

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone





SMIPACK: innovazione e sostenibilità nell'imballaggio secondario



L'interazione tra il pet food e i sistemi di confezionamento con scatole di cartone wrap-around

In un mondo in cui la richiesta di mercato di alimenti per animali domestici ha raggiunto livelli senza precedenti, l'industria del pet food si trova ad affrontare sfide legate alla produzione, alla qualità e al bisogno di adottare soluzioni di imballaggio efficienti, veloci e sostenibili. L'imballaggio flessibile si è affermato pertanto come una soluzione predominante, offrendo vantaggi significativi sia nella conservazione dei prodotti che nella riduzione dell'impatto ambientale. I sistemi di confezionamento in cartone wrap-around, come quelli offerti da SMIPACK con la serie WPS, sono ideali per ottimizzare il packaging secondario di questi articoli, grazie alla loro versatilità operativa e ai sistemi che agevolano l'elaborazione di prodotti instabili.

Packaging flessibile: innovazione e versatilità
L'imballaggio flessibile è una delle soluzioni più efficaci nel mercato del pet food. La sua capacità di adattarsi a diversi formati e dimensioni di prodotto,

nonché la sua leggerezza, lo rendono l'opzione favorita dai produttori. Questo tipo di packaging, non solo riduce i costi di trasporto, ma minimizza anche l'impatto ambientale grazie al minor consumo di materiali. Inoltre, le sue caratteristiche estetiche, possono influenzare positivamente la decisione d'acquisto dei consumatori. È pertanto essenziale disporre di un imballaggio secondario che garantisca l'arrivo in perfette condizioni dei prodotti a destinazione.

La soluzione: le cartonatrici wrap-around WPS 350CS

Il modello WPS 350CS di cartonatrice automatica wrap-around progettata da SMIPACK rappresenta una soluzione efficace per l'imballaggio secondario nell'industria del pet food, grazie a:

- Abilità di adattarsi a varie configurazioni di prodotto;
- Disponibile per l'ingresso in linea o a 90°, garantendo un'eccellente flessibilità basata sulle specifiche esigenze di layout di ciascun cliente;
- Portelle protettive scorrevoli e un avanzato sistema di sicurezza;
- Operazione sicura e fluida grazie al controllo delle funzioni tramite inverter, encoder e servomotori;
- Il magazzino per cartoni (con una capacità di 300-400 unità) e le diverse fotocellule di controllo assicurano un'operazione efficiente e sicura, con la

possibilità di utilizzare cartoni di diverse dimensioni e spessori;

- Un sistema di carico speciale dove i prodotti che arrivano orizzontalmente dalla linea vengono posizionati verticalmente prima di essere inseriti nei cartoni;
- L'applicazione di un sistema di sigillatura del cartone con colla hot-melt massimizza l'affidabilità del confezionamento;
- Il sistema di controllo Flxmod® e la sua interfaccia sensibile al tocco rendono l'operazione intuitiva e personalizzabile, aderendo agli standard dell'Industria 4.0 e alle normative CE.

La combinazione di tutte queste caratteristiche non solo migliora l'efficienza del confezionamento ma riduce anche gli sprechi di materiale, contribuendo così a pratiche più sostenibili all'interno della catena di approvvigionamento.

Pet food: un futuro promettente

Il settore degli alimenti per animali, insieme all'evoluzione dell'imballaggio flessibile e delle cartonatrici wrap-around, è all'apice di una trasformazione significativa. La combinazione tra efficienza, versatilità e sostenibilità, è la chiave per adattarsi alle richieste del mercato e alle aspettative dei consumatori. Le aziende che opteranno per adottare tecnologie innovative come quelle offerte da SMIPACK saranno in grado di migliorare la loro produttività impegnandosi a garantire un futuro più sostenibile. In un mondo in cui la responsabilità ambientale è fondamentale, investire in soluzioni di imballaggio intelligente non è solo un'opzione, ma una necessità.

