical requirements. At the same time, the system allows the integration of variable-data printing for batch numbers, expiry dates or identification codes.



Hermetic sealing and advanced product protection

For products requiring strong barriers against humidity, contamination or tampering, the flow-pack technology of the **FW series** provides an efficient and highly stable solution. The ability to work with different films — including monomaterial options — and to integrate additional control devices makes this technology ideal for premium cosmetics, healthcare kits and selected pharmaceutical items.

Secure grouping for logistics and distribution

The creation of multipacks through shrink-wrapping systems equipped with heat-shrink tunnels ensures excellent stability during transport and storage. The **BP series** delivers uniform packaging that facilitates the application of aggregated codes and logistics labels, while energy efficiency and precise temperature control ensure a consistent and repeatable process.

Resistant packaging with reduced material consumption

Solutions based on overlap film wrapping enable compact and robust packages using less material. The sealing concept adopted by the **XP series** of overlap shrink wrappers ensures a clean and reliable result, while optimized energy consumption aligns with the sustainability objectives of the pharma & cosmetics sectors.

Structural cardboard protection for high-value products

For applications requiring maximum robustness and security — such as premium cosmetics, delicate presentations or pharmaceutical kits — the wrap-around technology of the **WPS series** offers strong, perfectly shaped cartons with ample space for variable information, traceability elements and safety features.

By integrating advanced, efficient and connected packaging solutions, companies in the pharmaceutical, cosmetics and chemical sectors can confidently meet the requirements of quality, traceability and sustainability that define today's market. With a continuous-innovation approach and a strong international footprint, SMIPACK stands as a strategic partner in addressing the challenges of 2026 and supporting the growth of its customers across some of the most regulated and dynamic industrial environments.