

ONE PACKAGING SYSTEM FOR EVERY NEED



**HIGH-TECH
PACKAGING**
open to everyone



ESTABLISHED IN 1997, **SMIPACK** IS THE COMPANY OF THE **SMI GROUP** SPECIALIZED IN THE MANUFACTURING AND MARKETING OF A WIDE RANGE OF PACKAGING SOLUTIONS FOR MULTIPLE MARKET SECTORS.



THE CONTINUOUS INVESTMENTS IN RESEARCH & DEVELOPMENT, THE STATE-OF-THE-ART TECHNOLOGY, THE USE OF TOP-RELIABILITY COMPONENTS, THE FLEXIBILITY AND THE TECHNICAL SUPPORT ARE ALL KEY FACTORS OF A WINNING PRODUCT WITH AN EXCELLENT QUALITY/PRICE RATIO.

SMIPACK, soluzioni innovative per un mercato in evoluzione

Il settore del packaging evolve verso soluzioni in cui l'interazione tra operatore, tecnologia e processo produttivo diventa un elemento determinante per la competitività. SMIPACK sarà presente a interpack 2026 dal 7 al 13 maggio (Hall 13, Stand B15), dove esporrà le più recenti innovazioni nel campo delle soluzioni di imballaggio

L'industria del packaging sta attraversando una fase di trasformazione in cui l'innovazione non si limita a considerare l'incremento della capacità produttiva. Aspetti come la sicurezza dell'operatore, l'accessibilità ai componenti e l'ottimizzazione dell'interazione uomo-macchina si affermano come fattori chiave nella progettazione delle nuove soluzioni.

In questo scenario, SMIPACK investe continuamente e, grazie ad un **restyling della sua gamma di confezionatrici**, offre alle aziende dei diversi settori macchinari efficienti ed user-friendly.

Design SMITEC al servizio dell'operatività

Le moderne linee di confezionamento richiedono non solo robustezza, ma anche un'architettura progettata per facilitare l'utilizzo quotidiano. Grazie alla collaborazione con SMITEC, azienda del Gruppo SMIGROUP specializzata nello sviluppo di dispositivi elettronici integrati e sistemi hardware/software per l'automazione e il controllo industriale, SMIPACK si è concentrata sull'ottimizzazione dei propri macchinari integrando:

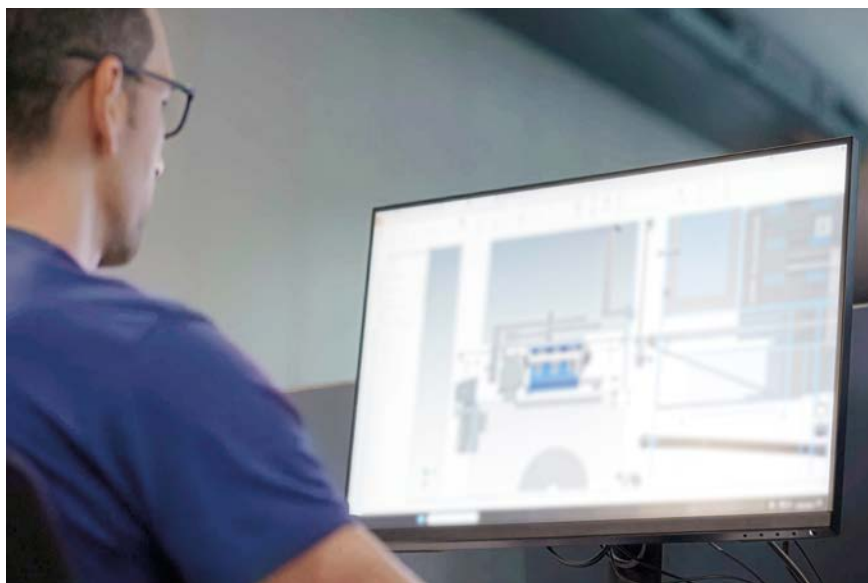
- Nuova interfaccia operatore con design più intuitivo sui modelli di confezionatrici flow pack **serie FW**, fardellatrici **serie BP e XP**, e sulle cartonatrici **serie WPS**, che consente una gestione più efficiente dei parametri di produzione e riduce i tempi di intervento;
- Motori brushless nei modelli di fardellatrici della serie XP, per aumentare precisione e affidabilità.

L'introduzione di questi componenti di fabbricazione propria consente di garantire maggiore affidabilità, compatibilità, personalizzazione e supporto efficace.

