

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.

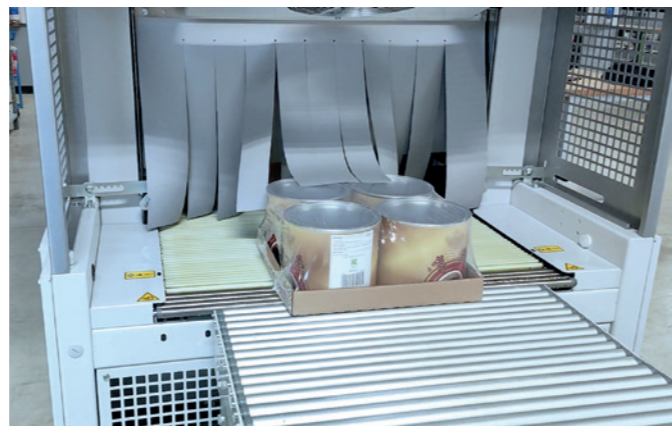
THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



Smipack Spa

Via Piazzalunga, 30 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 40 400
info.smipack@smigroup.net - www.smipack.it



Cafea UK Limited, a story of excellence and innovation with the aroma of coffee

In the heart of the green county of Bedfordshire, in the town of Dunstable, Cafea UK Limited stands out in the British professional landscape for its specialization in the production and packaging of instant, freeze-dried and decaffeinated coffee, chocolate blends, and instant beverages.

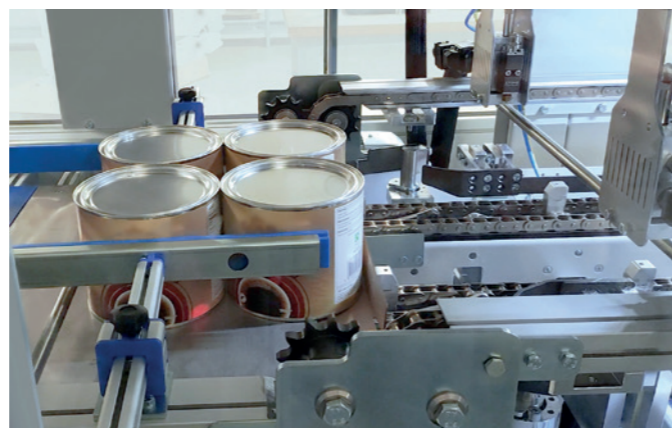
A subsidiary of the prestigious German group Cafea – a company with over a century of experience and tradition in coffee roasting – the company has been operating in the United Kingdom since 1995, combining inherited know-how with a forward-thinking cutting-edge industrial vision.

Collaboration for efficiency: SMI UK and SMIPACK alongside Cafea UK

In line with its sustainable innovation strategy, Cafea UK decided to upgrade one of its production lines with a new secondary packaging solution.

The project was managed by SMI UK, the British branch of SMI GROUP, which supported the customer in selecting the most suitable technology: the XP650 ALX-T, an automatic overlap shrink wrapper with tray inserting device by SMIPACK. This new machine, intended for the aluminium and cardboard can line, complements the XP650 ALX-T already acquired last year for the packaging of glass and PET jars.

The decision to invest once again in the same technology, confirms Cafea UK's trust in SMIPACK solutions and highlights the strength of the collaboration established with SMI UK, based on expertise, reliability and a shared vision.



XP650 ALX-T: Smart technology for customized packaging

Designed to meet the advanced needs of the packaging industry, the XP650 ALX-T is an automatic overlap shrink wrapper that operates in tray + film or film-only modes. This versatility makes it ideal for the packaging of rigid containers such as jars, cans or pots, arranged in multipacks destined for large-scale distribution, in both food and non-food sectors.

Among the features most appreciated by Cafea UK are:

- **Output speed up to 25 packs per minute**, ideal for high-volume production.
- **Carton magazine placed below the infeed conveyor**, with a picking system aligned with the product flow, which improves placement precision and saves considerable line space.
- **Smooth and precise film application**, enabled by high-performance brushless servo motor-controlled film launching system.
- **Constant film tension**, ensuring impeccable sealing and a high-quality visual finish.
- **Fast and intuitive format changeover**, allowing smooth production transitions with minimal downtime.
- **Solid and safe structure**, featuring sliding doors equipped with deceleration devices and wide transparent panels for visual inspection.
- **Compatibility with shrink film in polyolefin, low-thickness PE and eco-friendly materials**, fully compliant with European environmental regulations.

