

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



Grangärde Musteri: un legame tra tradizione e sostenibilità in Svezia

Grazie a una visione sostenibile a 360°, Grangärde Musteri adotta soluzioni di imballaggio affini alla propria filosofia naturalistica, e la sua collaborazione con SMIPACK ha portato all'installazione di una cartonatrice wrap-around modello WPS 600R

Nata nel cuore della Svezia e conosciuta per la sua bellezza naturale ed il ricco patrimonio culturale, Grangärde affascina con i suoi paesaggi mozzafiato: foreste, laghi e dolci colline si susseguono in una cornice idilliaca. Quest'area urbana, situata nel comune di Ludvika, nella contea di Dalarna, è rinomata per le sue tradizioni artigianali, che si esprimono attraverso la lavorazione della ceramica, del legno e di molte altre professioni. È proprio qui, dove ambiente e tradizione convivono in perfetta armonia, che nasce Grangärde Musteri, un'azienda svedese che ha conquistato un posto speciale nella quotidianità degli amanti del sidro e dei succhi naturali. Con una forte passione per l'agricoltura biologica e sostenibile, questa realtà a conduzione familiare si distingue per l'impegno verso la qualità e la valorizzazione delle tradizioni locali. Con una visione sostenibile a 360°, Grangärde Musteri ha scelto di adottare soluzioni di imballaggio affini alla propria filosofia naturalistica. Grazie al supporto del distributore **FPAK Sverige**, è nata una collaborazione con SMIPACK, che ha portato all'installazione di una **cartonatrice wrap-around modello WPS 600R**, al termine della linea di produzione di succhi.

Wrap-around in cartone: efficienza e sostenibilità per Grangärde Musteri

Rispetto ai metodi convenzionali, questa tecnologia permette di avvolgere i prodotti con un cartone, riducendo gli sprechi e minimizzando gli scarti. Il modello di cartonatrice automatica WPS 600R, integrata nelle linee di produzione di Grangärde Musteri, rispetta gli elevati standard qualitativi grazie alla progettazione con componenti tecnologicamente avanzati. Queste macchine consentono di imballare fino a **25 pacchi al minuto** in spazi ridotti, lavorano con cartone micro-corrugato, ondulato e kraft, e favoriscono un processo di imballaggio eco-sostenibile.



Serie WPS: Innovazione e sostenibilità per il settore del beverage

Le cartonatrici della serie WPS sono la scelta ideale per le aziende del settore del beverage, in quanto offrono efficienza e flessibilità.

I loro principali vantaggi sono:

• Efficienza e flessibilità nell'imballaggio automatico

Combinano avvolgimento automatico e una capacità di stoccaggio tra i 300 e i 900 cartoni, ottimizzando il flusso produttivo. Il design versatile consente di lavorare con cartoni di varie dimensioni, perfetti per l'imballaggio di diverse tipologie di bevande.

• Design ecologico e materiali sostenibili

Utilizzano materiali riciclabili e biodegradabili, come il kraft, per ridurre l'impatto ambientale. Sono compatibili con cartoni di diversi spessori, inclusi quelli eco-compatibili.

• Automazione e controllo preciso

Con il sistema Flxmod® e interfaccia touch screen, garantiscono alta precisione e automazione nella gestione del processo produttivo, riducendo gli sprechi e migliorando l'efficienza.

• Compatibilità con Industria 4.0

Supportano l'integrazione con tecnologie avanzate come IoT, ottimizzando il monitoraggio e l'efficienza energetica, rispondendo agli standard dell'Industria 4.0.

Soluzioni di imballaggio innovative e tecnologicamente avanzate

Dal 1997, SMIPACK S.p.A. si è affermata come leader nel settore delle tecnologie di imballaggio avanzate e di alta qualità. L'azienda italiana, consociata del Gruppo SMI, propone una vasta gamma di soluzioni che comprendono: confezionatrici a campana, angolari, con sistema flow pack, fardellatrici a barra saldante e a lancio di film, oltre a cartonatrici wrap-around.