Efficienza e sicurezza come priorità

Il miglioramento dell'accessibilità alle diverse aree delle macchine facilita non solo gli interventi dell'operatore durante il processo di confezionamento, ma anche le operazioni di manutenzione e pulizia, riducendo i tempi di fermo e aumentando la disponibilità della linea. Un esempio è rappresentato dalle nuove portelle di accesso nella zona di ingresso prodotto/formazione pacco nei **modelli BP e XP** che assicura all'operatore interventi più rapidi e in sicurezza.

Parallelamente, i sistemi di sicurezza sono stati ulteriormente ottimizzati attraverso configurazioni



progettate per proteggere l'operatore senza compromettere l'operatività.

- Nuova colonnina luminosa con tecnologia LED ad alta intensità.
- Nei **modelli BP**, il nuovo design completamente chiuso della macchina consente di ridurre maggiormente i rischi.
- Sui **modelli XP** sono stati introdotti tappeti auto-centranti per contribuire a migliorare la stabilità del prodotto durante il processo di confezionamento.
- Tunnel di termoretrazione dei **modelli BP**: l'ottimizzazione della gestione dell'aria all'interno dei tunnel permette una distribuzione termica più uniforme, migliorando la qualità del confezionamento.

Innovare per l'ambiente

Il restyling delle macchine SMIPACK ha un occhio di

riguardo alla sostenibilità. L'utilizzo di componenti SMITEC, oltre a garantire maggiore efficienza produttiva ed affidabilità, contribuisce ad ottimizzare l'impiego delle risorse, ridurre gli sprechi e migliorare l'efficienza energetica.

interpack 2026: dove l'innovazione prende forma

Dal 7 al 13 maggio a Düsseldorf, i professionisti del packaging potranno scoprire soluzioni orientate a migliorare efficienza, sicurezza e sostenibilità dei processi.

SMIPACK sarà presente presso Hall 13, Stand B15, dove sarà possibile scoprire le più recenti evoluzioni applicate alla propria gamma di macchinari e le soluzioni orientate alla sicurezza dell'operatore e alla tutela dell'ambiente.

SMIPACK, innovative solutions for an evolving market

The packaging sector is moving toward solutions where the interaction between operator, technology and production process becomes a key factor for competitiveness. SMIPACK will be present at interpack 2026 from May 7th to 13th (Hall 13, Stand B15), where it will showcase the latest innovations in packaging solutions



The packaging industry is undergoing a transformation in which innovation goes beyond increasing production capacity. Elements such as operator safety, component accessibility and the optimization of human-machine interaction are emerging as key factors in the design of new solutions.

In this context, SMIPACK is continuously investing and, thanks to a **restyling of its range of packaging machines**, offers companies across various sectors efficient and user-friendly equipment.

SMITEC design at the service of operational efficiency

Modern packaging lines require not only robustness, but also an architecture designed to facilitate daily operations. Thanks to its collaboration with SMITEC, a member of the SMIGROUP specializing in the development of integrated electronic devices and hardware/software systems for automation

and industrial control, SMIPACK has focused on optimizing its machines by integrating:

- A new more intuitive operator interface on the **FW series** flow pack machines, **BP and XP series** shrink wrappers and **WPS series** wrap-around case packers, enabling more efficient production parameter management and reducing intervention times;
- Brushless motors on **XP series** overlap shrink wrappers to increase precision and reliability.

The introduction of these in-house manufactured components ensures greater reliability, compatibility, customization and effective support.

Efficiency and safety as priorities

Improved accessibility to different areas of the machines facilitates not only operator interventions during the packaging process, but also maintenance and cleaning operations, reducing downtime and increasing line availability. An example is represented by the new access doors in the product infeed/package formation area on the **BP and XP models**, which ensure quicker and safer interventions for the operator.

At the same time, safety systems have been further optimized through configurations designed to protect the operator without compromising operations.

- New high-intensity LED signal tower.
- On **BP models**, the new fully enclosed machine design further reduces risks.
- On **XP models**, self-centring conveyors have been introduced to help improve product stability during packaging.
- **BP series** models shrink tunnels: optimized air management inside the tunnels allows for more uniform heat distribution, improving packaging quality.

Innovating for the environment

The restyling of SMIPACK machines pays special attention to sustainability. The use of SMITEC components, in addition to ensuring greater production efficiency and reliability, helps optimize resource use, reduce waste and improve energy efficiency.

interpack 2026: Where innovation takes shape

From May 7th to 13th in Düsseldorf, packaging professionals will have the opportunity to discover solutions aimed at improving efficiency, safety and sustainability of processes. **SMIPACK will be present in Hall 13, Stand B15**, where visitors will be able to explore the latest developments applied to its range of machines and solutions focused on operator safety and environmental protection.