This solution has allowed Cafea UK to optimize production line performance, reduce film usage and enhance the

appearance of the packaged product, with a clear focus on efficiency, sustainability, and modern consumer expectations.

A strategic choice for a changing market

In the food & beverage sector, where speed, flexibility and traceability are critical factors, the introduction of an automatic overlap shrink wrapper represents a tangible competitive advantage.

Cafea UK recognized the importance of investing in a scalable production solution, one that not only meets current demands but is also compatible with Industry 4.0 standards. It enables rapid responses to market changes and the ability to manage fluctuations in demand without compromising operational efficiency and business competitiveness.

The XP650 ALX-T's touch screen panel, modular architecture, and easy access to adjustments make the machine extremely user-friendly, minimizing packaging machine maintenance and operator training time. Compatibility with remote supervision and data collection systems allows real-time monitoring of production parameters, optimizing costs and resources.

Synergy, expertise and a shared vision

The synergy between Cafea UK, SMI UK and SMIPACK has proven to be a winning formula, thanks to a shared vision rooted in efficiency, innovation, and environmental responsibility. SMIPACK's ability to offer technologically advanced solutions, combined with SMI UK's deep knowledge of the British market have led to the successful implementation of this project—realised with precision, timeliness, and fully in line with the customer's expectations.



Via Piazzalunga, 30 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 40 400
info.smipack@smigroup.net - www.smipack.it

Smipack Spa



Cafea UK Limited, تاريخ في التميز والابتكار يفوح برائحة القهوة في قلب مقاطعة بيدفوردشير الخضراء تقع بلدة دنستابل حيث تأسست Cafea UK Limited، هذه الشركة التي تتميز بنظرة احترافية بريطانية في نطاق تخصصها في إنتاج وتعبئة القهوة القابلة للذوبان والمجففة بالتجميد والمنزوعة الكافيين وخطات الشوكولاتة والمشروبات الفورية.

فهي فرع تابع لمجموعة الشركات الألمانية المرموقة Cafea – التي تمثل واقع يتمتع بخبرة وتقاليد في مجال تجميع البن تعود تاريخها لأكثر من قرن – وتمارس الشركة نشاط عملها في المملكة المتحدة منذ عام 1995، حيث تجمع ما بين الخبرة التقنية الموروثة والرؤية الصناعية المتقدمة والمستقبلية.

التعاون من أجل الكفاءة: SMI UK و SMIPACK جنباً على جنب مع Cafea UK

لقد قررت شركة Cafea UK وذلك بالتوافق مع استراتيجيتها للابتكار المستدام، على تعزيز أحد خطوط إنتاجها عن طريق حل جديد للتغليف الثانوي.

ولقد تم متابعة تنفيذ المشروع من قبل SMI UK، الفرع البريطاني لمجموعة ALX، والتي قامت على مرافقة العميل في اختيار التكنولوجيا الأنسب: **XP650 SMI-T**، ماكينة التغليف التداخلي الأوتوماتيكية التي تعمل بنظام إطلاق غشاء التغليف الرقيق مع جهاز إدخال الصواني المصنوع من قبل SMIPACK. تعمل هذه الماكينة الجديدة المخصصة لخط إنتاج العلب المصنوعة من الألومنيوم

والكرتون إلى جانب XP650 ALX-T التي قد تم شراؤها العام الماضي لتعبئة البرطمانات المصنوعة من الزجاج ومن البولي إيثيلين تريفثاليث PET. علماً بأن قرار إعادة الاستثمار من جديد في نفس التكنولوجيا يؤكد ثقة Cafea UK في حلول SMIPACK ويشهد على متانة التعاون مع SMI UK، القائم على الكفاءة والموثوقية والرؤية المشتركة.

XP650 ALX-T: تقنية ذكية لتغليف مصمم خصيصاً حسب الطلب

لقد تم تصميم XP650 ALX-T لتلبية الاحتياجات الأكثر تطوراً في مجال صناعات التغليف، فهي ماكينة تغليف أوتوماتيكية تعمل بنظام إطلاق غشاء التغليف الرقيق وتعمل أيضاً بنمط الصينية + غشاء التغليف الرقيق أو فقط بغشاء التغليف الرقيق. إذ يجعل منها تعدد الاستخدام هذا الماكينة المثالية لتغليف العبوات الصلبة مثل البرطمانات، العلب المعدنية أو الأواني، الموضوعة في عبوات متعددة مخصصة للتوزيع الواسع النطاق، سواء في مجال الأغذية أو غير الأغذية.