La fusione di tecnologie innovative, il forte investimento in ricerca e sviluppo e la costante attenzione alle esigenze del cliente, hanno consentito a SMIPACK di superare le 4.300 unità prodotte ogni anno, diventando così un punto di riferimento globale. La sua presenza in diversi settori industriali e il suo impegno verso l'eco-sostenibilità, evidenziano la capacità aziendale di offrire soluzioni versatili ed efficaci, stabilendo un nuovo standard nell'industria dell'imballaggio.



Grangärde Musteri: A bond between tradition and sustainability in Sweden

Thanks to a 360-degree sustainable vision, Grangärde Musteri adopts packaging solutions that align with its environmentally friendly philosophy, and its collaboration with SMIPACK has led to the installation of a WPS 600R wrap-around case packer

Located in the heart of Sweden and known for its natural beauty and rich cultural heritage, Grangärde captivates with its breathtaking landscapes: Forests, lakes, and gentle hills alternate in an idyllic setting. This urban area, situated in the municipality of Ludvika, in Dalarna County, is renowned for its artisanal traditions, expressed through ceramics, woodworking, and various other crafts.

It is here, where nature and tradition coexist in perfect harmony, that Grangärde Musteri was born — a Swedish company that has earned a special place in the daily lives of cider and natural juice lovers. With a strong passion for organic and sustainable farming, this family-run business stands out for its commitment to quality and the promotion of local traditions. With a 360-degree sustainable vision, Grangärde Musteri has chosen to adopt packaging solutions that align with its environmentally friendly philosophy.

Supported by the distributor **FPAK Sverige**, a collaboration with SMIPACK was established, leading to the installation of a **WPS 600R wrap-around case packer** at the end of their juice production line.

Wrap-around packaging: Efficiency and sustainability for Grangärde Musteri

Compared to conventional methods, this technology allows products to be wrapped with a single cardboard sheet, significantly reducing waste and minimizing material scraps. The WPS 600R automatic wrap-around case packer, integrated into Grangärde Musteri's production lines, meets high-quality standards through the use of technologically



advanced components. These machines can pack up to 25 bundles per minute in compact spaces, work with microflute, corrugated, and kraft cardboard, and promote an eco-friendly packaging process.

WPS Series: Innovation and sustainability for the beverage sector

The WPS series case packers are the ideal choice for companies in the beverage sector, offering both efficiency and flexibility.

Their main advantages include:

• Efficiency and flexibility in automatic packaging

They combine automatic wrap-around packing and a storage capacity ranging from 300 to 900 cartons, optimizing production flow. Their versatile design allows for handling cartons of various sizes, perfect for packaging different types of beverages.

• Eco-friendly design and sustainable materials

They use recyclable and biodegradable materials such as kraft cardboard to reduce environmental impact, and they are compatible with cartons of various thicknesses, including eco-friendly options.

• Automation and precise control

With the Flxmod® modular system and touch-screen interface, they ensure high precision and automation

in managing the production process, reducing waste and improving overall efficiency.

• Industry 4.0 Compatibility

They support integration with advanced technologies such as IoT, optimizing monitoring and energy efficiency in line with Industry 4.0 standards.

Innovative and Technologically Advanced Packaging Solutions

Since 1997, SMIPACK S.p.A. has established itself as a leader in advanced and high-quality packaging technology. The Italian company, part of the SMI Group, offers a wide range of solutions including: chamber shrink wrappers, L-sealers, flow pack machines, shrink wrappers with sealing bar or with overlap system, as well as wrap-around case packers. The combination of innovative technologies, strong investment in research and development, and constant attention to customer needs has enabled SMIPACK to exceed 4,300 units produced annually, becoming a global reference point. Its presence across different industrial sectors and its commitment to eco-sustainability highlight the company's ability to offer versatile and effective solutions, setting a new benchmark in the packaging industry.