About SMIPACK

SMIPACK S.p.A., un'azienda italiana fondata nel 1997, si trova all'avanguardia nel settore del packaging, combinando in modo armonioso tradizione e innovazione. Come membro chiave del Gruppo SMI, SMIPACK si specializza in una vasta gamma di soluzioni di imballaggio, dalle piccole confezionatrici a campana alle potenti e robuste confezionatrici flow pack, fardellatrici automatiche e cartonatrici wrap-around. Rinomata per il suo costante impegno nella Ricerca e Sviluppo, l'azienda utilizza tecnologie all'avanguardia e componenti ad alta affidabilità per offrire prodotti che eccellono in termini di qualità e convenienza. Con una produzione annuale di 4.300 unità, SMIPACK si è affermata come leader globale in macchine per il packaging, guidata da un'etica aziendale che priorizza la flessibilità e un supporto tecnico eccezionale.

SMIPACK: Innovation and sustainability in secondary packaging

The interaction between pet food and wrap-around carton packaging systems

In a world where the market demand for pet food has reached unprecedented levels, the pet food industry faces challenges related to production, quality, and the need to adopt efficient, rapid, and sustainable packaging solutions. Flexible packaging has emerged as a predominant solution, offering significant advantages in both product preservation and reducing environmental impact. Wrap-around cardboard packaging systems, such as those offered by SMIPACK with the WPS series, are ideal for optimizing the secondary packaging of these products due to their operational versatility and systems that facilitate the processing of unstable products.

Flexible packaging: Innovation and versatility

Flexible packaging is one of the most effective solutions in the pet food market. Its ability to adapt to various product formats and sizes, along with its lightweight nature, makes it the preferred option for manufacturers. This type of packaging not only reduces transportation costs but also minimizes environmental impact due to lower material consumption. Furthermore, its aesthetic features can positively influence consumer purchasing decisions. Therefore, it is essential to have secondary packaging that ensures products arrive in perfect condition at their destination.

The solution: WPS 350CS wrap-around case packer

The automatic wrap-around case packer WPS 350CS model supplied by SMIPACK, represents an effective solution for secondary packaging in the pet food industry, thanks to:

- Ability to adapt to various product configurations;
- Availability for in-line or 90° infeed conveyor, ensuring exceptional flexibility based on each customer's specific layout;
- Sliding protective doors and an advanced safety system;
- Safe and smooth functionality thanks to the control of operations via inverters, encoders, and servomotors;
- The carton storage (with a capacity of 300-400 units) and the various control photocells, ensure efficient and safe operation with the possibility of using cardboard of various sizes and thicknesses;



- A special loading system where products arrive at machine infeed horizontally from the line and are positioned vertically before being inserted into the cartons;
- The application of a hot-melt glue carton flap sealing system that maximizes the reliability of the packaging;
- The Flxmod® control system and its touch-sensitive interface make operation intuitive and customizable, adhering to Industry 4.0 standards and CE regulations.

The combination of all these features not only enhances packaging efficiency but also reduces material waste, thereby contributing to more sustainable practices within the supply chain.

Pet food: A promising future

The pet food sector, along with the evolution of flexible packaging and wrap-around case packers, is at the forefront of a significant transformation. The combination of efficiency, versatility, and sustainability is key to adapting to market demands and consumer expectations. Companies that choose to adopt innovative technologies like those offered by SMIPACK will be able to enhance their productivity while committing to ensuring a more sustainable future. In a world where environmental responsibility is paramount, investing in smart packaging solutions is not just an option but a necessity.

About SMIPACK

SMIPACK S.p.A., an Italian company founded in 1997, is at the forefront of the packaging sector, harmoniously blending tradition and innovation. As a key member of the SMI Group, SMIPACK specializes in a wide range of packaging solutions, from small L-seal hood packers to powerful and robust automatic flow pack machines, shrink wrappers and wrap-around case packers. Renowned for its constant commitment to Research and Development, the company utilizes cutting-edge technologies and highly reliable components to deliver products that excel in quality and convenience. With an annual production of 4,300 units, SMIPACK has established itself as a global leader in packaging machinery, driven by a corporate ethic that prioritizes flexibility and exceptional technical support.