من بين الخصائص الأكثر تقدراً من قبل Cafea UK، تبرز الميزات التالية:

- **سرعة العمل والتي تصل إلى 25 عبوة/دقيقة**، المثالية للإنتاج بكميات كبيرة.
- **مستودع للكرتون يتمركز في أسفل حزام دخول المنتج** مع نظام سحب للمنتج يتوافق مع تدفق المنتجات والذي يحسن من دقة الإدخال ويسمح في توفير مساحة كبيرة على خط الإنتاج.
- **عملية وضع دقيقة لغشاء التغليف الرقيق**، بفضل نظام الإطلاق الذي يتم التحكم به عن طريق محركات مؤازرة دون فرش وذات أداء عالي المستوى.
- **شد ثابت لغشاء التغليف**، الذي يضمن غلق محكم لا تشويه ثنائية ولمسات أخيرة مرئية ذات جودة عالية.
- **تغيير سريع وبديهي للشكل/الحجم**، بحيث يسمح بالانتقال من نوعه إنتاج إلى أخرى بسهولة دون لزوم التوقف عن العمل لمدة زمنية طويلة.
- **بنية صلبة وأمنة**، تشمل على أبواب منزلة مزودة بجهاز إبطاء وسطوح واسعة شفافة لغاية المراقبة البصرية.
- **توافق مع أغشية التغليف الرقيقة القابلة للانكماش الحراري المصنوعة من البولي أوليفينات، والبولي إيثيلين PE ذات السماكة المنخفضة والمواد الصديقة للبيئة**، وذلك بالتوافق التام مع التوجيهات البيئية الأوروبية.

فلقد سمحت هذه الحلول لشركة Cafea UK في تحسين أداء خط الإنتاج والحد من استخدام أغشية التغليف الرقيقة وتحسين مظهر المنتج المعبأ، مع التركيز بشكل ملموس على الكفاءة والاستدامة وتطلعات المستهلك المعاصر.

خيار استراتيجي لسوق متطور

ففي قطاع الأغذية والمشروبات، حيث السرعة، المرونة وإمكانية التتبع تمثل عوامل ذات أهمية أساسية، يعتبر إدخال ماكينة التغليف التداخلي الأوتوماتيكية التي تعمل بنظام إطلاق غشاء التغليف الرقيق ميزة تنافسية فعلية.

فلقد أدركت شركة Cafea UK أهمية الاستثمار في نظام إنتاجي قابل للتطوير، لا يلبي المتطلبات الحالية فحسب، بل يتوافق أيضاً مع متطلبات الصناعة 4.0. فهو يسمح في الاستجابة السريعة لتغيرات السوق وإدارة انخفاضات أو ارتفاعات الطلب دون المساس بكفاءة الشركة وقدرتها التنافسية.

شاشة اللمس لماكينة XP650 ALX-T، تتمتع بتصميم هندسي نمطي وسهولة الوصول إلى إعدادات الضبط، والتي تجعل الماكينة سهلة الاستخدام للغاية، وذلك بخفض وقت صيانة ماكينة التغليف ووقت تدريب المشغلين إلى الحد الأدنى. يسمح التوافق مع أنظمة المراقبة عن بعد وجمع البيانات مراقبة معايير الإنتاج في الوقت الفعلي، مما يؤدي إلى تحسين التكاليف والموارد.

التأزر، الكفاءة والرؤية المشتركة

لقد أثبت التأزر ما بين Cafea UK و SMI UK و SMIPACK نجاحها، وذلك بفضل الرؤية المشتركة القائمة على الكفاءة، الابتكار والمسؤولية البيئية. فلقد أدت قدرة SMIPACK على تقديم حلول متطورة تقنياً، إلى جانب المعرفة العميقة بالسوق البريطانية التي تتمتع بها SMI UK، إلى تنفيذ هذا المشروع بدقة وسرعة وبشكل يتوافق كلياً مع تطلعات العميل.



We're Coffee Specialists

Private label for retailers, foodservice & food ingredients

